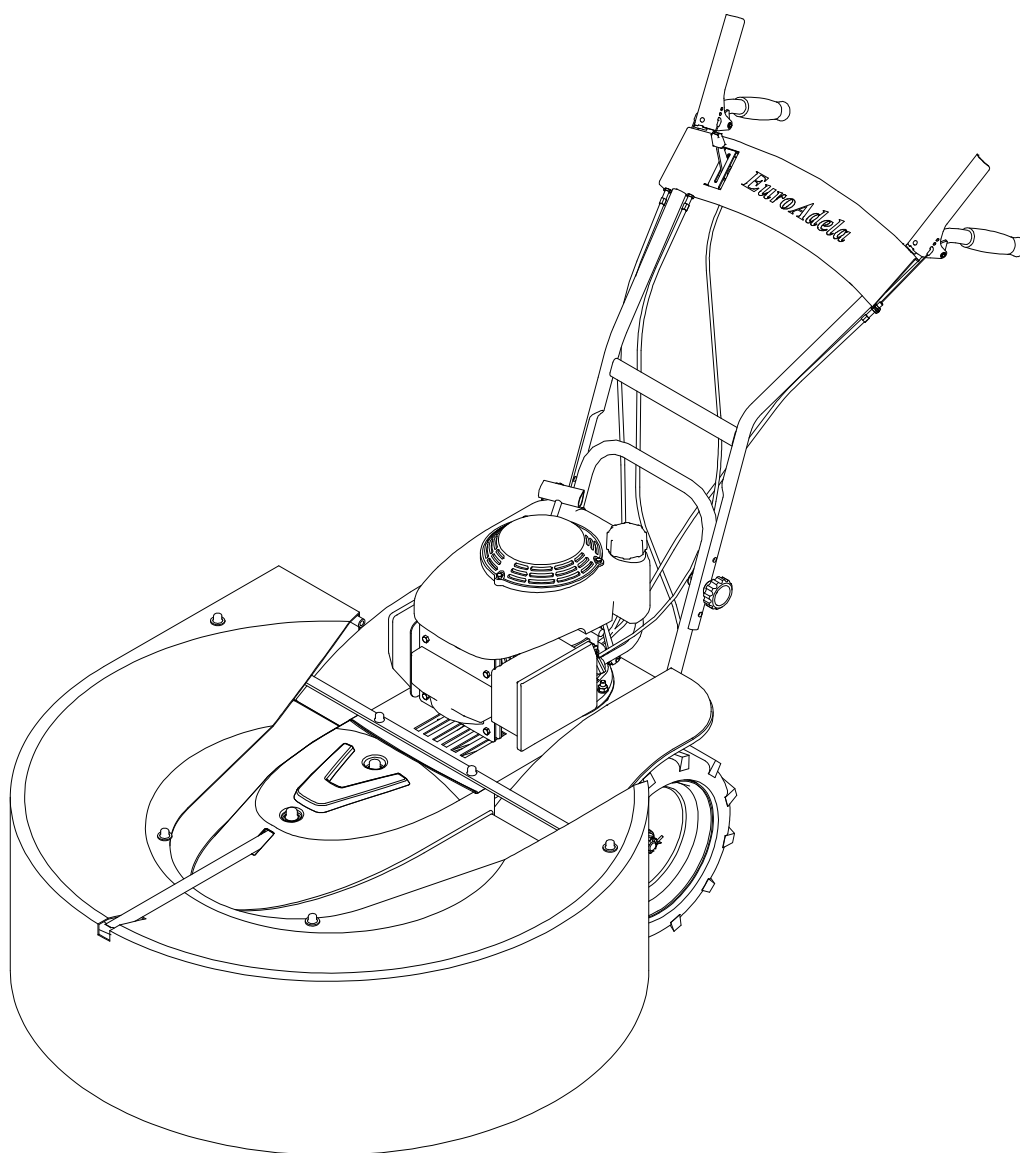


VARI®

Bubnová sekačka **BDR-595 E *EuroAdela***



Návod k používání

Obsah

1	Základní informace.....	3
2	Úvod.....	4
2.1	Základní upozornění.....	4
3	Bezpečnost provozu.....	5
3.1	Bezpečnostní předpisy.....	5
3.2	Deklarované a garantované hodnoty hluku a vibrací.....	6
3.3	Bezpečnostní piktogramy.....	6
4	Použití, technické údaje, technický popis stroje.....	7
4.1	Použití stroje.....	7
4.2	Technické údaje.....	8
5	Návod k používání.....	9
5.1	Sestavení stroje.....	9
5.2	Uvedení do provozu.....	11
5.3	Rozběh žacího disku.....	11
5.4	Pojezd stroje.....	11
5.5	Zastavení stroje.....	13
5.6	Práce se strojem.....	13
5.6.1	Pracovní záběr stroje.....	13
5.6.2	Způsob sečení porostů.....	14
5.6.3	Problémy při sečení.....	14
6	Údržba, ošetřování, skladování.....	14
6.1	Mazání stroje.....	15
6.1.1	Výměna a doplňování oleje v převodovce.....	15
6.1.2	Výměna oleje v motoru.....	16
6.1.3	Tabulka mazání stroje.....	16
6.2	Dotažení šroubových spojů.....	16
6.3	Výměna a ostření pracovních nožů.....	17
6.4	Výměna klínového řemene a nastavení napínací kladky.....	18
6.5	Seřízení lanek kladky, brzdy a spojky pojezdu stroje.....	19
6.6	Řešení problémů pohonu.....	20
6.7	Tabulka servisních úkonů.....	21
6.8	Mytí a čištění stroje.....	21
6.9	Skladování stroje.....	22
6.10	Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti.....	22
7	Pokyny pro objednávání náhradních dílů.....	23
8	Adresa výrobce.....	23
9	Seznam součástí.....	23
9.1	Krytování.....	24
9.2	Řídítka.....	26
9.3	Pohon žacího disku.....	28
9.4	Pohon kol.....	30
9.5	Převodovka.....	32
10	Záruční list.....	34

Text a ilustrace c 2003 VARI,a.s.
číslo publikace **VL-079-2003**

1 Základní informace.

⚠ **Vybalení stroje a instruktáž požadujte u svého prodejce.**

Poznamenejte si následující informace týkající se Vašeho stroje. Tyto informace je nutné znát při objednávání náhradních dílů.

Doporučujeme Vám vyhotovit si kopii této stránky s vyplněnými údaji o koupi stroje pro případ ztráty nebo krádeže originálu.

Typové označení	BDR-595 E
Obchodní název	<i>EuroAdela</i>
Typ motoru	HONDA GCV160
Výrobní číslo stroje/rok výroby	/
Výrobní číslo motoru	
Datum dodání (prodeje)	
Dodavatel	
Adresa	
Telefon/fax/e-mail/internet	

Vaše poznámky:

Výrobce **si vyhrazuje** právo na technické změny a inovace nemající vliv na funkci a bezpečnost stroje. Tyto změny se nemusí projevit v tomto návodě k používání.

2 Úvod.

Vážený zákazníku a uživateli !

Děkujeme Vám za důvěru, kterou jste nám prokázal koupí našeho výrobku. Stal jste se majitelem stroje ze široké škály strojů a nářadí systému zahradní, farmářské, malé zemědělské a komunální techniky, vyráběné firmou **VARI**, a.s. .

Bubnová sekačka **BDR-595 E EuroAdela** splňuje svou konstrukcí nejnovější evropské bezpečnostní normy a směrnice pro tuto kategorii sekaček. Konstrukce ochranného rámu společně s plentou kolem celého obvodu žacího disku přitom nebrání dokonalému useknutí trávy a jejímu plynulém řádkování na pravé straně stroje. Díky tomuto rámu s plentou, která chrání okolí před případnými odletujícími úlomky porostu, lze tuto bubnovou sekačku používat i uvnitř obcí (při dodržení pokynů, uvedených v kapitole **4.1 Bezpečnostní předpisy**). Tuto sekačku lze s výhodou použít také tam, kde nesmí dojít při sečení vysoké trávy k poškození mladých stromků, keřů aj. (např. v lesnických školkách, sadech...).

Pročtěte si, prosím, důkladně tento návod k používání. Pokud se budete řídit pokyny zde uvedenými, bude Vám náš výrobek sloužit spolehlivě po řadu let.

2.1 Základní upozornění.

Uživatel **je povinen** seznámit se s tímto návodem k používání a dbát všech pokynů pro obsluhu stroje, aby nedošlo k ohrožení zdraví a majetku uživatele, jakož i jiných osob.

Bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu nepopisují veškeré možnosti, podmínky a situace, které se mohou v praxi vyskytovat. Bezpečnostní faktory jako je zdravý rozum, opatrnost a pečlivost nejsou součástí tohoto návodu, ale předpokládá se, že je má každá osoba, která se strojem zachází anebo na něm provádí údržbu.

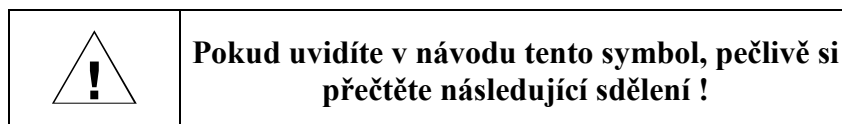
S tímto strojem smí pracovat pouze osoby duševně a fyzicky zdravé. Při profesionálním použití tohoto stroje je povinen majitel stroje zajistit obsluhu, která bude stroj používat, školení o bezpečnosti práce a provést instruktáž k ovládání tohoto stroje a vést o těchto školeních záznamy. **Musí též provést tzv. kategorizaci prací dle příslušné národní legislativy.**

Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné, obraťte se **na svého prodejce** nebo přímo na výrobce stroje. Adresa a telefonní spojení na výrobce jsou uvedeny na konci tohoto návodu.

Návody k používání, kterými je tento stroj vybaven, jsou nedílnou součástí stroje. Musí být neustále k dispozici, uloženy na dostupném místě, kde nehrozí jejich zničení. Při prodeji stroje další osobě musí být návody k používání předány novému majiteli. Výrobce nenese odpovědnost za vzniklá rizika, nebezpečí, havárie a zranění vzniklá provozem stroje, pokud nejsou splněny výše uvedené podmínky.

Výrobce nenese odpovědnost za škody způsobené neoprávněným použitím, nesprávnou obsluhou stroje a za škody způsobené jakoukoliv úpravou stroje bez souhlasu výrobce.

Při práci je zejména nutné řídit se bezpečnostními předpisy, abyste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby, osob v okolí nebo způsobení škody na majetku. Tyto pokyny jsou v návodu k používání označeny tímto výstražným bezpečnostním symbolem:



3 Bezpečnost provozu.

3.1 Bezpečnostní předpisy.

- ⚠ Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných osob a pečlivě přečtěte následující sdělení.
- ⚠ Obsluha stroje musí být starší **18 let**. **Je povinna** seznámit se s návody k používání stroje a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.
- ⚠ Vypněte vždy motor a vyčkejte, až se žací disk zastaví, než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje ! Před opuštěním stroje vždy vypněte motor !
- ⚠ Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu žacího disku a spojce pohonu pojezdových kol ! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.) !
- ⚠ **Před každým použitím stroje** zkontrolujte, zda některá část (zvláště pak pracovní ústrojí nebo jeho krytování) není poškozená nebo uvolněná. Zjištěné **závady** musí být **ihned odstraněny**. Při opravách používejte pouze originálních náhradních dílů.
- ⚠ Sečený porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.
- ⚠ Stroj je vybaven rotujícím pracovním nástrojem. Maximální obvodová rychlost je **60,3 m.s⁻¹**. Dbejte proto na to, aby se ostatní osoby pohybovaly při práci tohoto stroje v bezpečné vzdálenosti vzhledem k možnosti odletu sečeného porostu nebo vymrštěných pevných předmětů!
- ⚠ Vzhledem k překročení doporučených hodnot hluku a vibrací dodržujte při práci se strojem tyto pokyny:
 - a) chraňte sluch vhodnými ochrannými pomůckami dle **ČSN EN 352-1** (mušlové chrániče sluchu) nebo **ČSN EN 352-2** (zátkové chrániče sluchu). Tyto pomůcky žádejte u svého prodejce.
 - b) práci se strojem přerušujte po maximálně 20 minutách přestávkami v délce trvání minimálně 10 minut. Obsluha nesmí být při těchto přestávkách vystavena působení jiného zdroje hluku nebo vibrací.
- ⚠ Při práci používejte pracovní pomůcky schválené dle **ČSN EN 166** nebo **ČSN EN 1731** (přiléhavý oděv, pevnou obuv, pracovní rukavice a ochranné brýle). Dodržujte bezpečný odstup daný rukojetí.
- ⚠ Nestartujte motor v uzavřených prostorách! Dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci se strojem, po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký. Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. V opačném případě osušte potřísněné části, či vyčkejte na odpaření benzínu.
- ⚠ Při práci se strojem musí být všechny ostatní osoby (zvláště pak děti) a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do **bezpečné vzdálenosti minimálně 50 metrů** (viz piktogram č.6).

- ⚠ Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů.
- ⚠ **Bezpečná** svahová dostupnost stroje je 10°. Maximální náklon motoru při práci je 20° dlouhodobě, 30° krátkodobě (do 1 minuty).
- ⚠ Veškeré opravy, seřizování, mazání a čištění stroje provádějte za klidu stroje při odpojení kabelu zapalovací svíčky.

3.2 Deklarované a garantované hodnoty hluku a vibrací.

Deklarovaná emisní hladina akustického tlaku A v místě obsluhy $L_{pAeq,T} = 84 \text{ dB}$ (podle ČSN EN 836+A1/A2, Příloha H a ČSN EN ISO 11 201)

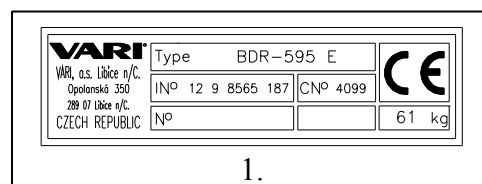
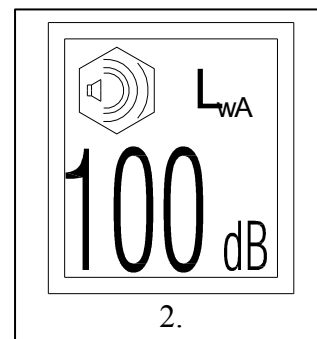
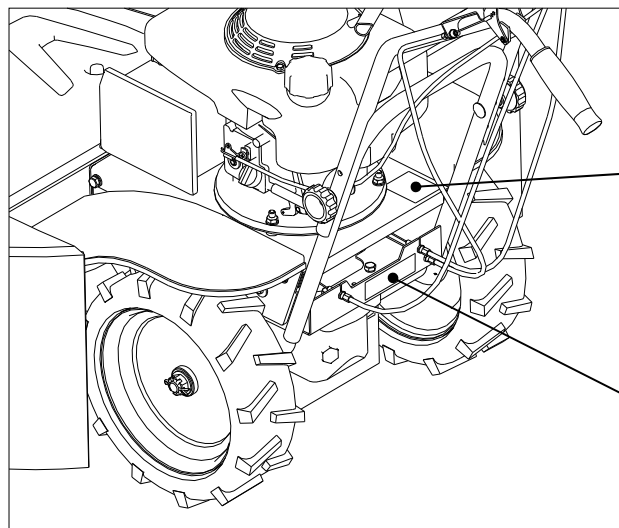
Garantovaná hladina akustického výkonu stroje $L_{WA} = 100 \text{ dB}$ (podle NV č.9/2002 Sb.)

