

VARI®

Mulčovač F-530.1



Návod k použití

Obsah

1	Základní informace	4
2	Úvod	5
2.1	Základní upozornění	5
3	Bezpečnost provozu	6
3.1	Bezpečnostní předpisy	6
3.2	Bezpečnostní piktogramy	7
3.3	Maximální hodnoty hluku a vibrací naměřené AO - 206 SZZPLS Praha	8
4	Použití, technické údaje, technický popis stroje	8
4.1	Použití stroje	8
4.2	Technické údaje	9
4.3	Technický popis stroje	10
5	Návod k použití	11
5.1	Sestavení stroje	11
5.2	Uvedení do provozu	12
5.3	Rozběh žacího nože	12
5.4	Pojezd stroje	12
5.5	Zastavení stroje	14
5.6	Práce se strojem	14
5.6.1	Nastavení výšky sečení	14
5.6.2	Sečení porostů	15
5.6.3	Aretace závěsů vodicích kol	16
5.7	Příslušenství stroje	16
5.7.1	Kluznice a její montáž	16
5.7.2	Sada výkyvného a mixovacího nože	17
6	Údržba, ošetřování, skladování	17
6.1	Mazání stroje	17
6.1.1	Výměna a doplňování oleje v převodovce	17
6.1.2	Výměna oleje v motoru	19
6.1.3	Tabulka mazání stroje	19
6.2	Dotažení šroubových spojů	20
6.3	Výměna a ostření pracovního nože	20
6.4	Výměna klínového řemene a nastavení napínací kladky	22
6.5	Seřízení lanek kladky, brzdy a spojky pojezdu stroje	23
6.6	Řešení problémů pohonu	24
6.7	Pneumatiky hnacích kol	24
6.8	Tabulka servisních úkonů	24
6.9	Mytí a čištění stroje	25
6.10	Skladování stroje	26
6.11	Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti	26
7	Pokyny pro objednávání náhradních dílů	27
8	Adresa výrobce	27
9	Seznam součástí	29
10	Záruční list	42

1 Základní informace.

⚠ Vybalení stroje a instruktáž požadujte u svého prodejce.

Poznamenejte si následující informace týkající se Vašeho stroje. Tyto informace je nutné znát při objednávání náhradních dílů.

Doporučujeme Vám vyhotovit si kopii této stránky s vyplněnými údaji o koupi stroje pro případ ztráty nebo krádeže originálu.

Typové označení	F-530.1
Typ motoru *)	Briggs&Stratton INTEK EDGE 60 OHV
	Briggs&Stratton INTEK PRO 65 OHV
	Honda GXV 160
Výrobní číslo stroje	
Výrobní číslo motoru	
Datum dodání (prodeje)	
Dodavatel	
Adresa	
Telefon/Fax	

*) nehodící se škrtněte

Poznámky:

Výrobek odpovídá svojí konstrukcí požadavkům zákona **č. 22/1997 Sb.** a všem souvisejícím zákonům, vyhláškám, nařízením, směrnícím a normám.

Výrobce **si vyhrazuje** právo na technické změny a inovace nemající vliv na funkci a bezpečnost stroje.

2 Úvod.

Vážený zákazníku !

Děkujeme Vám za důvěru, kterou jste nám prokázal koupí našeho výrobku. Stal jste se majitelem stroje ze široké škály strojů a nářadí systému zahradní, farmářské, malé zemědělské a komunální techniky, vyráběné firmou **VARI**,a.s..

Pročtěte si, prosím, důkladně tento návod k použití. Pokud se budete řídit pokyny zde uvedenými, budou Vám naše výrobky sloužit spolehlivě po řadu let.

2.1 Základní upozornění.

Uživatel **je povinen** seznámit se s tímto návodem k použití a dbát všech pokynů pro obsluhu stroje, aby nedošlo k ohrožení zdraví a majetku uživatele, jakož i jiných osob.

Bezpečnostní pokyny uvedené v tomto návodu nepopisují veškeré možnosti, podmínky a situace, které se mohou v praxi vyskytovat. Bezpečnostní faktory jako je zdravý rozum, opatrnost a pečlivost nejsou součástí tohoto návodu, ale předpokládá se, že je má každá osoba, která se strojem zachází anebo na něm provádí údržbu.

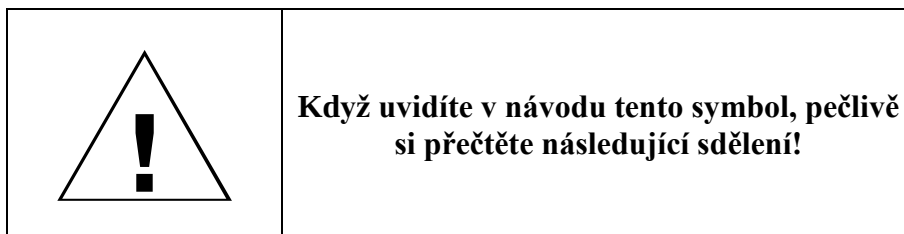
S tímto strojem smí pracovat pouze osoby duševně a fyzicky zdravé. Při profesionálním použití tohoto stroje je povinen majitel stroje zajistit obsluhu, která bude stroj používat, školení o bezpečnosti práce a provést instruktáž k ovládání tohoto stroje a vést o těchto školeních záznamy.

Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné, obraťte se **na svého prodejce** nebo přímo na výrobce stroje. Adresa a telefonní spojení na výrobce jsou uvedeny na konci tohoto návodu.

Návody k použití, kterými je tento stroj vybaven, jsou nedílnou součástí stroje. Musí být neustále k dispozici, uloženy na dostupném místě, kde nehrozí jejich zničení. Při prodeji stroje další osobě musí být návody k použití předány novému majiteli. Výrobce nenese odpovědnost za vzniklá rizika, nebezpečí, havárie a zranění vzniklá provozem stroje, pokud nejsou splněny výše uvedené podmínky.

Výrobce nenese odpovědnost za škody způsobené neoprávněným použitím, nesprávnou obsluhou stroje a škody způsobené jakoukoliv úpravou stroje bez souhlasu výrobce.

Při práci je zejména nutné řídit se bezpečnostními předpisy, abyste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby nebo osob v okolí. Tyto pokyny jsou v návodu k použití označeny tímto výstražným bezpečnostním symbolem:



3 Bezpečnost provozu.

3.1 Bezpečnostní předpisy.

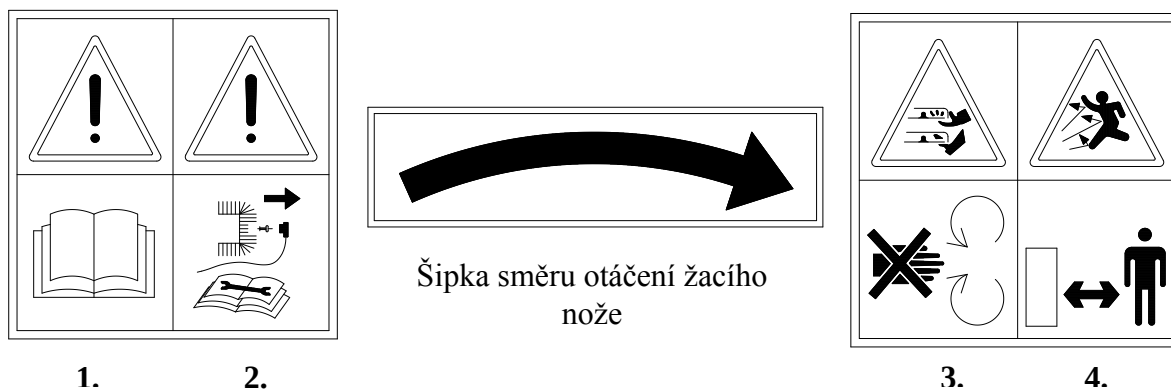
- ⚠ Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných osob a pečlivě pročtěte následující sdělení.
- ⚠ Obsluha stroje musí být starší **18 let**. Je **povinná** seznámit se s návody k použití stroje a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.
- ⚠ Vypněte vždy motor a vyčkejte, až se žací nůž zastaví, než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje ! Před opuštěním stroje vždy vypněte motor !
- ⚠ Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu žacího nože a spojce pohonu pojezdových kol ! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.) !
- ⚠ **Před každým použitím stroje** zkontrolujte, zda některá část (zvláště pak pracovní ústrojí nebo jeho krytování) není poškozená nebo uvolněná. Zjištěné **závady** musí být **ihned odstraněny**. Při opravách používejte pouze originálních náhradních dílů.
- ⚠ Porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.
- ⚠ Stroj je vybaven rotujícím pracovním nožem. Maximální obvodová rychlost je **109 m.s⁻¹**. Dbejte proto na to, aby se ostatní osoby pohybovaly při práci tohoto stroje v bezpečné vzdálenosti vzhledem k možnosti odletu sečeného porostu nebo vymrštěných pevných předmětů!
- ⚠ Vzhledem k překročení doporučených hodnot hluku a vibrací dodržujte při práci se strojem tyto pokyny:
 - a) chraňte sluch vhodnými ochrannými pomůckami dle ČSN EN 352-1 (mušlové chrániče sluchu) nebo ČSN EN 352-2 (zátkové chrániče sluchu). Tyto pomůcky žádejte u svého prodejce.
 - b) práci se strojem přerušujte po maximálně 20 minutách přestávkami v délce trvání minimálně 10 minut. Obsluha nesmí být při těchto přestávkách vystavena působení jiného zdroje hluku nebo vibrací.
- ⚠ Při práci používejte pracovní pomůcky schválené dle ČSN EN 166 nebo ČSN EN 1731 (přiléhavý oděv, pevnou obuv, pracovní rukavice a ochranné brýle). Dodržujte bezpečný odstup daný rukojetí.
- ⚠ Nestartujte motor v uzavřených prostorách ! Dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci se strojem, po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký. Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. V opačném případě osušte potřísněné části, či vyčkejte odpaření benzínu.

- ⚠ Při práci se strojem musí být všechny ostatní osoby (zvláště pak děti) a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do **bezpečné vzdálenosti**.
- ⚠ Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů.
- ⚠ Bezpečná svahová dostupnost stroje je 10°. Maximální náklon motoru při práci je 20° dlouhodobě, 30° krátkodobě (do 1 minuty).
- ⚠ Veškeré opravy, seřizování, mazání a čištění stroje provádějte za klidu stroje při odpojeném kabelu zapalovací svíčky.

3.2 Bezpečnostní piktogramy.

Uživatel je povinen udržovat piktogramy na stroji v čitelném stavu a v případě jejich poškození zajistit jejich výměnu. Na stroji jsou nalepeny etikety s bezpečnostními piktogramy:

Tyto samolepící etikety jsou umístěny na krytu nože.



1. Před použitím stroje prostuduj návod k použití.
2. Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování.
3. Zákaz sahat rukou nebo šlapat nohou do pracovního prostoru žacího nože – nebezpečí pořezání.
4. Dodržuj při práci bezpečnou vzdálenost od stroje - nebezpečí zásahu odletujícími úlomky, odřezky, vymrštěnými předměty atp..

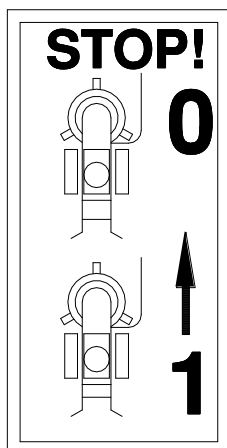
Tato samolepící etiketa je umístěna na desce za motorem.

VARI®										
typ: F-530.1										
rychlost (speed)										
2.4 km/hod										
otáčky nože (revs of knife)										
3600 rpm										
záběr (cutting width)										
52 cm										
motor (engine type)										
B&S INTEK PRO 65 OHV										
výkon (power output)										
4.8 kW/3600 1/min										
motor (engine type)										
B&S INTEK EDGE 60 OHV										
výkon (power output)										
4.4 kW/3600 1/min										
motor (engine type)										
HONDA GCV 160										
výkon (power output)										
4.1 kW/3600 1/min										
motor (engine type)										
HONDA GXV 160										
výkon (power output)										
4.1 kW/3600 1/min										

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

1. Před použitím stroje prostuduj návod k použití.
2. Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování.
3. Zákaz vstupu exponovaných a ostatních osob do pracovního prostoru stroje.
4. Nesahej do prostoru klínového řemene - nebezpečí skřípnutí končetiny
5. Dodržuj při práci maximální dovolenou - bezpečnou svahovou dostupnost stroje.

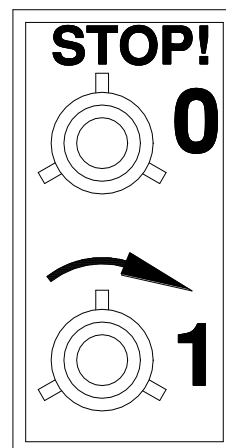
Samolepící etiketa zapínání
pojezdu stroje.
Umístěna je u ovládací páčky
na levé rukojeti řídítek.



Stroj stojí

Stroj jede

Samolepící etiketa zapínání
pohonu žacího nože.
Umístěna je u ovládací páčky na
pravé rukojeti řídítek.



Nůž stojí

Nůž se točí

3.3 Maximální hodnoty hluku a vibrací naměřené AO - 206 SZZPLS Praha.

Protokol o zkoušce č. 21006 ze dne 7.11.2001

Hladina akustického tlaku na stanovišti obsluhy $L_{pAeq,T} = 87 \text{ dB}$ (podle NV č.194/2000 Sb.)

Hladina akustického výkonu stroje $L_{WA} = 99 \text{ dB}$ (podle NV č.194/2000 Sb.)

Vážená efektivní hodnota zrychlení vibrací přenášená na ruce obsluhy (vektorový součet přímočarých vibrací na jednotlivých osách) je $6,3 \text{ m.s}^{-2}$ (zkušební metoda dle ČSN EN 1033).

4 Použití, technické údaje, technický popis stroje.

4.1 Použití stroje.

Tento mulčovač je určen pro sečení travních porostů všech druhů stébelnatých travin, **nejlépe starých a suchých**, na udržovaných i neudržovaných plochách.

Nejideálnějším obdobím pro použití stroje je období vegetačního klidu, tzn. měsíce březen a počátek dubna a období od konce srpna do listopadu. Porosty jsou v těchto obdobích většinou suché a žací nože dokážou porost rozdrtit na drobné kousky, které není třeba z ploch sbírat. Při sečení nově vzrostlých porostů je jejich doporučená výška do **40 cm**.

⚠ Vždy je nutné přizpůsobit šíři záběru hustotě sečeného porostu.

Stroj lze použít i jako sekačku pro parkovou úpravu travních porostů bez vysokých nároků na kvalitu strniště trávníku (rovinatý povrch, nízký strih, stopy po kolech stroje atp.).

