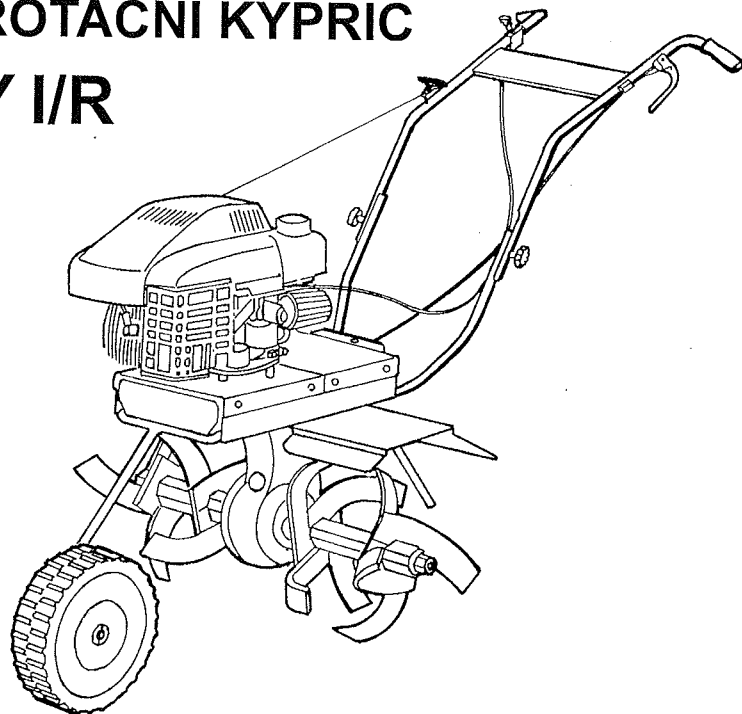


VARI

MALÁ ZEMĚDĚLSKÁ A ZAHRADNÍ TECHNIKA

JEDNOÚČELOVÝ ROTAČNÍ KYPŘIČ PONY I/R



Výrobek odpovídá svojí konstrukcí požadavkům zákona č.22/1997 Sb., NV č. 170/1997 Sb. (seznam základních požadavků viz technická dokumentace), NV č.169/1997 Sb., zákona č.34/1996 Sb., vyhl. č.48/1982 Sb., vyhl. MZd č.13/1977 Sb., vyhl. MZd č.65/1985 Sb., ČSN EN 292-1-2, ČSN EN 294, ČSN EN 349, ČSN EN 563, ČSN EN 1037, ČSN EN ISO 3767-1-2-3.

Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace stroje v průběhu výroby stroje, které nemohou být aktuálně popsány v tomto návodu k použití a které zásadně neovlivňují funkci ani bezpečnost stroje.

Poznamenejte si následující informace týkající se Vašeho stroje.

Tyto informace je nutné znát při objednávání náhradních dílů.

Typové označení	PONY I/R
Identifikační číslo stroje	
Výrobní číslo stroje	
Výrobní číslo motoru	
Datum dodání (prodeje)	
Dodavatel (prodejce)	
Adresa	
Telefon/fax	

Poznámky:

Záruční podmínky jsou uvedeny na záručním listě, který doporučujeme uložit na bezpečném místě společně s dokladem o zaplacení a kopií této stránky s vyplněnými údaji o koupi stroje pro případ ztráty, zničení nebo krádeže originálu.

UPOZORNĚNÍ!

Uživatel je **povinnen** seznámit se s tímto návodem k obsluze a dbát všech pokynů pro obsluhu stroje, aby nedošlo k ohrožení zdraví a majetku uživatele, jakož i jiných osob. Bezpečnostní pokyny, uvedené v tomto návodu nepopisují veškeré možnosti, podmínky a situace, které se mohou v praxi vyskytovat.

Předpokládá se, že takové bezpečnostní faktory jako je zdravý rozum, opatrnost a pečlivost nejsou součástí tohoto výrobku, ale že je má každá osoba, která se strojem zachází anebo na něm provádí údržbu.

S tímto strojem smí pracovat pouze osoby duševně a fyzicky zdravé.

Při profesionálním použití tohoto stroje je povinen majitel stroje zajistit obsluhu, která bude stroj používat, školení o bezpečnosti práce a provést instruktáž k ovládání tohoto stroje a vést o těchto školeních záznamy.