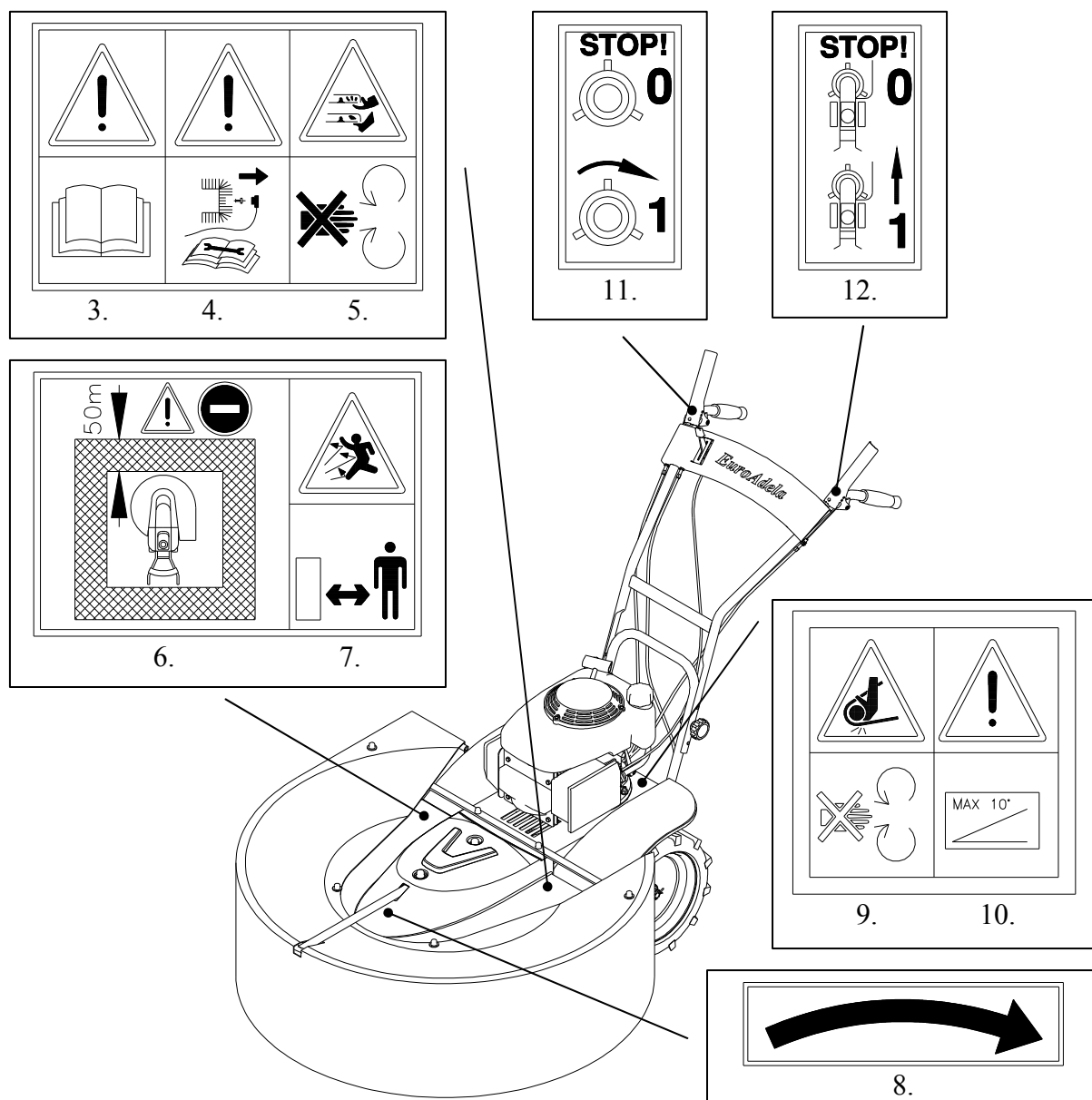
Deklarovaná souhrnná hodnota zrychlení vibrací přenášených na ruku-paži obsluhy $a_{hv} = 8,1 + 3,2 [\text{m.s}^{-2}]$ (podle ČSN EN 836+A1/A2, Příloha G a ČSN EN 1033).

3.3 Bezpečnostní piktogramy.

Uživatel je povinen udržovat piktogramy na stroji v čitelném stavu a v případě jejich poškození zajistit jejich výměnu.

Číslo piktogramu	Popis bezpečnostní informace
1	Štítek s výrobními údaji
2	Garantovaná hladina akustického výkonu stroje
3	Před použitím stroje prostuduj návod k používání.
4	Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování
5	Zákaz sahat rukou nebo šlapat nohou do pracovního prostoru žacího nože – nebezpečí pořezání.
6	Zakázaný prostor pro ostatní osoby a zvířata. Minimální bezpečná vzdálenost od stroje.
7	Nebezpečí zásahu odletujícími úlomky, odřezky, vymrštěnými předměty atp..
8	Šipka směru otáčení nástroje - vpravo
9	Nesahej do prostoru klínového řemene - nebezpečí skřípnutí končetiny
10	Dodržuj při práci maximální dovolenou - bezpečnou svahovou dostupnost stroje.
11	Zapínání pohonu žacího disku. „0“ = žací disk se netočí , „1“ = žací disk se točí
12	Zapínání pojezdu stroje. „0“ = stroj stojí , „1“ = stroj jede





4 Použití, technické údaje, technický popis stroje.

4.1 Použití stroje.

Bubnová sekačka **BDR-595 EuroAdela** je navržena a vyrobena dle nejnovějších poznatků v oblasti malé zahradní a zemědělské techniky. Svou konstrukcí splňuje nejnovější evropské bezpečnostní normy, které platí pro tuto kategorii strojů. Vyniká snadnou ovladatelností, bezproblémovou údržbou a tichým, výkonným a úsporným motorem HONDA.

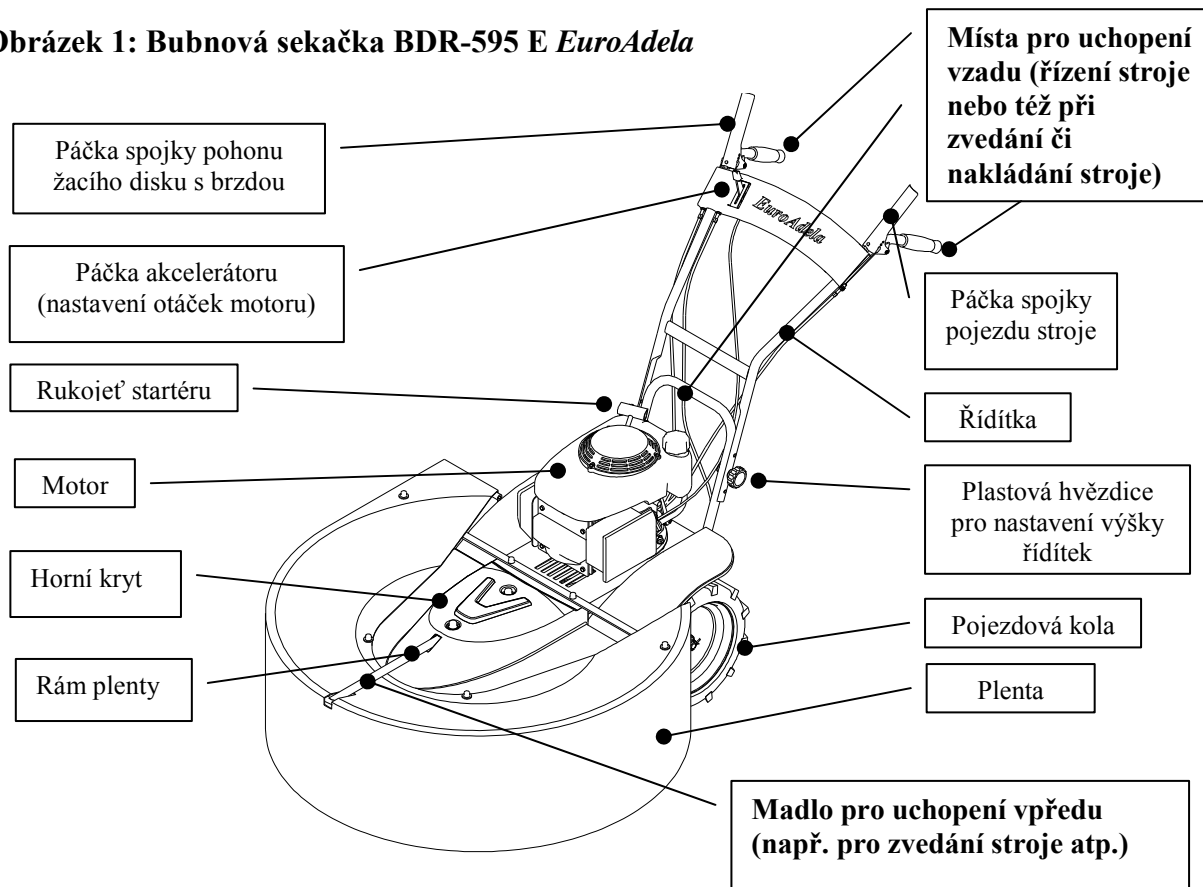
Tato sekačka je určena pro sečení středně vysokých tenkostébelnatých travních porostů do maximální výšky 80 cm na udržovaných (tzn. každoročně sečených) plochách. Na plochách nesmí být pevné předměty v porostu a větší terénní nerovnosti. Sekačka není určena pro parkovou úpravu travních porostů a pro sečení porostů i s minimálním podílem náletových dřevin.

⚠ Vždy je nutné přizpůsobit šíři záběru hustotě sečeného porostu.

4.2 Technické údaje.

BDR-595 E EuroAdela	jednotka	hodnota
Délka (včetně ochranné plenty)	mm	1745
Šířka (včetně ochranné plenty)	mm	978
Výška (včetně ochranné plenty)	mm	1120
Hmotnost	kg	61
Maximální šíře záběru stroje	cm	56
Otáčky žacího disku (při max.otáčkách motoru)	min ⁻¹	2068
Obvodová rychlost nožů (při max.otáčkách motoru)	m.s ⁻¹	60,3
Pojezdová rychlost (při max.otáčkách motoru)	km.h ⁻¹	2,7
Plošný výkon stroje (dle druhu porostu)	m ² /hod	800-1400
Objem olejové náplně v převodovce	litry	0,15
Jakost oleje	API	GL - 4, GL - 5
	SAE	90, 80W - 90
Typ motoru	jednotka	hodnota
HONDA GCV 160	--	--
Zdvihový objem	cm ³	160
Vrtání x zdvih	mm	64x50
Max. výkon při otáčkách	kW/rpm	4,1/3600 (5,5HP)
Max. krouticí moment při otáčkách	N.m/rpm	11,4/2500
Maximální nastavené otáčky motoru	rpm	3200 (+/-100)
Objem nádrže	litry	1,1
Benzín (bezolovnatý)	okt.č.	91-95
Olejová náplň	litry	0,55
Olej	SAE	15W-40
Zapalovací svíčka	--	NKG BPR6ES
	--	BRISK LR15YC

Obrázek 1: Bubnová sekačka BDR-595 E EuroAdela



5 Návod k používání

5.1 Sestavení stroje.

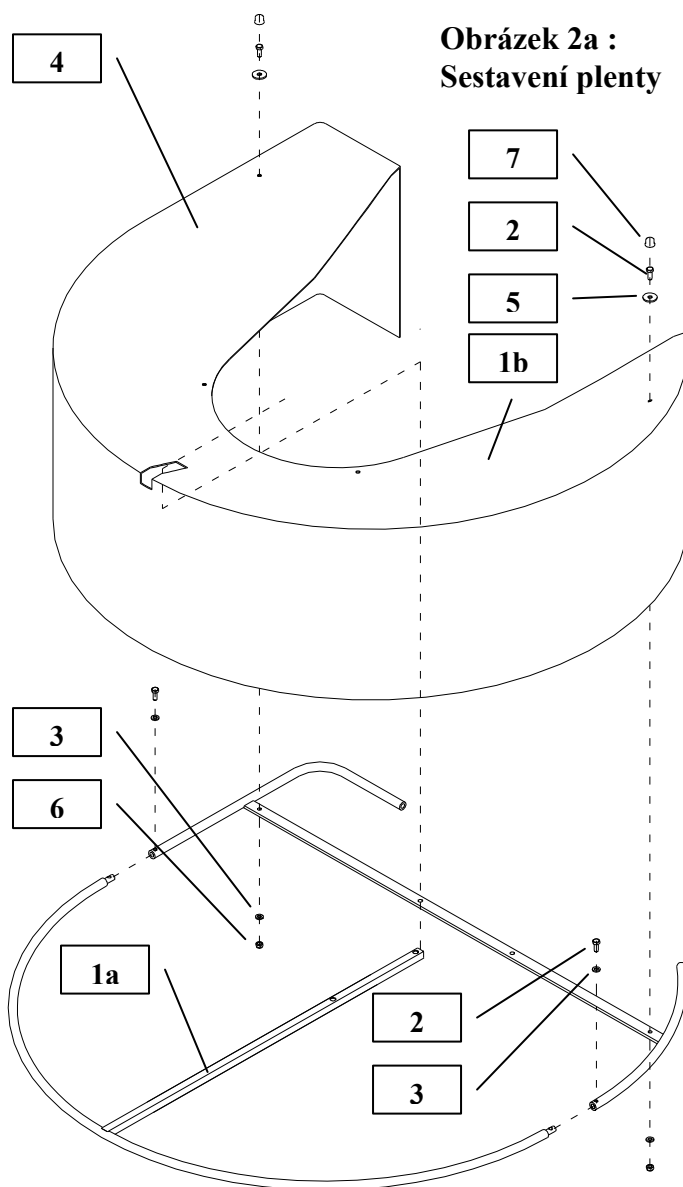
Vybalení stroje a instruktáž požadujte u svého prodejce.