4.2 Technické údaje.

F-530.1	jednotka	hodnota
Délka	mm	1150
Šířka	mm	610
Výška	mm	1050
Hmotnost	kg	80
Maximální šíře záběru stroje	cm	52
Otáčky pracovního nože (dle max. otáček motoru)	min ⁻¹	3200-3600
Obvodová rychlost nožů (dle max. otáček motoru)	m.s ⁻¹	99-109
Pojezdová rychlost (dle max. otáček motoru)	km.h ⁻¹	2,2-2.4
Plošný výkon stroje (dle druhu porostu)	m ² /hod	800 -1400
Objem olejové náplně v převodovce	litry	0,15
Jakost oleje	API	GL - 4, GL - 5
	SAE	90, 80W - 90

Typ	jednotka	hodnota
B & S INTEK EDGE 60 OHV	--	--
Zdvihový objem	cm ³	189
Vrtání x zdvih	mm	68.3 x 51.8
Max.Mk/rpm	N.m/rpm	10,9/2500
Maximální otáčky motoru	rpm	3200
Objem nádrže	litry	1,5
Benzín (bezolovnatý)	okt.č.	91-95
Olejová náplň	litry	0,65
Olej	SAE	15W-40
Zapalovací svíčka	--	CHAMPION RC12YC
	--	BRISK DR17YC
B & S INTEK PRO 65 OHV	--	--
Zdvihový objem	cm ³	189
Vrtání x zdvih	mm	68.3 x 51.8
Max.Mk/rpm	N.m/rpm	10,9/2500
Maximální otáčky motoru	rpm	3400
Objem nádrže	litry	1,5
Benzín (bezolovnatý)	okt.č.	91-95
Olejová náplň	litry	0,77
Olej	SAE	15W-40
Zapalovací svíčka	--	CHAMPION RC12YC
	--	BRISK DR17YC
HONDA GXV 160	--	--
Zdvihový objem	cm ³	163
Vrtání x zdvih	mm	68 x 45
Max.Mk/rpm	N.m/rpm	10,8/2500
Maximální otáčky motoru	rpm	3600
Objem nádrže	litry	2,0
Benzín (bezolovnatý)	okt.č.	91-95
Olejová náplň	litry	0,65
Olej	SAE	15W-40
Zapalovací svíčka	--	CHAMPION RJ19LM
	--	BRISK LR 14YC

4.3 Technický popis stroje

Základem stroje je trubkový rám, ve kterém je uložena převodová skříň s primárním šnekovým převodem pojezdu stroje a se zubovou spojkou, která zapíná po zmáčknutí páčky pojezd stroje. Sekundární převod na osu kol je řešen válečkovým řetězem. Kola mají běhoun s traktorovým šípovým vzorem, který se uplatní zejména ve svažitém terénu. Kola jsou vybavena kuličkovou volnoběžkou pro snazší zatáčení a manipulaci se strojem.

Vodící kola s možností nastavování výšky sečení a stranové aretace jsou připevněna na krytu nože. Ten je vybaven odklopnou přední částí, která se automaticky přizvedne při najezení stroje do hustého porostu.

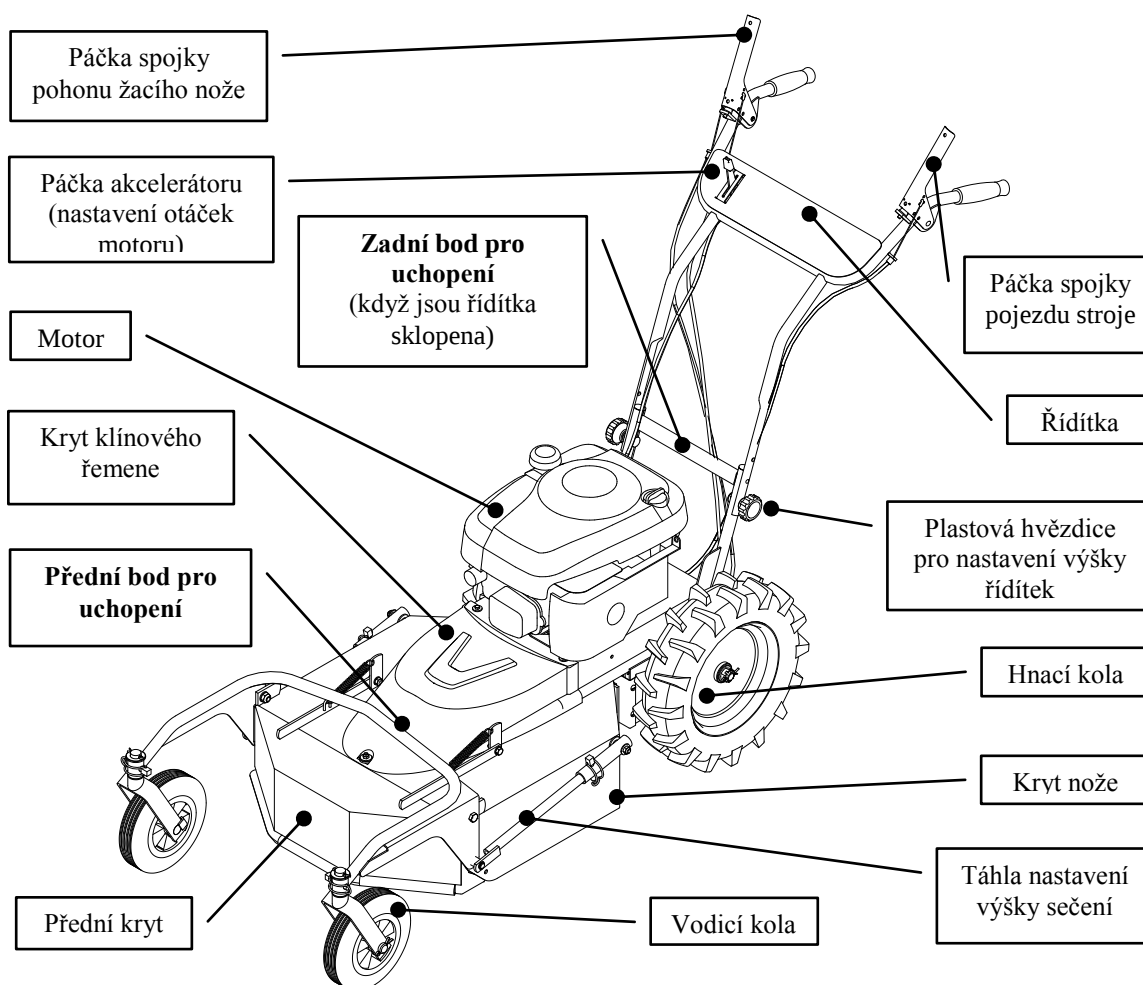
Na horní části rámu je uložen čtyřdobý spalovací motor, který pohání převodovku pojezdu stroje přes kuličkovou spojkou. Prostřednictvím klínového řemene je poháněn žací nůž. Nůž je vyroben u kvalitní kalené oceli. Pohon žacího nože se zapíná kladkou ovládanou páčkou na řídítkách. Součástí pohonu žacího nože je i bezpečnostní brzda, která zastaví žací nože po puštění páčky spojky pohonu žacího nože.

Nůž s vyhnutými konci a ostřím je na hřídeli nože uložen přes třecí spojku.

Na trubkových řídítkách, která lze výškově nastavit do tří poloh, jsou umístěny ovládací páčky spojky pojezdu, spojky pohonu žacího nože s brzdou a páčka akcelérátoru (nastavení otáček motoru).

Jako příslušenství je možno dokoupit kluznice z ocelové trubky a sadu výkyvného a mixovacího nože.

Obrázek 1: Mulčovač F-530.1



5 Návod k použití

5.1 Sestavení stroje.

Vybalení stroje a instruktáž požadujte u svého prodejce.

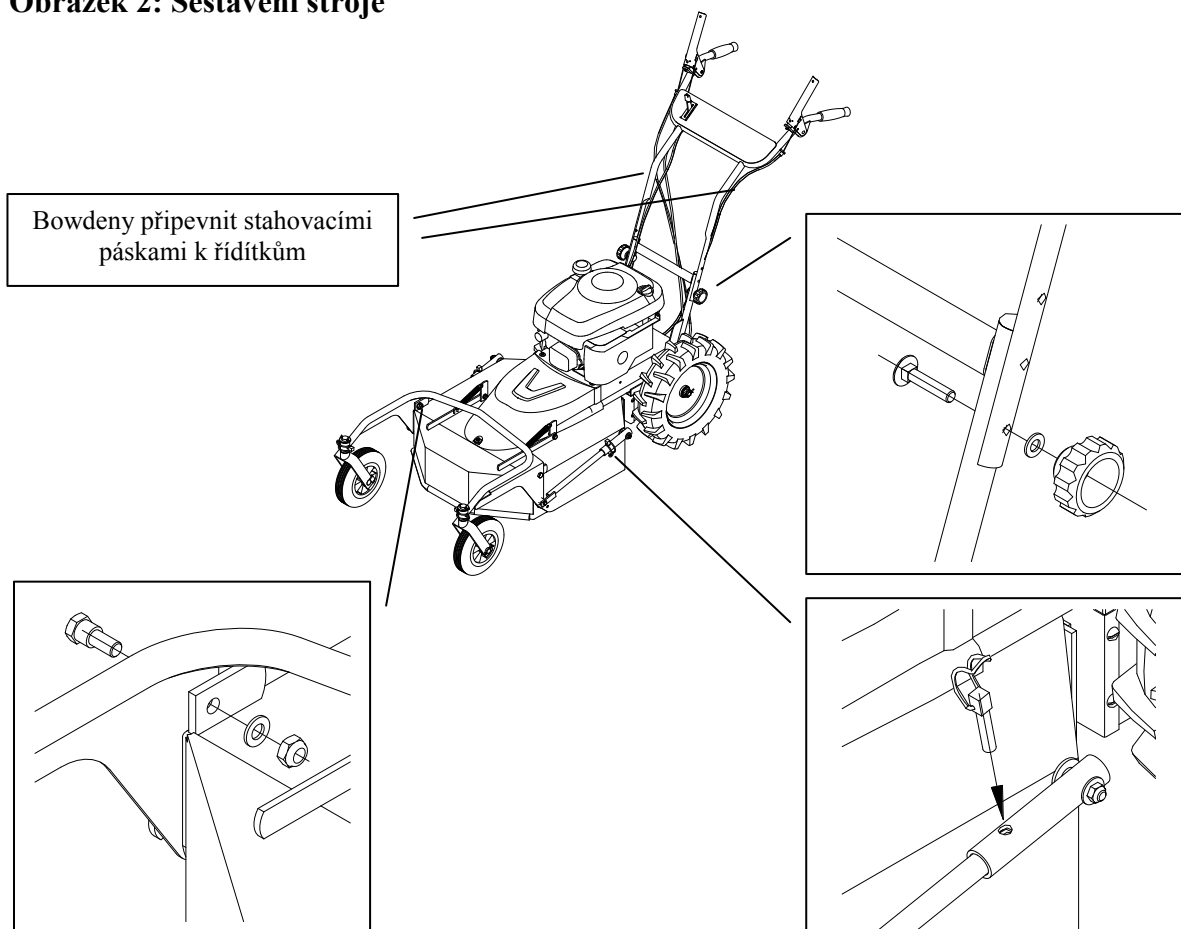
Místa pro uchopení:

- a) vpředu za podélná ramena rámu vodicích kol nebo za příčnou trubku kluznice
- b) vzadu za rukojeti řídítek nebo při překlopených řídítkách za plochou příčku mezi trubkami rámu.

Pokud budete sestavovat stroj sami, postupujte následovně:

1. Demontujte vodicí kola z krytu nože (2x matice M10, 2x klíč č. 17 nebo č.16)
2. Demontujte přichytky z řídítek a z rámu (2x matice + šroub M8, 2x klíč č. 13)
3. Řídítka otočte a nasadte je na trubky rámu. Pro upevnění řídítek použijte šrouby M8x50 a plastové růžice s plochými podložkami. Bowdeny připevněte na řídítka pomocí dvou stahovacích pásek.
4. Táhlá nastavení výšky sečení, která jsou na vodicích kolech, zasuňte do pouzder na krytu nože. Poté pomocí čepů upevněte vodicí kola do patek na krytu nože (2x matice M10 s plochou podložkou, 2x klíč č. 17 nebo č.16). Táhlá zajistěte pomocí dvou pojistných kolíků.

Obrázek 2: Sestavení stroje



5.2 Uvedení do provozu.

⚠ Stroj je dodáván bez provozních náplní motoru !

⚠ Přečtěte si důkladně návod k použití pro motor ! Předejdete tak případnému poškození motoru.

1. Naplňte motor předepsaným druhem a množstvím oleje a benzínu.
2. Přesuňte páčku akcelérátoru do přední polohy („CHOKE“). Tahem za ruční startér nastartujte motor (viz návod k použití motoru).
3. Nechte nový nebo studený motor běžet cca 30 vteřin na sytič (páčka akcelérátoru v poloze „CHOKE“), potom přesuňte páčku akcelérátoru do polohy „MAX“. V této poloze nechte motor běžet cca 30 vteřin.

⚠ Nevzdalujte se při tom od stroje !

5.3 Rozběh žacího nože.

⚠ Při startování motoru musí být obě páčky ovládání pojezdu a nože na řídicích v poloze vypnuto.

1. Nastartujte motor. Řiďte se přitom pokyny uvedenými v návodu k použití pro motor.
2. Nastavte maximální otáčky motoru páčkou akcelérátoru na pravém madlu. (Pokud je motor studený, nechte jej asi 30 vteřin zahřát v maximálních otáčkách)
3. Levou rukou uchopte levou rukojeť řídicí. Pak zmáčkněte pravou rukou páčku spojky pohonu žacího nože na pravé rukojeti.

⚠ Páčku mačkejte do dvou třetin zdvihu pomalu, aby se žací nůž stačil roztočit a motor nezasínal.

Rozběh žacího nože je provázen částečným prokluzem klínového řemene a s tím souvisejícími průvodními jevy (drnčení, pískání). Po zaběhnutí řemene tento jev většinou zmizí.

