

VARI®

Mulčovač

***Hurricane* F-700**



**Návod k používání
2005**

Text a ilustrace c 2004 VARI,a.s.
číslo publikace **VL-094-2004**
Letopočet uvedený na titulní straně je rokem tisku návodu

Obsah

1	Základní informace	5
2	Úvod	6
2.1	Základní upozornění	6
3	Bezpečnost provozu	7
3.1	Bezpečnostní předpisy	7
3.2	Deklarované hodnoty hluku a vibrací	8
3.3	Bezpečnostní piktogramy	8
4	Použití, technické údaje, technický popis stroje	10
4.1	Použití stroje	10
4.2	Připojitelné příslušenství	10
4.3	Technické údaje	10
5	Návod k používání	11
5.1	Sestavení stroje	11
5.2	Nastavení řídítek	12
5.3	Uvedení do provozu	13
5.4	Rozběh nože	13
5.5	Pojezd stroje vpřed a vzad	14
5.6	Zastavení stroje	14
5.6.1	Zastavení na rovině	14
5.6.2	Zastavení na svahu	15
5.7	Práce se strojem	15
5.7.1	Nastavení výšky sečení	15
5.7.2	Volba pojezdové rychlosti	16
5.7.3	Způsob sečení porostů	17
5.7.4	Problémy při sečení	17
5.7.5	Sečení ve svahu	17
5.7.6	Přeprava stroje po vlastní ose	18
5.7.7	Sečení vysokých travních porostů	18
6	Údržba, ošetřování, skladování	18
6.1	Mazání stroje	19
6.1.1	Výměna a doplňování oleje v převodovce	19
6.1.2	Výměna oleje v motoru	19
6.2	Dotažení šroubových spojů	19
6.3	Výměna a ostření pracovního nože	20
6.4	Výměna klínových řemenů a nastavení napínacích kladek	20
6.4.1	Výměna klínových řemenů	20
6.4.2	Seřízení napínacích kladek	21
6.5	Seřízení lanek kladky, brzdy nože	22
6.6	Seřízení automatické brzdy	23
6.7	Tabulka servisních úkonů	24
6.8	Řešení problémů pohonu	24
6.9	Mytí a čištění stroje	24
6.10	Skladování stroje	25
6.11	Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti	25
7	Pokyny pro objednávání náhradních dílů	25
8	Adresa výrobce	25
9	Seznam součástí	25
10	Záruční list	44

1 Základní informace.

⚠ Vybalení, sestavení stroje a instruktáž požadujte u svého prodejce

Poznamenejte si následující informace týkající se Vašeho stroje. Tyto informace je nutné znát při objednávání náhradních dílů.

Doporučujeme Vám vyhotovit si kopii této stránky s vyplněnými údaji o koupi stroje pro případ ztráty nebo krádeže originálu.

Typové označení	F-700
Obchodní název	<i>Hurricane</i>
Typ motoru *)	Honda GXV 340 Briggs & Stratton INTEK 13,5 HP
Výrobní číslo stroje/rok výroby	/
Výrobní číslo motoru	
Datum dodání (prodeje)	
Dodavatel	
Adresa	
Telefon/fax/e-mail/internet	

*) nehodící se škrtněte

Vaše poznámky:

Výrobce **si vyhrazuje** právo na technické změny a inovace nemající vliv na funkci a bezpečnost stroje. Tyto změny se nemusí projevit v tomto návodě k používání.

2 Úvod.

Vážený zákazník a uživateli!

Děkujeme Vám za důvěru, kterou jste nám prokázal koupí našeho výrobku. Stal jste se majitelem stroje ze široké škály strojů a nářadí systému zahradní, farmářské, malé zemědělské a komunální techniky, vyráběné firmou **VARI**, a.s..

Mulčovač **Hurricane F-700**, je konstruován tak, aby splňoval nejnáročnější požadavky uživatelů při profesionálním použití. Výkonný motor spolu s patentově chráněným ostřím na sekacím noži zaručuje bezproblémové sečení různých druhů porostů. Pětirychlostní mechanická převodovka spolu se širokými pojezdovými koly a nízkým těžištěm stroje umožňuje snadný pohyb stroje i v nejtěžším terénu. Na stroj lze namontovat sněhovou radlici, sněhové řetězy a připojit sulk, takže lze stroj používat celoročně. Automatická brzda a možnost zablokovat vodící kola v přímém směru pak zajišťuje bezpečnost zejména při práci na svazích.

Pročtěte si, prosím, důkladně tento návod k používání. Pokud se budete řídit pokyny zde uvedenými, bude Vám náš výrobek sloužit spolehlivě po řadu let.

2.1 Základní upozornění

Uživatel **je povinen** seznámit se s tímto návodem k používání a dbát všech pokynů pro obsluhu stroje, aby nedošlo k ohrožení zdraví a majetku uživatele, jakož i jiných osob.

Bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu nepopisují veškeré možnosti, podmínky a situace, které se mohou v praxi vyskytovat. Bezpečnostní faktory jako je zdravý rozum, opatrnost a pečlivost nejsou součástí tohoto návodu, ale předpokládá se, že je má každá osoba, která se strojem zachází anebo na něm provádí údržbu.

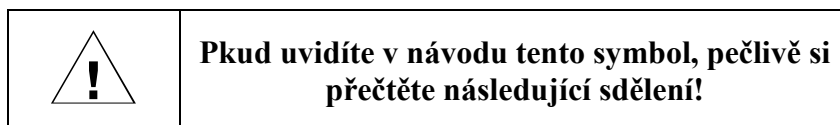
S tímto strojem smí pracovat pouze osoby duševně a fyzicky zdravé. Při profesionálním použití tohoto stroje je povinen majitel stroje zajistit obsluhu, která bude stroj používat, školení o bezpečnosti práce a provést instruktáž k ovládání tohoto stroje a vést o těchto školeních záznamy. **Musí též provést tzv. kategorizaci prací dle příslušné národní legislativy.**

Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné, obraťte se **na svého prodejce** nebo přímo na výrobce stroje. Adresa a telefonní spojení na výrobce jsou uvedeny na konci tohoto návodu.

Návody k používání, kterými je tento stroj vybaven, jsou nedílnou součástí stroje. Musí být neustále k dispozici, uloženy na dostupném místě, kde nehrozí jejich zničení. Při prodeji stroje další osobě musí být návody k používání předány novému majiteli. Výrobce nenese odpovědnost za vzniklá rizika, nebezpečí, havárie a zranění vzniklá provozem stroje, pokud nejsou splněny výše uvedené podmínky.

Výrobce nenese odpovědnost za škody způsobené neoprávněným použitím, nesprávnou obsluhou stroje a za škody způsobené jakoukoliv úpravou stroje bez souhlasu výrobce.

Při práci je zejména nutné řídit se bezpečnostními předpisy, abyste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby, osob v okolí nebo způsobení škody na majetku. Tyto pokyny jsou v návodu k používání označeny tímto výstražným bezpečnostním symbolem:



Poznámka: Pokud je v textu návodu uvedena levá nebo pravá strana, vždy je myšlen pohled na stroj z místa obsluhy.

3 Bezpečnost provozu.

3.1 Bezpečnostní předpisy.

- ⚠ Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných osob a pečlivě pročtěte následující sdělení.
- ⚠ Obsluha stroje musí být starší **18 let**. **Je povinna** seznámit se s návody k používání stroje a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.
- ⚠ Vypněte vždy motor a vyčkejte, až se nůž zastaví, než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje! Před opuštěním stroje vždy vypněte motor!
- ⚠ Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu nože a spojce pohonu pojezdových kol! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.)!
- ⚠ Před **každým použitím stroje** zkontrolujte, zda některá část (zvláště pak pracovní ústrojí nebo jeho krytování) není poškozená nebo uvolněná. Zjištěné **závady** musí být **ihned odstraněny**. Při opravách používejte pouze originálních náhradních dílů.
- ⚠ Sečený porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.
- ⚠ Stroj je vybaven rotujícím pracovním nástrojem. Maximální obvodová rychlost je **82 m.s⁻¹**. Dbejte proto na to, aby se ostatní osoby pohybovaly při práci tohoto stroje v bezpečné vzdálenosti vzhledem k možnosti odletu sečeného porostu nebo vymrštěných pevných předmětů!
- ⚠ Vzhledem k překročení doporučených hodnot hluku a vibrací dodržujte při práci se strojem tyto pokyny:
 - a) chraňte sluch vhodnými ochrannými pomůckami dle ČSN EN 352-1 (mušlové chrániče sluchu) nebo ČSN EN 352-2 (zátkové chrániče sluchu). Tyto pomůcky žádejte u svého prodejce.
 - b) práci se strojem přerušujte po maximálně 20 minutách přestávkami v délce trvání minimálně 10 minut. Obsluha nesmí být při těchto přestávkách vystavena působení jiného zdroje hluku nebo vibrací.
- ⚠ Při práci používejte pracovní pomůcky schválené dle ČSN EN 166 nebo ČSN EN 1731 (přiléhavý oděv, pevnou obuv, pracovní rukavice a ochranné brýle). Dodržujte bezpečný odstup daný rukojetí.
- ⚠ Nestartujte motor v uzavřených prostorech! Dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci se strojem, po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký. Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. V opačném případě osušte potřísněné části, či vyčkejte na odpaření benzínu.
- ⚠ Při práci se strojem musí být všechny ostatní osoby (zvláště pak děti) a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do **bezpečné vzdálenosti** (viz piktogram č.6).

Poznámka: Normy EN 12733 a ČSN EN 12733 upravují vymezení vnější bezpečnostní oblasti „A“ okolo pracovní oblasti „B“. Přitom je nutno pomocí vhodných zákazových značek zabránit vstupu do této oblasti. Vzdálenost mezi jednotlivými stranami oblastí „A“ a „B“ nesmí být menší než 50 m. Jakmile do této nebezpečné oblasti stroje vstoupí osoba nebo zvíře, musí obsluha okamžitě uvolnit páčku pohonu sečného zařízení a s další prací vyčkat tak dlouho, dokud nebude oblast opět volná.

⚠ Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů.

⚠ **Bezpečná** svahová dostupnost stroje je 10°. Maximální náklon motoru při práci je 20° dlouhodobě, 30° krátkodobě (do 1 minuty).

Poznámka: Pokud možno nepoužívejte stroj na vlhké trávě. Vždy se musíte pohybovat na bezpečném terénu. Pracujte při chůzi, nikdy ne v běhu. Buďte opatrní zejména při změně směru na svazích. Neseďte na silně si svažujících svazích. Při eventuálním pádu stroj nedržte, ale pusťte jej.

⚠ Veškeré opravy, seřizování, mazání a čištění stroje provádějte za klidu stroje při odpojení kabelu zapalovací svíčky.

3.2 Deklarované hodnoty hluku a vibrací

Hurricane F-700 s motorem	A	B	C
B&S INTEK™ 13,5 HP	$L_{pAeq,T} = 88,0+1,0 \text{ dB}$	$L_{WA} = 100 \text{ dB}$	$a_{hv} = 4,6+2,3 \text{ m.s}^{-2}$
HONDA GXV 340	$L_{pAeq,T} = 89,0+1,0 \text{ dB}$	$L_{WA} = 100 \text{ dB}$	$a_{hv} = 2,5+1,3 \text{ m.s}^{-2}$

Vysvětlivky:

A = deklarovaná emisní hladina akustického tlaku A v místě obsluhy $L_{pAeq,T}$ (podle ČSN EN 836+A1/A2, Příloha H a ČSN EN ISO 11 201)

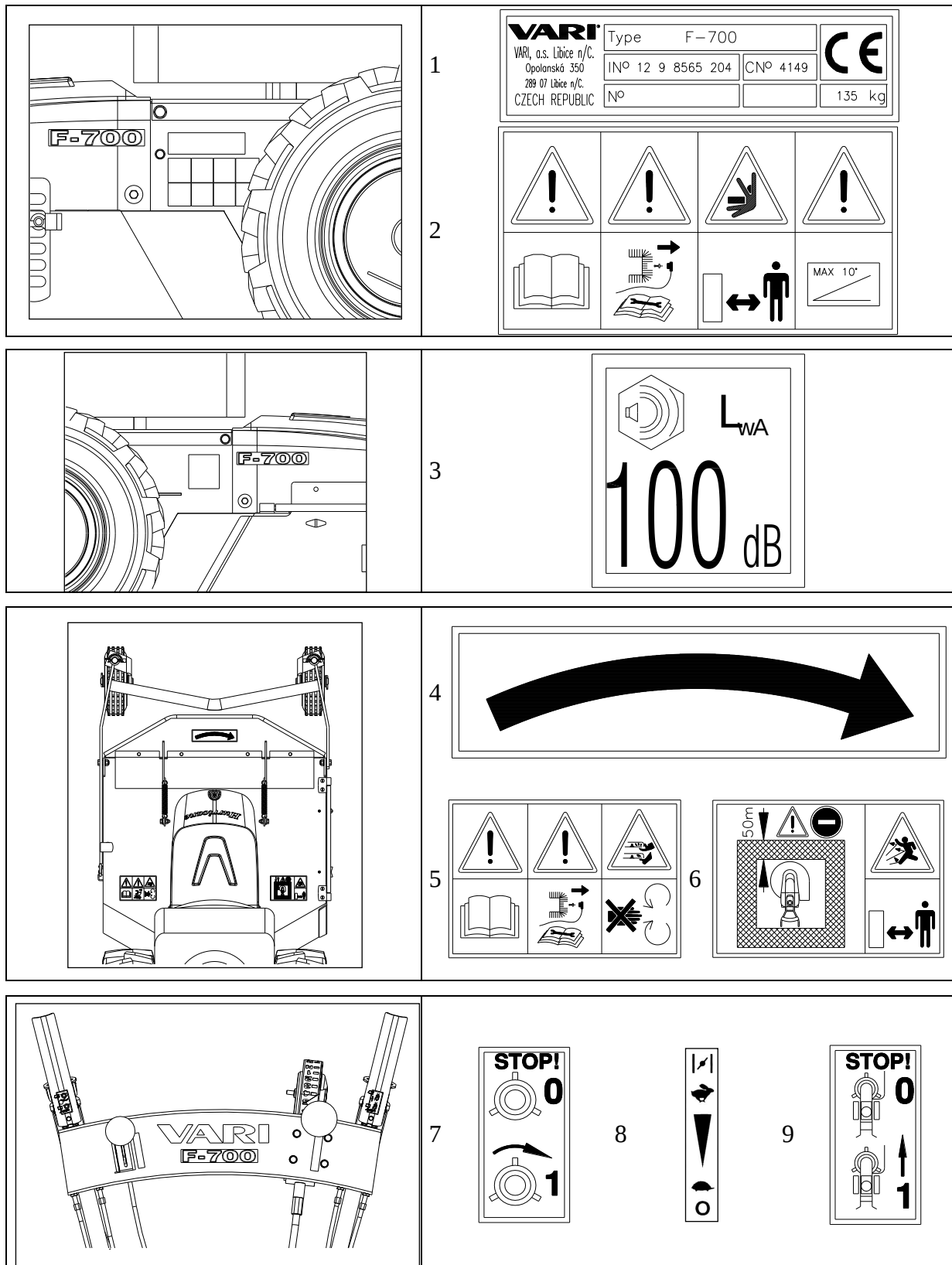
B = garantovaná hladina akustického výkonu stroje L_{WA} (podle NV č.9/2002 Sb.)

C = deklarovaná souhrnná hodnota zrychlení vibrací přenášených na ruku-paži obsluhy a_{hv} (podle ČSN EN 836+A1/A2, Příloha G a ČSN EN 1033).

3.3 Bezpečnostní pictogramy.

Uživatel je povinen udržovat pictogramy na stroji v čitelném stavu a v případě jejich poškození zajistit jejich výměnu.