Místa pro uchopení při vybalování z krabice: vpředu za žací disk, vzadu za „U“ trubku rámu stroje.

Pokud budete sestavovat stroj sami, postupujte následovně:

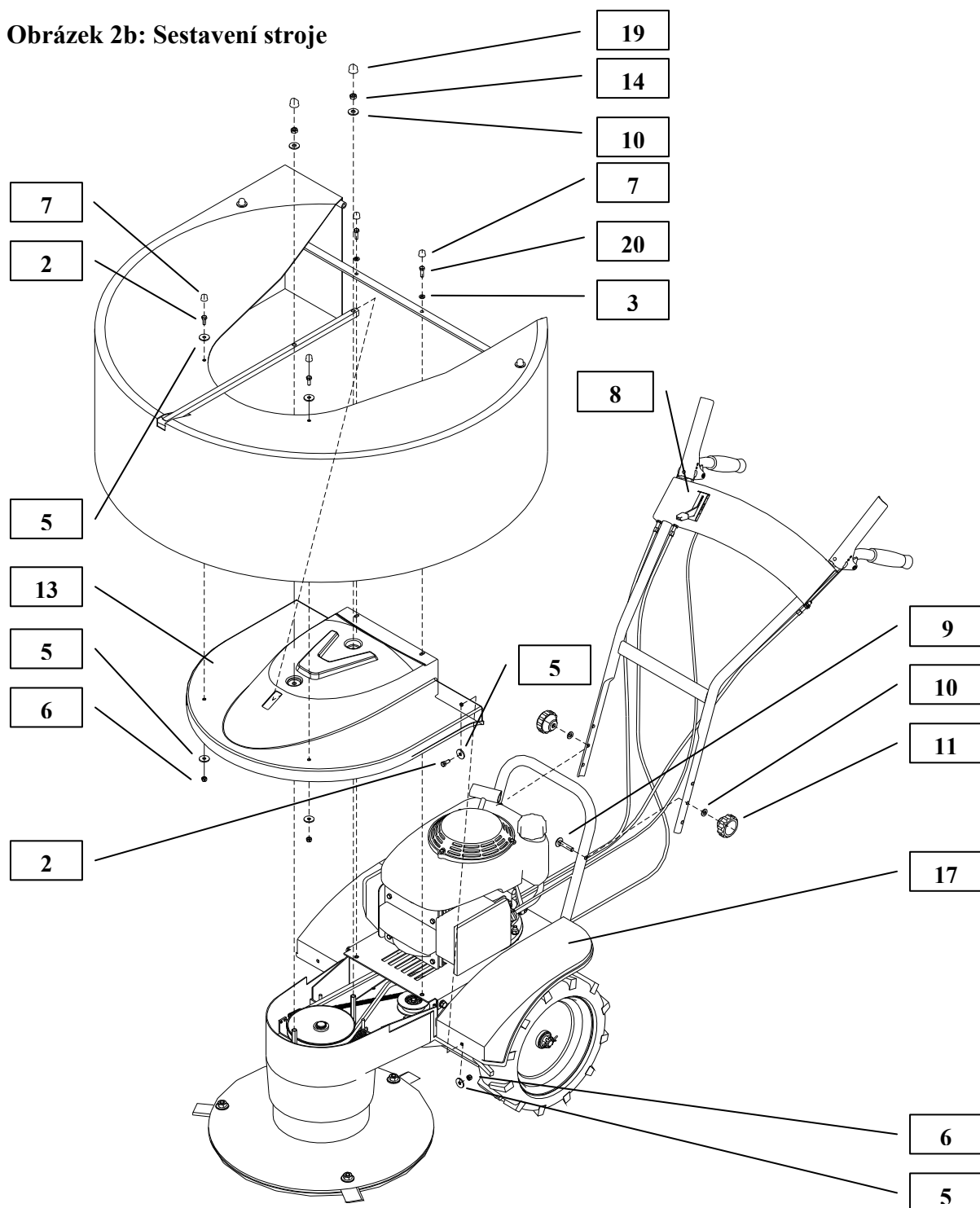
Poznámka: jako rozměr podložky (např. Ø6,4 mm) je vždy uváděn průměr otvoru podložky.

1. Vyndejte z krabice stroj a všechny díly z obalů.
2. Přední část rámu plenty (1a) nasuňte do zadní části rámu plenty (1b) a spojte pomocí šroubů M6x16 (2) s malou plochou podložkou Ø6,4 mm (3).
3. Smontovaný rám plenty položte na rovnou podložku (stůl, podlahu...) a plentu (4) obrácenou vnitřní stranou ven, navlékněte na podélný nosník na přední části rámu plenty (1a). Plentu (4) přišroubujte ke smontovanému rámu plenty pomocí dvou šroubů M6x16 (2) s velkými plochými podložkami Ø6,6 mm (5) a samojistnými maticemi M6 (6) s malými **plochými podložkami** Ø6,4 mm (3). Hlavy šroubů opatřete plastovými krytkami (7). Potom natáhněte boky plenty přes rám plenty (aby byly v poloze dle obrázku 2a).
4. Otočte řídítka (8) tak, aby rukojeti směřovaly dozadu. Řídítka (8) nasadíte na trubky rámu a pomocí šroubů se čtyřhranem (9), malých plochých podložek Ø8,4 mm (10) a plastových hvězdic s vnitřním závitem (11) je upevníte na rám ve výšce, která Vám bude vyhovovat. Všechny bowdeny připevníte k trubkám řídítek pomocí dvou plastových stahovacích pásek.
5. Plentu s rámem nasuňte do výřezu v horním krytu (13). Nasadíte kryt s rámem plenty na stroj a přišroubujte je pomocí dvou matic M8 (14)



- s velkou plochou podložkou Ø9 mm (10). Matice opatřete plastovými krytkami (19). V místě pod čelem motoru přišroubujte rám plenty ke stroji pomocí šroubů M6x20 (20) s malými plochými podložkami Ø6,4 mm (3). Hlavy šroubů M6x20 opatřete plastovými krytkami (7).
6. Plentu dále přišroubujte k hornímu krytu pomocí šroubů M6x16 (2) s velkými plochými podložkami Ø6,6 mm (5) a samojistných matic M6 (6). Hlavy šroubů M6x16 opatřete plastovými krytkami (7).
 7. Blatníky (17) přišroubujte k hornímu krytu (13) pomocí šroubů M6x16 (2), samojistných matic M6 (6) a velkých plochých podložek ø 6,6 mm (5).

Obrázek 2b: Sestavení stroje



5.2 Uvedení do provozu.

- ⚠ **Stroj může být dodáván bez provozních náplní motoru (v závislosti na různých národních předpisech)!**
- ⚠ **Přečtěte si nejprve důkladně návod k používání pro motor! Předejdete tak případnému poškození motoru .**
- 1. Překontrolujte stav oleje v motoru, případně naplňte motor předepsaným druhem a množstvím oleje. Naplňte nádrž předepsaným množstvím a typem benzínu.
- 2. Přesuňte páčku akcelérátoru do přední polohy („**CHOKE**“). Tahem za ruční startér nastartujte motor (pokyny pro startování viz návod k používání motoru).
- 3. Nechte nový nebo studený motor běžet cca 30 vteřin na sytič (páčka akcelérátoru v poloze „**CHOKE**“), potom přesuňte páčku akcelérátoru do polohy „**MAX**“. V této poloze nechte motor běžet cca 30 vteřin.

⚠ **Nevzdalujte se při tom od stroje !**

5.3 Rozběh žacího disku.

- ⚠ **Při startování motoru musí být obě páčky na řídítkách v poloze vypnuto.**
- 1. Nastartujte motor. Řiďte se přitom pokyny uvedenými v návodu k používání pro motor.
- 2. Nastavte maximální otáčky motoru páčkou akcelérátoru na pravé rukojeti. (Pokud je motor studený, nechte jej asi 1 minutu zahřát v maximálních otáčkách)
- 3. Uchopte levou rukou levou rukojeť řídítek. Pak pomalu zmáčkněte pravou rukou páčku spojky pohonu žacího disku na pravé rukojeti.
- ⚠ **Páčku mačkejte zhruba do dvou třetin zdvihu pomalu, aby se žací disk stačil roztočit a motor nezhasínal.**

Rozběh žacího disku je provázen částečným prokluzem klínového řemene a s tím souvisejícími průvodními jevy (drnčení, pískání). Po zaběhnutí řemene tento jev většinou zmizí.

- 4. Po roztočení žacího disku páčku přimáčkněte úplně k rukojeti a pevně držte.

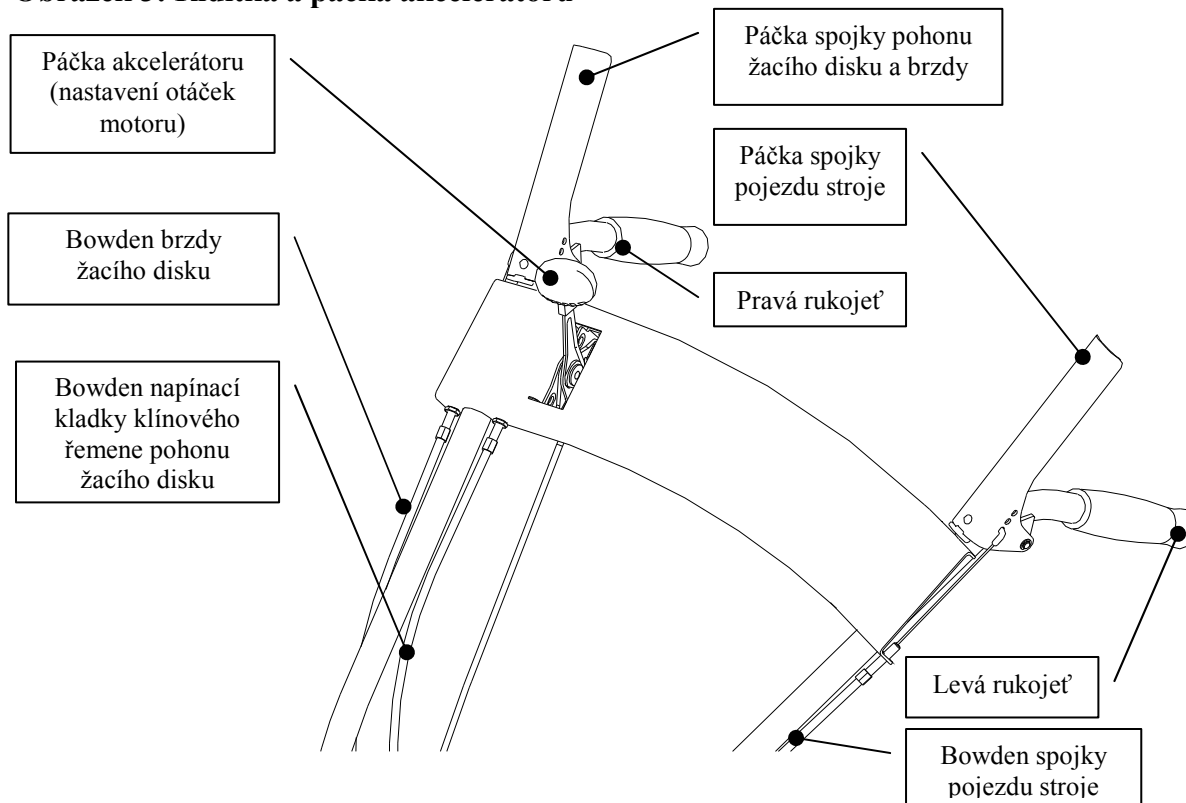
Poznámka: U nového nebo studeného motoru může dojít při prvních několika spuštěních pohonu žacího disku ke zhasnutí motoru. Po zahřátí motoru tento jev zmizí. Pokud nelze spustit pohon žacího disku ani po zahřátí motoru, zkontrolujte, zda nedošlo k některé ze závad dle tabulky v [bodě 7.6](#).

5.4 Pojezd stroje.

Pro zapnutí pojezdu slouží páčka na levé rukojeti. Páčku zmáčkněte až k rukojeti a stroj se ihned rozjede vpřed. Současně se zmáčknutím páčky a s rozjezdem stroje se musíte dát do pomalé chůze.

⚠ **Buďte připraveni na to, že stroj se může rozjet s mírným trhnutím.**

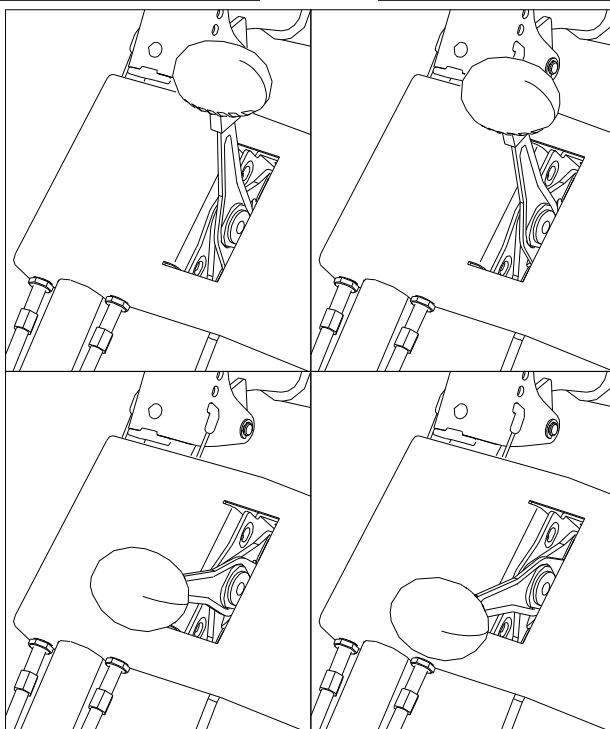
Obrázek 3: Řídítka a páčka akcelérátoru



Poznámka: všechny čtyři hlavní polohy páčky akcelérátoru jsou aretovány pomocí jednoduchého systému prolis-výstupek v tělese páčky.