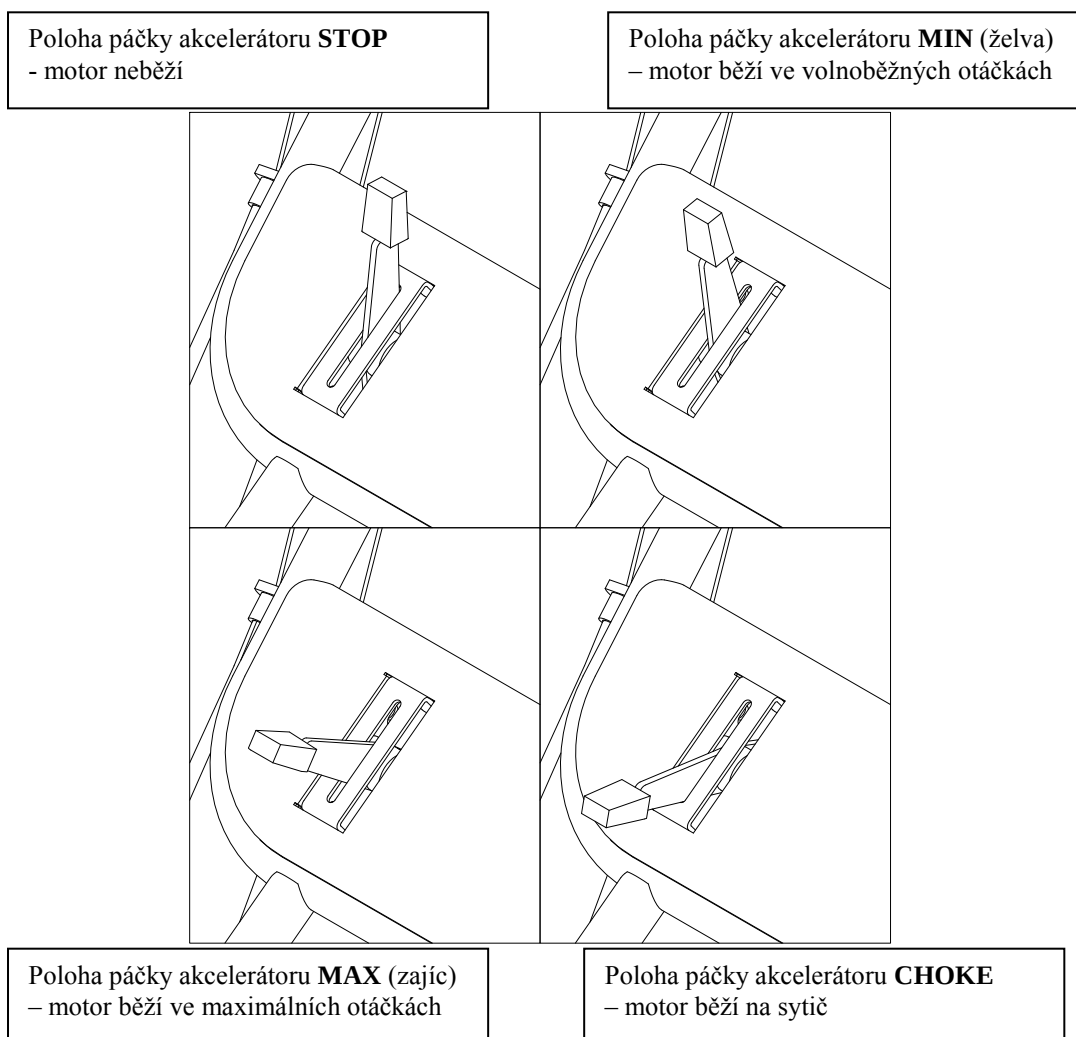
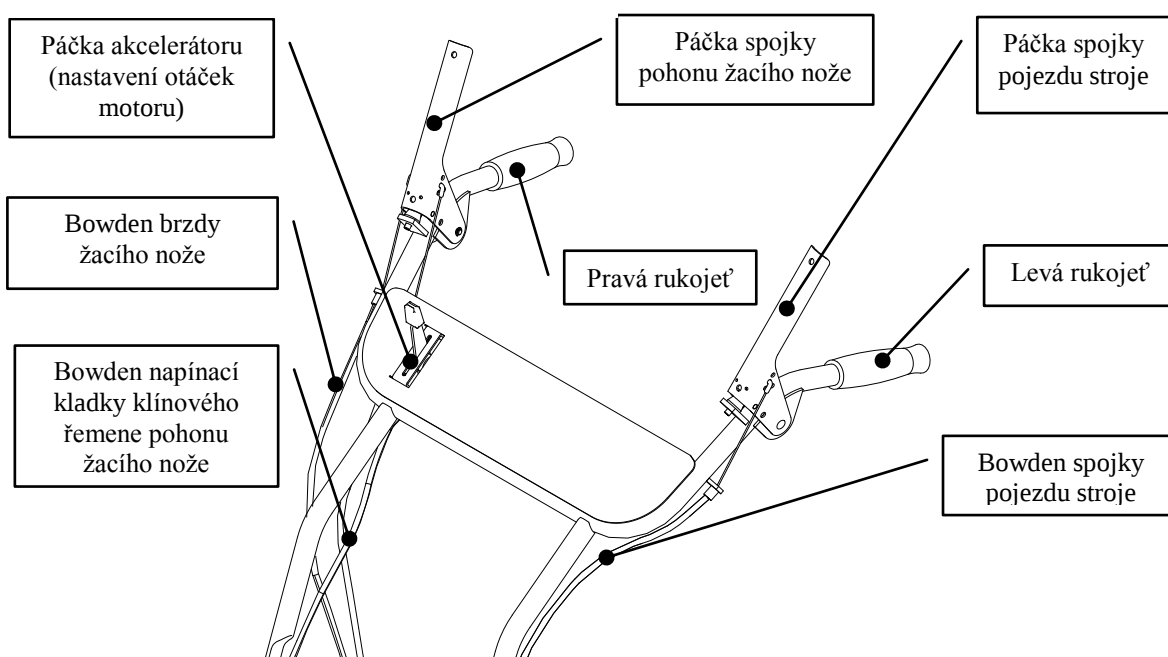
4. Po roztočení žacího nože páčku přimáčkněte úplně k rukojeti a držte.

Poznámka: U nového nebo studeného motoru může dojít při prvních několika spuštěních pohonu žacího nože ke zhasnutí motoru. Po zahřátí motoru tento jev zmizí. Pokud nelze spustit pohon nože ani po zahřátí motoru, zkontrolujte zda nedošlo k některé ze závad dle tabulky v [bodě 6.5](#).

5.4 Pojezd stroje.

Pro zapojení pojezdu slouží páčka na levé rukojeti. Páčku zmáčkněte až k rukojeti a držte. Stroj se rozjede vpřed.

Obrázek 3: Řídítka a páčka akcelérátoru



5.5 Zastavení stroje.

- ⚠ **Vypněte vždy motor a vyčkejte, až se žací nůž zastaví, než budete provádět jakoukoliv činnost v blízkém okolí stroje ! Před opuštěním stroje vždy vypněte motor**
- ⚠ **Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu žacího nože a spojce pohonu pojezdových kol ! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.) !**

Pokud chcete zastavit pojezd stroje, pusťte páčku na levé rukojeti. Pojezd stroje se zastaví, ale žací nůž se točí. Pohon žacího nože se vypne ihned po puštění páčky na pravé rukojeti. Bezpečnostní brzda zabrzdí žací nůž.

Motor se vypíná posunutím páčky do polohy „STOP“.

- ⚠ **V případě, že dojde ke kritické situaci, pusťte ihned řídítka. Páčky se vrátí do nulové polohy, stroj a žací nůž se zastaví (motor zůstane v chodu v nastavených otáčkách, proto ihned, jak je to možné, vypněte motor posunutím páčky do polohy „STOP“ !)**

5.6 Práce se strojem.

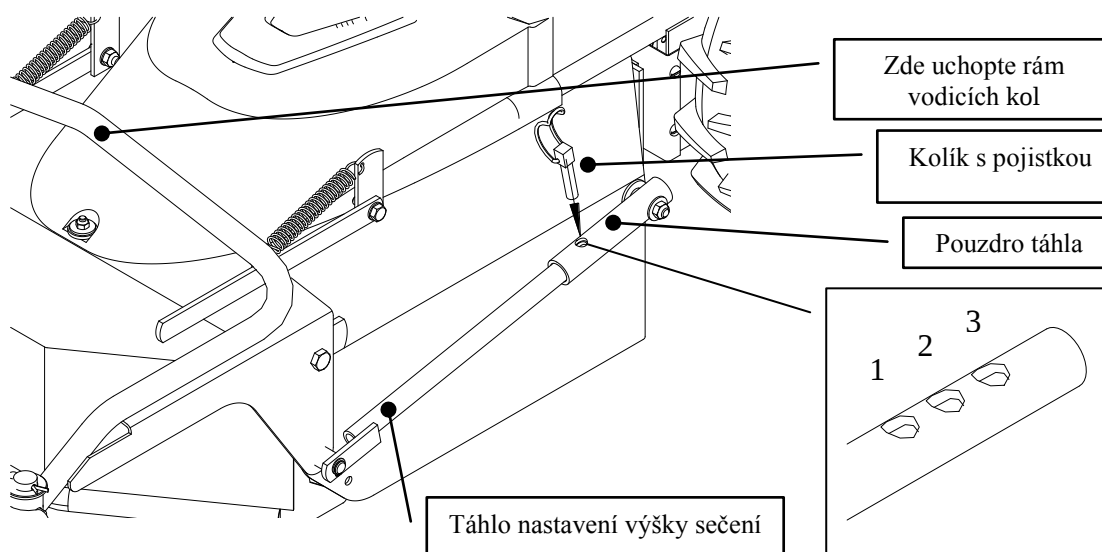
5.6.1 Nastavení výšky sečení.

Pro nastavení výšky sečení slouží buď vodicí kola nebo kluznice. Táhla, která jsou namontována na vodicích kolech i kluznici, lze zaaretovat v pouzdrech na krytu nože ve třech polohách (pomocí kolíků s pojistkou). Tím lze nastavit tři polohy výšky sečení (cca 3-5-10 cm).

Postup nastavení:

1. Jednou rukou uchopte rám vodicích kol v oblasti průhybu trubky rámu kol (nebo kluznici uprostřed příčné části kluznice) a mírně nadzvedněte stroj tak, aby šly kolíky s pojistkou vytáhnout.
2. Pojistku kolíku druhou rukou odklopte a kolík vytáhněte z otvoru.
3. Vytažením nebo spuštěním stroje přesunete táhlo do další pozice nastavení.
4. Kolíky s pojistkou zasuňte do otvorů a pojistku zaklapněte.

Obrázek 4: Nastavení výšky sečení



Polohy nastavení výšky sečení (viz obrázek 4 vpravo dole):

Poloha 1. - výška strniště cca 10 cm

Poloha 2. - výška strniště cca 5 cm

Poloha 3. – výška strniště cca 3 cm

5.6.2 Sečení porostů.

⚠ **Porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.**

⚠ **Vždy je nutné přizpůsobit šíři záběru sečení hustotě porostu!**

⚠ **Při hustém nebo vysokém porostu vždy nastavte nejvyšší polohu vodicích kol nebo kluznice!**

Nastavte maximální otáčky motoru, nechte roztočit žací nůž na maximální otáčky ([viz bod 5.3](#)) a potom se rozjed'te ([viz bod 5.4](#)) proti porostu, který chcete sekat. Pokud je sečený porost velmi hustý, prorostlý, podehnílý nebo polehlý, je nutné úměrně tomu snížit šíři záběru stroje tak, aby nedocházelo k velkému snižování otáček žacího nože a tím ke snížené kvalitě sečení.

Pokud dojde k zahlcování prostoru krytu žacího nože, existují tři možnosti řešení:

- motor ztrácí otáčky:** nastavit větší výšku sečení ([viz bod 5.6.1](#)), zmenšit šíři záběru
- motor výrazně ztrácí otáčky, ale nezhasne:** ihned vypněte pojezd stroje (páka na levém madlu) nepatrně couvněte se současným mírným nadzvednutím předku stroje (zatlačením na madla řídicíků dolů). Prostor krytu se sám částečně vyčistí od nadměrného množství travní hmoty. Pak se opět rozjed'te proti porostu ([viz bod 5.4](#)).

⚠ **Dbejte zvýšené opatrnosti při couvání se strojem !**

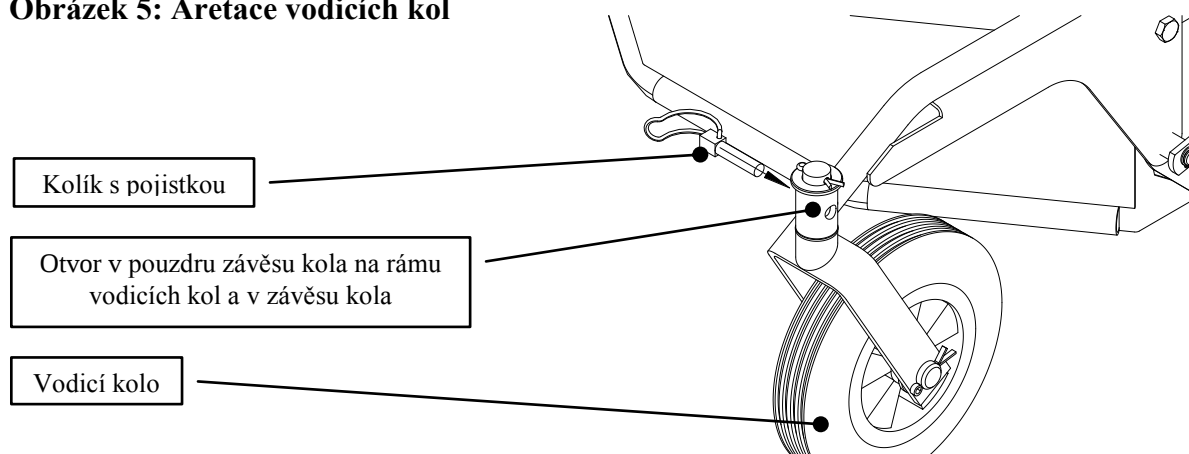
- c) **motor ztratí otáčky a zhasne:** pusťte obě páky na řídítkách, nadzvedněte mírně přední část stroje zatlačením na řídítka, popojed'te mírně vzad. Vyčistěte prostor krytu nože a rozhrňte posečenou travní hmotu po ploše. Nastartujte motor, zapněte pohon nože ([viz bod 5.3](#)) a opětovně se rozjed'te proti porostu ([viz bod 5.4](#)).

- ⚠ **Motor musí být vždy při čištění prostoru krytu nože vypnutý.**
- ⚠ **Stroj naklápějte vždy pouze dozadu na řídítka. Dbejte vždy zvýšené opatrnosti, když se pohybujete v oblasti pod nadzvednutým strojem! Zajistěte ho proti pohybu!**
- ⚠ **Dbejte zvýšené opatrnosti při čištění prostoru pod krytem. Břity žacího nože jsou ostré. Při čištění chraňte ruce pracovními rukavicemi nebo použijte vhodný předmět (např. kus větve atp.).**

5.6.3 Aretace závěsů vodicích kol.

Pro lepší vedení stroje při jízdě po vrstevnici ve svahu lze závěsy vodicích kol zaaretovat v poloze rovnoběžné s podélnou osou stroje. Kolíky s pojistkou zasuněte do otvorů v pouzdrech závěsu kola na rámu vodicích kol a pojistky na kolících zaklapněte. Pokud aretaci nepoužijete, kolíky s pojistkou umístěte na oválnou příčku na zadní části rámu stroje.

Obrázek 5: Aretace vodicích kol



5.7 Příslušenství stroje

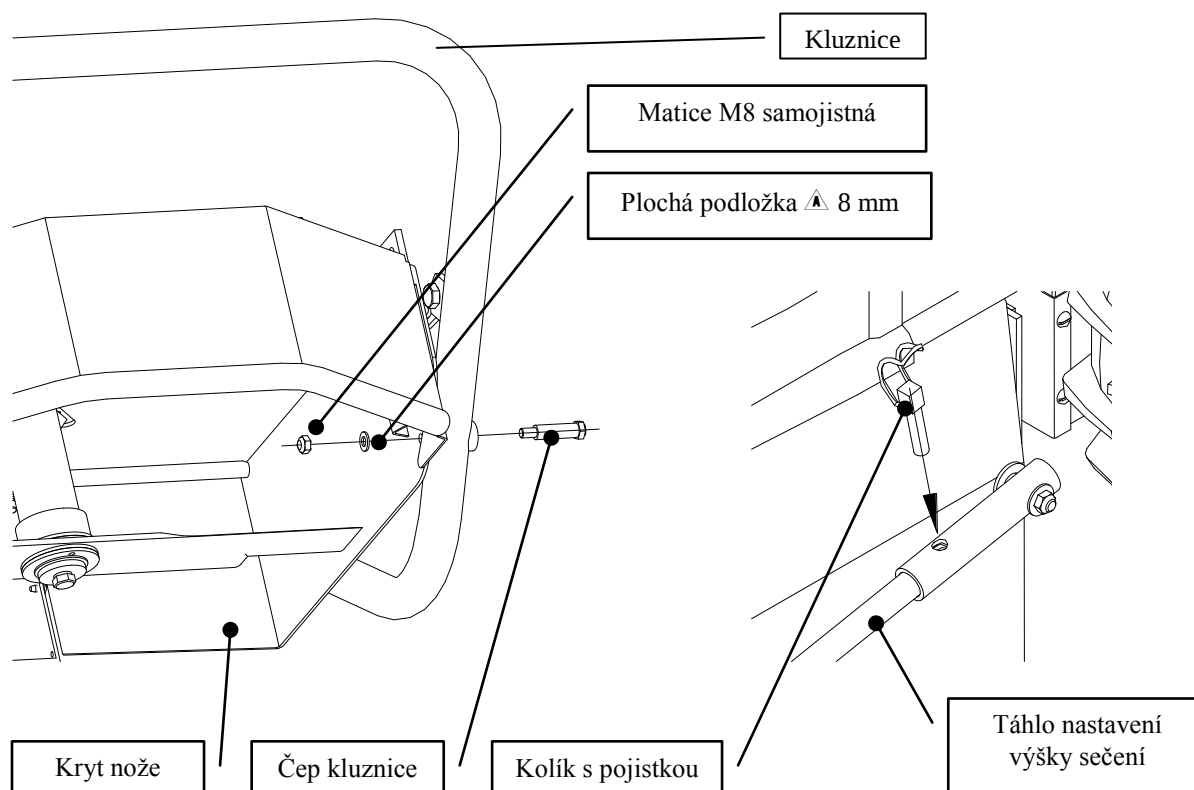
Poznámka: níže uvedené příslušenství není součástí dodávky tohoto stroje zákazníkovi.