Č. pictogramu	Popis bezpečnostní informace
1	Výrobní štítek
2	Před použitím a údržbou stroje prostuduj návod k používání. Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování. Zákaz vstupu exponovaných a ostatních osob do pracovního prostoru stroje Bezpečná svahová dostupnost
3	Garantovaná hladina akustického výkonu stroje.
4	Šipka směru otáčení nástroje – vpravo.
5	Před použitím a údržbou stroje prostuduj návod k používání. Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování. Zákaz sahat rukou nebo šlapat nohou do pracovního prostoru žacího nože – nebezpečí pořezání či useknutí končetiny.
6	Zakázaný prostor pro ostatní osoby a zvířata. Minimální bezpečná vzdálenost od stroje. Nebezpečí zásahu odletujícími úlomky, odřezky, vymrštěnými předměty atp.. Ostatní osoby a zvířata - dodržet bezpečnou vzdálenost od stroje.
7	Zapínání pohonu nože. „0“ = nůž se netočí, „1“ = nůž se točí
8	Polohy páčky nastavení otáček motoru
9	Zapínání pojezdu stroje. „0“ = stroj stojí, „1“ = stroj jede



4 Použití, technické údaje, technický popis stroje.

4.1 Použití stroje.

Tento profesionální mulčovač je určen pro sečení travních porostů všech druhů stébelnatých travin, nejlépe starých a suchých, na udržovaných i neudržovaných plochách. Mulčovač lze použít pro vyžínání náletových dřevin do průměru 2 cm. Nejideálnějšími obdobími pro použití stroje jsou ta období, kdy jsou porosty suché a žací nože dokážou porost rozdrtit na drobné kousky, které není třeba z ploch sbírat. Při sečení travních porostů, vzrostlých v tomtéž období, kdy jsou sekány, je jejich maximální doporučená výška do 50 cm. Dle hustoty, vlhkosti a druhu porostu může být tato maximální výška nižší.

⚠ Vždy je nutné přizpůsobit šíři záběru hustotě sečeného porostu.

Vzhledem k použitému vzorku pneumatik a systému nastavení výšky sečení není tento stroj určen pro parkovou úpravu travnatých ploch.

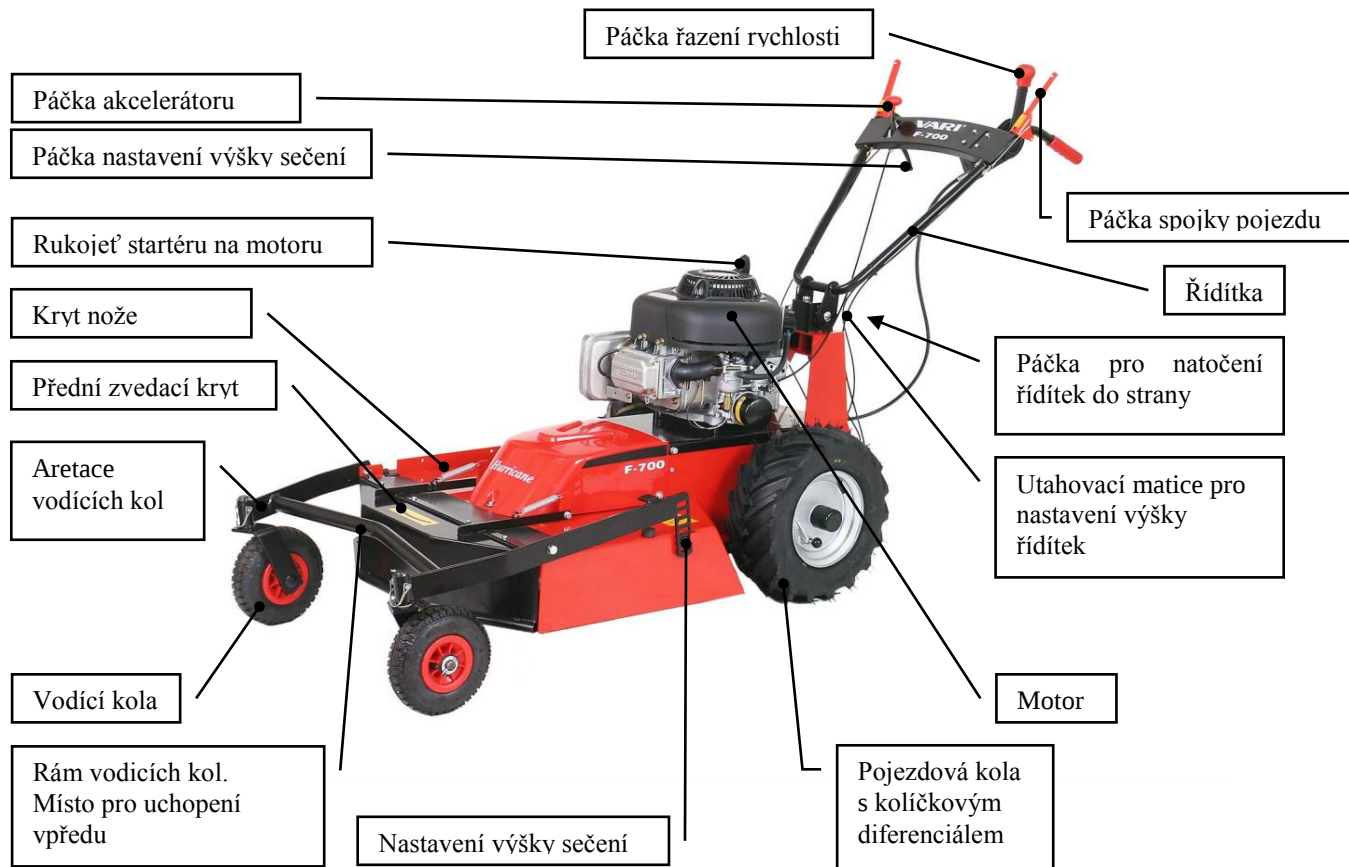
4.2 Připojitelné příslušenství

Sněhová radlice ASR-700, sněhové řetězy, sulka AV-700, travní kola o rozměru 16x6.5-8“ (vhodné pro plochy, kde nesmí dojít k poškození travního porostu), kryt bočního výhozu.

Poznámka: toto příslušenství je prodáváno samostatně. Informujte se u svého prodejce o termínu uvedení na trh.

4.3 Technické údaje.

Hurricane F-700		jednotka	hodnota
Délka (vč. řídítek)		mm	2037
Šířka		mm	744
Výška (vč. řídítek)		mm	1210
Hmotnost		kg	135
Maximální šíře záběru stroje		cm	68
Výška nastavení žacího nože (6 poloh)		cm	6-14
Otáčky nože (při max.otáčkách motoru)		min ⁻¹	2300
Obvodová rychlost nože (při max.otáčkách motoru)		m.s ⁻¹	82
Pojezdové rychlosti (při max.otáčkách motoru)		km.h ⁻¹	1,5 - 2,0 - 2,3 - 3,0 – 6,5 - R 3,0
Plošný výkon stroje (dle druhu porostu)		m ² /hod	1000 - 4400
Motor	jednotka	HONDA GXV 340	BRIGGS & STRATTON INTEK 13,5 HP
Zdvihový objem	cm ³	337	344
Vrtání x zdvih	mm	82 x 64	87,3 x 57,4
Max. výkon při otáčkách	kW/min ⁻¹	8,1/3600 (11 HP)	9,9/3600 (6,0 HP)
Max. krouticí moment při otáčkách	N.m/ min ⁻¹	24/2500	18,5/2500
Maximální nastavené otáčky motoru	min ⁻¹	3200 (+/-100)	3200 (+/-100)
Palivová nádrž	litry	2,3	3
Benzín (bezolovnatý)	okt.č.	91-95	91-95
Olejová náplň	litry	1,1	1,42
Olej	API	SJ/CF (SG/CD)	SJ/CF (SG/CD)
Zapalovací svíčka	--	NGK BPR5ES	CHAMPION RC12YC
	--	BRISK LR17YC	BRISK DR17YC

Obrázek 1: Mulčovač Hurricane F-700


5 Návod k používání

5.1 Sestavení stroje

Vybalení stroje a instruktáž o ovládání stroje požadujte u svého prodejce.

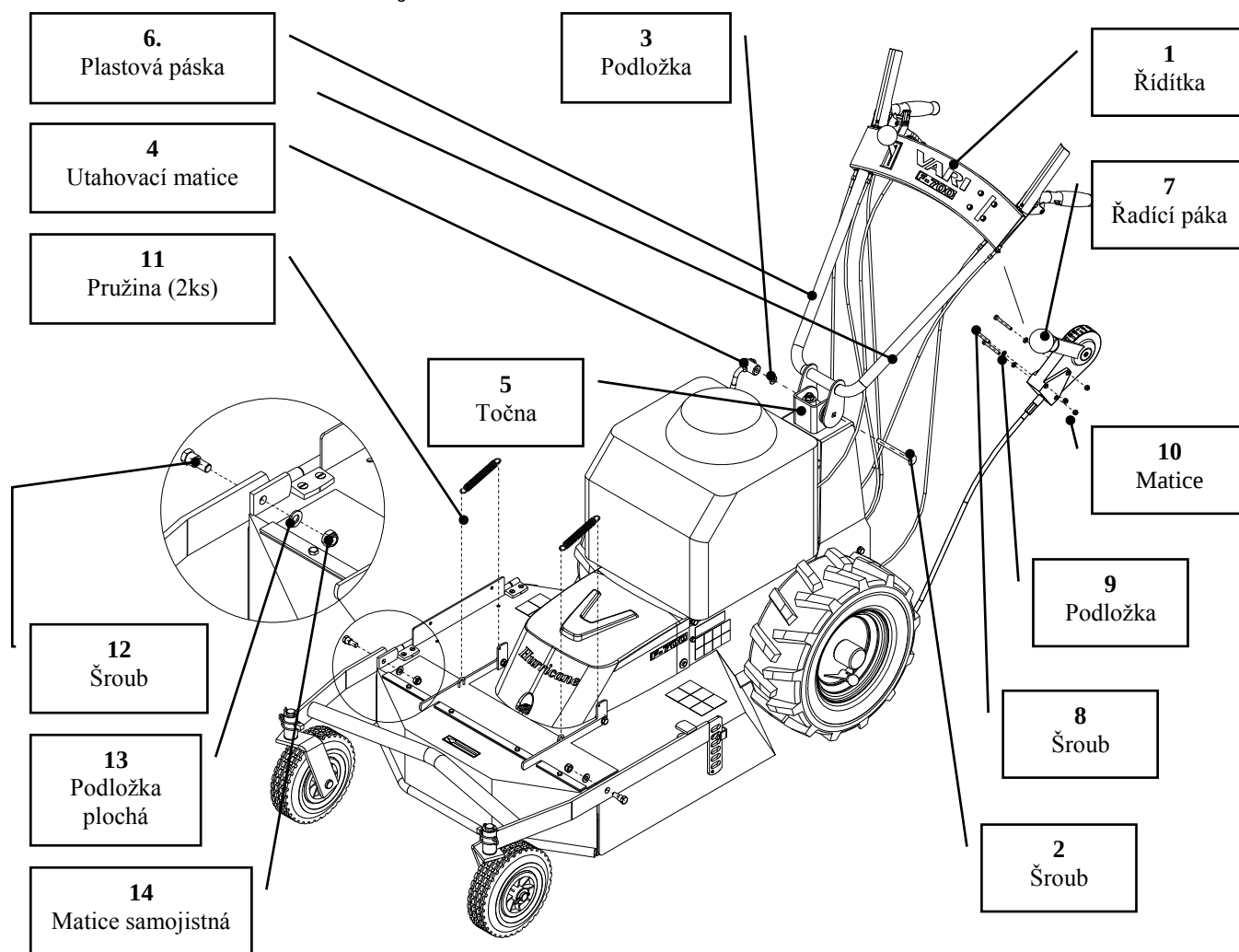
Vzhledem k obtížnosti vyjímání stroje z krabice doporučujeme krabici v rozích rozříznout a stroj potom sundat na pevnou podložku. Místa pro uchopení: vpředu za hranu krytu nože, vzadu za trubku madla řídítek. Vzhledem k hmotnosti stroje pracujte minimálně s jedním pomocníkem.

Pokud budete sestavovat stroj sami, postupujte následovně:

1. Vyndejte všechny díly ze sáčku s díly.
2. Přestříhňte plastovou pásku, která drží řadící páku na rámu vodících kol. Vodicí kola odložte stranou. Přední zvedací kryt sklopte do vodorovné polohy.
3. Otočte řídítka tak, aby rukojeti směřovaly dozadu. Bowdeny nesmí být překrouceny!
4. Řídítka (1) pomocí šroubu M10x110 s čtyřhranem (2), podložky Ø10,5 mm (3) a utahovací matice M10 (4) přišroubujte na točnu (5). Závit šroubu (2) namažte tukem na vodní čerpadla. Utahovací matice musí být vpravo. Bowdeny od ovládacích páček připevněte k řídítku (ve vzdálenosti cca 15 cm od konce ohybu trubky řídítka) pomocí plastových stahovacích pásek (6).
5. Řadící páku (7) připevněte pomocí 3ks šroubů M6x50 (8), 3ks plochých podložek (9) a 3ks samojistných matic M6 (10) zleva na držák páky na spodní straně řídítek. Šroub z podložkou namontujte zprava.

6. Pružiny (11) zahákněte vhodným háčkem do oček v ramenech předního krytu a do otvorů v patkách na krytu nože. Tato operace se nejlépe provede, když je přední kryt téměř v kolmé poloze vůči podložce.
7. Vodící kola přišroubujte na patky v přední části krytu nože pomocí šroubu (12), ploché podložky 10,5 mm (13) a samojistné matice M10 (14). Při nasazování rámu vodících kol do vedení aretační desky musí být aretační čep zasunutý (zmačknout aretační páčku nastavení výšky sečení na pravém madlu řídicího – viz obrázek 1).

Obrázek 2: Sestavení stroje



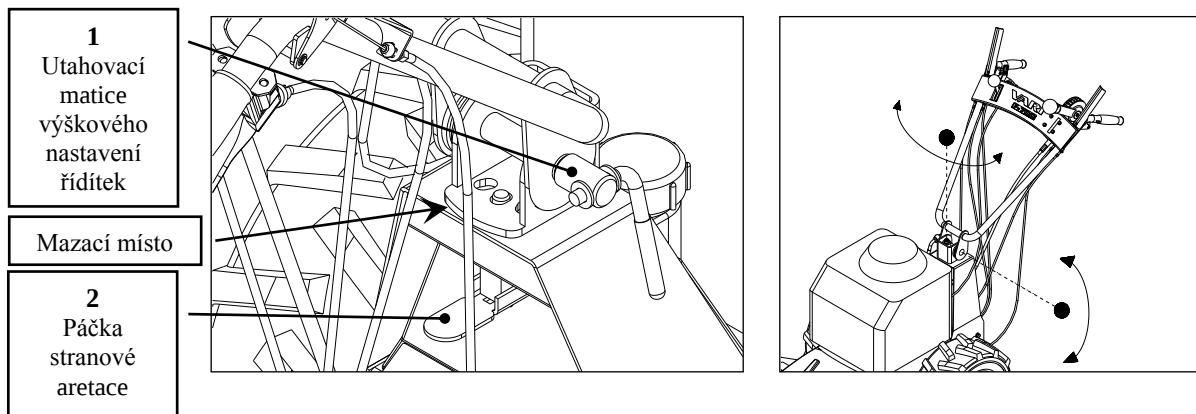
5.2 Nastavení řídicího

Řídítka je možno nastavit ve dvou rovinách:

- Výškově: Povolte utahovací matici M10 (pozice (1) na obrázku č.3) a nastavte výšku rukojeti řídicího do výšky, která Vám bude vyhovovat.
- Stranově: Zmačkněte směrem dolů páčku (pozice (2) na obrázku č.3) a otočte řídicí páku vlevo nebo vpravo o jednu polohu.

Pro zmenšení rozměrů stroje např. při přepravě v automobilu buď překlápěte směrem vpřed přes motor nebo sklopte řídicí páku do vodorovné polohy a pak otočte celá řídicí páka o 180° po směru hodinových ručiček. Pozor na bowdeny, aby se někde nenapínaly o konstrukci stroje.