Poloha páčky akcelérátoru **STOP**
- motor neběží

Poloha páčky akcelérátoru **MIN** (želva)
- motor běží ve volnoběžných otáčkách



Poloha páčky akcelérátoru **MAX** (zajíc)
- motor běží ve maximálních otáčkách

Poloha páčky akcelérátoru **CHOKE** (pouze pro studený start motoru) – motor běží na sytič

5.5 Zastavení stroje.

- ⚠ **Vypínejte vždy motor a vyčkejte, až se žací disk zastaví, než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje! Před opuštěním stroje vždy vypněte motor !**
- ⚠ **Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu žacího disku a spojce pohonu pojezdových kol ! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.) !**

Pokud chcete zastavit pojezd stroje, pusťte páčku na levé rukojeti. Pojezd stroje se zastaví, ale žací disk se točí. Pohon žacího disku se vypne po puštění páčky na pravé rukojeti. Bezpečnostní brzda zabrzdí žací disk.

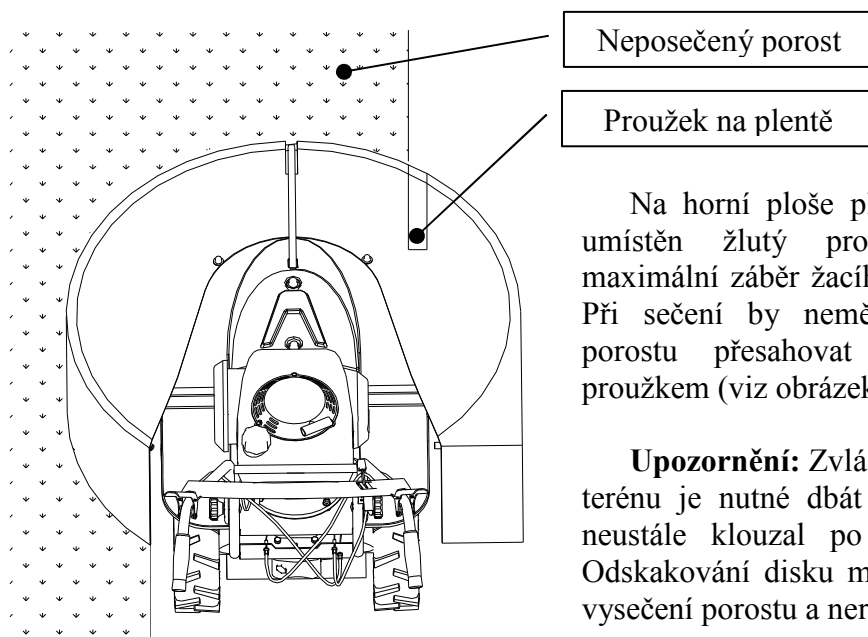
Motor se vypíná posunutím páčky do polohy „STOP“.

- ⚠ **V případě, že dojde ke kritické situaci, pusťte ihned řídítka. Páčky se vrátí do nulové polohy, stroj a žací nože se zastaví (motor zůstane v chodu v nastavených otáčkách, proto ihned, jak je to možné vypněte motor posunutím páčky do polohy „STOP“ !)**

5.6 Práce se strojem.

5.6.1 Pracovní záběr stroje.

- ⚠ **Porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.**
- ⚠ **Vždy je nutné přizpůsobit šíři záběru sečení hustotě porostu!**



Na horní ploše plenty na pravé straně je umístěn žlutý proužek, který označuje maximální záběr žacího disku na pravé straně. Při sečení by neměla hrana neposečeného porostu přesahovat hranici danou tímto proužkem (viz obrázek).

Upozornění: Zvláště při sečení v nerovném terénu je nutné dbát na to, aby spodní disk neustále klouzal po zemi a neodsakoval. Odsakování disku má za následek nekvalitní vysečení porostu a nerovné strniště.

5.6.2 Způsob sečení porostů.

Nastavte maximální otáčky motoru, nechte roztočit žací disk na maximální otáčky (rozběh žacího disku [viz bod 6.3](#)) a potom se rozjeďte ([viz bod 6.4](#)) proti porostu, který chcete sekat. Sečený porost je odhazován žacím diskem směrem vpravo na pravou boční část plentou, která ho řádkuje. Posečený porost odchází z prostoru pod plentou před pravým kolem.

Při sečení postupujte porostem pouze tak, abyste měli neposečený porost vždy na levé straně stroje (viz obrázek).

Při sečení na svazích jezděte nejlépe po vrstevnici svahu. Pozor na maximální dovolený náklon stroje 20° dlouhodobě (30° krátkodobě) !

Pokud je sečený porost velmi hustý, prorostlý, podehnitý nebo polehlý, je nutné úměrně tomu snížit šíři záběru stroje tak, aby nedocházelo k velkému snižování otáček žacího disku a tím ke snížené kvalitě sečení.

5.6.3 Problémy při sečení.

Zahlcování travní hmotou v prostoru pod horním krytem a plentou se může projevit tak, že :

a) **motor výrazně ztrácí otáčky, ale nezhasne:** ihned vypněte pojezd stroje (páka na levé rukojeti), nepatrně couvněte se současným mírným nadzvednutím předku stroje (zatlačením na rukojeti řídítek dolů). Prostor pod horním krytem se sám částečně vyčistí od nadměrného množství travní hmoty. Pak se opět rozjeďte proti porostu ([viz bod 6.4](#)).

⚠ **Dbejte zvýšené opatrnosti při nadzvedávání stroje a při couvání se strojem !**

b) **motor ztratí otáčky a zhasne:** pusťte obě páky na řídítkách, nadzvedněte přední část stroje zatlačením na řídítko, popojed'te se strojem mírně vzad. Vyčistěte prostor pod horním krytem a rozhrňte posečenou travní hmotu po ploše. Nastartujte motor, zapněte pohon žacího disku ([viz bod 6.3](#)) a opětovně se rozjeďte proti porostu ([viz bod 6.4](#)).

⚠ **Motor musí být vždy při čištění prostoru pod horním krytem a plentou vypnutý!**

⚠ **Stroj naklápějte vždy pouze dozadu na řídítko. Dbejte vždy zvýšené opatrnosti, když se pohybujete v oblasti pod nadzvednutým strojem! Zajistěte ho proti samovolnému pohybu!**

⚠ **Dbejte zvýšené opatrnosti při čištění prostoru pod horním krytem a plentou. Břity nožů jsou ostré. Při čištění chraňte ruce pracovními rukavicemi nebo použijte vhodný předmět (např. kus větve atp.).**

6 Údržba, ošetřování, skladování.

K zajištění dlouhodobé spokojenosti s naším výrobkem je nutné věnovat mu náležitou péči při údržbě a ošetřování. Pravidelnou údržbou tohoto stroje zamezíte jeho rychlému opotřebením a zajistíte správnou funkci všech jeho částí.

Dodržujte všechny pokyny, které se týkají intervalů údržby a seřizování stroje. Doporučujeme Vám vést si záznam o počtu pracovních hodin stroje a o podmínkách, při kterých pracoval (pro potřebu servisů). Posezónní údržbu doporučujeme svěřit některému z našich autorizovaných servisů, stejně tak i běžnou údržbu, pokud si nejste jisti svými technickými schopnostmi.

⚠ **Vzhledem k hmotnosti stroje provádějte údržbu a seřizování ve spolupráci dvou pracovníků.**

6.1 Mazání stroje.

6.1.1 Výměna a doplňování oleje v převodovce.

⚠ Při výměně olejů dodržujte základní pravidla hygieny a dodržujte předpisy a zákony o ochraně životního prostředí.

Ozubené soukolí převodovky pracuje v olejové lázni. Kontrolu stavu oleje provádějte jedenkrát měsíčně (olejové zátky viz obrázek 4).

Převodový olej by měl mít minimální klasifikaci dle API GL - 4, GL - 5 nebo dle SAE 90 nebo 80W - 90.

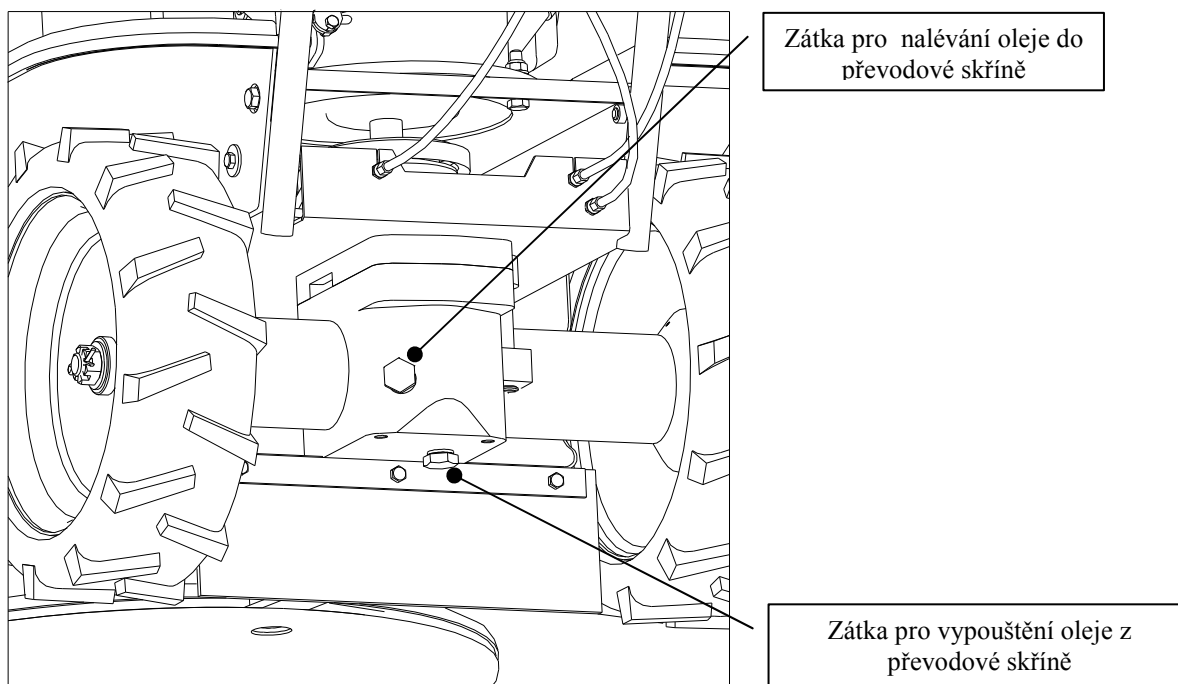
Olej vyměňujte u nového stroje po prvních 5 hodinách provozu a poté po 100 hodinách nebo po sezóně. Tímto bude zaručeno, že nedojde k nadměrnému opotřebení převodů. U olejů s vyšší klasifikací (API GL - 5, SAE 80W - 90) lze interval výměny prodloužit až na 130 hodin. Dobu 5 hodin záběhu je zároveň nutno dodržet.

Z tuzemských olejů plně vyhovuje převodový olej "MOGUL TRANS 90" nebo "MOGUL TRANS 80W - 90".

Výměnu oleje provádějte, když je skříň teplá, olej snáze vyteče.

1. Očistěte okolí olejových zátek. Stroj podložte a zajistěte tak, aby pod ním vznikl prostor pro sběrnou nádobu na olej.
2. Povolte nalévací zátka na zadní stěně skříně a vypouštěcí zátka na dně převodové skříně (klíč č.19).
3. Po vypuštění oleje zašroubujte zpět vypouštěcí zátka na dně skříně. Naplňte převodovou skříň novým olejem (doporučujeme použít trychtýř s ohebnou hadičkou). Hladina oleje by měla dosahovat ke spodní hraně otvoru. Potom zašroubujte napouštěcí zátka zpět. Pokud jsou těsnění pod zátkami poškozená, vyměňte je za nová.

Obrázek 4: Olejové zátky



6.1.2 Výměna oleje v motoru.

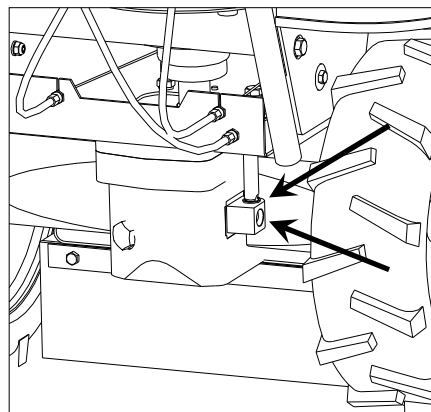
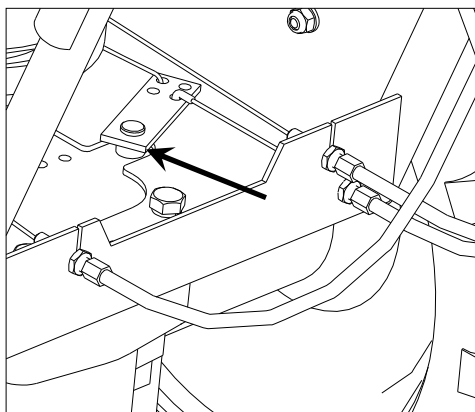
Informace jsou v návodu k používání pro motoru. Při vylévání oleje buď nakloňte stroj na tu stranu, kde je nalévací hrdlo s měrkou oleje, nebo demontujte motor ze stroje ([viz bod 7.4](#), body a),b),d)).