5.7.1 Kluznice a její montáž.

Pro vedení stroje v nerovnějším terénu lze použít místo vodicích kol kluznice. Po demontáži vodicích kol ([opačný postup z bodu 5.1, odstavec 4.](#)) namontujte kluznice následujícím způsobem:

1. nasuňte táhla, jež jsou součástí kluznice, do pouzder táhel na krytu nože a zaaretujte je kolíky s pojistkou.
2. pomocí čepů kluznic s plochými podložkami a samojistnými maticemi upevněte kluznici na kryt nože.

Obrázek 6: Montáž kluznice



5.7.2 Sada výkyvného a mixovacího nože

Tuto sadu lze zaměnit za standardně montovaný „Nůž plochý 52 cm“. Používá se při sečení méně hustých travnatých porostů s větším podílem tlustostenných rostlin nebo náletových dřevin do maximálního průměru 1 cm. Montáž sady nožů na hřídel [viz bod 6.3](#).

6 Údržba, ošetřování, skladování.

K zajištění dlouhodobé spokojenosti s naším výrobkem je nutné věnovat mu náležitou péči při údržbě a ošetřování. Pravidelnou údržbou tohoto stroje zamezíte jeho rychlému opotřebení a zajistíte správnou funkci všech jeho částí.

Dodržujte všechny pokyny, které se týkají intervalů údržby a seřizování stroje. Doporučujeme Vám vést si záznam o počtu pracovních hodin stroje a o podmínkách, při kterých pracoval (pro potřebu servisů). Posezónní údržbu doporučujeme svěřit některému z našich autorizovaných servisů, stejně tak i běžnou údržbu.

⚠ Vzhledem k hmotnosti stroje provádějte údržbu a seřizování při spolupráci dvou pracovníků.

6.1 Mazání stroje.

6.1.1 Výměna a doplňování oleje v převodovce.

⚠ Při výměně olejů dodržujte základní pravidla hygieny a dodržujte předpisy a zákony o ochraně životního prostředí.

Ozubené soukolí převodovky pracuje v olejové lázni. Kontrolu stavu oleje provádějte jedenkrát měsíčně (olejové zátky viz obrázek 7).

Převodový olej by měl mít minimální klasifikaci dle API GL - 4, GL - 5 nebo dle SAE 90 nebo 80W - 90.

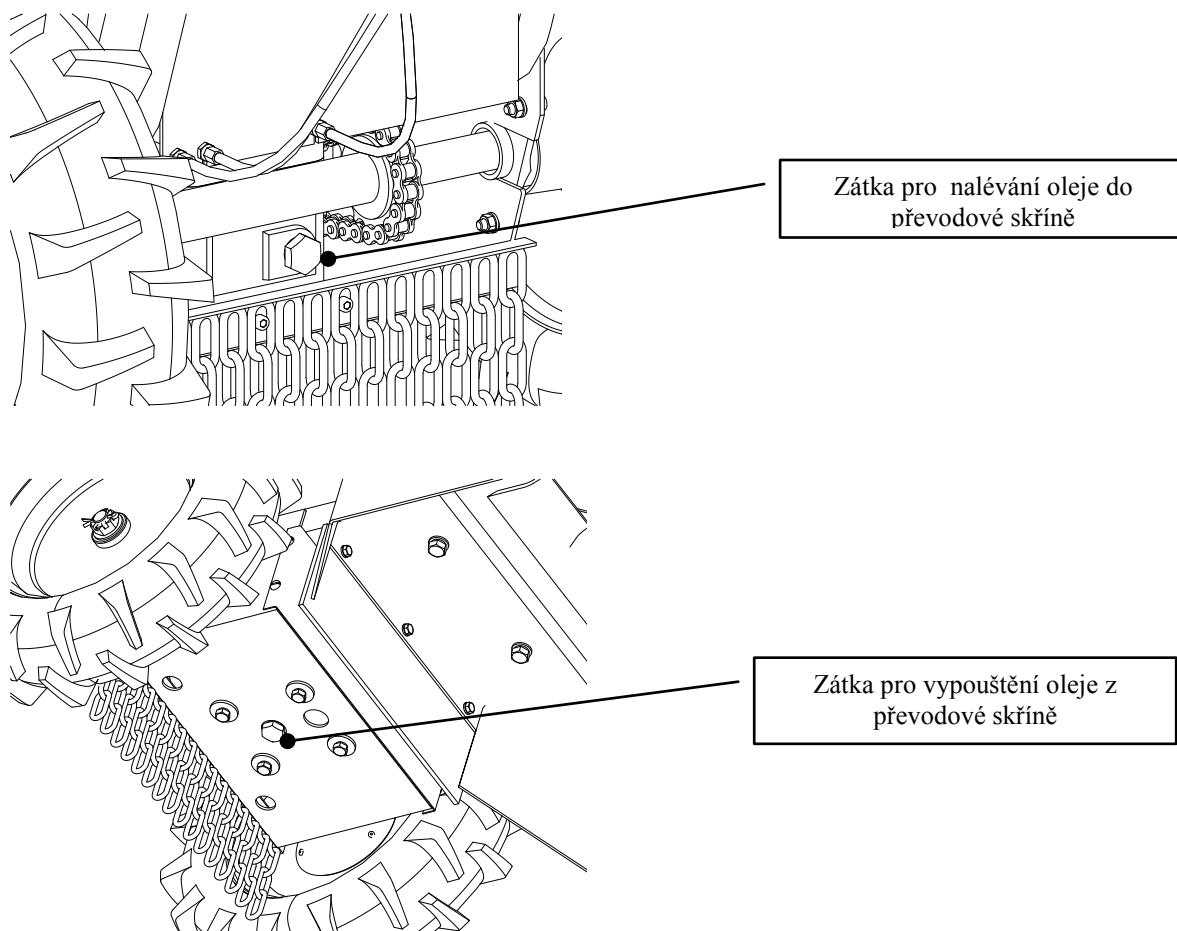
Olej vyměňujte u nového stroje po prvních 5 hodinách provozu a poté po **100** hodinách nebo po sezóně. Tímto bude zaručeno, že nedojde k nadměrnému opotřebení převodů. U olejů s vyšší klasifikací (API GL - 5, SAE 80W - 90) lze interval výměny prodloužit až na **130** hodin (dobu 5 hodin záběhu je nutno dodržet).

Z tuzemských olejů plně vyhovuje převodový olej " MOGUL TRANS 90 " nebo " MOGUL TRANS 80W - 90 " .

Výměnu oleje provádějte, když je skříň teplá, olej snáze vyteče.

1. Očistěte okolí olejových zátek. Stroj podložte a zajistěte tak, aby pod ním vznikl prostor pro sběrnou nádobu na olej.
2. Povolte nalévací zátku na zadní stěně skříně a vypouštěcí zátku na dně převodové skříně (klíč č.19).
3. Po vypuštění oleje zašroubujte zpět vypouštěcí zátku na dně skříně. Naplňte převodovou skříň novým olejem (doporučujeme použít trychtýř s ohebnou hadičkou). Hladina oleje by měla dosahovat ke spodní hraně otvoru. Potom zašroubujte napouštěcí zátku zpět. Pokud jsou těsnění pod zátkami poškozená, vyměňte je za nová.

Obrázek 7: Olejové zátky



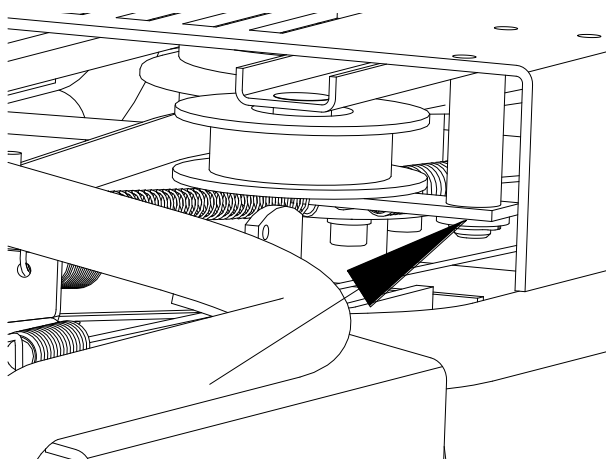
6.1.2 Výměna oleje v motoru.

Viz návod k použití motoru. Při vylévání oleje buď nakloňte stroj na tu stranu, kde je nalévací hrdlo s měrkou oleje, nebo demontujte motor ze stroje.

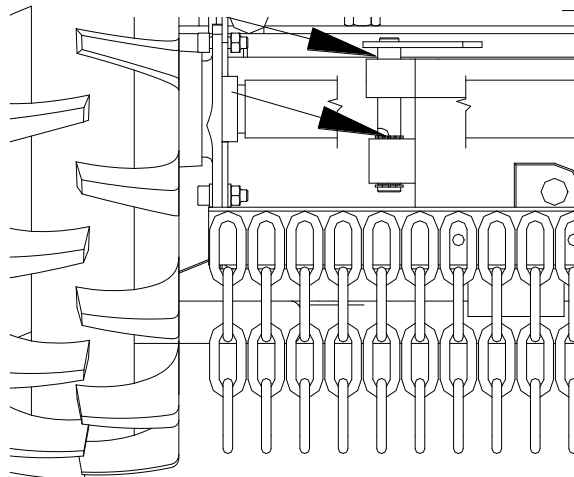
6.1.3 Tabulka mazání stroje.

Mazání stroje	v sezóně	po sezóně	obrázek č.
Čep ramene napínací kladky (po demontáži krytu klínového řemene)	min 2x	ano	8.1
Všechna lanka - na vstupu do bowdenů - na výstupu ze seřizovacích šroubů	min 2x min 2x	ano ano	
Obě otočná uložení otočné páky v převodovce (po demontáži krytu řemene)	min 2x	ano	8.2
Uložení páky brzdy u přední řemenice (přístupné po demontáži krytu řemene)	min 2x	ano	8.3
Čepy závěsů vodících kol a čepy kol	dle potřeby nebo min 1x za měsíc	ano, rozebrat, vyčistit	8.4

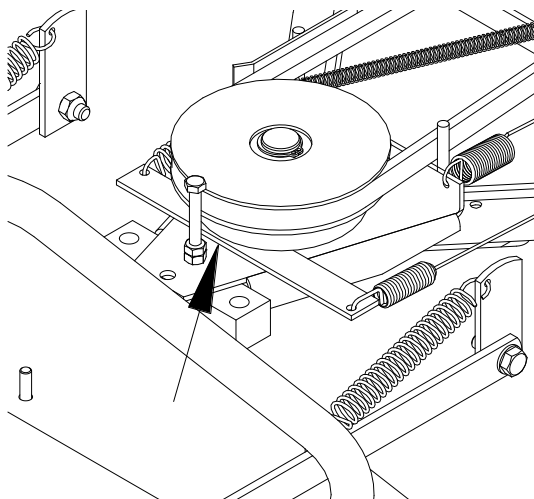
Obrázek 8.1: Čep ramene napínací kladky



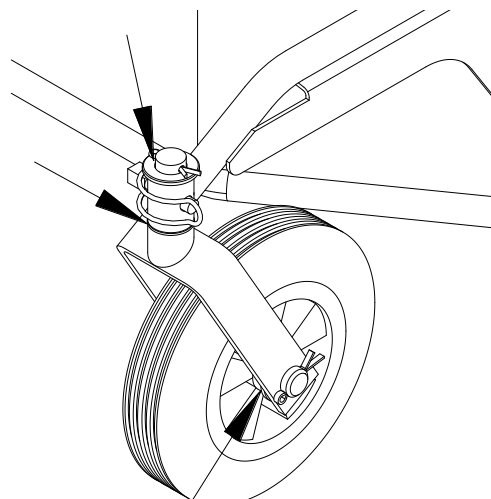
Obrázek 8.2: Otočná páka spojky



Obrázek 8.3: Uložení páky brzdy



Obrázek 8.4: Čepy závěsů a čepy kol



6.2 Dotažení šroubových spojů.

Kontrolujte dotažení šroubových spojů. Před každým použitím stroje zkontrolujte dotažení šroubu, upevňujícího pracovní nůž na hřídeli. U výkyvných nožů kontrolujte i šroubové spojení otočných břitů s držákem nože.

6.3 Výměna a ostření pracovního nože.

Pokud dojde k opotřebení břitů pracovního nože, nebo k poškození nože, způsobující vibrace stroje, je nutné břitů znovu obnovit, nebo nože vyměnit.

⚠ **Stroj musí stát na pevné podložce a musí být zajištěn tak, abyste měli dobrý přístup k noži a nedošlo k neočekávanému samovolnému pohybu stroje.**

⚠ **Při demontáži nože dbejte zvýšené opatrnosti. Břity nože jsou ostré. Chraňte ruce pracovními rukavicemi.**

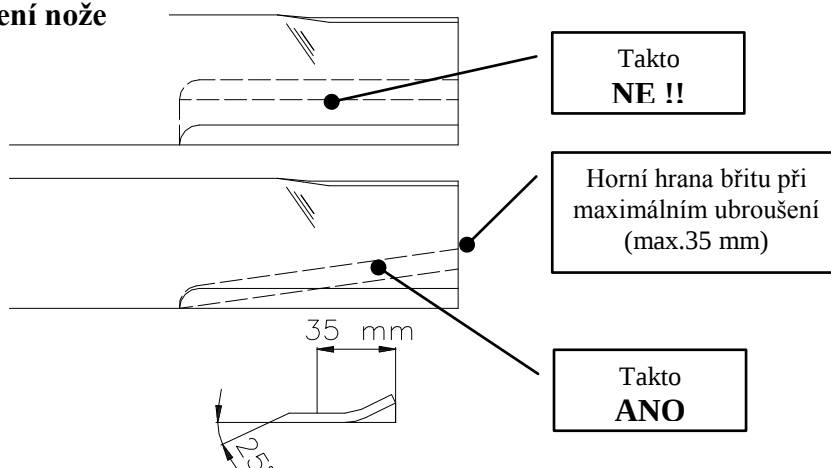
⚠ **Motor musí být vypnutý a koncovka kabelu k zapalovací svíčke sejmutá !**

Postup při výměně je následující (pracujte vždy s pomocníkem):

- Do otvorů v třecí lamelě nasadte pomocný klíč a podržte hřídel náhonu tak, aby se neprotáčel, a trubkovým klíčem č.16 povolte šroub.
- Nůž vyjměte, srovnejte ostří a nabruste břit. Sklon nabroušeného ostří by měl být 25° vzhledem k spodní rovině nože. Nůž musí být i po nabroušení dobře vyvážen, proto dodržte stejnoměrné ubrání materiálu při broušení na obou břitech.
- Namontujte nůž zpět. Pro správnou funkci třecí spojky je nutné dodržet pořadí podložek dle obrázku.
- Šroub dotáhněte utahovacím momentem 45 N.m .