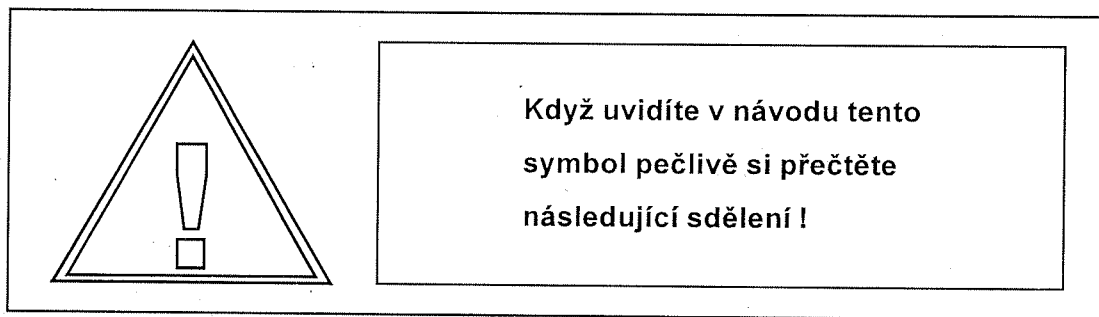
Výrobce nenese odpovědnost za škody způsobené neoprávněným použitím, nesprávnou obsluhou stroje a škody způsobené jakoukoliv úpravou stroje bez souhlasu výrobce.

Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné obraťte se na svého prodejce nebo přímo na výrobce stroje.

Adresa a telefonní spojení je uvedeno na konci tohoto návodu.

Návody k použití, kterým je tento stroj vybaven, jsou nedílnou součástí stroje. Musí být neustále k dispozici, uloženy na dostupném místě, kde nehrozí jejich zničení. Při prodeji stroje další osobě musí být návody k použití předány novému majiteli. Výrobce nenese odpovědnost za vzniklá rizika, nebezpečí, havárie a zranění vzniklá provozem stroje, pokud nejsou splněny výše uvedené podmínky.

Při práci je zejména nutné řídit se bezpečnostními předpisy, aby jste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby nebo osob v okolí. Tyto pokyny jsou v návodu k použití označeny tímto výstražným bezpečnostním symbolem:



OBSAH

I.	Úvod	8
II.	Bezpečnostní předpisy	9
III.	Technické údaje o stroji	12
IV.	Návod k použití	16
V.	Údržba a ošetřování	22
VI.	Skladování	28
VII.	Likvidace obalů	28
VIII.	Seznam náhradních dílů	29
IX.	Pokyny k objednávání náhradních dílů	36

I. ÚVOD

Vážený uživateli,

koupí tohoto výrobku jste se stal majitelem jednoúčelového stroje pro rotační kypření půdy PONY I/R, navrženého dle nejnovějších požadavků v oblasti malé zahradní a zemědělské techniky. Vyráběného pod firemním označením



ve společnosti VARI, a.s. v Libici nad Cidlinou

Tento stroj je určen pro zahrádkáře, pěstitele zemědělských produktů, hospodařících na malých plochách. Pročtěte si, prosím, důkladně tento návod k obsluze. Pokud se budete řídit pokyny zde uvedenými, bude Vám výrobek sloužit spolehlivě po řadu let.

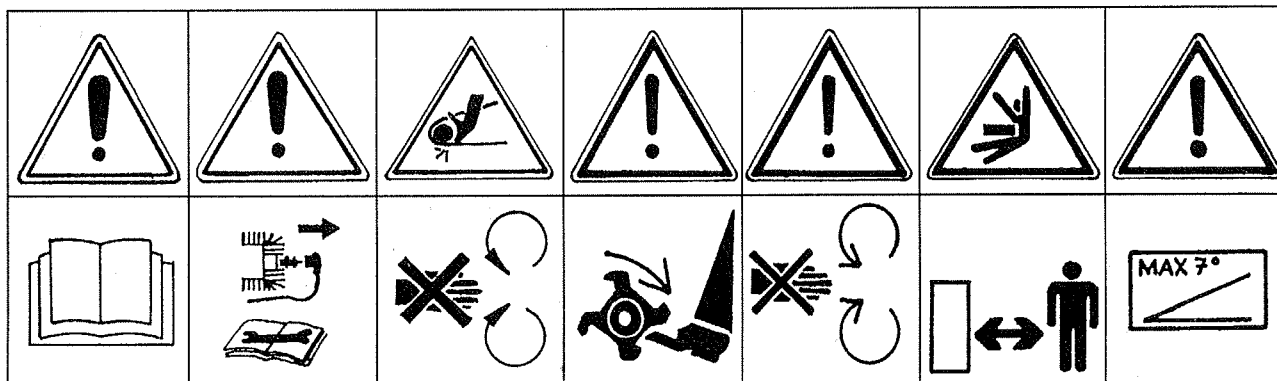
II. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