Obrázek 3: Nastavení řídítek



5.3 Uvedení do provozu

- ⚠ **Stroj může být dodáván bez provozních náplní motoru (v závislosti na různých národních předpisech)!**
 - ⚠ **Přečtěte si nejprve důkladně návod k používání pro motor! Předejdete tak případnému poškození motoru.**
1. Překontrolujte stav oleje v motoru, případně naplňte motor předepsaným druhem a množstvím oleje. Naplňte nádrž předepsaným množstvím a typem benzínu.
 2. Přesuňte páčku akcelérátoru do přední polohy („CHOKE“). Tahem za ruční startér nastartujte motor (pokyny pro startování viz návod k používání motoru).
 3. Nechte nový nebo studený motor běžet cca 30 vteřin na sytič (páčka akcelérátoru v poloze „CHOKE“), potom přesuňte páčku akcelérátoru do polohy „MAX“. V této poloze nechte motor běžet cca 30 vteřin.
- ⚠ **Nevzdalujte se při tom od stroje!**

5.4 Rozběh nože

- ⚠ **Při startování motoru musí být obě páčky na řídítkách v poloze vypnuto.**
1. Nastartujte motor. Řiďte se přitom pokyny uvedenými v návodu k používání pro motor.
 2. Nastavte maximální otáčky motoru páčkou akcelérátoru na pravé rukojeti. (Pokud je motor studený, nechte jej asi 1 minutu zahřát v maximálních otáčkách)
 3. Uchopte levou rukou levou rukojeť řídítek. Pak pomalu zmáčkněte pravou rukou páčku spojky pohonu nože na pravé rukojeti.
- ⚠ **Páčku mačkejte zhruba do dvou třetin zdvihu pomalu, aby se nůž stačil roztočit a motor nezhasínal.**

Rozběh nože je provázen částečným prokluzem klínového řemene a s tím souvisejícími průvodními jevy (drnčení, pískání). Po zaběhnutí řemene tento jev většinou zmizí.

4. Po roztočení nože páčku přimáčkněte úplně k rukojeti a pevně držte.

Poznámka: pokud zapínáte znovu pohon nože během sečení, může dojít ke zhasínání motoru vlivem velkého odporu posečené travní hmoty v prostoru krytu nože. Tento prostor musí být při rozběhu pohonu nože pokud možno vždy vyčištěn ([viz bod 6.7.4](#)).

U nového nebo studeného motoru může dojít při prvních několika spuštěních pohonu nože ke zhasnutí motoru. Po zahřátí motoru tento jev zmizí. Pokud nelze spustit pohon nože ani po zahřátí motoru, zkontrolujte, zda nedošlo k některé ze závad dle tabulky [7.8](#) na straně 24.

5.5 Pojezd stroje vpřed a vzad

Pro zapnutí pojezdu **vpřed** a **vzad** slouží **horní červená** plechová páčka na **levém madlu řídicích**.

- **Pojezd vpřed:** Zařaďte některý z rychlostních stupňů (1 až 5) pákou řazení rychlostí. Potom zmáčknete horní červenou plechovou páčku na levém madlu řídicích až k rukojeti a stroj se rozjede (někdy s malou časovou prodlevou, způsobenou doběhem kolíčkového diferenciálu v kolech) vpřed. Současně s rozjezdem stroje se musíte dát do chůze odpovídající směru a rychlosti stroje.

⚠ **Bud'te připraveni na to, že stroj se může rozjet s mírným trhnutím.**

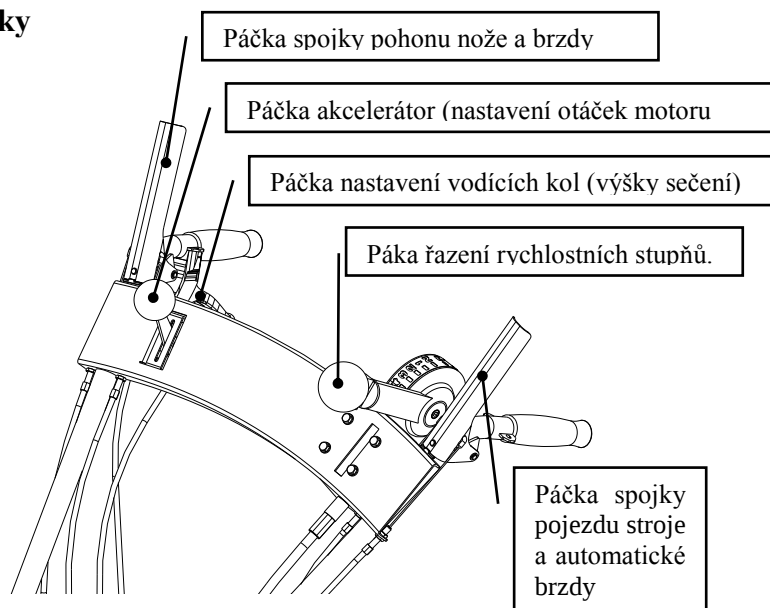
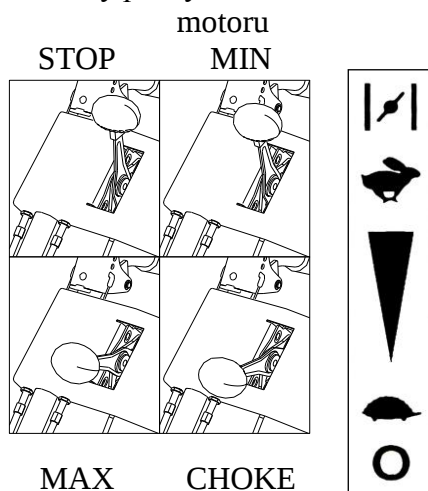
⚠ **Při rozjezdu na 5 rychlostní stupeň se rozjíždějte na cca ½ maximálních otáček motoru. Po rozjezdu stroje nastavte takové otáčky motoru, při kterých bude Vaše rychlost chůze ještě bezpečná.**

- **Pojezd vzad:** Páku řazení rychlostí přesuňte do polohy „R“. Potom zmáčknete horní červenou plechovou páčku na levém madlu řídicích až k rukojeti a stroj se rozjede (někdy s malou časovou prodlevou, způsobenou doběhem kolíčkového diferenciálu v kolech) zad. Současně s rozjezdem stroje se musíte dát do chůze odpovídající směru a rychlosti stroje.

⚠ **Dbejte zvýšené opatrnosti při couvání se strojem !**

Obrázek 4: Řídítka a ovládací páčky

Polohy páčky nastavení otáček



Poznámka: všechny čtyři hlavní polohy páčky nastavení otáček motoru jsou aretovány pomocí jednoduchého systému (prolis-výstupek) v tělese páčky.

5.6 Zastavení stroje

5.6.1 Zastavení na rovině

Pokud chcete zastavit pojezd stroje, pusťte páčku na levé rukojeti. Pojezd stroje se zastaví, ale nůž se točí. Pohon nože se vypne po puštění páčky na pravé rukojeti. Bezpečnostní brzda zabrzdí nůž.

⚠ **Vypínejte vždy motor a vyčkejte, až se nůž zastaví, než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje! Před opuštěním stroje vždy vypněte motor!**

- ⚠ **Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce pohonu nože a spojce pohonu pojezdových kol ! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.)!**

Pokud chcete vypnout motor, proveďte to přesunutím páčky do polohy „STOP“.

- ⚠ **V případě, že dojde ke kritické situaci, pusťte ihned řídítka. Nedržte se stroje ! Páčky se vrátí do nulové polohy, stroj a žací nůž se zastaví (motor zůstane v chodu v nastavených otáčkách, proto ihned, jak je to možné vypněte motor posunutím páčky do polohy „STOP“ !)**

5.6.2 Zastavení na svahu

Stroj je vybaven automatickou brzdou, která při jejím správném seřízení stroj bezpečně zastaví na svahu do 30°. Automatická brzda je uvedena v činnost po puštění páčky spojky pojezdu stroje na levé rukojeti.

- ⚠ **Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu nože a spojce pohonu pojezdových kol ! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.) !**

5.7 Práce se strojem

- ⚠ **Porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.**
- ⚠ **Vždy je nutné přizpůsobit šíři záběru sečení hustotě porostu!**
- ⚠ **Pokud možno nepoužívejte stroj na vlhké trávě. Vždy se musíte pohybovat na bezpečném terénu. Pracujte při chůzi, nikdy ne v běhu. Buďte opatrní zejména při změně směru na svazích. Nesečte na silně se svažujících svazích. Při eventuálním pádu stroj nedržte, ale pusťte jej.**

5.7.1 Nastavení výšky sečení

Na nastavení výšky sečení má vliv několik důležitých faktorů:

- výška a hustota porostu
- druh převažujících rostlin v porostu
- pojezdová rychlost stroje
- šířka záběru
- nerovnosti povrchu

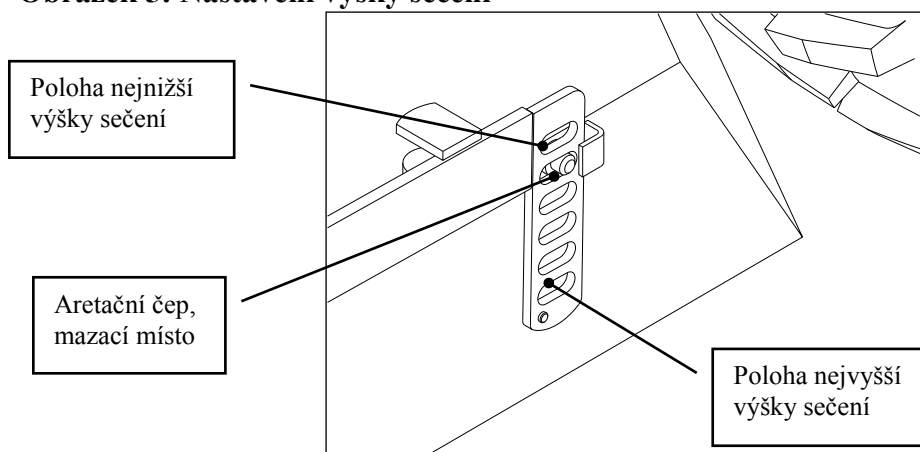
Obecně platí, že čím má každý z uvedených faktorů větší hodnotu, tím vyšší by měla být výška nastavení vodících kol a výška nože nad povrchem. Nastavte vždy takovou výšku sečení, aby nedocházelo k zahlcování pracovního prostoru nože. Pak se snižují otáčky nože, motor nepracuje v optimálních otáčkách a snižuje se samočisticí schopnost žacího prostoru nože od nahromaděného travního materiálu.

- ⚠ **Před terénní nerovností vždy zvyšte maximální výšku sečení na nejvyšší úroveň. Předejdete tak poškození nože.**

Vlastní nastavení výšky sečení pomocí vodících kol:

- zatlačit na obě madla řídicích tak, aby se odlehčil aretační čep v aretační desce.
- prsty pravé ruky zmáčknout černou plastovou páčku nastavení výšky sečení na spodní straně pravé rukojeti řídicích (viz obrázek č.4).
- zatlačením na obě madla snížit nebo zvýšit výšku nastavení vodících kol
- nastavit některý z oválných otvorů na aretační desce proti aretačnímu čepu
- pustit páčku

Obrázek 5: Nastavení výšky sečení



5.7.2 Volba jezdové rychlosti

Nastavení jezdové rychlosti stroje se řídí podobnými faktory jako nastavení výšky sečení. Platí hlavní zásada, že čím je porost vyšší nebo hustší, tím musí být jezdová rychlost menší. Volba rychlostních stupňů se provádí pomocí páky řazení rychlostí umístěné vlevo (z pohledu obsluhy) na příčce řídicích. Zařazený rychlostní stupeň je indikován šipkou na páce proti rysce u čísla rychlostního stupně na stupnici.

⚠ **Rychlostní stupně řad'te pouze při puštění páčky spojky jezd.**

⚠ **Nikdy neměňte převodový stupeň za jízdy!.**

Obrázek 6: Volba jezdové rychlosti

5	Maximální rychlost. Určena výhradně pro přepravu stroje.	
4	Maximální pracovní rychlost. Nízký nebo řídký porost. Vhodná na rovinaté plochy.	
3	Střední pracovní rychlost. Středně vysoké a husté porosty. Vhodná na mírné svahy.	
2		
1	Minimální pracovní rychlost. Vysoké a husté porosty. Vhodná na prudké svahy. Vyžínání křovin a náletových dřevin.	
N	Neutrál. Startování motoru. Přeprava stroje po vlastní ose.	
R	Zpětný chod.	

5.7.3 Způsob sečení porostů

Nastavte maximální otáčky motoru, nechte roztočit nůž na maximální otáčky a potom se rozjeďte proti porostu, který chcete sekat.

Při sečení postupujte porostem pouze tak, abyste měli pokud možno neposečený porost vždy na levé straně stroje. Při sečení na svazích jezděte nejlépe po vrstevnici svahu. Pozor na maximální dovolený náklon stroje 20° dlouhodobě (30° krátkodobě – do 30s)!

Pokud je sečený porost velmi hustý, prorostlý, podehnílý nebo polehlý, je nutné úměrně tomu snížit šíři záběru stroje, nastavit vyšší výšku sečení nebo zmenšit jezdovou rychlost tak, aby nedocházelo k velkému snižování otáček nože a tím ke snížené kvalitě sečení a přetěžování motoru.

5.7.4 Problémy při sečení

Zahlcování travní hmotou v prostoru pod krytem nože se projevuje buď, že:

- a) **motor výrazně ztrácí otáčky, ale nezhasne:** Ihned vypněte pojezd stroje (páka na levé rukojeti), mírně nadzvedněte předeek stroje zatlačením na rukojeti řídítek dolů. Zařaďte zpětný chod (R) a mírně couvněte. Prostor pod krytem nože se sám částečně vyčistí od nadměrného množství travní hmoty. Pak se opět rozjeďte proti porostu.
- b) **motor ztratí otáčky a zhasne:** Pust'te obě páky na řídítkách, nastartujte motor, zařaďte zpětný chod a vycouvejte ze sečeného porostu. Motor vypněte. Vyčistěte prostor pod krytem nože a rozhrňte posečenou travní hmotu po ploše. Nastartujte motor, zapněte pohon nože a opětovně se rozjeďte proti porostu.

- ⚠ **Dbejte zvýšené opatrnosti při nadzvedávání stroje a při couvání se strojem!**
- ⚠ **Stroj naklápějte vždy pouze dozadu na řídítka. Dbejte vždy zvýšené opatrnosti, když se pohybujete v oblasti pod nadzvednutým strojem! Zajistěte ho proti samovolnému pohybu!**
- ⚠ **Dbejte zvýšené opatrnosti při čištění prostoru pod krytem nože. Břity nožů jsou ostré. Při čištění chraňte ruce pracovními rukavicemi nebo použijte vhodný předmět (např. kus větve atp.).**

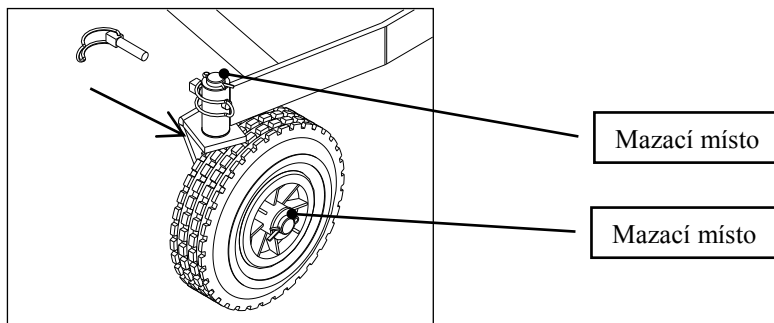
5.7.5 Sečení ve svahu

- ⚠ **Pokud možno nepoužívejte stroj na vlhké trávě. Vždy se musíte pohybovat na bezpečném terénu. Pracujte při chůzi, nikdy ne v běhu. Buďte opatrní zejména při změně směru na svazích. Nesečte na silně se svažujících svazích. Při eventuálním pádu stroj nedržte, ale pust'te jej.**
- ⚠ **Bezpečná svahová dostupnost stroje je 10°.**

Pro lepší ovladatelnost stroje zajistěte vodící kola pomocí pojistných kolíků v přímém směru. Kolíky jsou v příslušenství stroje. Pokud je nebudete používat, zaklapněte je mezi patky na trubce madla řídítek. Použijte střední nebo minimální jezdovou rychlost.

Při sečení ve svazích do 20° jezděte nejlépe po vrstevnici. Je to nejbezpečnější pohyb po svahu. Lze využít i nastavení řídítek do strany.

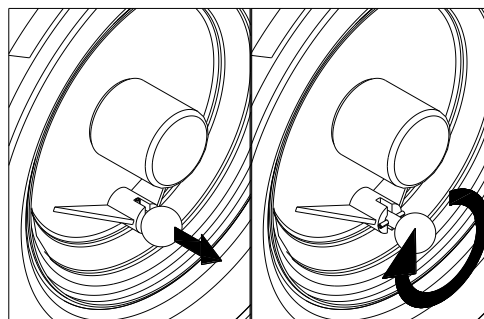
U svahů mezi 20° a 30° nejezděte nikdy dlouhodobě směrem ze svahu dolů. Dochází k přelévání olejové náplně motoru mimo nasávací místa a motor není dostatečně mazán.