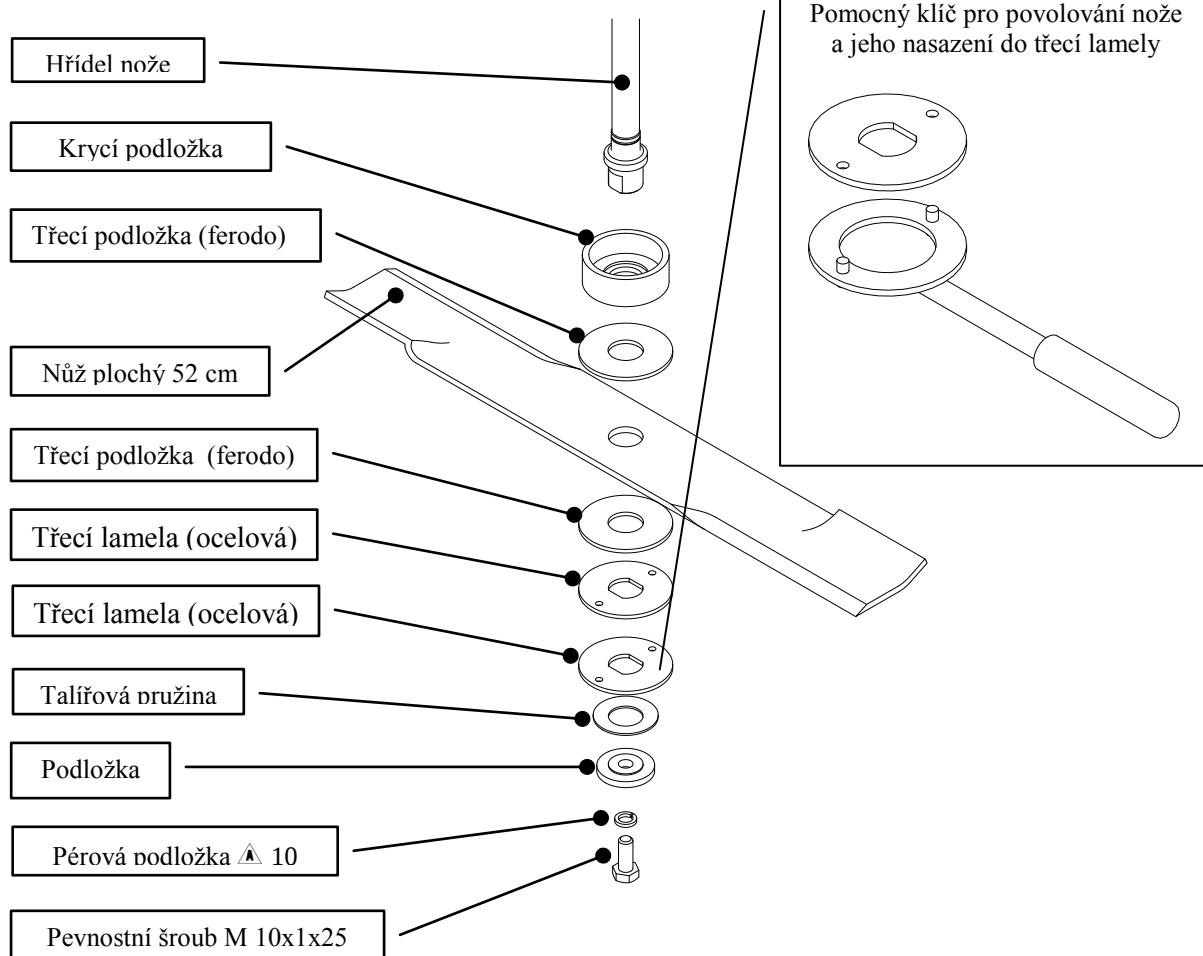
⚠ **Pokud po namontování dochází k nadměrným vibracím na řídicích stroje, je nutné nůž bezpodmínečně znovu vyvážit!**

Obrázek 9: Správné ostření nože

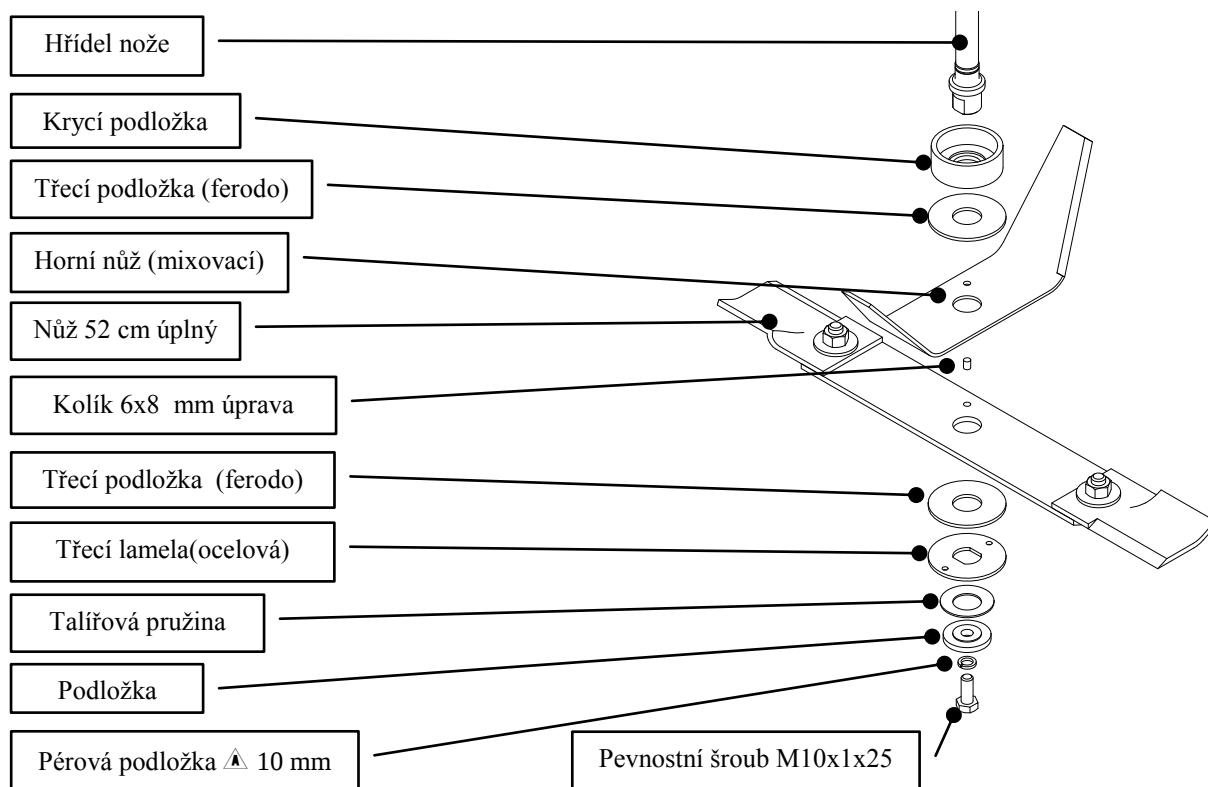


Poznámka: Při jakékoliv neodborné opravě nožů bez použití originálních náhradních dílů výrobce neručí za škody způsobené strojem. Náhradní „Nůž 52 cm úplný“ se dodává vcelku (vzhledem k tomu, že nelze u uživatele zaručit správnou výměnu výkyvných nožů a jejich bezpečné upevnění na držák nožů). Autorizované servisy VARI,a.s. Vám mohou též vyměnit oba výkyvné nože s celým šroubovým spojením (viz pozice 4 v tabulce „Výkyvný a mixovací nůž“ na straně 37.) na původní držák nožů.

Obrázek 10: Sestavení žacího nože



Obrázek 11: Sestavení sady výkyvného a horního (mixovacího) nože

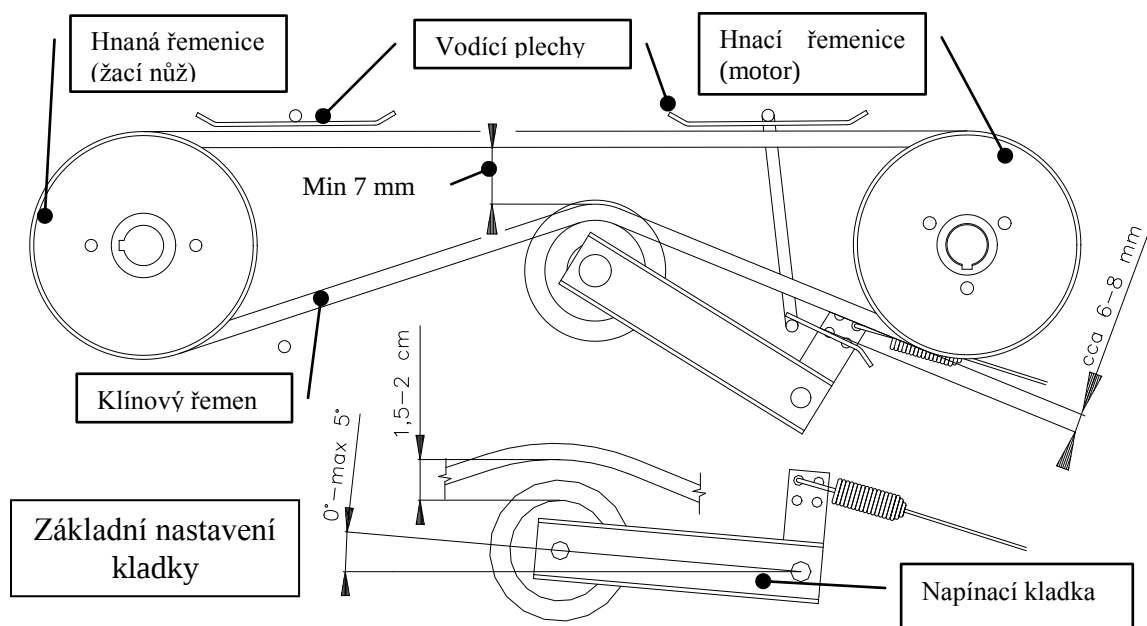


6.4 Výměna klínového řemene a nastavení napínací kladky.

Výměnu klínového řemene provádějte dle opotřebení řemene (popraskané boky, natržený řemen, opotřebené boky až na nosná vlákna řemene, „vytáhaný“ řemen) nebo maximálně po cca 200 hodinách provozu. Za maximálně protažený řemen se považuje u tohoto stroje takový, který má vzdálenost mezi vnitřními plochami řemene (při zmáčknutí páčce spojky pohonu žacího nože) menší než 7 mm. Postup výměny je následující:

- a) Vypusťte benzín z nádrže motoru. Demontujte páčku akcelérátoru (2x klíč č.8) z řídítek. V žádném případě nedemontujte bowden z ovládání na motoru!
 - b) Vyšroubujte tři pojistné matice (klíč č.13) na přírubě motoru a motor vytáhněte směrem nahoru z rámu stroje. Nikdy nepoužívejte násilí při vysouvání motoru z rámu !
- ⚠ **Motor nikdy nepokládejte na bok. Olej by mohl natéct do výfuku nebo do čističe vzduchu. Položte jej spodní přírubou nejlépe na dva trámký vysoké minimálně 7 cm.**
- c) Demontujte kryt klínového řemene (klíč č.8, klíč č. 10). Demontujte šroub s maticí před hnanou řemenicí (viz obrázek 8.3) (klíč č. 10). Sejměte starý klínový řemen a vyměňte jej za nový. Označení klínového řemene je **GATES A45 BareBack**. Je možno použít ekvivalentní klínový řemen od jiných firem v rozměru A13x1150 Li (Li = vnitřní délka). Řemen však musí být v provedení bez pryže na bocích řemene ! Jen toto provedení řemene zaručuje, že nedochází k prodlužování řemene a rozběh pohonu nože je při zapínání spojky plynulý.
- ⚠ **Při použití jiného provedení řemene, než je výše uvedeno, výrobce stroje neručí za plnou a správnou funkci převodu!**
- d) Nasad'te zpět motor. Količky na řemenici musí zapadnout do otvorů v hnané části spojky, nasazené na převodovce. Motor přišroubujte třemi pojistnými maticemi s plochými podložkami. Na řídítka našroubujte zpět páčku akcelérátoru.
 - e) Nasad'te klínový řemen do drážky v řemenici na motoru.
 - f) Zkontrolujte chod napínací kladky a nastavení vodících plechů. Při úplně zmáčknuté páčce na pravé rukojeti musí kladka dostatečně napínat řemen (pružina na lanku musí být prodloužená asi o 10 mm oproti volnému stavu). Upravte případně pomocí seřizovacího šroubu č.1 (viz obrázek 12). Při vypnuté páčce musí být kladka odkloněna od podélné osy stroje v rozmezí 0° až 5° (maximálně) = hřbet řemene asi 1,5-2 cm od dna napínací kladky (viz obrázek 11). Lanko v bowdenu napínací kladky musí být bez vůle. Pokud by byl seřizovací šroub plně vyšroubován a bylo by potřeba napnout klínový řemen, lze zaháknout pružinu na lanku do předního otvoru na ramenu napínací kladky (viz obrázek 11 dole, poznámka: toto zapojení může být použito již od výrobce) a znovu seřídít napínání řemene. Vodící plechy na pravé straně stroje musí být rovnoběžné s řemenem a v maximální vzdálenosti 1-2 mm od hřbetu řemene.
 - g) Namontujte zpět šroub před hnanou řemenicí a plastový kryt řemene.
- ⚠ **Pokud dojde k demontáži převodovky z rámu stroje, je nutno zajistit při zpětné montáži souosost hřídelů převodovky a motoru. Tuto operaci proto svěřte autorizovanému servisu, který musí mít k dispozici originální, výrobcem schválený středící přípravek.**

Obrázek 12: Nastavení napínací kladky a maximální protažení klínového řemene



6.5 Seřízení lanek kladky, brzdy a spojky pojezdu stroje.

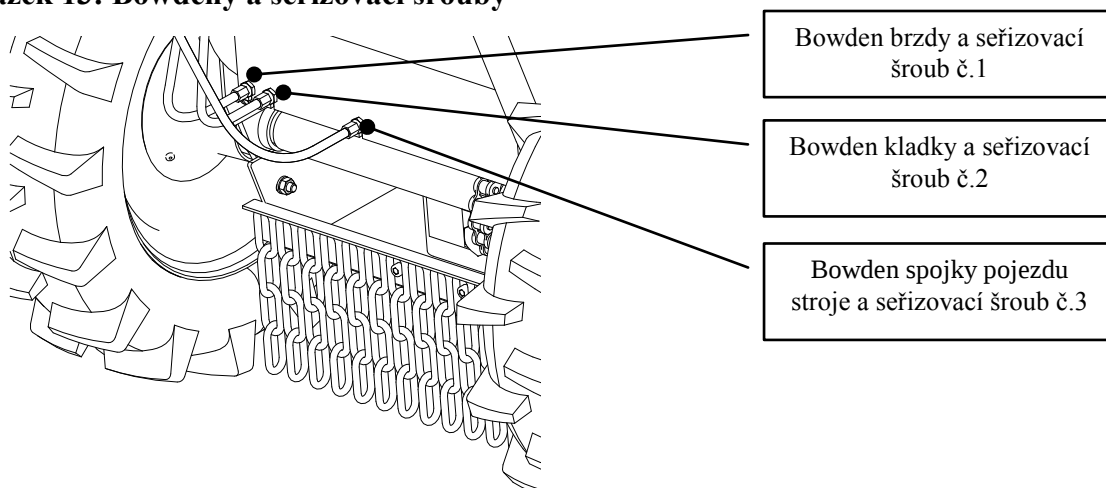
Aby byly zaručeny nízké ovládací síly na páčkách, ovládajících zapínání pohonů, namažte lanka v bowdenech nejméně 2x za sezonu některým z olejů v rozprašovači (např. SILKAL, MD Spray, WD40). Pro správnou funkci stroje je nutné i správné seřízení ovládacích prvků pohonů.