6.1.3 Tabulka mazání stroje.

Mazání stroje	v sezóně	po sezóně	mazivo	obrázek č.
Všechna lanka - na vstupu do bowdenů - na výstupu ze seřizovacích šroubů	min 2x	ano	silikonový olej v rozprašovači	-
Obě otočná uložení otočné páky v převodovce	min 1x měsíčně	ano	silikonový olej v rozprašovači	5.1
Čep ramene napínací kladky (po demontáži horního krytu)	min 2x	ano	mazací tuk, motorový olej	5.2
Uložení páky brzdy u přední řemenice (přístupné po demontáži horního krytu)	min 2x	ano	mazací tuk, motorový olej	5.3

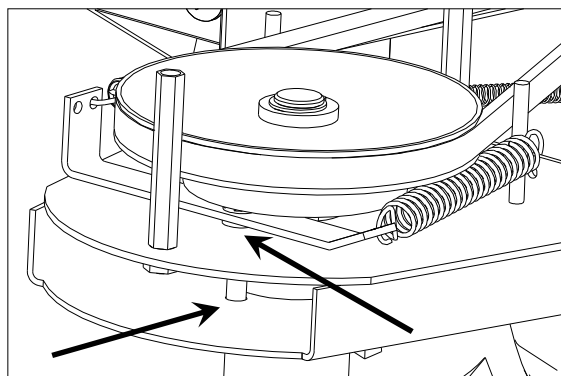
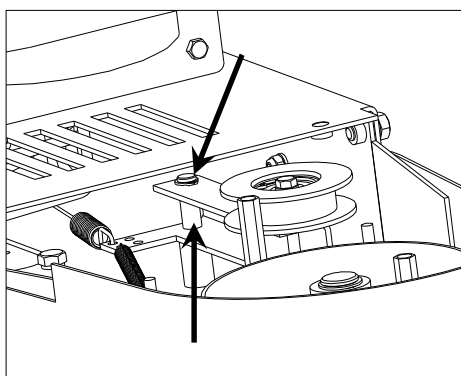
Obrázek 5: Mazací místa

Obrázek 5.1: Otočná páka spojky



Obrázek 5.2: Čep ramene napínací kladky

Obrázek 5.3: Uložení páky brzdy



6.2 Dotažení šroubových spojů.

Kontrolujte dotažení šroubových spojů. Před každým použitím stroje zkontrolujte dotažení šroubů, upevňujících nože v horním disku a též šrouby, upevňující spodní disk na přírubu.

6.3 Výměna a ostření pracovních nožů.

Pokud dojde k opotřebení břitů pracovních nožů, nebo k poškození nožů, způsobující vibrace stroje, je nutné břitů znovu obnovit, nebo nože vyměnit.

⚠ **Stroj musí stát na pevné podložce a musí být zajištěn tak, abyste měli dobrý přístup k noži a nedošlo k neočekávanému samovolnému pohybu stroje.**

⚠ **Při demontáži nožů dbejte zvýšené opatrnosti. Břity nožů jsou ostré. Chraňte ruce pracovními rukavicemi.**

⚠ **Motor musí být vypnutý a koncovka kabelu k zapalovací svíčke sejmutá!**

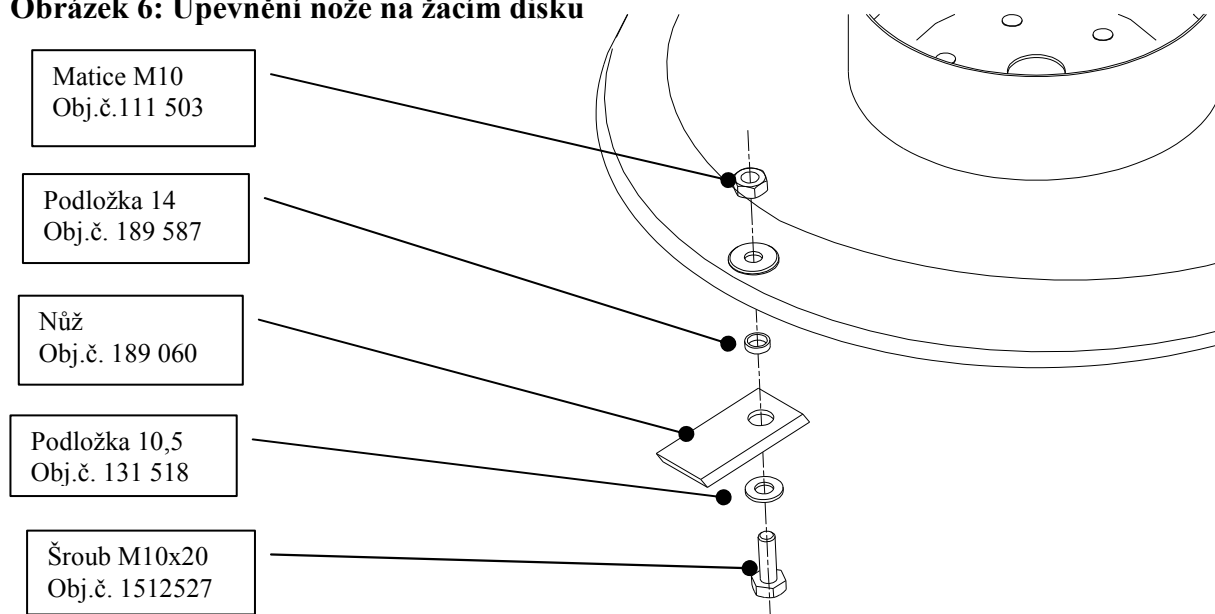
1. Obrátte boky plenty na rubovou stranu nebo plentu s rámem demontujte.
2. Podržte horní disk, aby se neotáčel, a pomocí trubkového klíče č.16 a plochého klíče č.17 demontujte šroubové spojení nože.
3. Nůž a díly uložení nože vyjměte z žacího disku. Srovnajte ostří a nabruste břity nože. Sklon nabroušeného ostří by měl být 30° vzhledem k spodní rovině nože.

⚠ **Pokud je některý nůž ohnutý nebo značně opotřebený, musíte vyměnit vždy všechny nože na žacím disku !**

4. Našroubujte zpět šroub s nasazenou podložkou, nožem, plochou podložkou. Potom našroubujte matici.
5. Podržte trubkovým klíčem č.16 hlavu šroubu a matici pevně dotáhněte. Dbejte na to, aby se všechny nože volně otáčely na šroubech. Ostří nožů je oboustranné, po opotřebení jedné strany je možné nůž otočit a využívat ostří druhé strany nože. Pokud měníte nůž, vyměňte i všechny poškozené součásti uchycení nože (viz obrázek 6).

Poznámka: Při jakékoliv neodborné opravě nožů bez použití originálních náhradních dílů výrobce neručí za škody způsobené strojem. Na noži je vyražen znak „VARI“, který označuje výrobce a je kontrolní značkou, že nůž je originálním náhradním dílem.

Obrázek 6: Upevnění nože na žacím disku

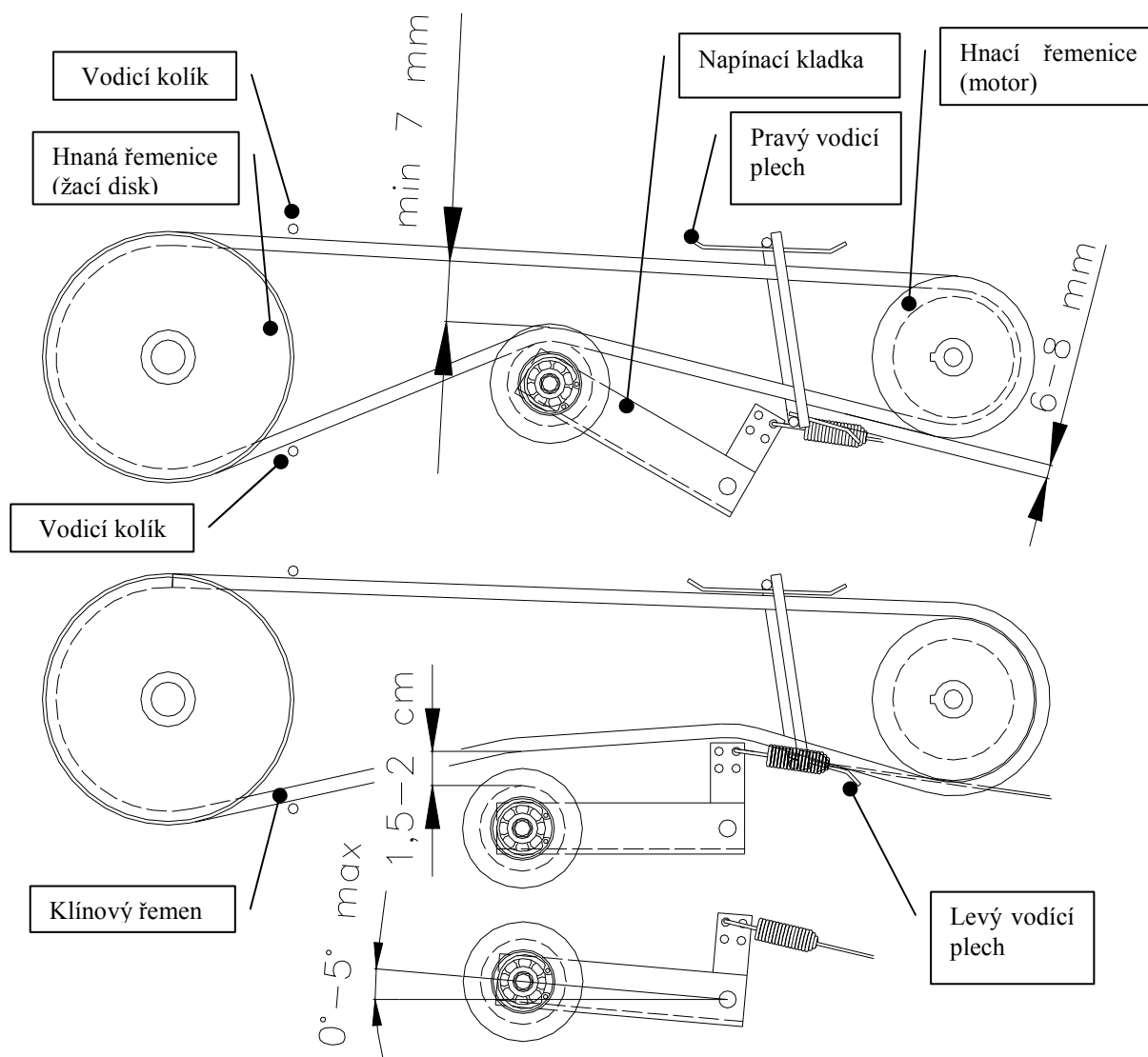


6.4 Výměna klínového řemene a nastavení napínací kladky.

Výměnu klínového řemene provádějte dle opotřebení řemene (popraskané boky, natržený řemen, opotřebené boky až na nosná vlákna řemene, „vytahany“ řemen) nebo maximálně po cca 100 hodinách provozu. Za maximálně protažený řemen se považuje u tohoto stroje takový, který má vzdálenost mezi vnitřními plochami řemene (při zmáčknuté páčce spojky pohonu žacího disku) menší než 7 mm (viz obrázek 7).

Postup výměny je následující:

- a) Vypusťte benzín z nádrže motoru. Demontujte páčku akcelarátoru (2x klíč č.8) z řídítek. V žádném případě nedemontujte bowden z ovládání na motoru !
 - b) Vyšroubujte tři pojistné matice (klíč č.13) na přírubě motoru a motor vytáhněte směrem nahoru z rámu stroje. Nikdy nepoužívejte násilí při vysouvání motoru z rámu !
- ⚠ **Poznámka: nedoporučujeme demontovat motor i s deskou, která je pod ním, pokud to není nezbytně nutné. Pokud dojde k demontáži desky motoru nebo převodovky z rámu stroje, je nutno zajistit při zpětné montáži souosost hřídeli převodovky a motoru. Tuto operaci proto svěřte autorizovanému servisu, který musí mít k dispozici originální, výrobcem schválený středící přípravek.**
- ⚠ **Motor nikdy nepokládejte na bok. Olej by mohl natéct do výfuku nebo do čističe vzduchu. Položte jej spodní přírubou nejlépe na dva trámký vysoké minimálně 7 cm.**
- c) Demontujte plentu s rámem a horní plastový kryt (ploché stranové klíče č.8, č.10, č.13). Demontujte sloupek před hnanou řemenicí (viz obrázek 5.3) (klíč č. 10). Sejměte starý klínový řemen a vyměňte jej za nový. Označení originálního klínového řemene je **OPTIBELT X13x1300Ld 6T6K** (Ld = výpočtová délka). Je možno použít ekvivalentní klínový řemen od jiných firem v rozměru **A13x1270Li** (Li = vnitřní délka) nebo **½“ x 52“La** (La = vnější délka). Řemen však musí být v provedení bez pryže na bocích! Jen toto provedení řemene zaručuje, že rozběh pohonu nože je při zapínání spojky plynulý.
- ⚠ **Při použití jiného řemene, než výše uvedeného originálního náhradního dílu, výrobce stroje neručí za plnou a správnou funkci převodu !**
- d) Nasad'te zpět motor. Kolíčky v hnané části spojky, nasazené na převodovce, musí zapadnout do otvorů v hnací řemenici. Motor přišroubujte třemi pojistnými maticemi s plochými podložkami. Na řídítka našroubujte zpět páčku akcelarátoru.
 - e) Nasad'te klínový řemen do drážky v řemenici na motoru.
 - f) Zkontrolujte chod napínací kladky a nastavení vodících plechů. Při úplně zmáčknuté páčce na pravé rukojeti musí kladka dostatečně napínat řemen (pružina na lanku musí být prodloužená asi o 10 mm oproti volnému stavu). Upravte případně pomocí seřizovacího šroubu č.2 (viz obrázek 8). Při vypnuté páčce musí být kladka odkloněna od podélné osy stroje v rozmezí 0° až 5° (maximálně) = hřbet řemene je ve vzdálenosti asi 1,5-2 cm od dna napínací kladky (viz obrázek 7). Lanko v bowdenu napínací kladky musí být bez vůle. Pokud by byl seřizovací šroub plně vyšroubován a bylo by potřeba napnout klínový řemen, lze zaháknout pružinu na lanku do předního otvoru na ramenu napínací kladky (viz obrázek 7 dole, poznámka: toto zapojení může být použito již od výrobce) a znovu seřídít napínání řemene. Vodící plech na pravé straně stroje musí být rovnoběžný s řemenem a v maximální vzdálenosti 1-2 mm od hřbetu řemene.
 - g) Namontujte zpět sloupek před hnanou řemenicí, horní plastový kryt a plentu s rámem.