Obrázek 7: Aretace vodících kol ve svahu**5.7.6 Přeprava stroje po vlastní ose**

Pro přepravu stroje po vlastní ose, kdy stroj tlačíte, využijte možnost odblokovat kuličkový diferenciál v kolech. Kola se pak volně otáčejí na ose a stroj lze snadno tlačít. Količek vtáhněte směrem ven a pootočte o 90°.

⚠ Po odblokování diferenciálu nefunguje automatická parkovací brzda ! Používejte proto odblokování diferenciálu vždy jen na rovině nebo !

Při přepravě stroje po vlastní ose na svazích zařaďte neutrál („N“) a zmáčkněte páčku spojky pojezdu na levé rukojeti. Automatická brzda se odblokuje a stroj lze ručně tlačít.

Obrázek 8: Odblokování diferenciálu**5.7.7 Sečení vysokých travních porostů**

S tímto strojem lze sekat i vysoké travní porosty bez rozdrcení na malé kousky. Porost lze použít pro usušení jako zelené krmivo.

Poznámka: vzhledem k použitému způsobu sečení je podíl rozdrcených rostlin vyšší, než u jiných, k rostlinám šetrnějších způsobů sečení.

Návod k montáži a k používání je součástí balení krytu bočního výhozu.

6 Údržba, ošetřování, skladování

K zajištění dlouhodobé spokojenosti s naším výrobkem je nutné věnovat mu náležitou péči při údržbě a ošetřování. Pravidelnou údržbou tohoto stroje zamezíte jeho rychlému opotřebení a zajistíte správnou funkci všech jeho částí.

Před každým nasazením stroje zkontrolujte, zda jsou správně utaženy všechny šrouby a matice. Přesvědčte se, že jsou ochranná zařízení v pořádku. Rovněž zkontrolujte, zda nejsou opotřebované nebo poškozené nože, příslušné šrouby a jednotlivé prvky sečného zařízení. Opotřebované nebo poškozené nože a příslušné šrouby vyměňte za originální náhradní díly, aby bylo zachováno vyvážení stroje. K zachování bezpečnosti stroje vyměňte opotřebované nebo poškozené díly. Hladina oleje ve čtyřtáctných motorech se musí pohybovat v rozmezí popsaném v „Návodu k obsluze a údržbě motoru“.

Dodržujte všechny pokyny, které se týkají intervalů údržby a seřizování stroje. Doporučujeme Vám vést si záznam o počtu pracovních hodin stroje a o podmínkách, při kterých pracoval (pro potřeby servisů). Posezónní údržbu doporučujeme svěřit některému z našich autorizovaných servisů, stejně tak i běžnou údržbu, pokud si nejste jisti svými technickými schopnostmi.

⚠ Vzhledem k hmotnosti stroje provádějte údržbu a seřizování ve spolupráci dvou pracovníků.

6.1 Mazání stroje

6.1.1 Výměna a doplňování oleje v převodovce

Převodovka má stálou náplň oleje po celou životnost stroje.

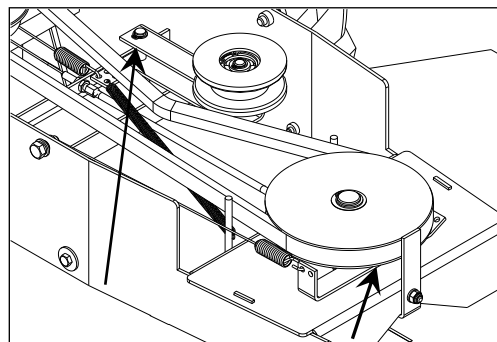
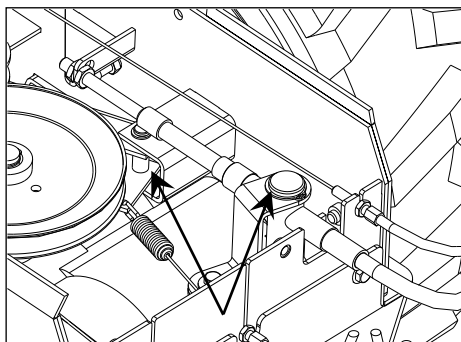
6.1.2 Výměna oleje v motoru

Informace jsou v návodu k používání pro motoru. Z olejů, prodávaných na českém trhu, doporučujeme motorový olej **MOGUL FORTE ALFA**, který je speciálně určený pro vzduchem chlazené motory zahradní techniky.

⚠ Při výměně olejů dodržujte základní pravidla hygieny a dodržujte předpisy a zákony o ochraně životního prostředí. Tabulka mazání stroje

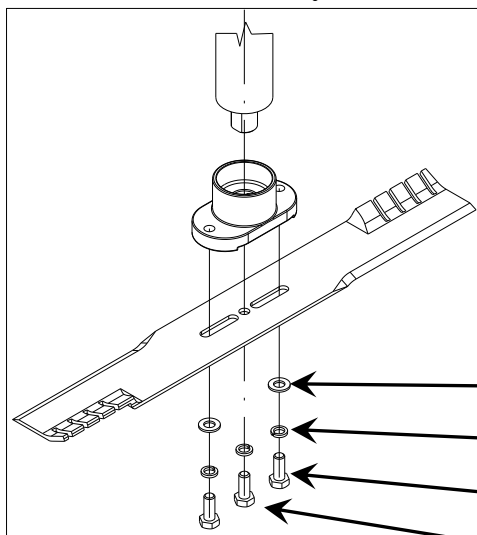
Mazání stroje	v sezóně	po sezóně	mazivo	obrázek č.
Všechna lanka na vstupu do bowdenů a na výstupu ze seřizovacích šroubů	min 2x	ano	silikonový olej v rozprašovači	-
Čep kol a vidlice na závěsu vodících kol	min 1x týdně	ano	mazací tuk, motorový olej	7
Styčná plocha řídítek s držákem řídítek	min 2x	ano	mazací tuk	3
Čep aretace vodících kol	min 1x týdně	ano	silikonový olej v rozprašovači	5
Čep ramene napínacích kladek, páka řazení na převodovce	min 2x	ano	mazací tuk, motorový olej	9
Uložení páky brzdy u přední řemenice (po demontáži plastového krytu řemene)	min 2x	ano	motorový olej	9

Obrázek 9: Další mazací místa



6.2 Dotažení šroubových spojů

Obrázek 10: Detail uchycení nože



Kontrolujte pravidelně dotažení všech důležitých šroubových spojů. Před každým použitím stroje vždy zkontrolujte dotažení šroubů, upevňujících nůž na unášec a též unášec na hřídel.

Maximální utahovací momenty jsou:

„A“ : dva krajní šrouby **48 N.m**

„B“ : středový šroub **38 N.m**

⚠ Při výměně šroubů použijte pouze výrobcem dodávané originální náhradní díly!

Podložka plochá 10,5 mm

Podložka pružná 10 mm

Šroub M10x20

Šroub M10x1x25

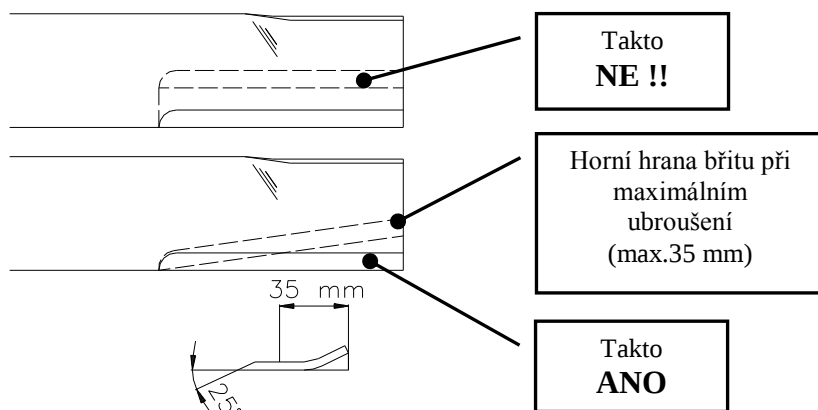
6.3 Výměna a ostření pracovního nože

- ⚠ Stroj musí stát na pevné podložce a musí být zajištěn tak, abyste měli dobrý přístup k noži a nedošlo k neočekávanému samovolnému pohybu stroje.
- ⚠ Při demontáži nože dbejte zvýšené opatrnosti. Břity nože jsou ostré. Chraňte ruce pracovními rukavicemi.
- ⚠ Motor musí být vypnutý a koncovka kabelu k zapalovací svíčke sejmutá !

Postup při výměně je následující (pracujte vždy s pomocníkem):

- a) Povolte a vyšroubujte krajní šrouby „A“. Potom povolte a vyšroubujte středový šroub „B“ a vyjměte nůž a unášec ze hřídele nože.
- b) Srovnejte ostří a nabruste břity. Sklon nabroušeného ostří by měl být 25° vzhledem k spodní rovině nože. Nůž musí být i po nabroušení dobře vyvážen, proto dodržte stejnoměrné ubrání materiálu při broušení na obou břitech.
- c) Namontujte nůž a unášec zpět na hřídel nože v opačném sledu operací.
- ⚠ Středový šroub M10x1x25 má jemný závit, nesmí proto dojít k záměně s krajními šrouby s normálním závitem!
- d) Šrouby dotáhněte předepsaným utahovacím momentem
- ⚠ Pokud po namontování dochází k nadměrným vibracím na řídicích strojích, je nutné nůž bezpodmínečně znovu vyvážit!

Obrázek 11: Správné ostření nože



Poznámka: Při jakékoliv neodborné opravě nebo úpravě nožů bez použití originálních náhradních dílů výrobce neručí za škody způsobené strojem.

6.4 Výměna klínových řemenů a nastavení napínacích kladek

6.4.1 Výměna klínových řemenů

Výměnu klínových řemenů provádějte dle opotřebení řemenů (popraskané boky, natržený řemen, opotřeбенé boky až na nosná vlákna řemene, „vytahaný“ řemen) nebo maximálně po cca 200 hodinách provozu. Za maximálně protažený řemen pohonu nože se považuje u tohoto stroje takový, který má vzdálenost mezi vnitřními plochami řemene (při zmáčknutí páčky spojky pohonu žacího nože) menší než 7 mm.

Označení doporučených, výrobcem schválených, klínových řemenů na stroji:

- | | |
|-------------------------------------|-----------------------------------|
| 1. Klínový řemen pohonu převodovky: | OPTIBELT X13 x 660Ld 6T6K |
| 2. Klínový řemen pohonu nože: | OPTIBELT X17 x 1290Ld 6T6K |

Ld – je střední délka řemene

Je možno použít ekvivalentní klínový řemen od jiných firem. Řemen však musí být v provedení bez pryže na bocích řemene! Jen toto provedení řemene zaručuje, že nedochází k prodlužování řemene a rozběh pohonu nože je při zapínání spojky plynulý.

⚠ Při použití jiného řemene, než je originální náhradní díl, výrobce stroje neručí za plnou a správnou funkci převodu!

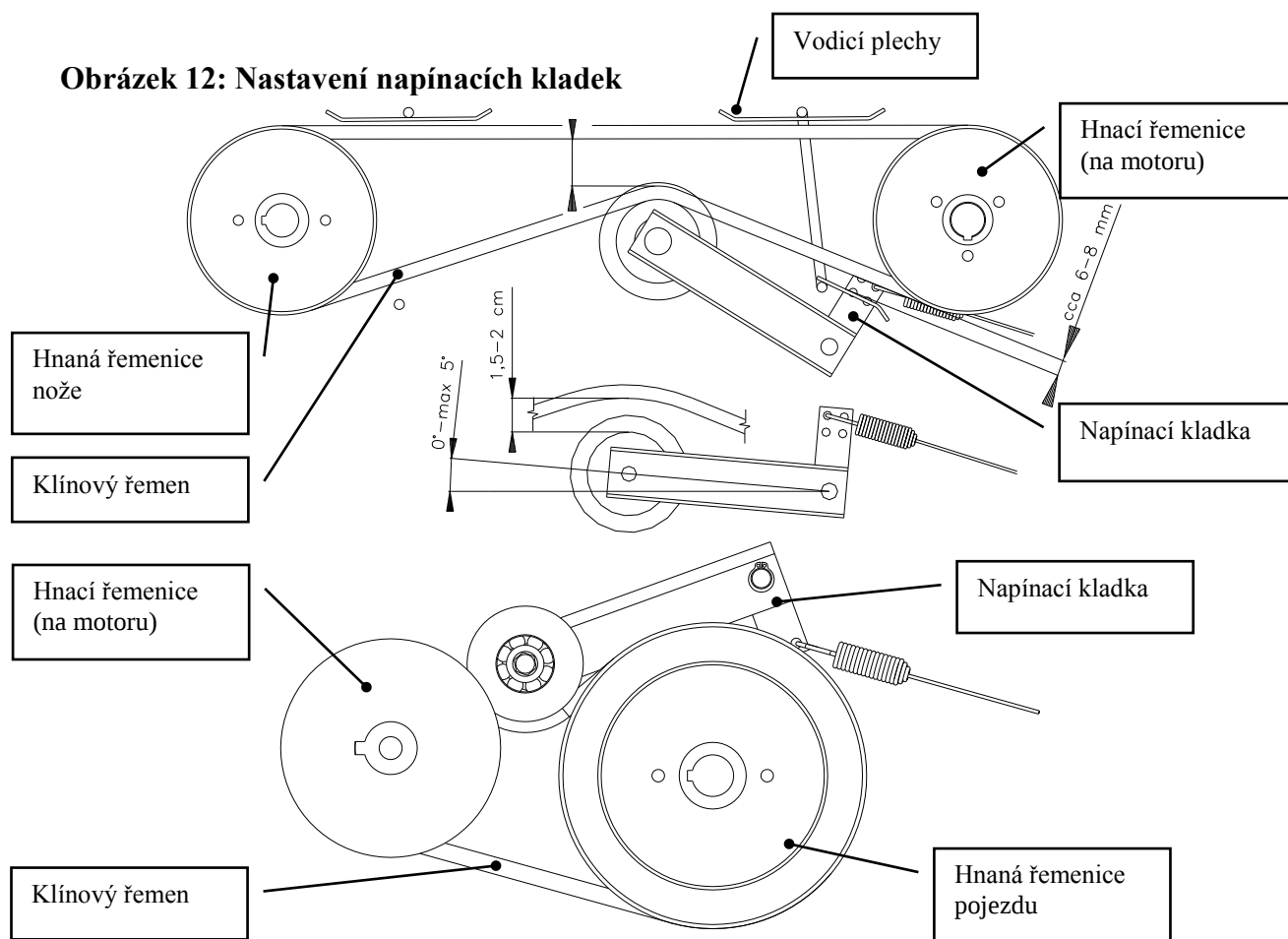
Postup výměny klínových řemenů je následující:

- a) Vypusťte benzín z přidavné nádrže motoru a odpojte palivovou hadičku z filtru na motoru. Plastovou kouli na páčce akcelérátoru sejměte. Demontujte páčku akcelérátoru z příčky řídítek. V žádném případě nedemontujte bowden z ovládání na motoru! Pak demontujte (nebo sklopte dozadu) držák řídítek (4x šroub M8) s řídítky.
 - b) Demontujte horní kryt převodovky s přidavnou nádrží a přední plastový kryt řemene.
 - c) Demontujte vedení řemene před přední hnanou řemenicí nože.
 - d) Sejměte řemeny z hnaných řemenic (na motoru řemeny ponechte). Vyšroubujte čtyři šrouby M8 z desky motoru a opatrně tahem vzhůru za motor desku spolu s motorem a řemeny vyjměte ze stroje.
- ⚠ Motor nikdy nepokládejte na bok. Olej by mohl natéct do výfuku nebo do čističe vzduchu. Položte jej spodní přírubou nejlépe na dva trámký vysoké minimálně 10 cm.**
- e) Vyměňte opotřebované řemeny za nové. Doporučujeme výměnu obou řemenů najednou.
 - f) V obráceném sledu operací smontujte stroj. Před montáží krytů (odrážka „b“) zkontrolujte seřízení obou napínacích kladek.
 - g) Dokončete montáž stroje.