Lanko v bowdenu brzdy musí mít (při uvolněné páčce spojky pohonu žacího disku a brzdy) vždy mírnou vůli, aby brzda dostatečně brzdila.

Lanka v bowdenu kladky a bowdenu spojky pojezdu stroje musí být bez vůle, mírně napnutá.

U všech seřizovacích šroubů použijte pro dotažení pojistných matic dvou klíčů č.10 nebo č.9. Pokud již nelze využít kroku seřizovacího šroubu, lze přemístit háček na lanku do dalšího otvoru v plechové páčce na říditkách (nebo na páce spojky pojezdu na převodovce a na ramenu napínací kladky, viz obrázek 11 dole) tak, aby šlo předpětí lanek znovu regulovat seřizovacím šroubem.

Obrázek 13: Bowdeny a seřizovací šrouby



6.6 Řešení problémů pohonu.

Problém	Příčina	Odstranění závady
Žací nůž se netočí	Napínací kladka dostatečně nenapíná řemen	Seříd'te napínací kladku pomocí seřizovacího šroubu č. 2. (viz obrázek 12)
	Vypadlé lanko z páky napínací kladky	Lanko nasad'te zpět
	Klínový řemen spadl za napínací kladku nebo z řemenice	Řemen nasad'te zpět
	Došlo k přetržení klínového řemene	Řemen vyměňte za nový
	Nadměrné protažení řemene (viz obrázek 11)	Řemen vyměňte za nový
Brzda nebrzdí dostatečně	Lanko brzdy je napnuté	Lanko nastavte tak, aby při vypnuté páčce na pravém madlu bylo lanko brzdy mírně prověšené - zašroubovat seřizovací šroub č.1 (viz obrázek 12).
	Páka brzdového klíče je nedostatečně namazaná	Namazat
	Obložení je opotřeбенé	Obraťte se na nejbližší servis
Nevypíná zubová spojka pojezdu kol	Špatně seřízené ovládací lanko	Při ručním otáčení pojezdovým kolem proti směru jízdy (při vypnuté spojce kol) se nesmí ozývat rachotivý zvuk z převodovky. Zašroubovávejte seřizovací šroub č.3 tak dlouho, až rachotivý zvuk zmizí.
Nezabírá zubová spojka pojezdu kol	Jiná závada převodovky	Obraťte se na nejbližší servis

6.7 Pneumatiky hnacích kol .

Hnací kola mají pneumatiku se šípovým vzorkem. Rozměr pláště je 3.50-8". Rozměr použité duše je 3.50-8". Doporučené huštění je 180 kPa.

Případný průraz pneumatiky lze opravit běžnou technologií, kterou používají pneuservisy. Pro stahování pláště z ráfku kola doporučujeme použití montážních pák.

6.8 Tabulka servisních úkonů.

Úkon	V sezóně	po sezóně
Kontrola stavu oleje v převodovce	1x měsíčně	ano,*
Kontrola stavu oleje v motoru	před každým dalším použitím	**
Kontrola vzduchového filtru motoru	před každým dalším použitím	kontrola
Kontrola žacího nože-upevnění a neporušenost	před každým dalším použitím, ***	kontrola
Kontrola neporušenosti krytu nože	před každým dalším použitím, ***	kontrola
Kontrola napnutí klínového řemene	dle potřeby	kontrola
Kontrola stavu klínového řemene	dle potřeby	kontrola, ****
Vyčištění nábojů kol a výměna	-	ano

Úkon	V sezóně	po sezóně
mazacího tuku		
Vyčištění stroje od nečistot a zbytků porostu	vždy po ukončení práce	ano
Huštění pneumatik	dle potřeby, kontrola 1x měsíčně	ano

- * - první výměna po 5 hodinách, poté po 100 až 130 hodinách (dle kvality oleje)
- ** - intervaly výměny oleje viz návod k použití motoru
- *** - v případě poškození (i při sečení) – praskliny, ohnutí, zlomení atp.- ihned oprava !
- **** - nebo výměna po cca 200 hodinách

6.9 Mytí a čištění stroje.

⚠ **Při čištění a mytí stroje postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním nebo zamořením chemickými látkami.**

⚠ **Nikdy nemyjte motor proudem vody! Při nastartování by mohlo dojít k poruše elektrické výbavy motoru.**

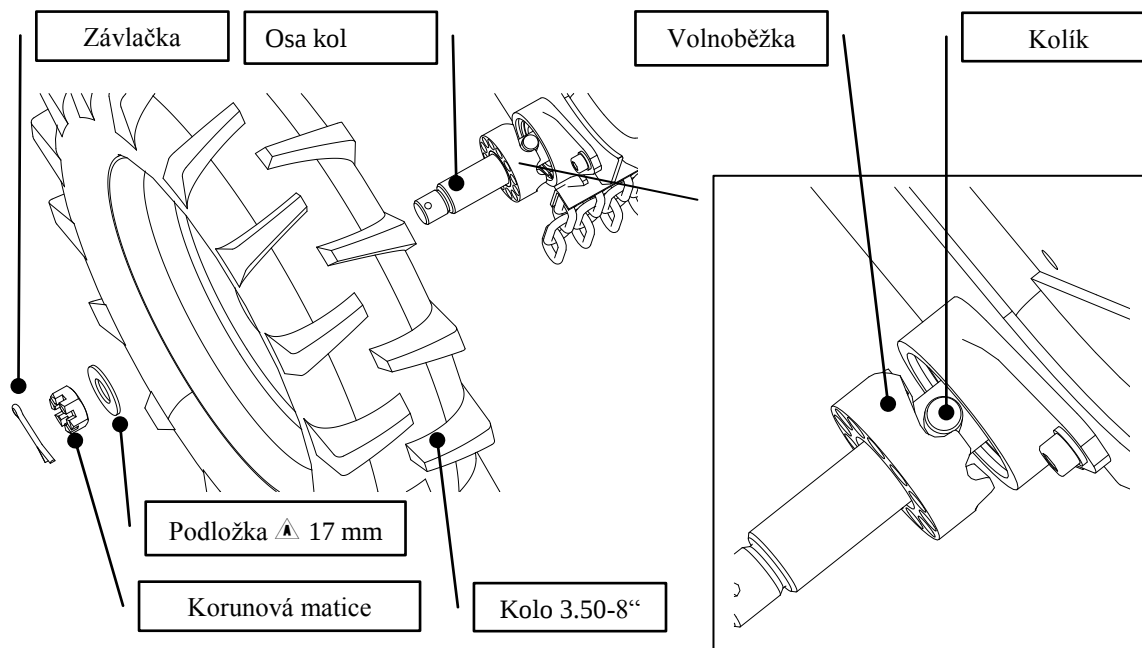
Po sezóně odstraňte ze stroje všechny nečistoty a zbytky rostlin. Zkontrolujte neporušenost pracovního nože, nabruste břity nože (případně nůž vyměňte) a nakonzervujte jej konzervačním olejem. Pojezdová kola jednou za sezónu demontujte z nápravy, očistěte je a naplňte vnitřek náboje novou náplní plastického maziva.

⚠ **Motor musí být vypnutý a koncovka kabelu k zapalovací svíčke sejmutá!**

Postup demontáže, promazání a montáže kola:

- a) Podložte stroj tak, aby se kola volně otáčela. Stroj musí být zajištěn proti samovolnému pohybu.
- b) Vyjměte závlačku a vyšroubujte klíčem č.24 korunovou maticí. Kolo sundejte z osy.
- c) Očistěte vnitřek náboje kola, přírubu náboje kola s kuličkami a volnoběžku od nečistot a starého maziva.
- d) Naplňte vnitřek náboje novým mazivem (např. pro vodní čerpadla) a namažte též přírubu s kuličkami a plochy volnoběžky.
- e) Nasuňte volnoběžku na osu kol. Kolík naražený do osy kol se musí opírat o šikmou plochu na volnoběžce (viz obrázek 14). Nasadte kolo na osu, našroubujte matici na doraz, pak povolte o jednu závlačkovou drážku a spoj pojistěte novou závlačkou. Kolo se musí volně otáčet bez velké axiální vůle.
- f) Kontrola správnosti montáže volnoběžky: zmáčkněte páčku spojky pojezdu stroje, otáčejte hnacím kolem rukou ve směru jízdy vpřed. Volnoběžka musí procvakávat .

Obrázek 14: Volnoběžka (na levém kole)



6.10 Skladování stroje.

Před delším skladováním očistěte stroj od veškerých nečistot a rostlinných zbytků. Opravte poškozená místa na barvených dílech stroje, zvláště pak uvnitř krytu nože. Při delším odstavení stroje nakonzervujte žací nůž.

Chraňte stroj proti povětrnostním vlivům, ale nepoužívejte neprodyšné ochrany kvůli možnosti zvýšené koroze pod ní.

Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke stroji.

6.11 Likvidace obalů a stroje po skončení životnosti.

Po vybalení stroje jste povinen provést likvidaci obalů s využitím druhotných surovin, dle zákona o odpadech č. 185/2001Sb. (případně dalších novelizací) a s ohledem na vyhlášky místně příslušných městských nebo obecních úřadů.

Při likvidaci stroje po skončení životnosti doporučujeme postupovat následujícím způsobem:

1. Ze stroje demontujte všechny díly, které se dají ještě využít.
2. Demontujte díly z plastů a z barevných kovů. Odstrojený zbytek stroje a demontované díly zlikvidujte dle zákona č. 185/2001Sb. (případně dalších novelizací) a s ohledem na vyhlášky místně příslušných městských nebo obecních úřadů.

7 Pokyny pro objednávání náhradních dílů

Při objednávání náhradních dílů uvádějte pro snazší identifikaci následující údaje:

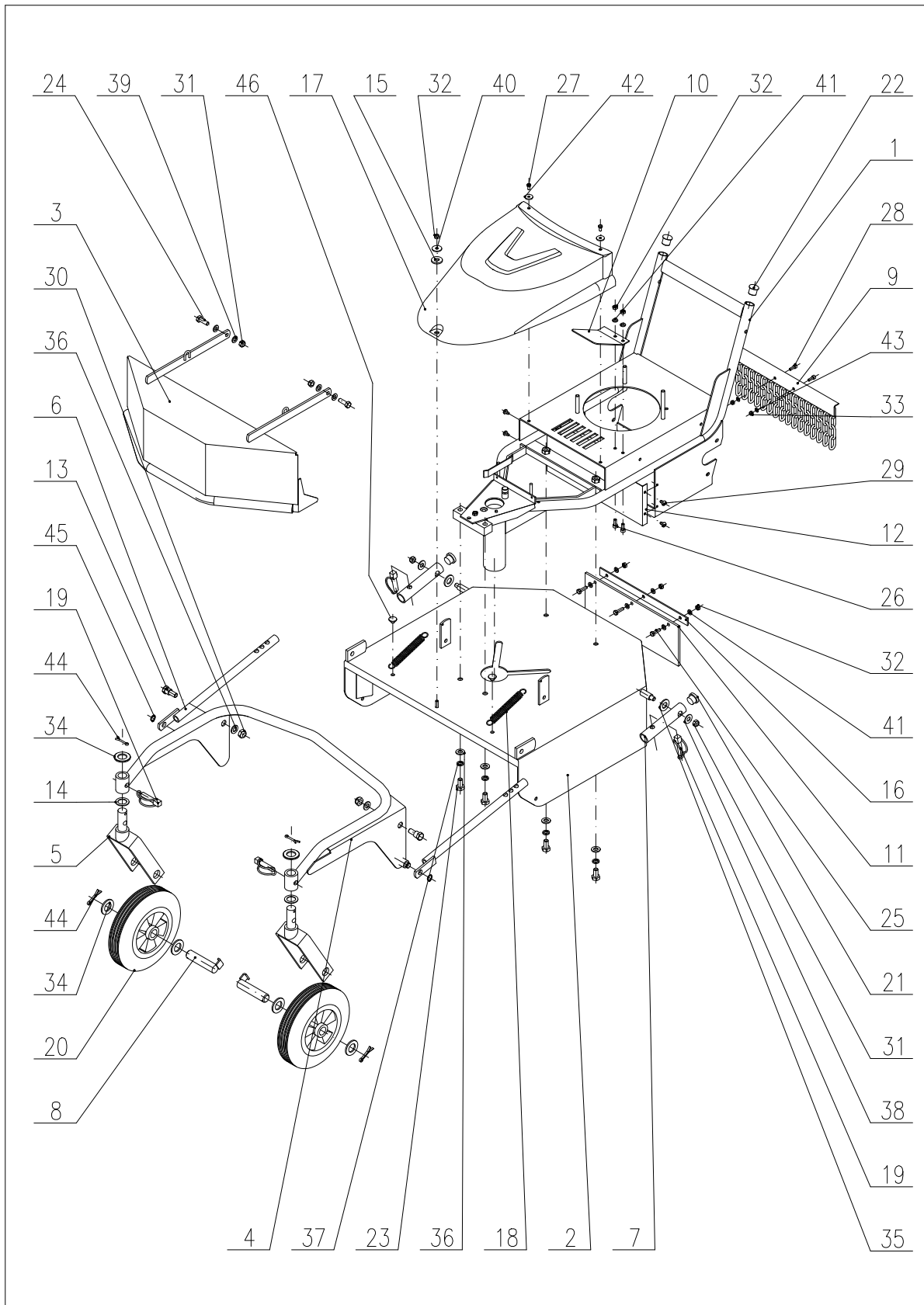
1. typ stroje, typ motoru, výrobní číslo a rok výroby stroje
2. výrobcem v seznamu součástí určené objednací číslo a jeho název
3. počet objednávaných kusů u každé položky zvlášť
4. přesnou adresu, popřípadě telefonní číslo, číslo faxu či e-mailovou adresu
5. pokud si nebudete jisti svou správnou identifikací součásti, zašlete poškozenou součást buď nejbližšímu servisnímu středisku, nebo výrobcí
6. veškeré součásti objednávejte v nejbližším servisním středisku, nebo u Vašeho prodejce

V případě jakýchkoliv nejasností ohledně náhradních dílů, nebo při technických problémech odpoví na Vaše dotazy pracovníci obchodního, servisního nebo technického oddělení VARI, a.s.