Obrázek 7: Nastavení napínací kladky a maximální protažení klínového řemene


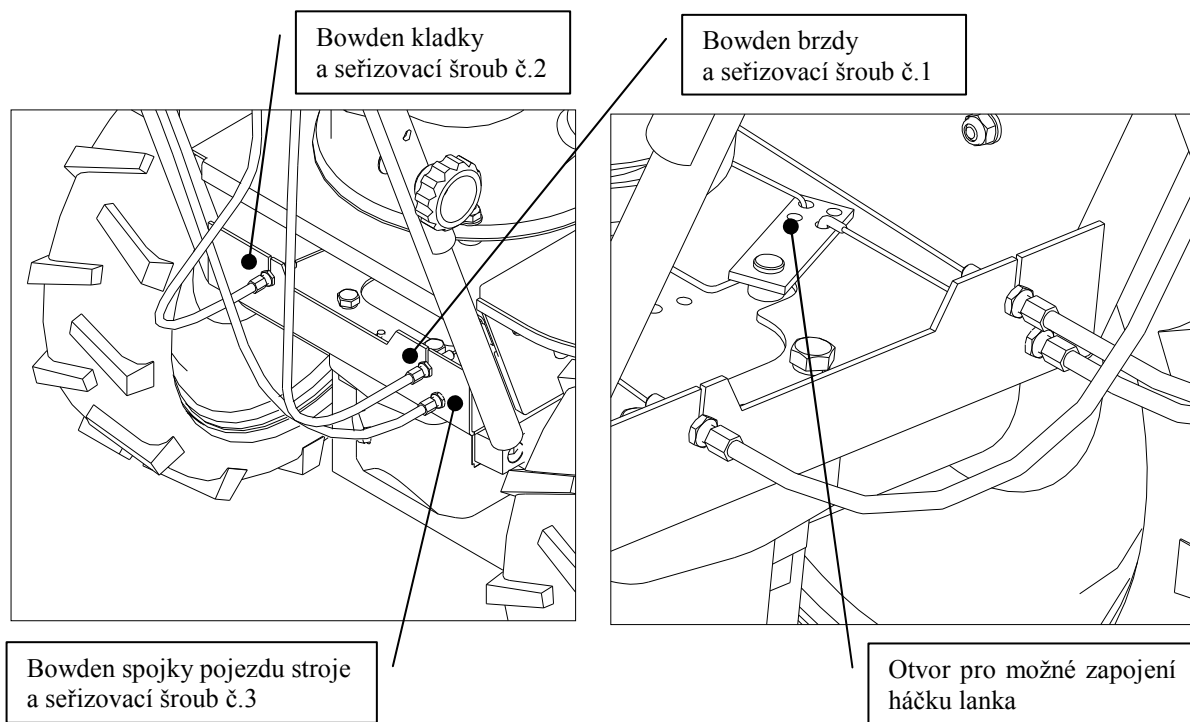
6.5 Seřízení lanek kladky, brzdy a spojky pojezdu stroje.

Aby byly zaručeny nízké ovládací síly na páčkách, ovládajících zapínání pohonů, namažte lanka v bowdenech nejméně 2x za sezónu některým z olejů v rozprašovači (např. SILKAL, MD Spray, WD40). Pro správnou funkci stroje je nutné i správné seřízení ovládacích prvků pohonů.

Lanko v bowdenu brzdy musí mít (při uvolněné páčce spojky pohonu žacího disku a brzdy) vždy mírnou vůli, aby brzda dostatečně brzdila. Aby bylo dosaženo vůle lanka brzdy v bowdenu, při seřizování se seřizovací šrouby musí do šasi nebo příčky řídicíků zašroubovávat.

Lanka v bowdenu kladky a bowdenu spojky pojezdu stroje musí být bez vůle, mírně napnutá. Aby se lanka napínala, při seřizování se seřizovací šrouby musí ze šasi nebo z příčky řídicíků vyšroubovávat.

U všech seřizovacích šroubů použijte pro dotažení pojistných matic dvou plochých stranových klíčů č.10 nebo č.9. Pokud již nelze využít kroku seřizovacích šroubů, lze přemístit háček na lanku do dalšího otvoru v plechové páčce na řídicích (nebo na páčce spojky pojezdu na převodovce a na ramenu napínací kladky - viz obrázky 7 a 8) tak, aby šlo předpětí lanek znovu regulovat seřizovacím šroubem.

Obrázek 8: Bowdeny a seřizovací šrouby


6.6 Řešení problémů pohonu.

Problém	Příčina	Odstranění závady
Žací disk se netočí	Napínací kladka dostatečně nenapíná řemen	Seříd'te napínací kladku pomocí seřizovacího šroubu č. 2. (viz obrázek 8)
	Vypadlé lanko z páky napínací kladky	Lanko nasad'te zpět
	Klínový řemen spadl za napínací kladku nebo z řemenice	Řemen nasad'te zpět
	Došlo k přetržení klínového řemene	Řemen vyměňte za nový
	Nadměrné protažení řemene (viz obrázek 7)	Řemen vyměňte za nový
Brzda nebrzdí dostatečně	Lanko brzdy je napnuté	Lanko nastavte tak, aby při vypnuté páčce na pravém rukojeti bylo lanko brzdy mírně prověšené - zašroubovat seřizovací šroub č.1 (viz obrázek 8).
	Páka brzdového klíče je nedostatečně namazaná	Namazat
	Obložení je opotřebené	Obrat'te se na nejbližší servis
Nevypíná zubová spojka pojezdu kol	Špatně seřizené ovládací lanko	Při ručním otáčení pojezdovým kolem proti směru jízdy (při vypnuté spojce kol) se nesmí ozývat rachotivý zvuk z převodovky. Zašroubovávejte seřizovací šroub č.3 tak dlouho, až rachotivý zvuk zmizí.
	Prasklá vratná pružina	Obrat'te se na nejbližší servis
Nezabírá zubová spojka pojezdu kol	Jiná závada převodovky	Obrat'te se na nejbližší servis

6.7 Tabulka servisních úkonů.

Úkon	V sezóně	po sezóně
Kontrola stavu oleje v převodovce	1x měsíčně	ano,*
Kontrola stavu oleje v motoru	před každým dalším použitím	**
Kontrola vzduchového filtru motoru	před každým dalším použitím	kontrola
Kontrola nožů-upevnění a neporušenost	před každým dalším použitím, ***	kontrola
Kontrola neporušenosti horního a spodního disku a jejich upevnění	před každým dalším použitím, ***	kontrola
Kontrola napnutí klínového řemene	po 2 hod., dále každých 20 hod., nebo vždy dle potřeby	kontrola
Kontrola stavu klínového řemene	dle potřeby	kontrola, ****
Vyčištění nábojů kol a výměna mazacího tuku	-	ano
Vyčištění stroje od nečistot a zbytků porostu	vždy po ukončení práce	ano

- * - první výměna po 5 hodinách, poté po 100 až 130 hodinách (dle kvality oleje)
- ** - intervaly výměny oleje viz návod k používání motoru
- *** - v případě poškození (i při sečení) – praskliny, ohnutí, zlomení atp.- ihned oprava!
- **** - nebo výměna po cca 100 hodinách

6.8 Mytí a čištění stroje.

- ⚠ **Při čištění a mytí stroje postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním nebo zamořením chemickými látkami.**
- ⚠ **Nikdy nemyjte motor proudem vody! Při nastartování by mohlo dojít k poruše elektrické výbavy motoru.**

Po sezóně odstraňte ze stroje všechny nečistoty a zbytky rostlin. Zkontrolujte neporušenost pracovních nožů, nabruste břity nožů (případně je vyměňte) a nakonzervujte je konzervačním olejem. Pojezdová kola jednou za sezónu demontujte z nápravy, očistěte je a naplňte vnitřek náboje novou náplní plastického maziva.

- ⚠ **Motor musí být vypnutý a koncovka kabelu k zapalovací svíčke sejmutá!**

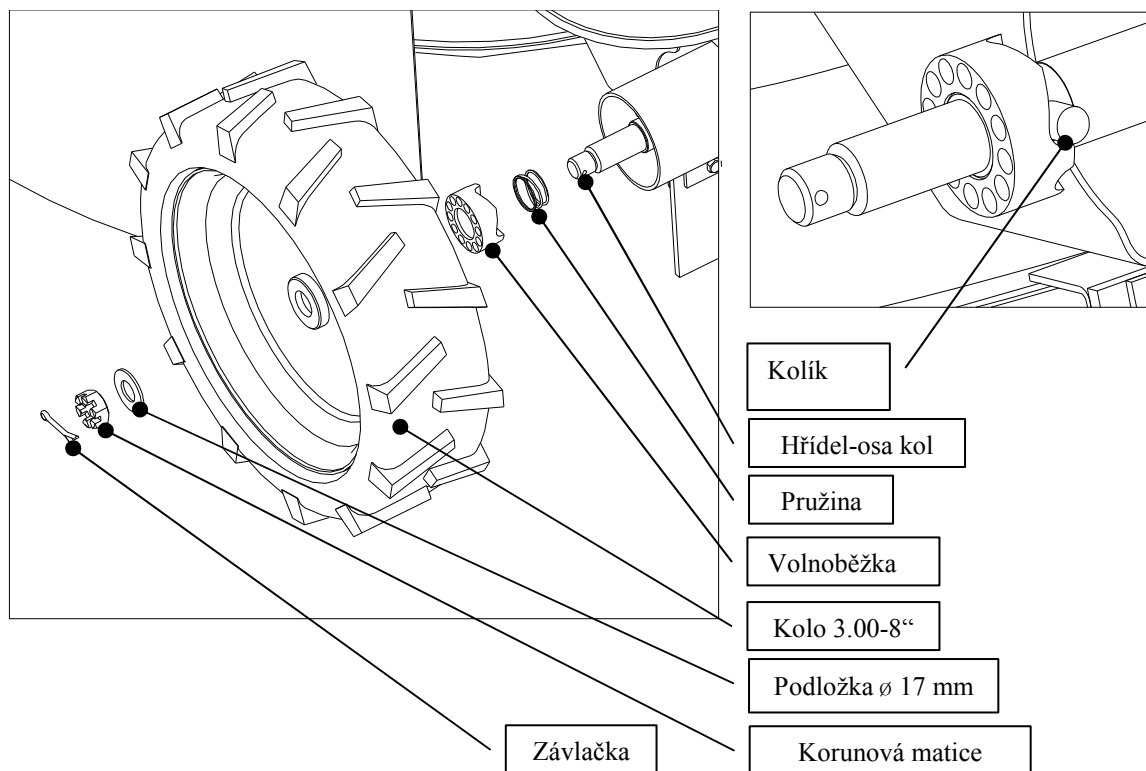
Postup demontáže, promazání a montáže kola:

- a) Podložte stroj tak, aby se kola volně otáčela. Stroj musí být zajištěn proti samovolnému pohybu.
- b) Vyjměte závlačku a vyšroubujte klíčem č.24 korunovou maticí. Kolo sundejte z osy.
- c) Očistěte vnitřek náboje kola, přírubu náboje kola s kuličkami a volnoběžku od nečistot a starého maziva.
- d) Naplňte vnitřek náboje novým mazivem (např. pro vodní čerpadla) a namažte též přírubu s kuličkami a plochy volnoběžky.
- e) Nasuňte volnoběžku na osu kol. Kolík naražený do osy kol se musí opírat o šikmou plochu na volnoběžce (viz obrázek 9). Nasaďte kolo na osu, našroubujte matici na

doraz, pak povolte o jednu závlačkovou drážku a spoj pojistíte novou závlačkou. Kolo se musí volně otáčet bez velké axiální vůle.

- f) Kontrola správnosti montáže volnoběžky: zmáčkněte páčku spojky pojezdu stroje, otáčejte hnacím kolem rukou ve směru jízdy vpřed. Volnoběžka musí procvakávat .

Obrázek 9: Volnoběžka (na levém kole, zrcadlově na pravém kole)



6.9 Skladování stroje.

Před delším skladováním očistěte stroj od veškerých nečistot a rostlinných zbytků. Opravte poškozená místa na barvených dílech stroje.

Při delším odstavení stroje doporučujeme :

- nakonzervovat nože na žacím disku
- vypustit benzín z palivové nádrže motoru a z karburátoru (další instrukce v návodu k používání motoru)

Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke stroji. Chraňte stroj proti povětrnostním vlivům, ale nepoužívejte neprodyšné ochrany kvůli možnosti zvýšené koroze pod ní.

6.10 Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti.

Po vybalení stroje jste povinen provést likvidaci obalů s využitím druhotných surovin, dle zákona o odpadech č. 185/2001Sb. (ve znění pozdějších úprav) a s ohledem na vyhlášky místně příslušných městských nebo obecních úřadů.

Při likvidaci stroje po skončení životnosti doporučujeme postupovat následujícím způsobem:

- Ze stroje demontujte všechny díly, které se dají ještě využít.
- Demontujte díly z plastů a z barevných kovů. Odstrojený zbytek stroje a demontované díly zlikvidujte dle zákona č. 185/2001Sb. (ve znění pozdějších úprav) a s ohledem na vyhlášky místně příslušných městských nebo obecních úřadů.

7 Pokyny pro objednávání náhradních dílů

Při objednávání náhradních dílů uvádějte pro snazší identifikaci následující údaje.