6.4.2 Seřízení napínacích kladek

- 1) **Kladka pohonu nože:** Při úplně zmáčknuté páčce na pravé rukojeti musí kladka dostatečně napínat řemen (pružina na lanku musí být prodloužená asi o 10 mm oproti volnému stavu). Upravte případně pomocí seřizovacího šroubu č.2 (viz obrázek 12). Při vypnuté páčce musí být kladka odkloněna od podélné osy stroje v rozmezí 0° až 5° (maximálně) = hřbet řemene asi 1,5-2 cm od dna napínací kladky (viz obrázek 12). Lanko v bowdenu napínací kladky musí být bez vůle. Pokud by byl seřizovací šroub plně vyšroubován a bylo by potřeba napnout klínový řemen, lze zaháknout pružinu na lanku do předního otvoru na ramenu napínací kladky (viz obrázek 12 uprostřed, poznámka: toto zapojení může být použito již od výrobce) a znovu seřídít napínání řemene. Vodící plechy na pravé straně stroje musí být rovnoběžné s řemenem a v maximální vzdálenosti 1-2 mm od hřbetu řemene.
- 2) **Kladka spojky pojezdu:** Při úplně zmáčknuté páčce na levé rukojeti musí kladka dostatečně napínat řemen (pružina na lanku musí být prodloužená asi o 10 mm oproti volnému stavu). Upravte případně pomocí seřizovacího šroubu č.4 (viz obrázek 13). Při vypnuté páčce musí být kladka rovnoběžně s podélnou osou stroje. Lanko v bowdenu napínací kladky musí být bez vůle. Pokud by byl seřizovací šroub plně vyšroubován a bylo by potřeba napnout klínový řemen, lze zaháknout pružinu na lanku do předního otvoru na ramenu napínací kladky (poznámka: toto zapojení může být použito již od výrobce) a znovu seřídít napínání řemene.

Obrázek 12: Nastavení napínacích kladek



6.5 Seřízení lanek kladky, brzdy nože

Aby byly zaručeny nízké ovládací síly na páčkách, ovládajících zapínání pohonů, namažte lanka v bowdenech nejméně 2x za sezónu některým z olejů v rozprašovači (např. SILKAL, MD Spray, WD40). Pro správnou funkci stroje je nutné i správné seřízení ovládacích prvků pohonů.

Lanko v bowdenu brzdy nože a bowdenu automatické brzdy musí mít (při uvolněných páčkách) vždy mírnou vůli (cca 1 mm), aby brzdy dostatečně brzdily. Aby bylo dosaženo vůle lanka v bowdenu seřizovací šrouby se musí při seřizování do šasi nebo příčky řídítek zašroubovávat.

Lanka bowdenu kladky, bowdenu spojky pojezdu stroje musí být bez vůle, mírně napnutá. Aby se lanka napínala, seřizovací šrouby se musí při seřizování ze šasi nebo z příčky řídítek vyšroubovávat.

U všech seřizovacích šroubů použijte pro dotažení pojistných matic dvou plochých stranových klíčů č.10 nebo č.9 (dle použitého rozměru matice M6). Pokud již nelze využít kroku seřizovacích šroubů, lze přemístit háček na lanku do dalšího otvoru na ramenu napínací kladky - viz obrázek 12) tak, aby šlo předpětí lanek znovu regulovat seřizovacím šroubem.

Obrázek 13: Bowdeny a seřizovací šrouby

Bowden č.	1	2	3	4	5	6
Popis	Automatická brzda	Kladka pohonu nože	Aretace vodících kol	Spojka pojezdu	Řazení rychlostí	Brzda nože



6.6 Seřízení automatické brzdy

Automatická brzda se uvede v činnost puštěním páčky spojky pojezdu na levé straně řídítek. Správnou funkci automatické brzdy prověříte tak že na vhodném svahu o sklonu 30° pustíte stroj ze svahu dolů a po puštění páčky spojky pojezdu dojde k jeho zastavení. Vhodným svahem se rozumí takový svah jehož délka nepřesahuje 5m a pod svahem se nachází dostatečně velký volný prostor pro případné dojetí stroje vlivem jeho setrvačnosti.

- ⚠ **Při zkoušení funkce automatické brzdy dbejte zvýšené opatrnosti. Mějte zaaretovaná vodící kola a vykažte všechny osoby či zvířata z prostoru před strojem.**
- ⚠ **Kontrolu i seřízení provádějte vzhledem ke hmotnosti stroje minimálně ve dvou pracovnících.**
- ⚠ **Funkci automatické brzdy zkontrolujte vždy po každém delším odstavení stroje.**

Postup seřízení automatické brzdy:

Stroj umístěte na vhodný svah, páčka spojky pojezdu na levé rukojeti je vypnutá. Dotáhněte matici automatické brzdy za levým kolem (viz obrázek 13.) tak, aby se stroj udržel na svahu a nepokračoval v jízdě ze svahu dolů. Matici automatické brzdy postupně povolujte, až do okamžiku, kdy se stroj dá do pohybu. Poté matici utáhněte o cca 1/2 otáčky.

Kontrola seřízení automatické brzdy:

Stroj musí při zmáčknuté spojce a zařazeném neutrálu sjíždět ze svahu a po puštění páčky spojky pojezdu se musí bezpodmínečně zastavit. Pokud tomu tak není, lehce matici dotáhněte a pokus zopakujte.

6.7 Tabulka servisních úkonů

Úkon	V sezóně	po sezóně
Kontrola stavu oleje v motoru	před každým dalším použitím	*
Kontrola vzduchového filtru motoru	před každým dalším použitím	*
Kontrola nože-upevnění a neporušenost	před každým dalším použitím, **	
Kontrola stavu klínových řemenů	dle potřeby	kontrola, ***
Kontrola funkce automatické brzdy	před každým dalším použitím	kontrola, seřízení
Vyčištění nábojů kol a výměna mazacího tuku	-	ano
Vyčištění stroje od nečistot a zbytků porostu	vždy po ukončení práce	ano

* - intervaly výměny oleje a vzduchového filtru viz návod k používání motoru

** - v případě poškození (i při sečení) – praskliny, ohnutí, zlomení atp.- ihned oprava!

*** - nebo výměna po cca 200 hodinách

6.8 Řešení problémů pohonu

Problém	Příčina	Odstranění závady
Nůž se netočí	Napínací kladka dostatečně nenapíná řemen	Seříd'te napínací kladku pomocí seřizovacího šroubu č. 2. (viz obrázek 13)
	Vypadlé lanko z páky napínací kladky	Lanko nasad'te zpět
	Klínový řemen spadl za napínací kladku nebo z řemenice	Řemen nasad'te zpět
	Došlo k přetržení klínového řemene	Výměna
	Nadměrné protažení řemene	Výměna
Brzda nože nebrzdí dostatečně	Lanko brzdy je napnuté	Lanko nastavte tak, aby při vypnuté páčce na pravém rukojeti lanko brzdy mělo vůli cca 1 mm
	Páka brzdového klíče je nedostatečně namazaná - drhne	Namazat
	Obložení je opotřebené	Obraťte se na nejbližší servis
Nevypíná pojezd	Špatně seřazené ovládací lanko	Seříd'te vypínání kladky tak, aby se při maximálních otáčkách motoru klínový řemen pojezdu neunášel
	Klínový řemen unáší	
Nezapíná pojezd	Prasklé lanko nebo některá koncovka lanka	Výměna. Obraťte se na nejbližší servis
	Přetržený řemen	Výměna.
	Jiná závada převodovky	Obraťte se na nejbližší servis
Řazení nefunguje	Závada v páce řazení	Obraťte se na nejbližší servis
	Jiná závada převodovky	Obraťte se na nejbližší servis

6.9 Mytí a čištění stroje

⚠ **Při čištění a mytí stroje postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním nebo zamořením chemickými látkami.**

⚠ **Nikdy nemyjte motor proudem vody! Při nastartování by mohlo dojít k poruše elektrické výbavy motoru.**

Po sezóně odstraňte ze stroje všechny nečistoty a zbytky rostlin. Zkontrolujte neporušenost pracovních nožů, nabruste břity nožů (případně je vyměňte) a nakonzervujte je konzervačním olejem. Pojezdová kola jednou za sezónu demontujte z nápravy, očistěte je a naplňte vnitřek náboje novou náplní plastického maziva.

⚠ **Motor musí být vypnutý a koncovka kabelu k zapalovací svíčke sejmutá!**

6.10 Skladování stroje

Před delším skladováním očistěte stroj od veškerých nečistot a rostlinných zbytků. Opravte poškozená místa na barvených dílech stroje.

Při delším odstavení stroje doporučujeme:

- a) nakonzervovat nůž
- b) vypustit benzín z palivové nádrže motoru a z karburátoru (další instrukce v návodu k používání motoru)

Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke stroji. Chraňte stroj proti povětrnostním vlivům, ale nepoužívejte neprodyšné ochrany kvůli možnosti zvýšené koroze pod ní.

6.11 Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti

Po vybalení stroje jste povinen provést likvidaci obalů s využitím druhotných surovin, dle zákona o odpadech č. 185/2001Sb. (ve znění pozdějších úprav) a s ohledem na vyhlášky místně příslušných městských nebo obecních úřadů.

Při likvidaci stroje po skončení životnosti doporučujeme postupovat následujícím způsobem:

1. Ze stroje demontujte všechny díly, které se dají ještě využít.
2. Demontujte díly z plastů a z barevných kovů. Odstrojený zbytek stroje a demontované díly zlikvidujte dle zákona č. 185/2001Sb. (ve znění pozdějších úprav) a s ohledem na vyhlášky místně příslušných městských nebo obecních úřadů.

7 Pokyny pro objednávání náhradních dílů

Při objednávání náhradních dílů uvádějte pro snazší identifikaci následující údaje:

1. typ stroje, typ motoru, výrobní číslo a rok výroby stroje
2. výrobcem v seznamu součástí určené objednací číslo a jeho název
3. počet objednávaných kusů u každé položky zvlášť
4. přesnou adresu, popřípadě telefonní číslo, číslo faxu či e-mailovou adresu
5. pokud si nebudete jisti svou správnou identifikací součásti, zašlete poškozenou součást buď nejbližšímu servisnímu středisku, nebo výrobcí
6. veškeré součásti objednávejte v nejbližším servisním středisku, nebo u Vašeho prodejce

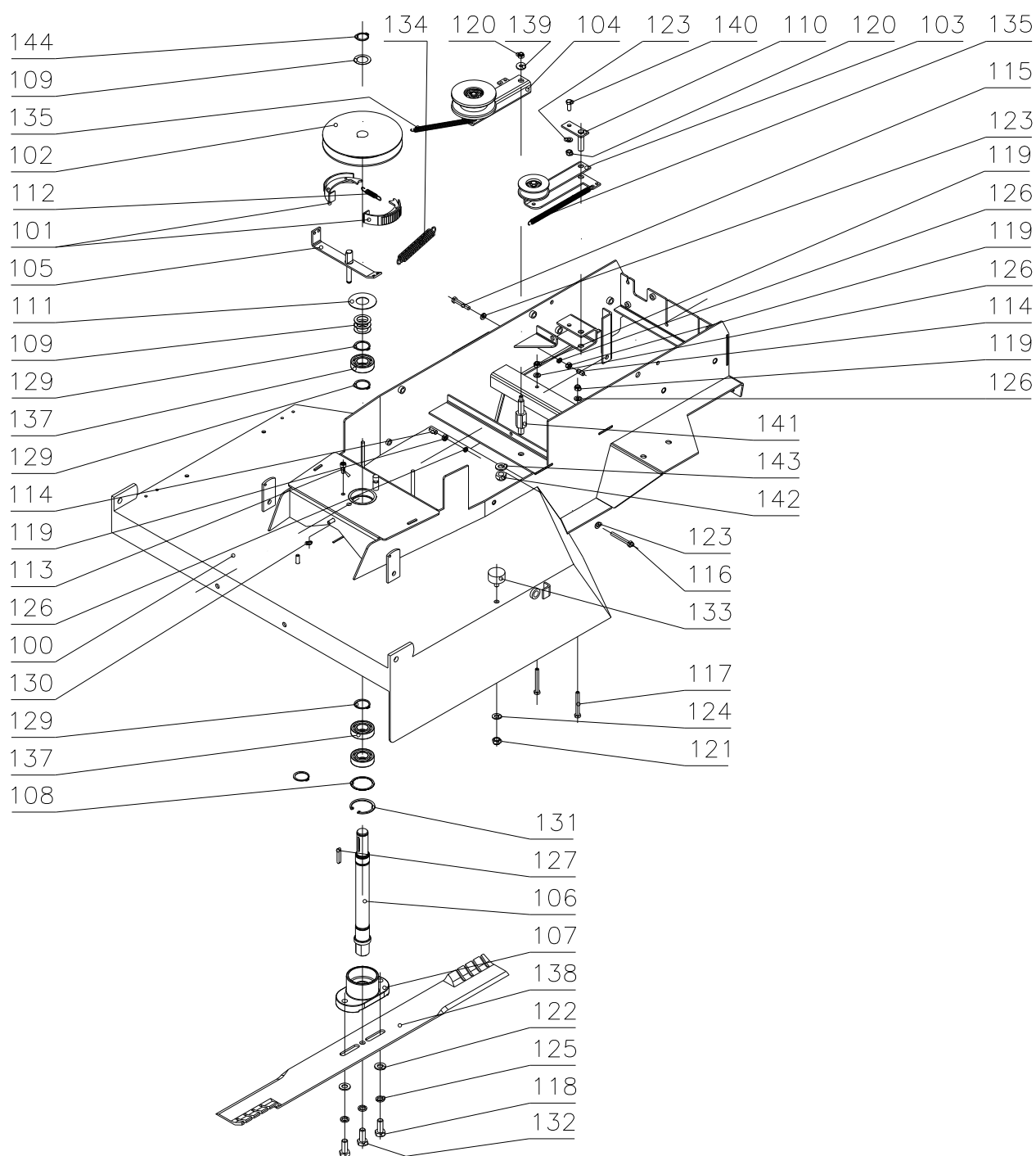
V případě jakýchkoliv nejasností ohledně náhradních dílů při technických potížích odpoví na Vaše dotazy pracovníci obchodního, servisního nebo technického oddělení VARI, a.s.