8 Adresa výrobce

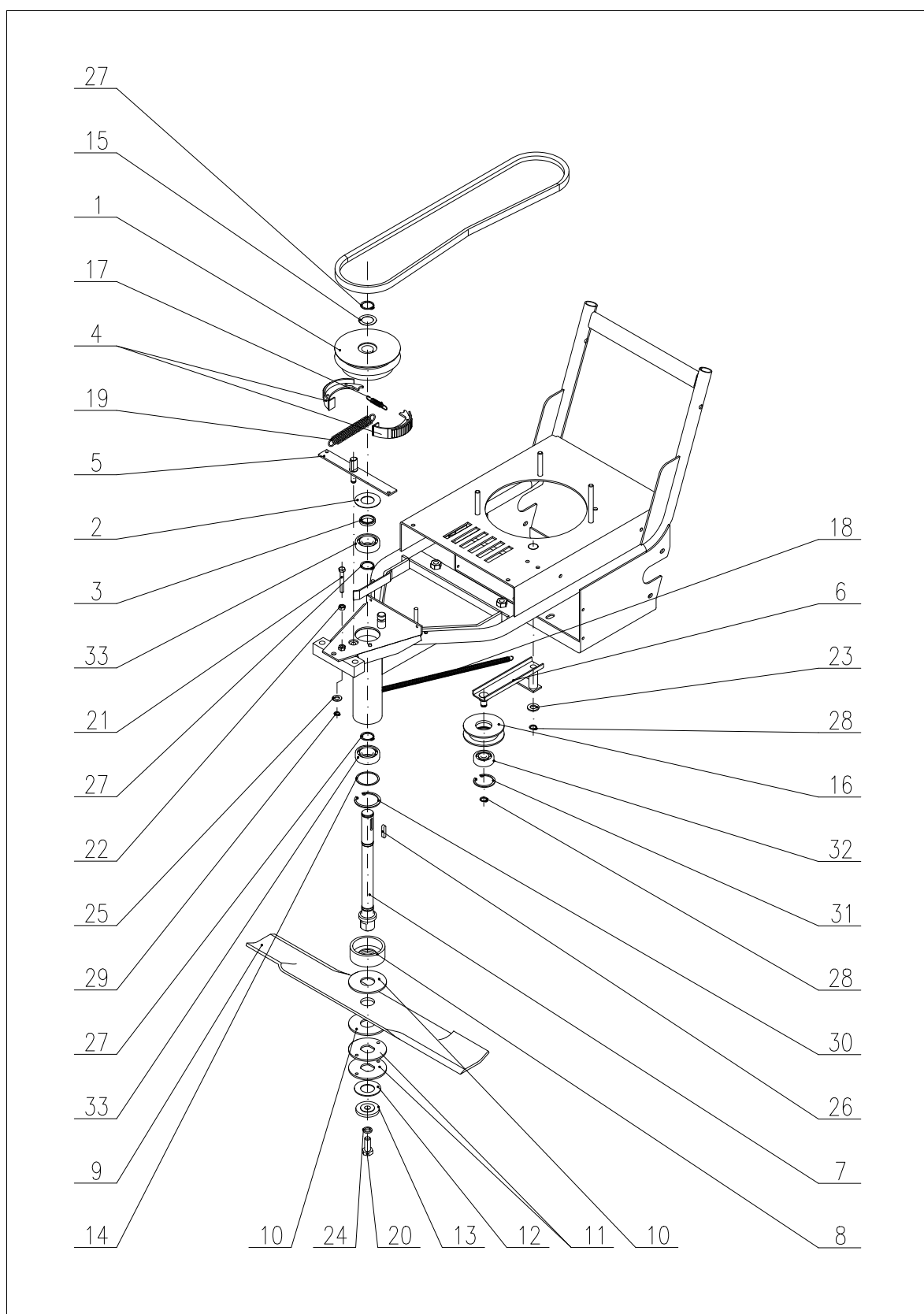
VARI,a.s.	telefon:	(+42) 0324 607111
Opolanská 350	fax:	(+42) 0324 677550
Libice nad Cidlinou		(+42) 0324 607264
ČESKÁ REPUBLIKA	e-mail:	vari@vari.cz
289 07	internet:	www.vari.cz

9 Seznam součástí.



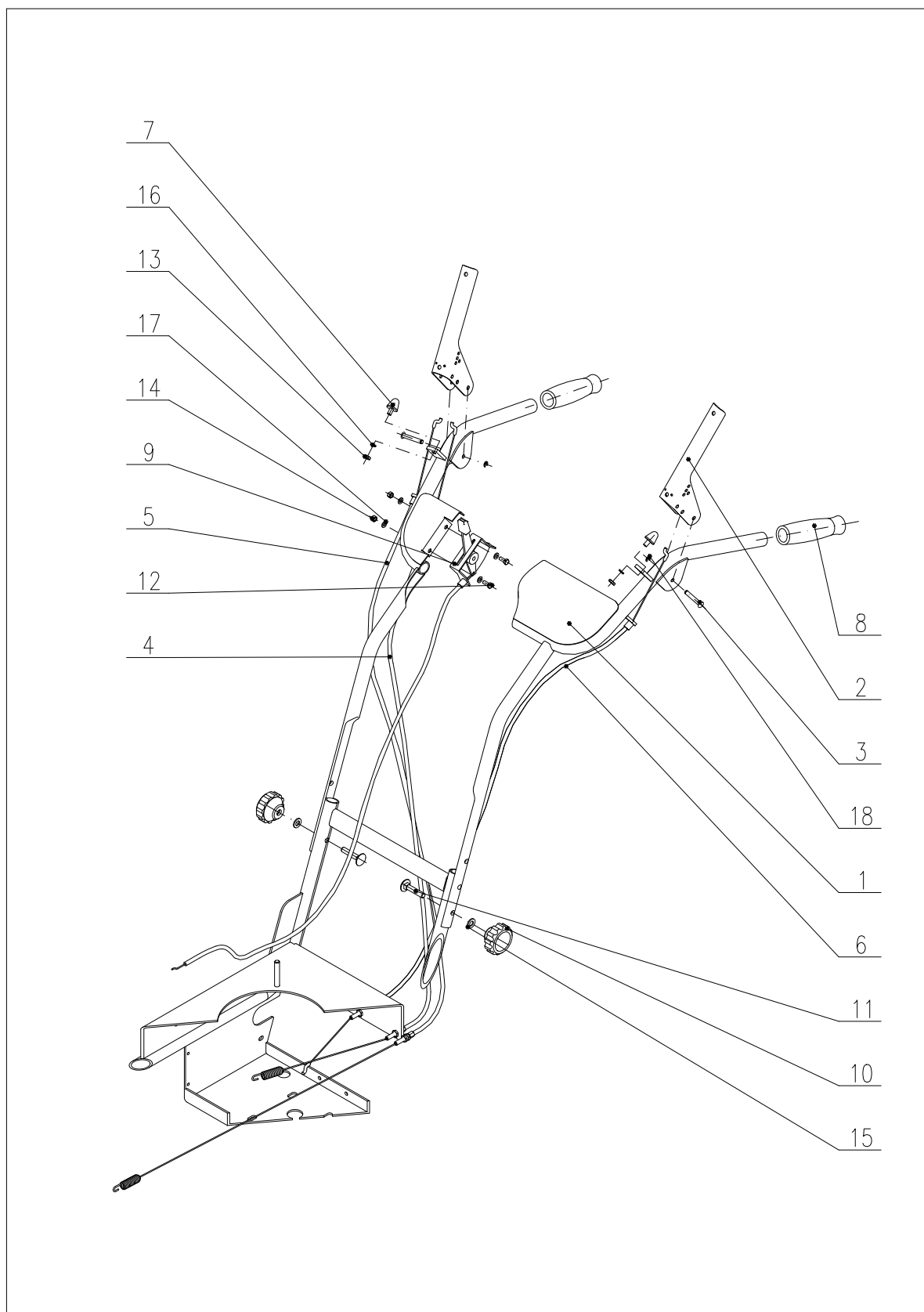
Kryt nože a vodící kola

Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Rám mulčovače -svařenec		22 9 1536 041B	182 028	1
2	Kryt nožů -svařenec		22 9 8549 010	182 029	1
3	Kryt přední -svařenec		22 9 8549 012	182 030	1
4	Rám vodících kol		22 9 8045 059	182 031	1
5	Závěs kola		22 9 1646 018	182 032	2
6	Táhlo úplné		22 9 1364 012	182 033	2
7	Pouzdro táhla		32 0 9320 061	182 034	2
8	Čep kola -svařenec		22 9 1616 006	182 035	2
9	Zábrana -svařenec		22 9 8534 004	189 007	1
10	Deflektor		32 0 1530 124	182 022	1
11	Zástěrka gumová		32 0 8530 034	182 036	1
12	Plech krycí		32 0 8545 041	182 037	1
13	Šroub		32 0 9016 089	182 038	2
14	Podložka kluzná		32 0 9220 229	182 039	2
15	Podložka pryžová		32 0 9220 230	189 105	1
16	Podložka na zástěrku		32 0 9230 010	182 010	1
17	Kryt řemene mulčovače		632 0 8545 015	182 502	1
18	Pružina	TZ 1.8x16.2x63x20	FEVOZ Slavičín	169 514	2
19	Závlačka pružná	Art. 2914	AMA	182533	4
20	Kolo	200x20x50	ETOP	182 512	2
21	Zátka kruhová	085-034 25x3 černá	SUNAP Neratovice	182 513	2
22	Zátka kruhová	085-068 22x1-1,5	SUNAP Neratovice	189 524	2
23	Šroub	M 10x20	ČSN 02 1103.25	150 548	4
24	Šroub	M 8x25	ČSN 02 1103.25	110 525	2
25	Šroub	M 6x22	ČSN 02 1103.25	182 500	3
26	Šroub	M 6x14	ČSN 02 1143.55	182 514	2
27	Šroub	M 5x16	ČSN 02 1103.25	182 515	2
28	Šroub	M 5x14	ČSN 02 1143.55	182 516	2
29	Šroub závitořezný	M 5x10	ČSN 02 1226.05	170 516	4
30	Matice	M 10	ČSN 02 1492.25	195 527	2
31	Matice	M 8	ČSN 02 1492.25	104 622	4
32	Matice	M 6	ČSN 02 1492.25	168 516	6
33	Matice	M 5	ČSN 02 1492.25	105 518	2
34	Podložka	21	ČSN 02 1702.15	124 530	6
35	Podložka	15	ČSN 02 1702.15	138 512	2
36	Podložka	10,5	ČSN 02 1702.15	131 518	6
37	Podložka	10	ČSN 02 1740.05	106 530	4
38	Podložka	9	ČSN 02 1729.05	150 536	2
39	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	4
40	Podložka	6,6	ČSN 02 1727.15	169 508	1
41	Podložka	6,4	ČSN 02 1702.15	189 571	8
42	Podložka	5,5	ČSN 02 1729.05	195 531	2
43	Podložka	5,3	ČSN 02 1702.15	189 581	2
44	Závlačka	4x32	ČSN 02 1781.05	189 577	4
45	Pojistný kroužek	12	ČSN 02 2930	6021502	2
46	Nožička pod sklo	14x3/8 černá	SUNAP Neratovice	182 534	2



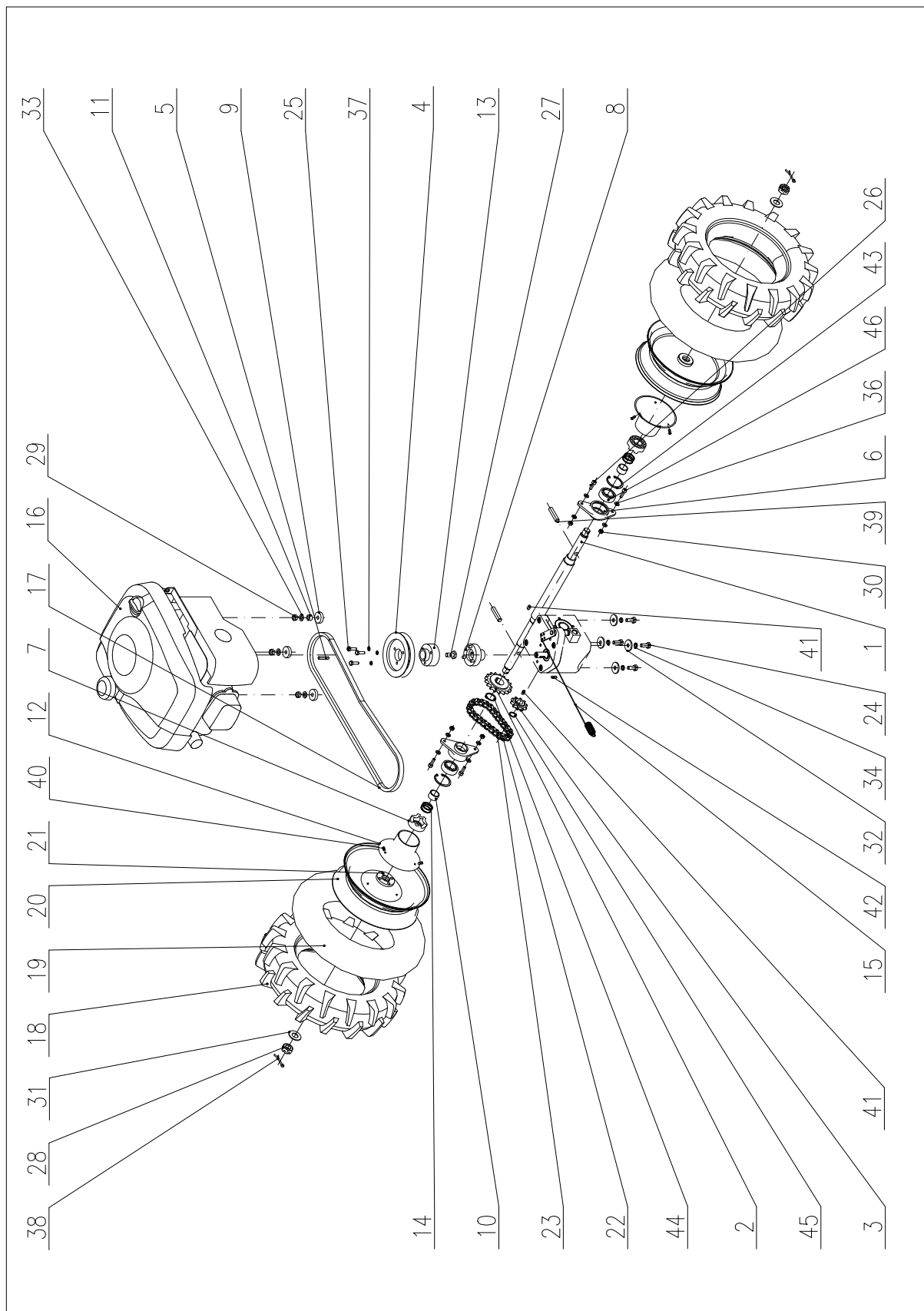
Pohon žacího nože

Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Řemenice hnaná pr. 112		22 9 3325 020	182 007	1
2	Kryt barvený		32 0 9220 126A	189 012	1
3	Kroužek rozpěmý		32 0 9220 199	189 011	1
4	Čelist brzdová		22 9 1664 024	189 014	2
5	Klíč brzdový-svařenec		22 9 8032 029	189 013	1
6	Rameno kladky-svařenec		22 9 3330 009	189 022	1
7	Hřídel nože		32 0 3822 020	182 023	1
8	Podložka krycí		32 0 9220 223	182 025	1
9	Nůž plochý		32 0 5042 010	182 046	1
10	Podložka třecí		632 0 3620 004	137 500	2
11	Lamela třecí úprava		32 0 9220 219	182 019	2
12	Pružina talířová		632 0 9220 078	137 504	1
13	Podložka		32 0 9220 084	138 503	1
14	Vymezovací podložka	pr.42 x pr.36 x 0,1	32 0 9220 024	110 012	3
15	Vymezovací podložka	pr.30,5 x pr.20,2 x 0,3	32 0 9220 058	127 041	3
16	Kladka ADELA		632 0 3325 040	189 586	1
17	Pružina brzdových čelistí		632 0 9746 044	189 511	1
18	Pružina	TZ 0,8x8,8x95,2x100	FEVOZ Slavičín	189 516	1
19	Pružina	TZ 1,8x16,2x63x20	FEVOZ Slavičín	169 514	1
20	Šroub	M 10x1x25	ČSN EN 28676	137 501	1
21	Šroub	M 6x45	ČSN 02 1101.25	159 522	1
22	M atice	M 6	ČSN 02 1402.25	127 521	1
23	Podložka	10,5	ČSN 02 1702.15	131 518	1
24	Podložka	10	ČSN 02 1740.05	106 530	1
25	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	1
26	Pero	5x5x25	ČSN 02 2562	189 574	1
27	Pojistný kroužek	20	ČSN 02 2930	110 515	3
28	Pojistný kroužek	10	ČSN 02 2930	6021519	2
29	Pojistný kroužek	8	ČSN 02 2930	195 534	1
30	Pojistný kroužek	42	ČSN 02 2931	136 506	1
31	Pojistný kroužek	35	ČSN 02 2931	126 503	1
32	Ložisko	6300 2RS	ČSN 02 4630	189 585	1
33	Ložisko	6004 2RS	ČSN 02 4630	9943158	2