1. typ stroje, typ motoru, výrobní číslo a rok výroby stroje
2. výrobcem v seznamu součástí určené objednací číslo a jeho název
3. počet objednávaných kusů u každé položky zvlášť
4. přesnou adresu, popřípadě telefonní číslo, číslo faxu či e-mailovou adresu
5. pokud si nebudete jisti svou správnou identifikací součásti, zašlete poškozenou součást buď nejbližšímu servisnímu středisku, nebo výrobcí
6. veškeré součásti objednávejte v nejbližším servisním středisku, nebo u Vašeho prodejce

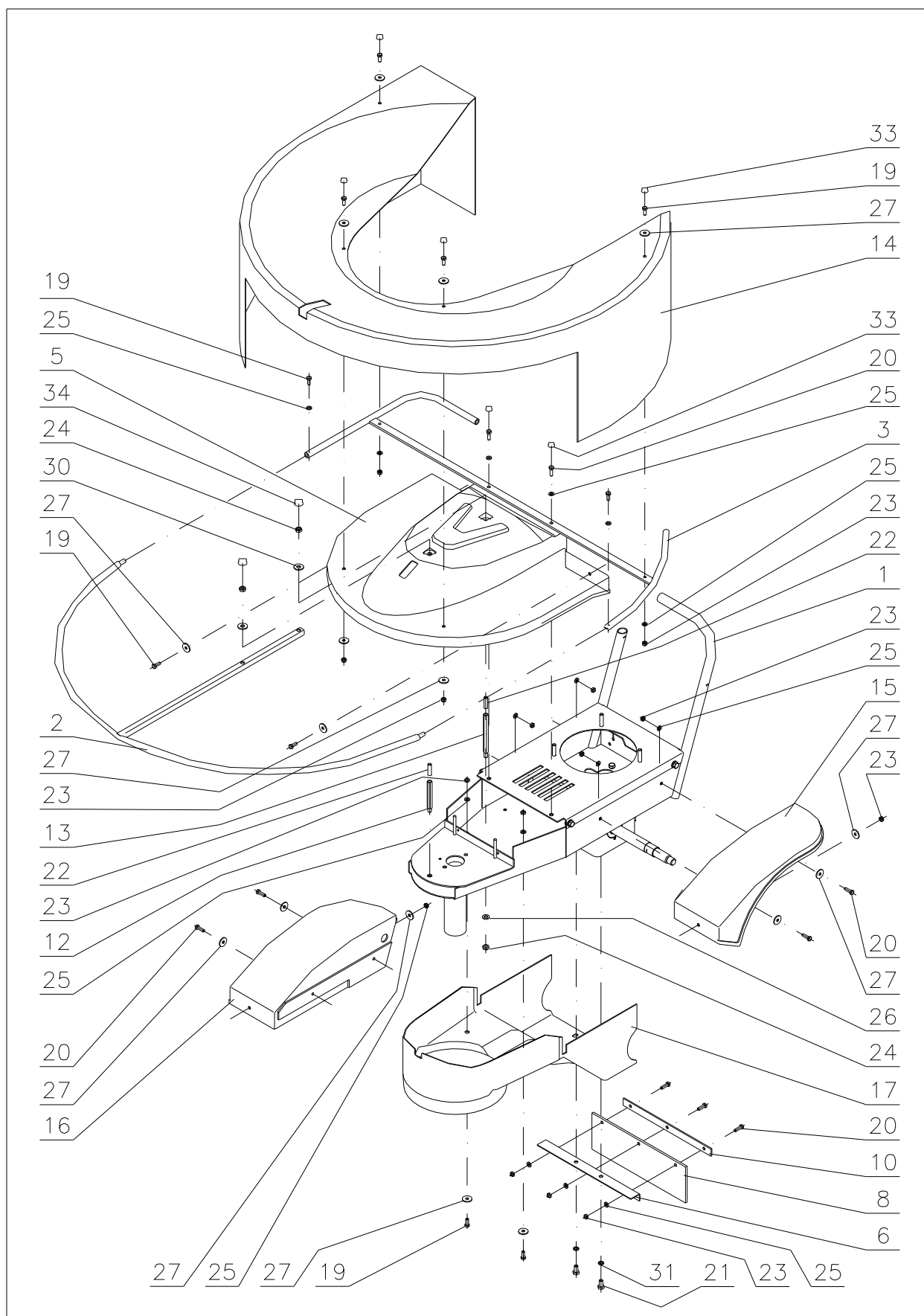
V případě jakýchkoliv nejasností ohledně náhradních dílů, nebo při technických potížích odpoví na Vaše dotazy pracovníci obchodního, servisního nebo technického oddělení VARI, a.s.

8 Adresa výrobce

VARI,a.s.	telefon:	(+420) 325 607 111
Opolanská 350	fax:	(+420) 325 607 264
Libice nad Cidlinou		(+420) 325 637 550
ČESKÁ REPUBLIKA	e-mail:	vari@vari.cz
289 07	internet:	http://www.vari.cz/
		http://techweb.vari.cz

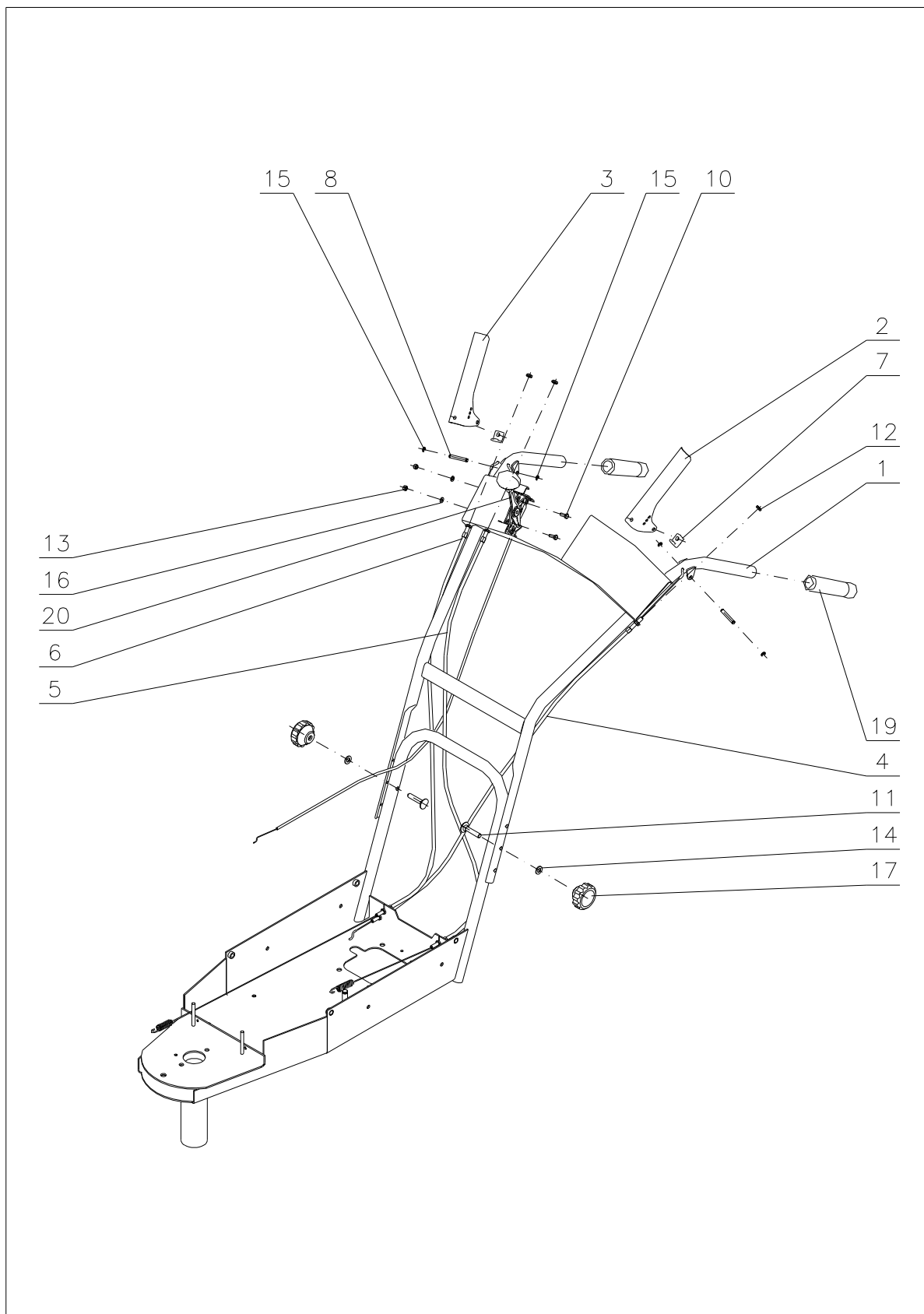
9 Seznam součástí.

9.1 Krytování



Krytování					
Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Rám		22 9 1536 050	196 001	1
2	Rám plenty přední část		22 9 1856 008	196 018	1
3	Rám plenty zadní část		22 9 1856 009	196 019	1
4					
5	Horní kryt		22 9 8545 029	196 020	1
6	Držák zástěrky		32 0 1530 129	196 012	1
7					
8	Zástěrka		32 0 8530 036	189 115	1
9					
10	Podložka na zástěrku		32 0 9230 010	182 010	1
11					
12	Sloupek		632 0 1520 049	196 525	1
13	Sloupek zadní		632 0 1520 050	196 526	1
14	Plenta		632 0 1840 073	196 514	1
15	Blatník levý		632 0 8545 045	196 506	1
16	Blatník pravý		632 0 8545 046	196 505	1
17	Spodní kryt		632 0 8545 069	196 550	1
18					
19	Šroub	M6x16	ČSN 02 1103.25	189 552	10
20	Šroub	M6x20	ČSN 02 1103.25	189 551	9
21	Šroub	M8x16	ČSN 02 1103.25	106 547	2
22	Šroub	M8x30	ČSN 02 1174.25	196 537	2
23	Matice	M6	ČSN 02 1492.25	168 516	15
24	Matice	M8	ČSN 02 1492.25	104 622	3
25	Podložka	6,4	ČSN 02 1702.15	189 571	15
26	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	1
27	Podložka	6,6	ČSN 02 1727.15	169 508	16
28					
29					
30	Podložka	9	ČSN 02 1729.05	150 536	2
31	Podložka	8,2	ČSN 02 1740.05	104 574	2
32					
33	Krytka matice	034-03-M6	SUNAP Neratovice	169 505	6
34	Krytka matice	034-03-M8 (13)	SUNAP Neratovice	169 504	2
35					
36					

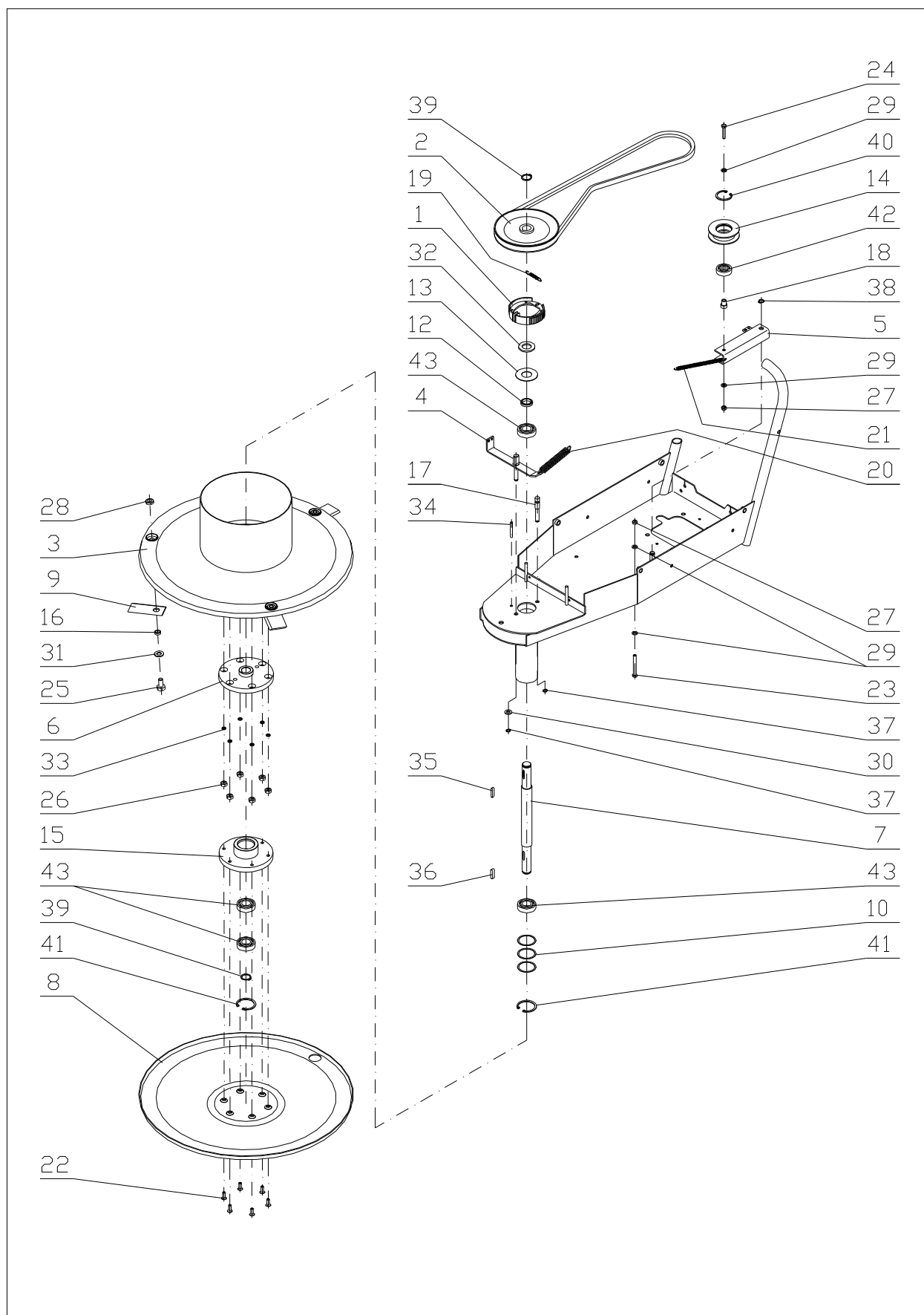
9.2 Řídítka



Řídítka

Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Řídítka svařená		22 1 8078 059	196 002	1
2	Páčka spojky pojezdu		32 1 8058 009A	196 013	1
3	Páčka pohonu žacího disku		32 1 8058 009B	196 067	1
4	Bowden spojky		622 9 8074 044	196 515	1
5	Bowden kladky		622 9 8074 045	196 516	1
6	Bowden brzdy		622 9 8074 046	196 517	1
7	Doraz páčky		632 0 8065 002	196 519	2
8	Čep páčky		632 0 9311 157	196 520	2
9					
10	Šroub	M5x10	ČSN 02 1103.25	195 525	2
11	Šroub	M8x50	ČSN 02 1319.25	189 593	2
12	Matice	M6	ČSN 02 1401.25	1800141	3
13	Matice	M5	ČSN 02 1492.25	105 518	2
14	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	2
15	Třmenový kroužek	4	ČSN 02 2929.05	189 576	4
16	Podložka	5,3	ČSN 02 1702.15	189 581	2
17	Hvězdice plastová	M8-pr.50 "JJW"	EUROPLAST	189 521	2
18					
19	Rukojeť gumová	ART 773 černá		195 518	2
20	Páčka plynu	1AT09007	32 1 8058 011	196 548	1