8 Adresa výrobce

VARI,a.s.	telefon:	(+420) 325 607 111
Opolanská 350	fax:	(+420) 325 607 264
Libice nad Cidlinou		(+420) 325 637 550
ČESKÁ REPUBLIKA	e-mail:	vari@vari.cz
289 07	internet:	http://www.vari.cz/
		http://techweb.vari.cz

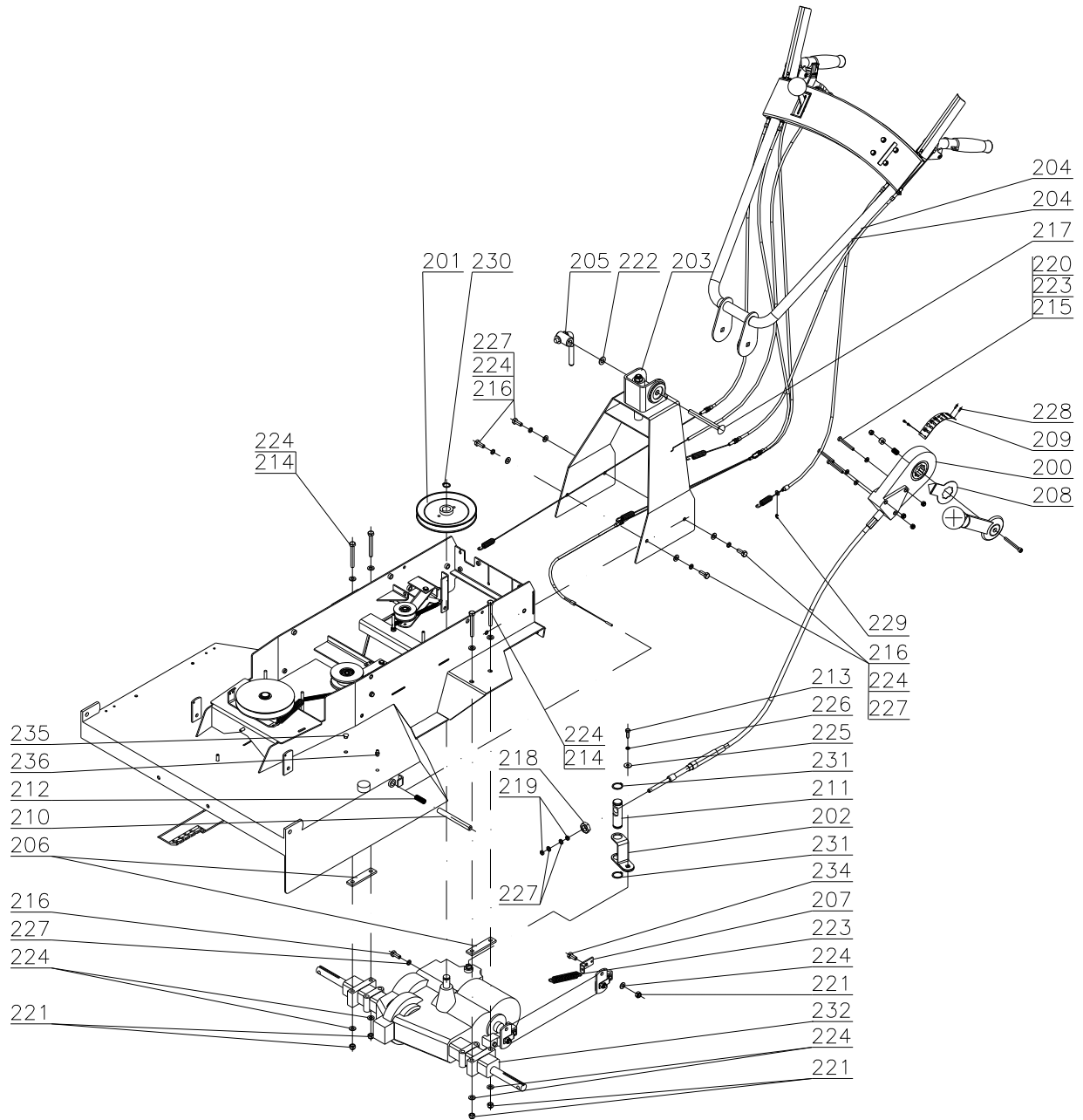
9 Seznam součástí

Pokud není uvedeno jinak, tabulky ND platí pro všechna provedení stroje.

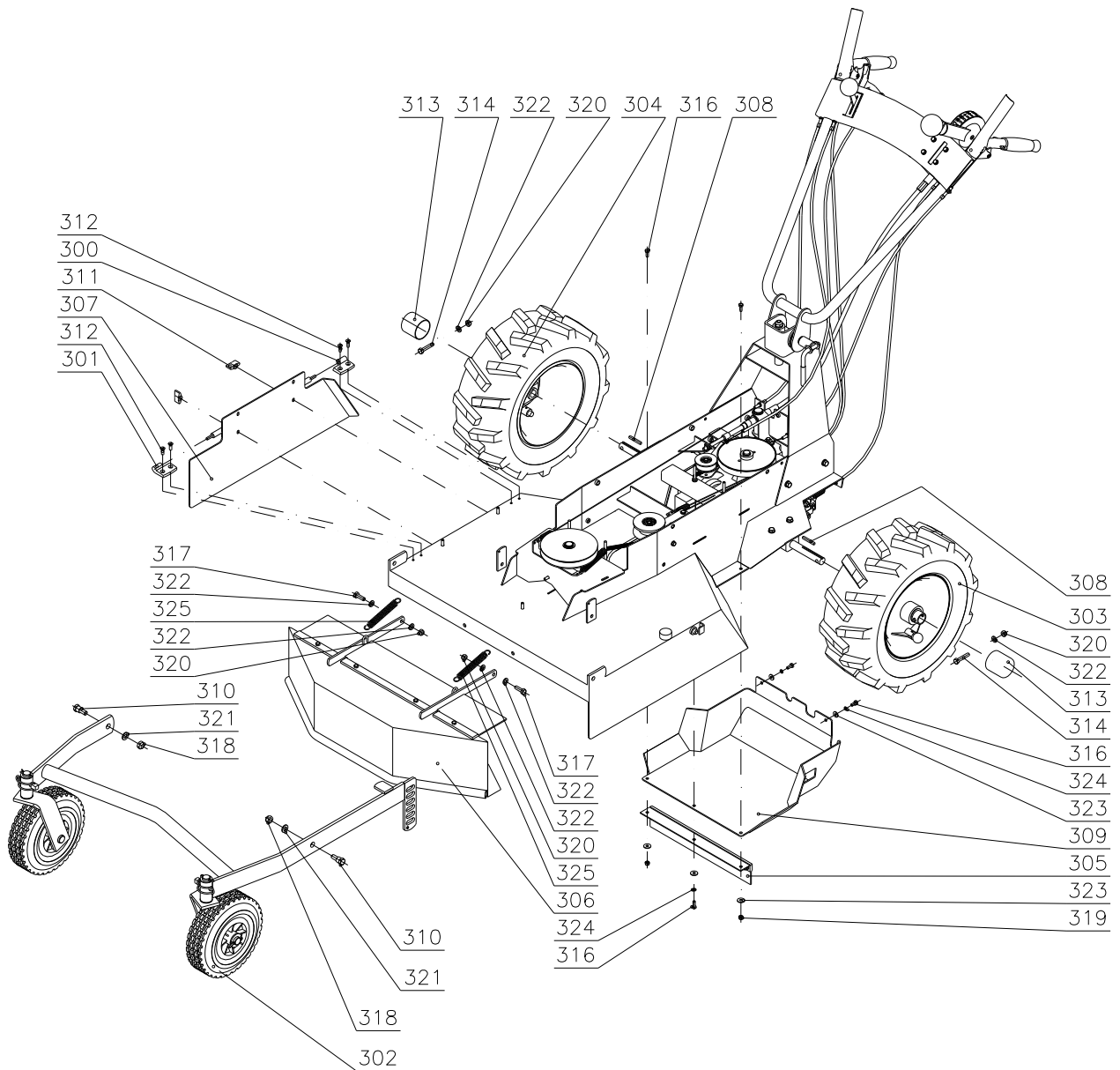


Rám a pohon nože

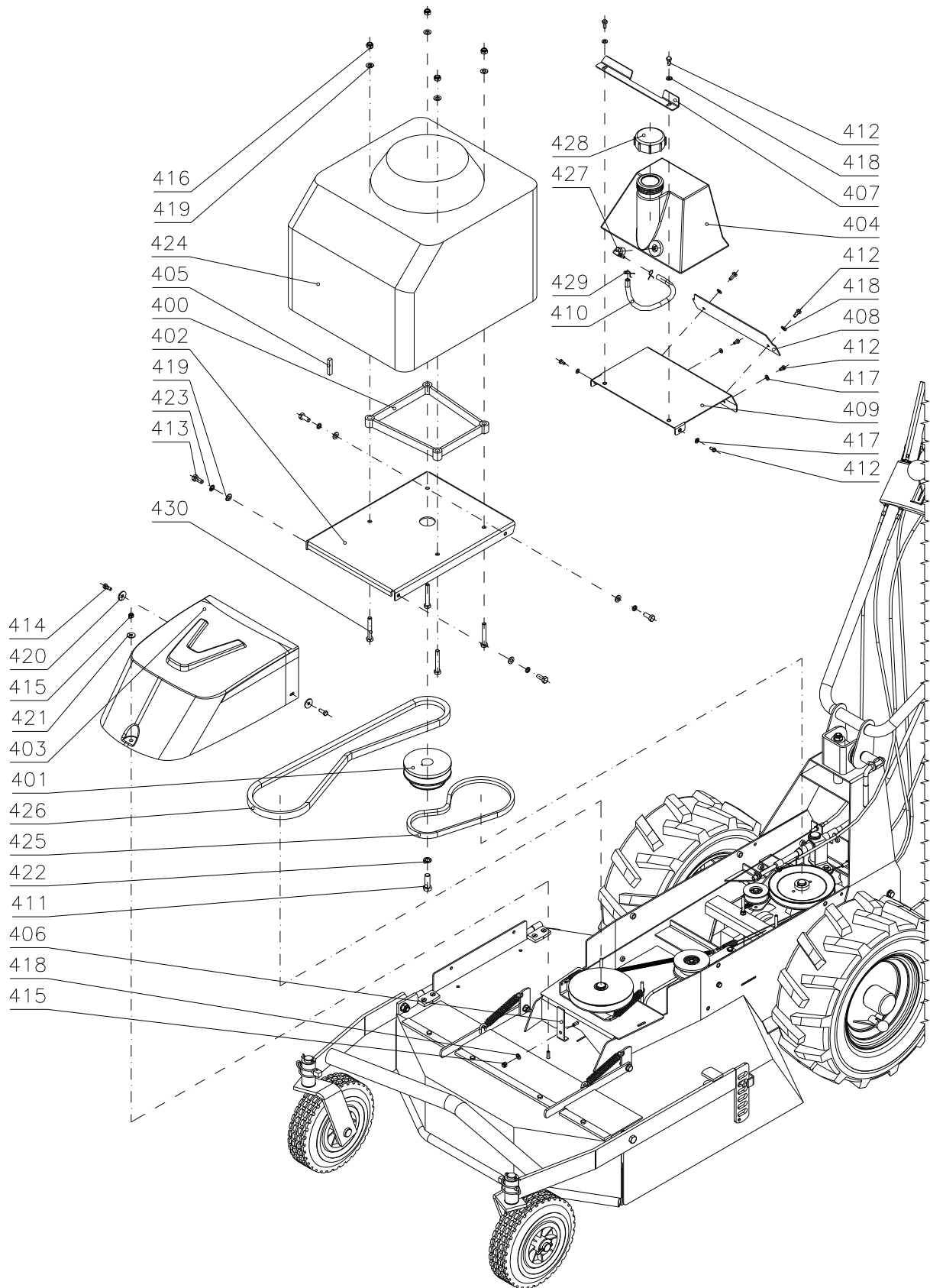
Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
100	ŠASI MULČOVAČE	22 9 1536 056	184 037	1
101	ČELIST BRZDOVÁ	22 9 1664 024	189 014	2
102	HNANÁ ŘEMENICE NOŽE	22 9 3325 036	184 038	1
103	KLADKA SPOJKY POJEZDU	VIZ SAMOSTATNÝ ROZPAD ND		1
104	KLADKA POHONU NOŽE	VIZ SAMOSTATNÝ ROZPAD ND		1
105	KLÍČ BRZDOVÝ BDR 595	22 9 8032 048	196 003	1
106	HŘÍDEL NOŽE	32 0 3822 024	184 093	1
107	UNAŠEČ NOŽE	32 0 8021 035	184 094	1
108	VYMEZOVACÍ PODLOŽKA T-20	32 0 9220 158	168 020	3
109	VYMEZOVACÍ PODLOŽKA	32 0 9220 058	127 041	4
110	ČEP Kladky pojezdu	22 9 9311 013	184 090	1
111	KRYT	32 1 9220 126	127 014	1
112	PRUŽINA BRZDOVÉ ČELISTI	632 0 9746 044	189 511	1
113	ŠROUB M6x10	BN 3326	184 529	1
114	KRYTKA VYNILFLEX 6X20	ČERNÁ	184 528	2
115	ŠROUB M6x35	ČSN 02 1103.25	184 587	1
116	ŠROUB M6x45	ČSN 02 1103.25	195 523	1
117	ŠROUB M6x50	ČSN 02 1103.25	184 551	2
118	ŠROUB M10x25	ČSN 02 1103.55	184 568	2
119	MATICE M6	ČSN 02 1401.25	180 0 141	4
120	MATICE M6	ČSN 02 1492.25	168 516	2
121	MATICE M8	ČSN 02 1492.25	104 622	1
122	PODLOŽKA 10,5	ČSN 02 1702.15	189 567	2
123	PODLOŽKA 6,4	ČSN 02 1702.15	189 571	6
124	PODLOŽKA 8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	1
125	PODLOŽKA 10,2	ČSN 02 1740.05	106 530	3
126	PODLOŽKA 6,1	ČSN 02 1740.05	6510920	4
127	PERO 5e7x5x32	ČSN 02 2562	184 527	1
128	POJISTNÝ KROUŽEK 10	ČSN 02 2930	6021519	2
129	POJISTNÝ KROUŽEK 25	ČSN 02 2930	131 520	3
130	POJISTNÝ KROUŽEK 8	ČSN 02 2930	195 534	1
131	POJISTNÝ KROUŽEK 47	ČSN 02 2931	126 504	1
132	ŠROUB M10x1x25	ČSN EN 28676	137 501	1
133	PRUŽINA VÁLCOVÁ 30x15	M8x15 typ 4	184 549	1
134	PRUŽINA	TZ 1,8x16,2x63x20	169 514	1
135	PRUŽINA	T 0,80x8,8x63,2x60	184 553	2
136				
137	LOŽISKO 6005 2RS		135 501	3
138	Nůž Hi-lift GATOR 68cm		180 501	1
139	PODLOŽKA 6,6	ČSN 02 1729.05	195530	1
140	ŠROUB M6x20	ČSN 02 1103.25	189551	1
141	ČEP RAMENE Kladky	32 0 9311 180	184607	1
142	MATICE M10	ČSN 02 1492.25	195527	1
143	PODLOŽKA 10,5	ČSN 02 1702.15	189567	1
144	POJISTNÝ KROUŽEK 20	ČSN 02 2930	110515	1



Převodovka, držák řídítek				
Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
200	PÁKA DC10	1LC0717001	184 534	1
201	HNANÁ ŘEMENICE POJEZDU	22 9 3325 039	184 041	1
202	ŘADÍCÍ PÁKA SVAŘENEC	22 9 3832 008	184 045	1
203	DRŽÁK ŘÍDÍTEK PŘEDMONTOVANÝ	VIZ SAMOSTANÝ ROZPAD ND		1
204	ŘÍDÍTKA F-700 UPLNÁ	VIZ SAMOSTANÝ ROZPAD ND		1
205	UTAHOVACÍ MATICE	22 9 9016 010	192 012	1
206	DISTANČNÍ PÁSEK	32 0 1530 138	184 040	2
207	TAŽNÁ DESTIČKA	32 0 1740 017	184 042	1
208	ŠÍPKA	32 0 3941 004	184 578	1
209	STUPNICE ŘAZENÍ	32 0 8741 002	184 577	1
210	ČEP ARETACE VODICICH KOL	32 0 9311 168	184 032	1
211	ČEP TAŽNOTLAČNÉHO BOWDENU	32 0 9311 169	184 554	1
212	PRUŽINA 1.25x11.25x28x8.5	32 0 9746 004	124 500	1
213	ŠROUB 1/4"x3/4"	BN69	184 558	1
214	ŠROUB M8x65	ČSN 02 1101.25	184 555	4
215	ŠROUB M6x50	ČSN 02 1103.25	184 551	3
216	ŠROUB M8x20	ČSN 02 1103.25	189 548	6
217	ŠROUB M10x110	ČSN 02 1319.25	184 550	1
218	MATICE M16x1.5	ČSN 02 1403.25	184 556	1
219	MATICE M8	ČSN 02 1403.25	130 0 197	2
220	MATICE M6	ČSN 02 1492.25	168 516	3
221	MATICE M8	ČSN 02 1492.25	104 622	5
222	PODLOŽKA 10.5	ČSN 02 1702.15	189 567	1
223	PODLOŽKA 6.4	ČSN 02 1702.15	189 571	3
224	PODLOŽKA 8.4	ČSN 02 1702.15	131 517	13
225	PODLOŽKA 6.6	ČSN 02 1729.05	195 530	1
226	PODLOŽKA 6.1	ČSN 02 1740.05	651 0 920	1
227	PODLOŽKA 8.2	ČSN 02 1740.05	104 574	5
228	NÝT S TRNEM 3x8	ČSN 02 2391.3	182 525	4
229	TRMENOVÝ KROUŽEK 5	ČSN 02 2929.05	150 606	1
230	POJISTNÝ KROUŽEK 16	ČSN 02 2930	108 503	1
231	POJISTNÝ KROUŽEK 22	ČSN 02 2930	125 504	2
232	PŘEVODOVKA MST 205 - 562		184 557	1
233	PRUŽINA	TZ 1,8x16,2x63x20	169 514	1
234	ŠROUB M8x20	BN1206	184558	1
235	KRYTKA DO DĚR 13-9-6,4	SÉRIE B	189598	1
236	HLAVICE MAZACÍ M8x1			1