Řídítka

Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Řídítka-svařenec		22 9 8078 049	182 047	1
2	Páčka Hurricane		22 9 8058 010	182 048	2
3	Čep páčky dlouhý		32 0 9311 137	182 049	2
4	Bowden kladky		622 9 8074 040	182 528	1
5	Bowden brzdy		622 9 8074 041	182 529	1
6	Bowden spojky kol		622 9 8074 042	182 530	1
7	Nárazníková pružina	N 77.16 (42-85)	GUMOKOV	182 531	2
8	Rukojeť gumová	ART 733 černá	PLASTISCHE CASSANO	195 518	2
9	Páčka plynu	AE 653 H (l=850mm)	START	182 532	1
10	Hvězdice plastová průchozí	M8	pr.50 , typ "JJW"	189 521	2
11	Šroub	M8x50	ČSN 02 1319.25	189 593	2
12	Šroub	M5x10	ČSN 02 1103.25	195 525	2
13	Matice	M6	ČSN 02 1403.25	105 520	2
14	Matice	M5	ČSN 02 1492.25	105 518	2
15	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	2
16	Podložka	6	ČSN 02 1740.05	6510920	2
17	Podložka	5,3	ČSN 02 1702.15	189 581	4
18	Kroužek třmenový	4	ČSN 02 2929.05	189 576	2



Pohon kol

Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Hřídél nápravy		32 0 3814 010	182 040	1
2	Kolo 17 zubů		32 0 3021 024	182 041	1
3	Rozeta 10 zubů		32 0 3021 023	182 042	1
4	Řemenice A 13-113		32 0 3325 057	182 054	1
5	Pero 3/16"		32 0 3330 021	189 036	1
6	Domeček ložiska		32 0 3825 004	182 043	2
7	Volnoběžka		32 0 8021 026	189 008	2
8	Hnaný člen spojky úplný		22 9 3625 014	182 053	1
9	Podložka distanční		32 0 9220 222	189 074	3
10	Vložka		32 0 9320 062	182 044	2
11	Pouzdro distanční		32 0 9320 066	182 026	1
12	Krytka volnoběžky		632 0 1642 009	182 517	2
13	Hnací člen spojky úplný		22 9 3325 027	182 052	1
14	Pružina		632 0 9746 046	189 512	2
15	Pružina spojky kol		632 0 9746 050	182 504	1
16	Motor *)	121602-0197-E1	B&S INTEK EDGE 60 OHV		1
	Motor *)	122672-0156-E1	B&S INTEK PRO 65 OHV		1
	Motor *)		Honda GXV 160 K1		1
17	Klínový řemen	A 45	GATES	182 505	1
18	Pneumatika	3.50-8" B252	EUROTRACK	182 520	2
19	Duše	3.50-8"		182 521	2
20	Ráfek	3.00-8"	ETOP	182 522	2
21	Kulička	pr. 7,144		189 575	8
22	Řetěz	08B1 (25 článků)	ČSN 02 3311	182 523	1
23	Spojovací článek	08B1	ČSN 02 3311	182 524	1
24	Šroub	M8x20	ČSN 02 1103.25	189 548	4
25	Šroub	M6x20	ČSN 02 1103.25	189 551	3
26	Šroub	M6x20	ČSN 02 1143.55	182 507	4
27	Šroub	W 3/8"	32 0 9016 57	105 011	1
28	Matice	M16x1,5	ČSN 02 1412.25	189 560	2
29	Matice	M8	ČSN 02 1492.25	104 622	3
30	Matice	M6	ČSN 02 1492.25	168 516	4
31	Podložka	17	ČSN 02 1702.25	189 566	2
32	Podložka	9	ČSN 02 1727.15	169 507	4
33	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	137 517	3
34	Podložka	8	ČSN 02 1740.05	104 574	4
35					
36	Podložka	6,4	ČSN 02 1702.15	189 571	8
37	Podložka	6	ČSN 02 1740.05	6510920	3
38	Závlačka	4x32	ČSN 02 1781.05	189 577	2
39	Kolík	10x45	ČSN 02 2150	2010260	2
40	Nýt s tmem	3x8	ČSN 02 2391.3	182 525	6
41	Pero	5x5x12	ČSN 02 2562	186 506	2
42	Pero	4x4x16	ČSN 02 2562	126 509	1
43	Pojistný kroužek	42	ČSN 02 2931	136 506	2
44	Pojistný kroužek	24	ČSN 02 2930	104 508	1
45	Pojistný kroužek	15	ČSN 02 2930	131 521	1
46	Ložisko	6004 2RS	ČSN 02 4630	9943158	2

Pozice 13, 4, 25, 37 se dodávají také smontované pod označením

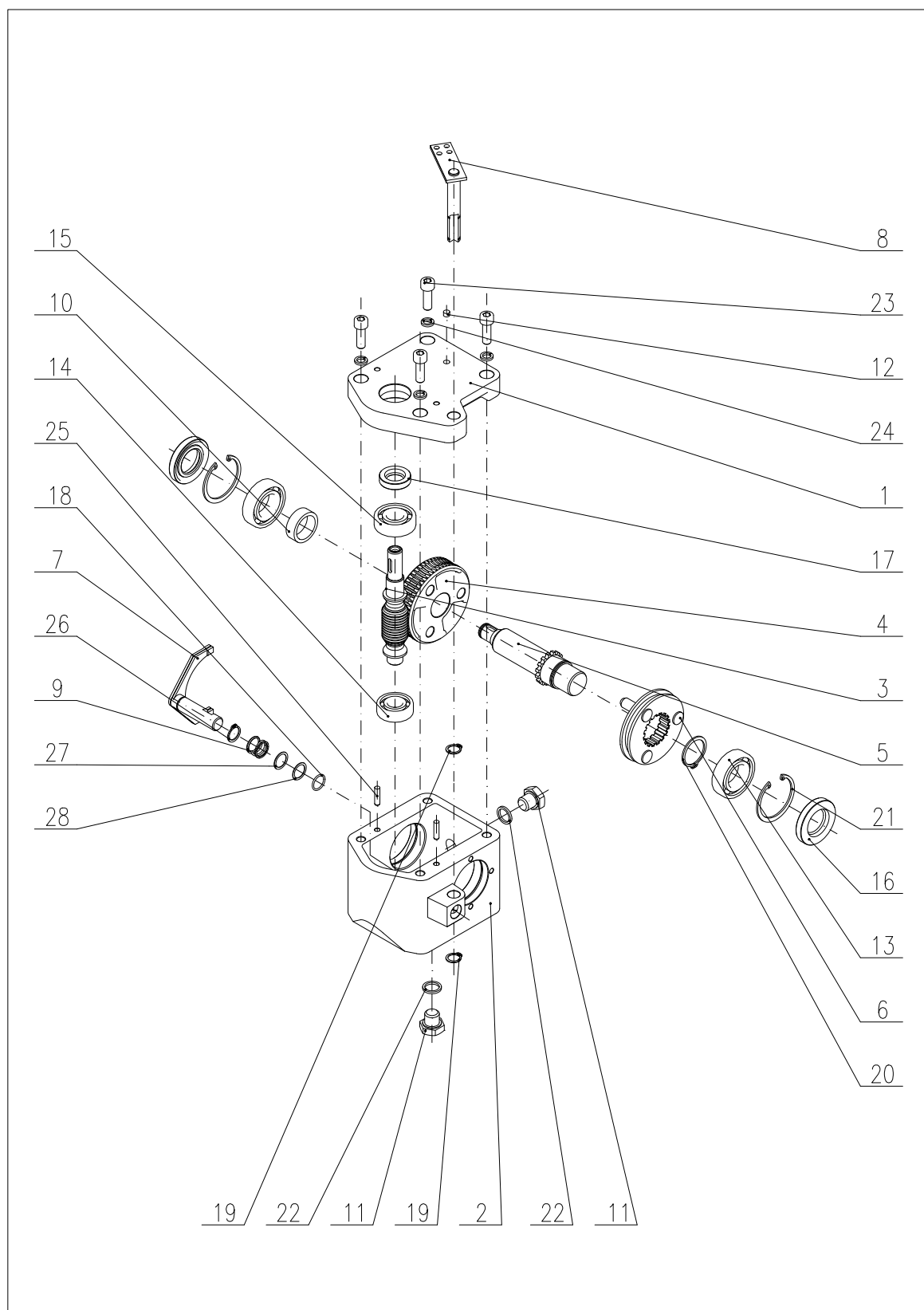
-	Hnací řemenice	A 13-113 úplná	22 9 3325 026	182054	1
---	----------------	----------------	---------------	--------	---

Pozice 22 a 23 se dodávají také jako celek pod označením

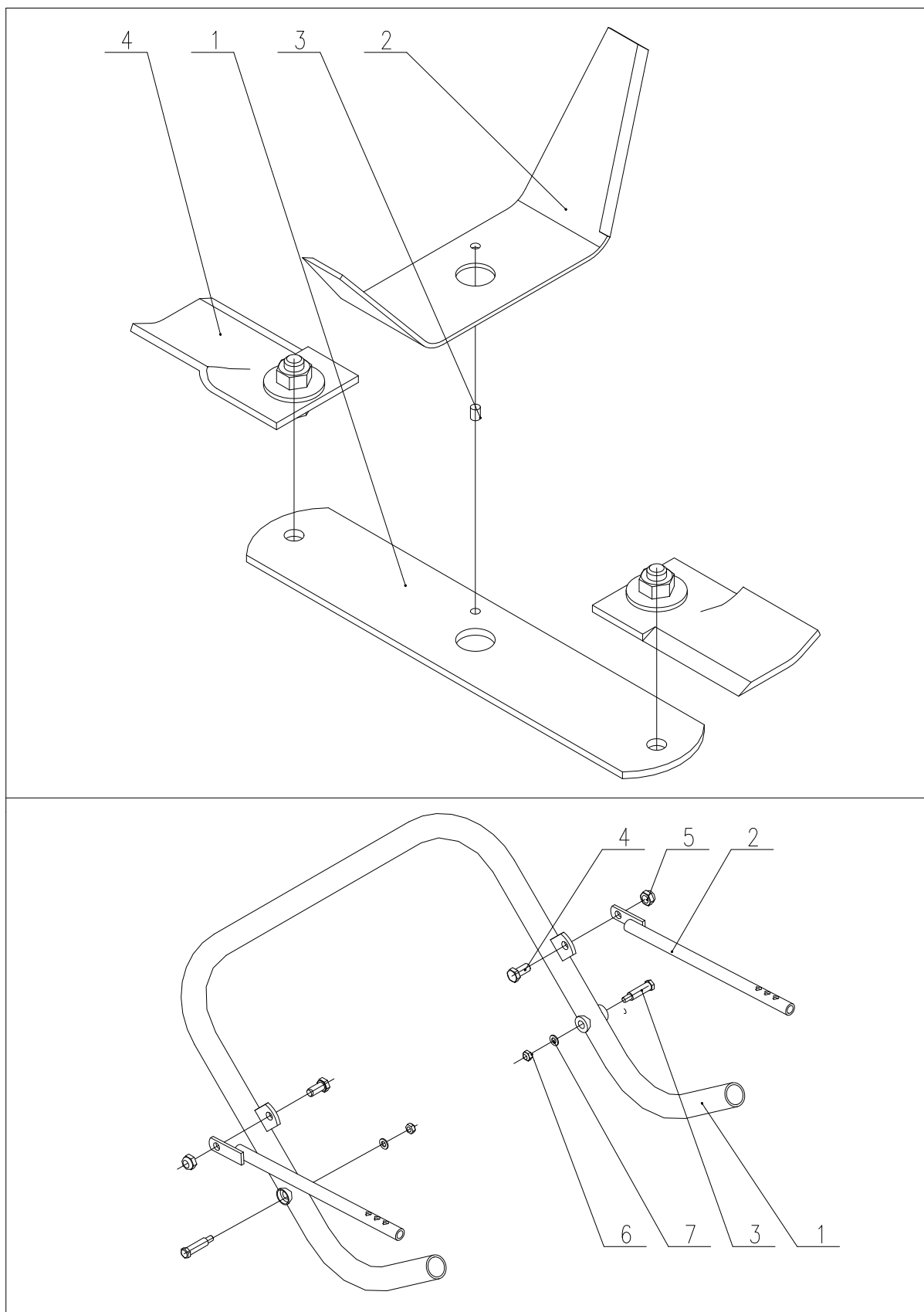
-	Řetěz a spoj. článek		32 1 9958 010	182057	1
---	----------------------	--	---------------	--------	---

Poznámka: Pozice 27 musí být na motoru zajištěna pomocí lepidla LOCTITE 243.

*) dle provedení stroje



Převodovka					
Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Víko		32 0 3253 034	189 024	1
2	Skříň		32 0 3253 035	189 025	1
3	Šnek		32 0 3214 024	189 026	1
4	Šnekové kolo		32 0 3221 012	189 027	1
5	Hřídel výstupní		32 0 3814 011	182 045	1
6	Unášecí kotouč úplný		22 9 3616 006	189 029	1
7	Vidlice svařená		22 1 3330 013A	189 078	1
8	Páka úplná		22 9 3330 008	189 031	1
9	Pružina		632 0 9746 047	189 527	1
10	Rozpěrný kroužek 10,7		32 0 9220 195	189 032	1
11	Zátka		32 1 9016 036	106 050	2
12	Plst		632 0 9520 045	189 528	1
13	Ložisko	6005	ČSN 02 4630	129 535	2
14	Ložisko	6202	ČSN 02 4630	994-3131	1
15	Ložisko	6203	ČSN 02 4630	106 507	1
16	Gufero	25x47x7	ČSN 02 9401.0	124 505	2
17	Gufero	17x30x7	ČSN 02 9401.0	994-3223	1
18	Kroužek	18x14	ČSN 02 9280.2	189 591	1
19	Pojistný kroužek	12	ČSN 02 2930	602-1502	2
20	Pojistný kroužek	28	ČSN 02 2930	189 553	1
21	Pojistný kroužek	47	ČSN 02 2931	126 504	2
22	Kroužek	14x18 AL	ČSN 02 9310.3	106 539	2
23	Šroub	M8x25	ČSN 02 1143.50	189 554	4
24	Podložka	8,2	ČSN 02 1740.05	104 574	4
25	Kolík	5x20	ČSN 02 2150	189 556	2
26	Pojistný kroužek	14	ČSN 02 2930	110 513	1
27	Podložka vymežovací	pr. 20 x pr.14,2 x 0,3	32 0 9220 114	127 026	1
28	Podložka vymežovací	pr. 20 x pr.14,2 x 0,2	32 0 9220 115	127 027	1



Výkyvný a mixovací nůž

Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Držák nožů		32 0 5042 009	182 017	1
2	Nůž homí		32 0 5041 004	182 006	1
3	Kolík 6x8 úprava		32 0 9311 135	182 018	1
4	Sáček servisní ND Tajfun-45		12 9 3182 010	168 025	1

Kluznice

Poz.	Název	Rozměr	Výkres - Norma	Obj. číslo	Ks
1	Kluznice		22 9 1646 022	182 050	1
2	Táhlo úplné		22 9 1364 012	182 033	2
3	Šroub		32 0 9016 091	182 051	2
4	Šroub	M12x25	ČSN EN 24017.5	170 529	2
5	Matice	M12	ČSN 02 1492.25	194 536	2
6	Matice	M8	ČSN 02 1492.25	104 622	2
7	Podložka	8,4	ČSN 02 1702.15	131 517	2