9.3 Pohon žacího disku



Pohon žacího disku

Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Brzdová čelist		22 9 1664 024	189 014	2
2	Hnaná řemenice		22 9 3325 012	189 004	1
3	Disk horní		22 9 5025 011	196 056	1
4	Brzdový klíč		22 9 8032 048	196 003	1
5	Rameno kladky		32 0 3330 034	196 010	1
6	Unašeč		32 0 3821 017	189 058	1
7	Hřídél náhonu		32 0 3822 022	196 005	1
8	Disk spodní		32 0 5020 011	189 057	1
9	Nůž		32 0 6030 009	189 060	3
10	Vymezovací podložka	42/36/0,1	32 0 9220 024	110 012	3
11					
12	Rozpěrný kroužek		32 0 9220 199	189 011	1
13	Kryt		32 1 9220 126	127 014	1
14	Kladka		632 0 3325 040	189 586	1
15	Příruba		632 0 3821 015	189 059	1
16	Podložka	14	632 0 9220 205	189 061	3
17	Čep čelistí		632 0 9311 152	196 524	1
18	Pouzdro ložiska kladky		632 0 9320 071	196 528	1
19	Pružina brzdové čelisti		632 0 9746 044	189 511	1
20	Pružina	TZ1,8x16,2x63x20	FEVOZ Slavičín	169 514	1
21	Pružina	T 088.088.0632	FEVOZ Slavičín	184 553	1
22	Šroub	M6x14	ČSN 02 1151.25	189 557	6
23	Šroub	M6x45	ČSN 02 1103.25	195 523	1
24	Šroub	M6x30	ČSN 02 1103.25	184 552	1
25	Šroub	M10x20	ČSN 02 1103.55	1512527	3
26	Matice	M6	ČSN 02 1401.25	1800141	6
27	Matice	M6	ČSN 02 1492.25	168 516	2
28	Matice	M10 (OK16)	ČSN 02 1403.25	111 503	3
29	Podložka	6,4	ČSN 02 1702.15	189 571	4
30	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	1
31	Podložka	10,5	ČSN 02 1702.15	131 518	3
32	Podložka	21	ČSN 02 1702.15	124 530	1
33	Podložka	6,1	ČSN 02 1740.05	6510920	6
34	Kolík	5x40	ČSN 02 2156	196 502	1
35	Pero	5x5x25	ČSN 02 2562	189 574	1
36	Pero	6x6x25	ČSN 02 2562	169 503	1
37	Pojistný kroužek	8	ČSN 02 2930	195 534	2
38	Pojistný kroužek	10	ČSN 02 2930	6021519	1
39	Pojistný kroužek	20	ČSN 02 2930	110 515	2
40	Pojistný kroužek	35	ČSN 02 2931	126 503	1
41	Pojistný kroužek	42	ČSN 02 2930	136 506	2
42	Ložisko	6300 2RS	ČSN 02 4630	189 585	1
43	Ložisko	6004 2RS	ČSN 02 4630	9943158	4

Poznámka:

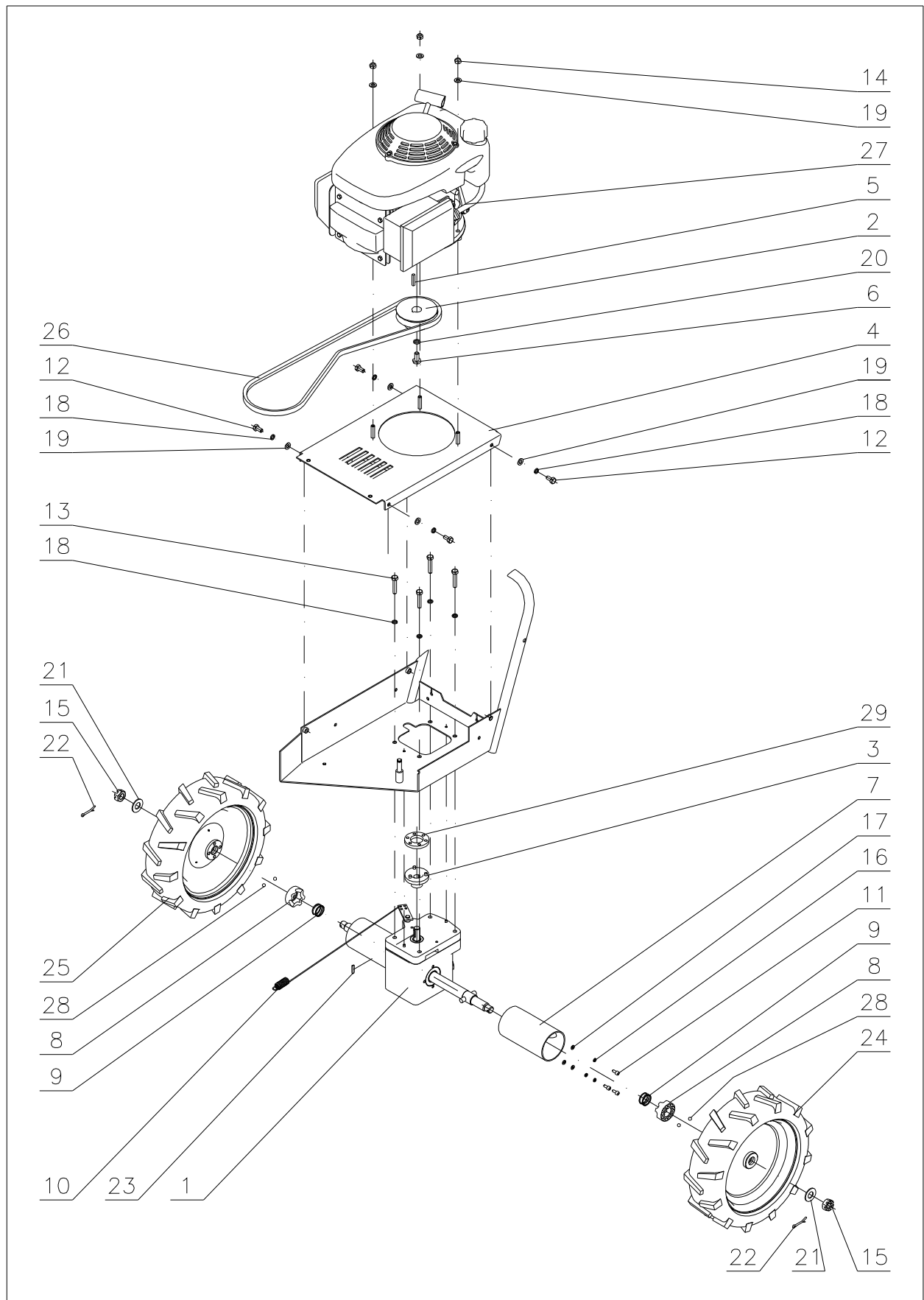
- 1) ke stroji je dodáván trubkový klíč č.16 s rukojetí
- 2) pro výměnu nožů je dodáván komplet pod označením:

Sada náhradních nožů

12 9 8565 144

189 066

9.4 Pohon kol

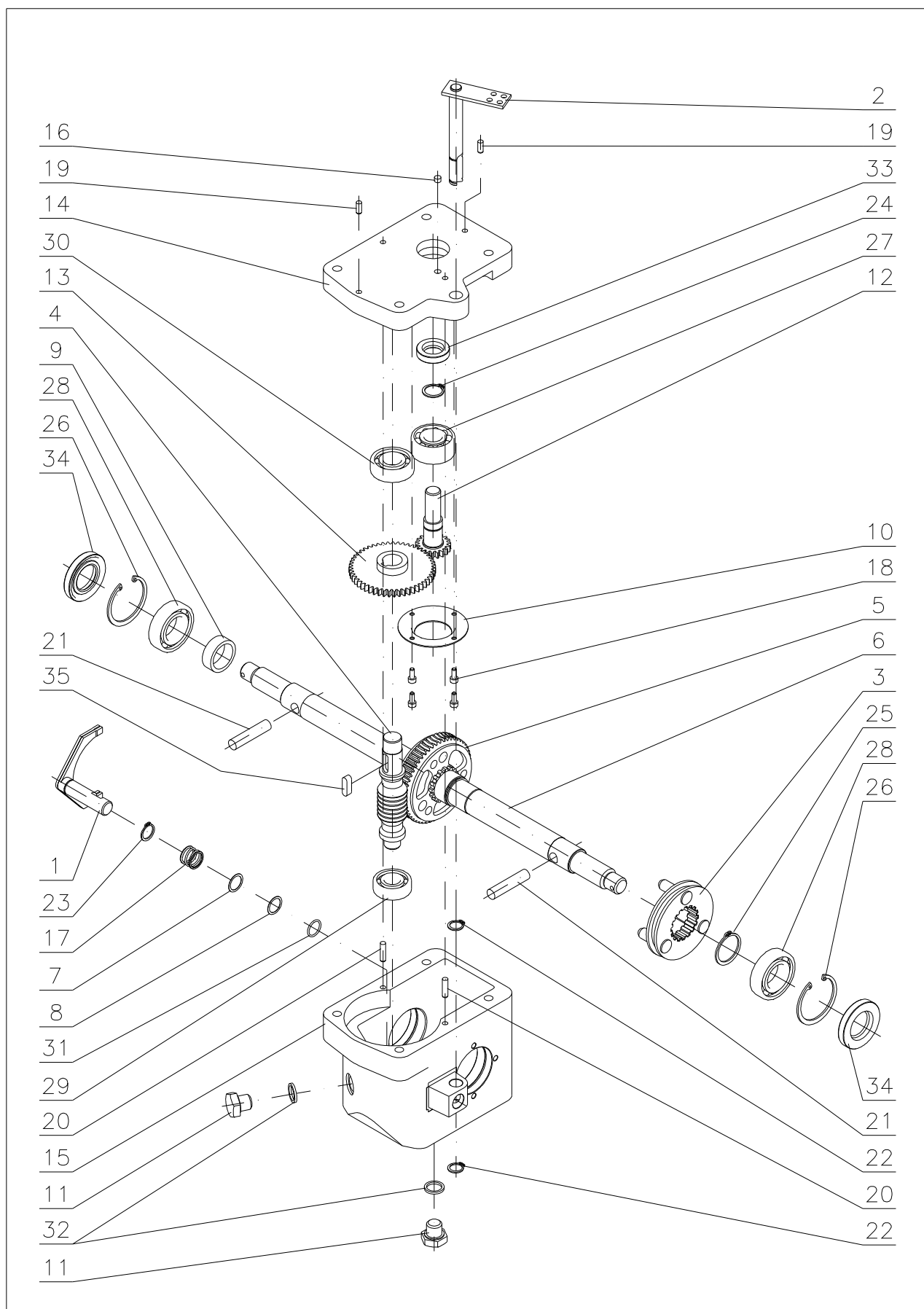


Pohon kol					
Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Převodovka BDR-595		22 9 3282 052	196 014	1
2	Hnací řemenice		22 9 3325 032	196 046	1
3	Hnaný člen spojky		32 0 3625 029B	196 045	1
4	Deska motoru		22 1 8032 050	196 008	1
5	Pero	3/16"	32 0 3330 021	189 036	1
6	Šroub	W 3/8"	32 0 9016 057	105 011	1
7	Manžeta		632 0 1642 008	189 507	2
8	Volnoběžka		632 0 8021 026	196 509	2
9	Pružina		632 0 9746 046	189 512	2
10	Pružina spojky kol		632 0 9746 056	196 518	1
11	Šroub	M5x12	ČSN 02 1143.50	189 580	6
12	Šroub	M8x16	ČSN 02 1103.25	106 574	4
13	Šroub	M8x40	ČSN 02 1103.25	196 503	4
14	Matice	M8	ČSN 02 1492.25	104 622	3
15	Matice	M16x1,5	ČSN 02 1412.25	189 560	2
16	Podložka	5,1	ČSN 02 1740.05	127 512	6
17	Podložka	5,3	ČSN 02 1702.15	189 581	6
18	Podložka	8,2	ČSN 02 1740.05	104 574	8
19	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	7
20	Podložka	10,2	ČSN 02 1740.05	106 530	1
21	Podložka	17	ČSN 02 1702.25	189 566	2
22	Závlačka	4x32	ČSN 02 1781.05	189 577	2
23	Pero	4x4x18	ČSN 02 2562	196 508	1
24	Kolo levé	3.00-8 EP-007	ET-91590	189 505	1
25	Kolo pravé	3.00-8 EP-007	ET-91590	189 506	1
26	Klínový řemen	X13x1300 Ld 6T6K	OPTIBELT	196 504	1
27	Motor HONDA	GCV 160		171 535	1
28	Kulička	pr. 7,144		189 575	4
29	Přezový mezičlen		632 0 9220 231	196 545	1

Poznámka: pro snazší výměnu kol se dodávají kola s nalisovanými kuličkami (poz.28)
pod označením:

Kolo levé	22 1 1770 024	189 042	1
Kolo pravé	22 1 1770 025	189043	1

9.5 Převodovka.



Převodovka					
Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Vidlice svařená		22 1 3330 013A	189 078	1
2	Páka úplná		22 9 3330 017	196 022	1
3	Unášecí kotouč úplný		22 9 3616 006	189 029	1
4	Šnek	2:54	32 0 3214 028	196 023	1
5	Šnekové kolo		32 0 3221 016	196 027	1
6	Hřídel - osa kol		32 0 3814 008	189 028	1
7	Podložka vymezovací	20/14,2/0,2	32 0 9220 115	127 027	1
8	Podložka vymezovací	20/14,2/0,3	32 0 9220 114	127 026	1
9	Rozpěrný kroužek 10,7		32 0 9220 195	189 032	1
10	Miska		32 0 9220 197	196 032	1
11	Zátka		32 1 9016 036	106 050	2
12	Pastorek 19 zubů		632 0 3014 010	196 530	1
13	Kolo 51 zubů		632 0 3021 028	196 529	1
14	Víko		632 0 3253 044	196 511	1
15	Skříň		632 0 3253 045	196 510	1
16	Plst		632 0 9520 045	189 528	1
17	Pružina		632 0 9746 047	189 527	1
18	Šroub	M4x10	ČSN 02 1143.50	196 521	4
19	Kolík	5x12	ČSN 02 2150	196 522	2
20	Kolík	5x20	ČSN 02 2150	189 556	2
21	Kolík	10x45	ČSN 02 2150	2010260	2
22	Pojistný kroužek	12	ČSN 02 2930	6021502	2
23	Pojistný kroužek	14	ČSN 02 2930	110 513	1
24	Pojistný kroužek	17	ČSN 02 2930	110 514	1
25	Pojistný kroužek	28	ČSN 02 2930	189 553	1
26	Pojistný kroužek	47	ČSN 02 2931	126 504	2
27	Ložisko	3203	ČSN 02 4630	196 533	1
28	Ložisko	6005	ČSN 02 4630	129 535	2
29	Ložisko	6202	ČSN 02 4630	9943131	1
30	Ložisko	6203	ČSN 02 4630	106 507	1
31	Kroužek	18x14	ČSN 02 9280.2	189 591	1
32	Kroužek	14x18 AL	ČSN 02 9310.3	106 539	2
33	Gufero	17x30x7	ČSN 02 9401.0	9943223	1
34	Gufero	25x47x7	ČSN 02 9401.0	124 505	2
35	Pero	6x6x20	ČSN 022562	196 536	1