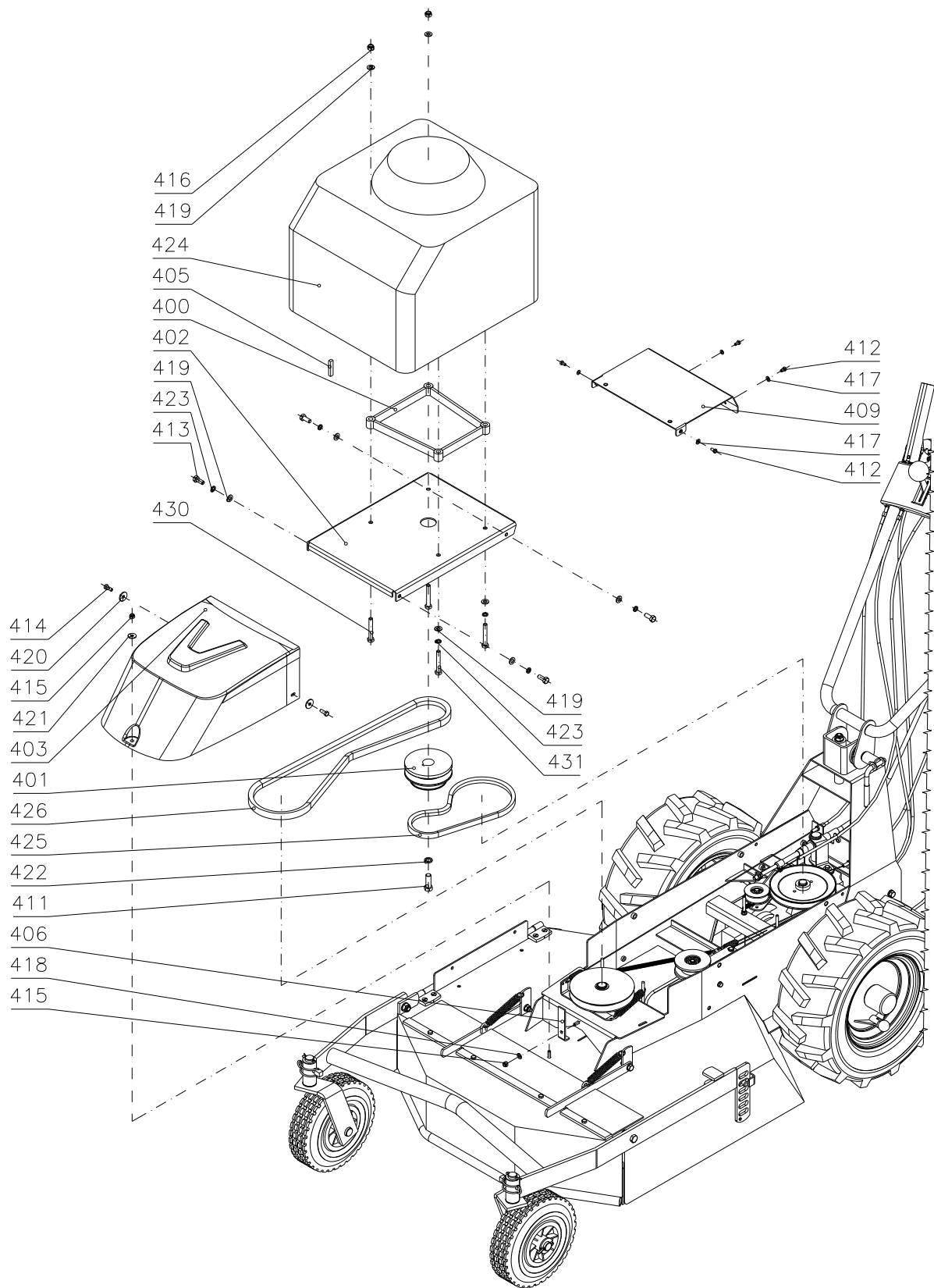


Kola, vodící kola, kryty				
Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
300	PANT (PŮLPANT)	095K3535L00	184 540	1
301	PANT (PŮLPANT)	095K3535R00	184 541	1
302	VODÍCÍ KOLA F-700	VIZ SAMOSTATNÝ ROZPAD ND		1
303	KOLO F-700 LEVÉ	VIZ SAMOSTATNÝ ROZPAD ND		1
304	KOLO F-700 PRAVÉ	VIZ SAMOSTATNÝ ROZPAD ND		1
305	ZASTĚRKA SPODNÍ	VIZ SAMOSTATNÝ ROZPAD ND		1
306	PŘEDNÍ KRYT SESTAVA	VIZ SAMOSTATNÝ ROZPAD ND		1
307	BOČNÍ Klapka F-700 SVARENEC	22 9 8549 024	184 047	1
308	PERO 3/16" x 70	32 0 3330 037	184 046	2
309	SPODNÍ KRYT PŘEVODOVKY	32 0 8545 072	184 559	1
310	ŠROUB	32 0 9016 089	182 038	2
311	OVLÁDACÍ ELEMENT M8x14	VCF30	184 606	2
312	ŠROUB M6x16	BN 3327	184 532	4
313	KRYTKA VYNILFLEX 50x50	ČERNÁ	184 560	2
314	ŠROUB M8x40	ČSN 02 1101.25	169 509	2
315				
316	ŠROUB M6x16	ČSN 02 1103.25	189 552	5
317	ŠROUB M8x25	ČSN 02 1103.25	110 525	2
318	MATICE M10	ČSN 02 1492.25	195 527	2
319	MATICE M6	ČSN 02 1492.25	168 516	2
320	MATICE M8	ČSN 02 1492.25	104 622	4
321	PODLOŽKA 10.5	ČSN 02 1702.15	189 567	2
322	PODLOŽKA 8.4	ČSN 02 1702.15	131 517	6
323	PODLOŽKA 6.4	ČSN 02 1702.15	189 571	5
324	PODLOŽKA 6.1	ČSN 02 1740.05	6510920	3
325	PRUŽINA	TZ 1.8x16.2x63x20	169 514	2



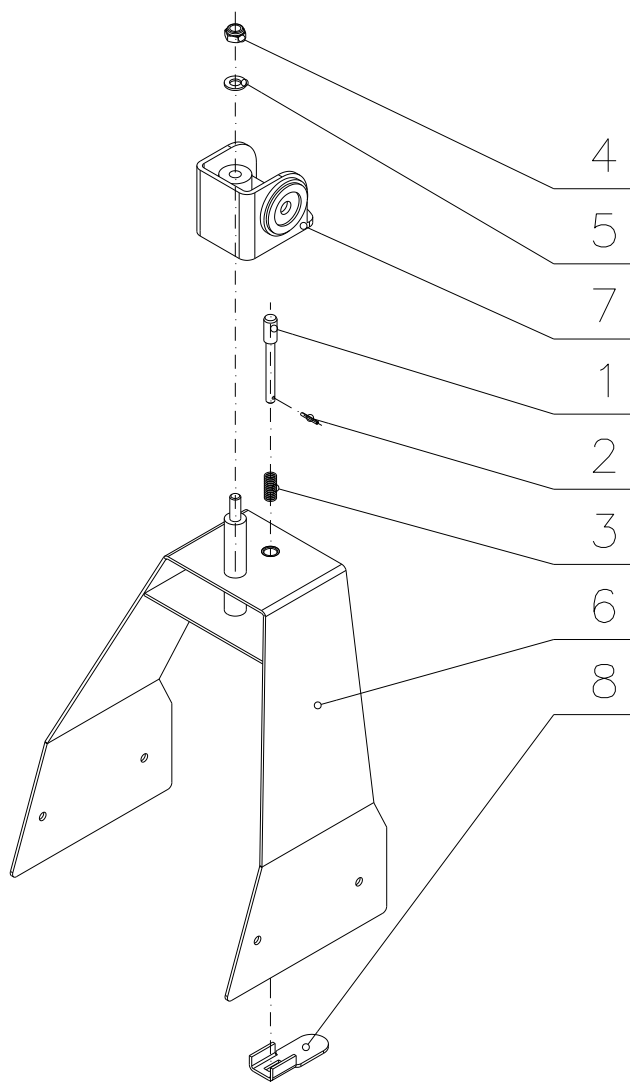
Motor B&S INTEK 13,5 HP				
Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
400	MEZIPŘÍRUBA	22 9 2752 020	184 050	1
401	HNACÍ ŘEMENICE F-700	22 9 3325 035	184 048	1
402	DESKA MOTORU F-700 SVAŘENEC	22 9 8032 054	184 049	1
403	KRYT ŘEMENE MULČOVAČE ÚPLNÝ	22 9 8545 039	184 020	1
404	NÁDRŽ 4.5 LITRU	32 0 2066 001	184 564	1
405	PERO 6,3e7x40	32 0 3330 038	184 055	1
406	PŘEDNÍ VEDENÍ ŘEMENE	32 0 3340 007	184 056	1
407	PŘEDNÍ LIŠTA UCHYCENÍ NÁDRŽE	32 0 8032 135	184 051	1
408	ZADNÍ LIŠTA UCHYCENÍ NÁDRŽE	32 0 8032 136	184 052	1
409	HORNÍ KRYT PŘEVODOVKY	32 0 8545 060	184 053	1
410	PALIVOVÁ HADIČKA	32 0 4320 004	184 054	1
411	ŠROUB 7/16"x 1 1/4"	BN 69	184 561	1
412	ŠROUB M6x14	ČSN 02 1103.25	151 2 506	8
413	ŠROUB M8x20	ČSN 02 1103.25	189 548	4
414	ŠROUB M6x16	ČSN 02 1103.25	189 552	2
415	MATICE M6	ČSN 02 1492.25	168 516	2
416	MATICE M8	ČSN 02 1492.25	104 622	4
417	PODLOŽKA 5.3	ČSN 02 1702.15	189 581	4
418	PODLOŽKA 6.4	ČSN 02 1702.15	189 571	5
419	PODLOŽKA 8.4	ČSN 02 1702.15	131 517	8
420	PODLOŽKA 6.6	ČSN 02 1727.15	169 508	2
421	PODLOŽKA 6.6	ČSN 02 1729.05	195 530	1
422	PODLOŽKA 12.2	ČSN 02 1740.05	106 532	1
423	PODLOŽKA 8.2	ČSN 02 1740.05	104 574	4
424	MOTOR B&S INTEK 13,5HP	E21B972,0117,E1	-	1
425	ŘEMEN X13 x 660Ld 6T6K	OPTIBELT	184 562	1
426	ŘEMEN X17 x 1290Ld 6T6K	OPTIBELT	184 563	1
427	VSUVKA HADICOVÁ	typ 32351	184 566	1
428	ZÁTKA PALIVOVÉ NÁDRŽE	typ B14529	184 565	1
429	SPONA ŠROUBOVACÍ	8-12 mm	184 567	2
430	ŠROUB M8x55	ČSN 02 1101.25	171 510	4

Tato tabulka ND platí pro provedení stroje s motorem Briggs & Stratton INTEK™ 13,5 HP.



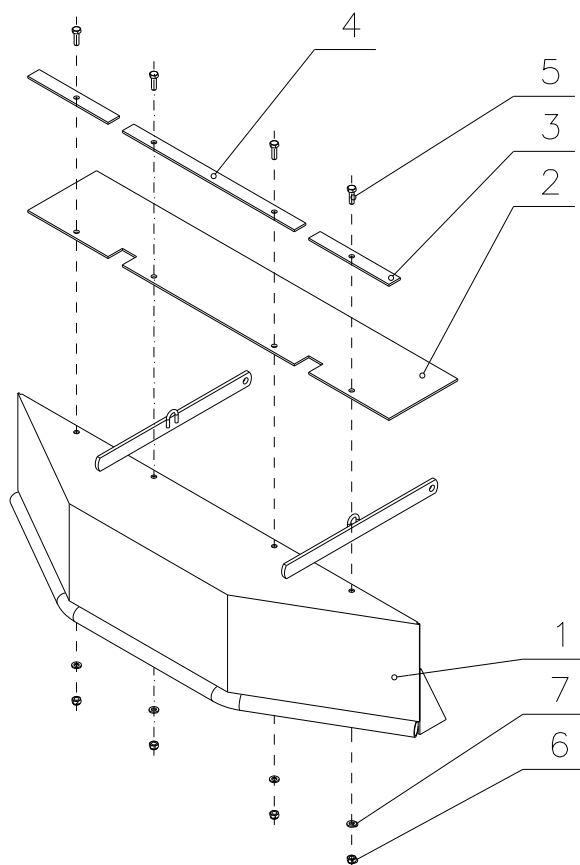
Motor HONDA GXV 340				
Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
400	MEZIPRIRUBA	22 9 2752 020	184 050	1
401	HNACÍ REMENICE F-700	22 9 3325 035	184 048	1
402	DESKA MOTORU F-700 SVARENEC	22 9 8032 054	184 049	1
403	KRYT REMENE MULCOVAČE UPLNY	22 9 8545 039	184 020	1
405	PERO 6,3e7x40	32 0 3330 038	184 055	1
406	PŘEDNÍ VEDENÍ REMENE	32 0 3340 007	184 056	1
409	HORNÍ KRYT PŘEVODOVKY	32 0 8545 060	184 053	1
411	SROUB 7/16"x 1 1/4"	BN 69	184 561	1
412	SROUB M6x14	CSN 02 1103.25	151 2 506	4
413	SROUB M8x20	CSN 02 1103.25	189 548	4
414	SROUB M6x16	CSN 02 1103.25	189 552	2
415	MATICE M6	CSN 02 1492.25	168 516	2
416	MATICE M8	CSN 02 1492.25	104 622	2
417	PODLOŽKA 5.3	CSN 02 1702.15	189 581	4
418	PODLOŽKA 6.4	CSN 02 1702.15	189 571	1
419	PODLOŽKA 8.4	CSN 02 1702.15	131 517	8
420	PODLOŽKA 6.6	CSN 02 1727.15	169 508	2
421	PODLOŽKA 6.6	CSN 02 1729.05	195 530	1
422	PODLOŽKA 12.2	CSN 02 1740.05	106 532	1
423	PODLOŽKA 8.2	CSN 02 1740.05	104 574	6
424	MOTOR HONDA GXV 340 K2	DN4 OH		1
425	REMEN X13 x 660Ld 6T6K	OPTIBELT	184 562	1
426	REMEN X17 x 1290Ld 6T6K	OPTIBELT	184 563	1
430	SROUB M8x55	CSN 02 1101.25	171 510	2
431	SROUB BN 5/16"x1 3/4"	BN 69	184 584	2

Tato tabulka ND platí pro provedení stroje s motorem HONDA GXV 340.

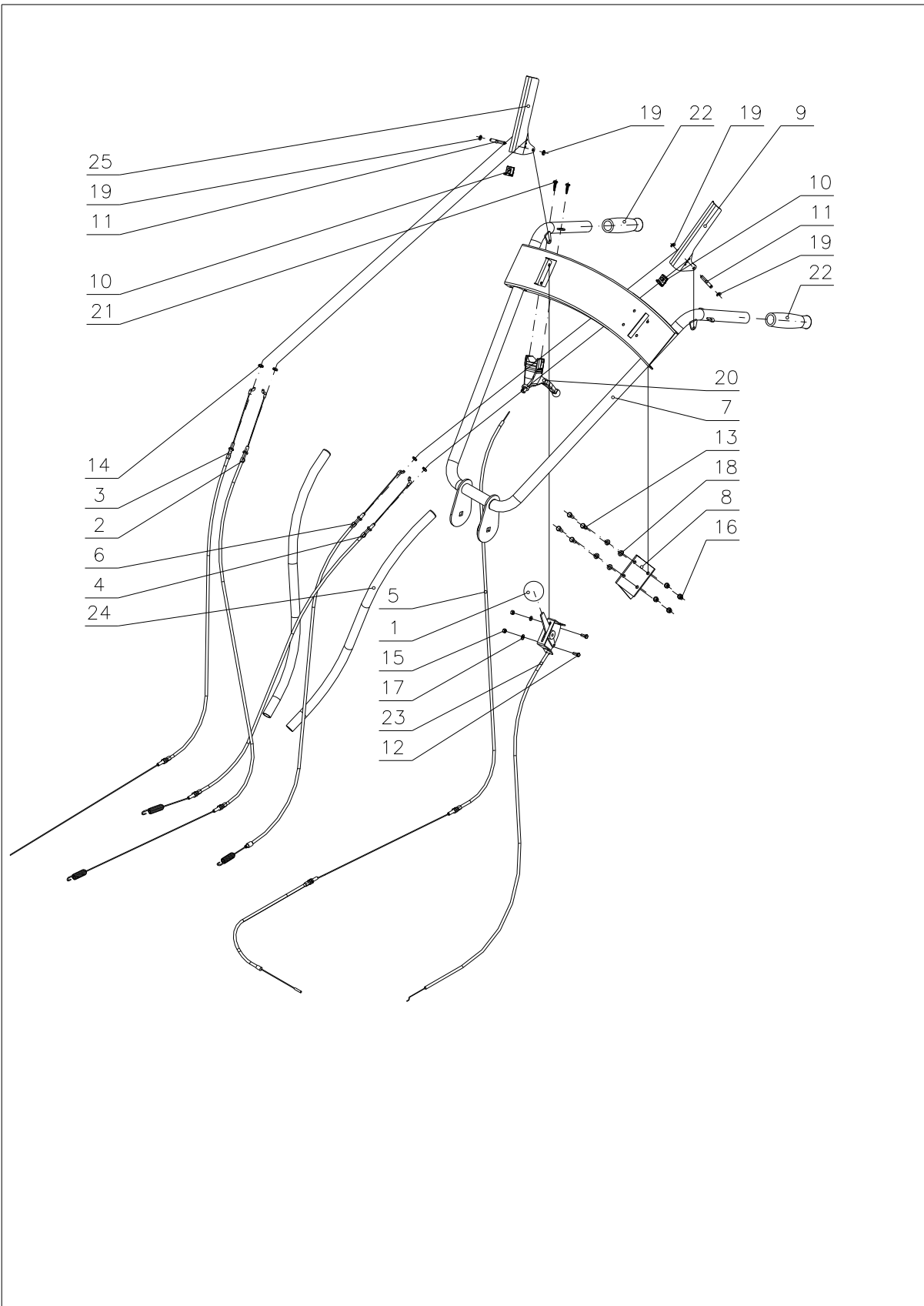


Držák řídítek

Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
1	ČEP	32 0 9311 103	192 007	1
2	KOLÍK 3x18	ČSN 02 2156	127 504	1
3	PRUŽINA 1.25x11.25x28x8.5	32 0 9746 004	124 500	1
4	MATICE M10	ČSN 02 1492.25	195 527	1
5	PODLOŽKA 10.5	ČSN 02 1702.15	189 567	1
6	DRŽÁK ŘÍDÍTEK F-700	22 9 8045 064	184 058	1
7	TOČNA SVAŘENEC	22 1 8053 013	184 003	1
8	PÁČKA ARETAČNÍ	32 0 8041 018	184 004	1



Přední kryt				
Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
1	PŘEDNÍ KRYT F-700 SVAŘENEC	22 1 8549 025	184 060	1
2	ZÁSTĚRKA	32 0 8530 039	184 570	1
3	PODLOŽKA ZÁSTĚRKY KRÁTKÁ	32 0 9230 012	184 061	2
4	PODLOŽKA ZÁSTĚRKY DLOUHÁ	32 0 9230 013	184 062	1
5	ŠROUB M6x20	ČSN 02 1103.25	189 551	4
6	MATICE M 6	ČSN 02 1492.25	168 516	4
7	PODLOŽKA 6.4	ČSN 02 1702.15	189 571	4

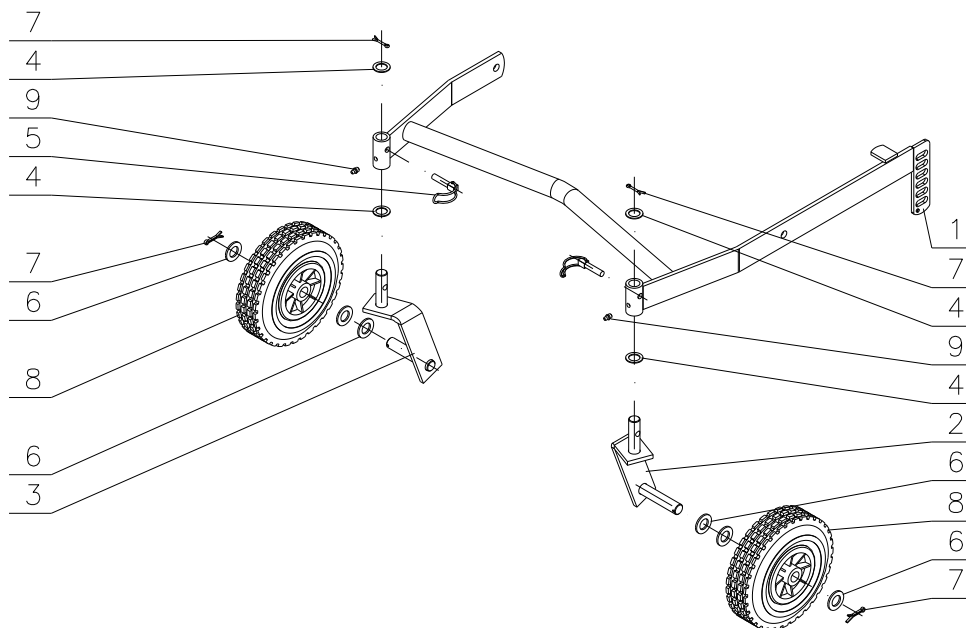


Řídítka				
Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
1	RED KNOB	1AC02040	184 519	1
2	BOWDEN KLADKY F-700	22 9 8074 050	184 502	1
3	BOWDEN BRZDY F-700	22 9 8074 051	184 501	1
4	BOWDEN SPOJKY F-700	22 9 8074 053	184 503	1
5	BOWDEN ARETACE KOL F-700	22 9 8074 054	184 504	1
6	BOWDEN AUTOMATICKÉ BRZDY	22 9 8074 061	184 510	1
7	ŘÍDÍTKA OTOČNÁ SVAŘENEC	22 1 8078 064	184 011	1
8	DRŽÁK PÁKY DC10	32 0 8032 128	184 068	1
9	PÁČKA SPOJKY POJEZDU	32 1 8058 009A	196 013	1
10	DORAZ PÁČKY PRYŽOVÝ	32 0 8065 002	196 519	2
11	ČEP PÁČKY	32 0 9311 157	196 520	2
12	ŠROUB M5x12	ČSN 02 1103.25	184 524	2
13	ŠROUB M6x14	ČSN 02 1103.25	151 2 506	4
14	MATICE M6	ČSN 02 1403.25	105 520	4
15	MATICE M5	ČSN 02 1492.25	105 518	2
16	MATICE M6	ČSN 02 1492.25	168 516	4
17	PODLOŽKA 5.3	ČSN 02 1702.15	189 581	2
18	PODLOŽKA 6,4	ČSN 02 1702.15	189 571	4
19	KROUŽEK TRMENOVÝ 4	ČSN 02 2929.05	189 576	4
20	BRAKE LEVER	SACCON LK0651B	184 517	1
21	ŠROUB	SOUČÁSTÍ LK0651B		2
22	RUKOJEŤ GUMOVÁ ČERNÁ	START 1MA08010	184 518	2
23a	PÁČKA START 1AT09008	vers. G, L=1050mm	184 533	1
23b	PÁČKA START 1AT09014	vers. G, L=900/45mm	184 586	1
24	OCHRANA BOWDENU	32 0 8520 009	184 076	2
25	PÁČKA POHONU ŽACÍHO DISKU	32 1 8058 009B	169 067	1

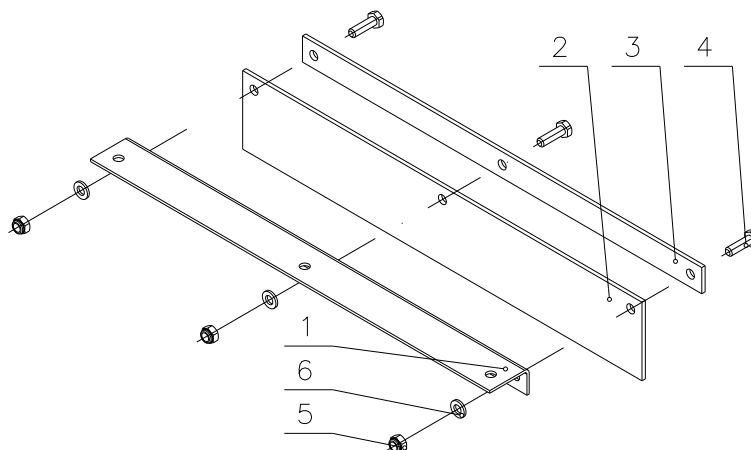
Poznámka:

Pozice 23a - pro motor B&S INTEK™ 13,5 HP

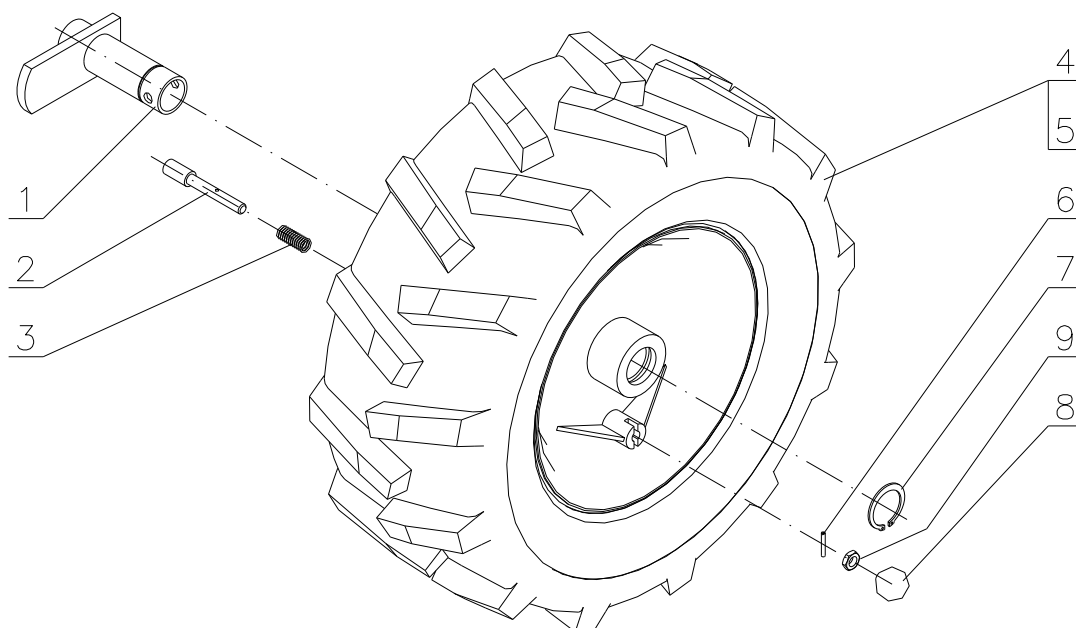
Pozice 23b - pro motor HONDA GXV 340



Vodicí kola				
Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
1	RÁM VODICÍCH KOL F-700	22 9 1646 026	184 063	1
2	ZÁVĚS KOLA LEVÝ	22 9 1646 027	184 064	1
3	ZÁVĚS KOLA PRAVÝ	22 9 1646 028	184 065	1
4	PODLOŽKA KLUZNÁ	32 0 9220 229	182 039	4
5	ZÁVLAČKA PRUŽNÁ	AMA art. 2914	182 533	2
6	PODLOŽKA 21	ČSN 02 1702.15	124 530	6
7	ZÁVLAČKA 4x32	ČSN 02 1781.05	189 577	4
8	KOLO 220/20	typ 546202	184 571	2
9	HLAVICE MAZACÍ M8x1			2

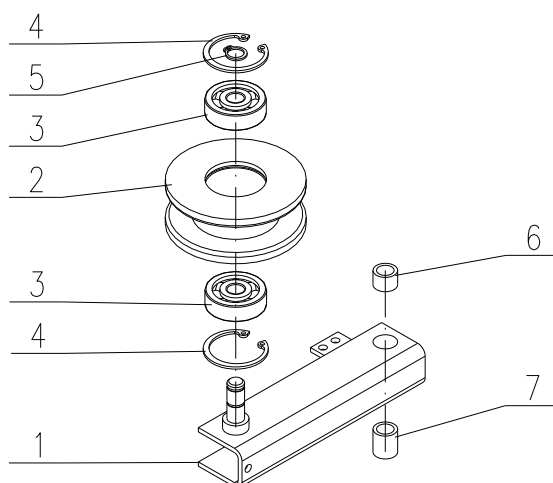


Zástěrka spodní				
Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
1	DRŽÁK ZÁSTĚRKY	32 0 1530 137	184 066	1
2	ZÁSTĚRKA PRYŽOVÁ F-700	32 0 8530 038	184 043	1
3	PODLOŽKA NA ZÁSTĚRKU	32 0 9230 011	184 067	1
4	ŠROUB M6x20	ČSN 02 1103.25	189 551	3
5	MATICE M6	ČSN 02 1492.25	168 516	3
6	PODLOŽKA 6.4	ČSN 02 1702.15	189 571	3



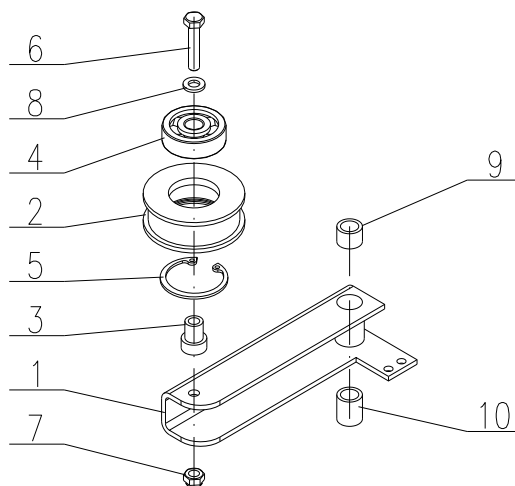
Kolo šípové levé, pravé

Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
1	UNAŠEČ DIFERENCIÁLU	22 9 1625 029	184 059	1
2	ČEP UNAŠEČE	32 0 9311 165	184 057	1
3	PRUŽINA 1.25x11.25x28x8.5	32 0 9746 004	124 500	1
4	KOLO 16x6,5-8 F 700 LEVÉ	622 9 1770 037	184 526	1
5	KOLO 16x6,5-8 F 700 PRAVÉ	622 9 1770 038	184 525	1
6	KOLÍK 3x18	ČSN 02 2156	127 504	1
7	POJISTNÝ KROUŽEK 30	ČSN 02 2930	126 502	1
8	KOULE BAKELITOVÁ 25 M8	ČSN 02 5181.21	124 524	1
9	MATICE M8	ČSN 02 1403.25	1300197	1



Kladka pohonu nože

Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
1	RAMENO KLADKY	22 9 3330 021	184 069	1
2	KLADKA PRO ŘEMEN X17	632 0 3325 069	184 579	1
3	LOŽISKO 6300 2RS		189 585	2
4	POJISTNÝ KROUŽEK 35	ČSN 02 2931	126 503	2
5	POJISTNÝ KROUŽEK 10	ČSN 02 2930	602 1 519	1
6	LOŽISKO KLUZNÉ A 10x14x10 SZ		184599	1
7	LOŽISKO KLUZNÉ A 10x14x16 SZ		184600	1



Kladka spojky pojezdu

Poz.	Název	Výkres - norma	Obj. číslo	Množství
1	RAMENO KLADKY SPOJKY POJEZDU	22 9 3330 025	184 091	1
2	KLADKA POJEZDU	632 0 3325 068	184 512	1
3	POUZDRO LOŽISKA KLADKY	632 0 9320 071	196 528	1
4	LOŽISKO 6300 2RS		189 585	1
5	POJISTNÝ KROUŽEK 35	ČSN 02 2931	126 503	1
6	ŠROUB M6x30	ČSN 02 1101.25	184 581	1
7	MATICE M6	ČSN 02 1492.25	168 516	1
8	PODLOŽKA 6,4	ČSN 02 1702.15	189 571	1
9	LOŽISKO KLUZNÉ A 10x14x10 SZ		184599	1
10	LOŽISKO KLUZNÉ A 10x14x16 SZ		184600	1