- ⚠ Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte v návodu tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných a pečlivě pročtěte následující sdělení.
- ⚠ 1. Obsluha stroje musí být starší 18 let. Je povinna seznámit se s tímto návodem k obsluze a s návodem k použití motoru a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce. Při práci používejte přiléhavý pracovní oděv, pevnou obuv a pracovní rukavice.
- ⚠ 2. Nestartujte motor v uzavřených prostorách! Výfukové plyny obsahují jedovatý kysličník uhelnatý!
- ⚠ 3. Po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký, proto dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci se strojem, nebo při doplňování paliva.
 - 4. Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. Před dalším startem osušte potřísněné části či vyčkejte odpaření benzínu.
- ⚠ 5. Při výměně oleje v motoru nebo v převodové skříni dbejte zvýšené opatrnosti. Dodržujte zákony a nařízení k ochraně životního prostředí při manipulaci s palivem a oleji!
- ⚠ 6. Při práci se strojem musí být všechny ostatní osoby a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykázaní do bezpečné vzdálenosti.
- ⚠ 7. Dbejte zvýšené opatrnosti při pohybu okolo pracovního prostoru nožů kypřicího ústrojí. Nože jsou ostré, mohou způsobit těžká zranění obsluze nebo druhým osobám a zvířatům!
- ⚠ 8. Nenechávejte stroj bez dozoru, pokud jsou v blízkosti děti.
- ⚠ 9. Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů
- ⚠ 10. Při čištění stroje nebo jakémkoliv seřizování vypněte motor a odpojte kabelovou koncovku ze zapalovací svíčky.
- 11. Bezpečná svahová dostupnost stroje je 7 stupňů.

12. Stroj se nesmí používat v noční době od 21 hodin do 7 hodin a v rekreačních a zdravotních zónách.
13. Nejezděte přes snadno zápalné látky - např. seno, slámu.
14. Používejte pouze originálních náhradních dílů a originálního příslušenství, schváleného výrobcem.
15. Nikdy nenechávejte motor v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce! Může se poškodit pohon stroje nebo dojít k samovolnému rozjetí stroje!
16. Rotační kypřič se smí na pozemních komunikacích přepravovat pouze na návěsu malotraktoru či pomocí automobilu.

Na stroji jsou samolepící etikety s bezpečnostními piktogramy:

1. Před použitím stroje prostuduj návod k použití
2. Při údržbě odpoj vodič od svíčky zapalování
3. Zákaz sahat nebo šlapat nohou do pracovního prostoru klínového řemenu
4. Nebezpečí zachycení končetiny rotačními noži
5. Zákaz sahat rukou nebo nohou do prostoru rotačních nožů - nebezpečí oddělení končetin
6. - Před započetím práce vykažte osoby, děti a zvířata do bezpečné vzdálenosti
- Nepracujte se strojem v omezeném prostoru
7. Dodržujte bezpečnou svahovou dostupnost stroje



1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

III. TECHNICKÉ ÚDAJE O STROJI

Základem stroje je litinová převodová skříň se stálým šnekovým převodem. K horní části převodové skříně je přišroubována plechová skříň řemenového převodu s napínací kladkou, jež je ovládána lankem pomocí páčky, která je připevněna na řidítkách. Vlastní převod otáček od motoru na převodovou skříň zajišťuje klínový řemen. Motor je přišroubován na desku, která je nasazena a přišroubována na plechovou, skříň. Řidítka mají madla z ocelové trubky. Na koncích madel jsou naraženy rukojeti z PVC, připevněna páčka spojky a našroubována páčka akceleratoru. Řidítka jsou uchycena v plechové skříni pomocí šroubů. Do závěsu v zadní části převodové skříně ocelového plechu se nasazuje ostruha a zajišťuje se závlačkou.

Kryt je jednou stranou nasunut na desku motoru a otvorem v krytu nasazen na vyčnívající pouzdro v závěsu ostruhy. Kryt se zajišťuje závlačkou s podložkou. V přední části plechové skříně řemenového převodu jsou v rozích pod úhlem 45° navařeny plechy. Tím vzniknou otvory, do nichž je možné nasadit vodící kolo, které slouží pro ruční převoz stroje. Kypřicí ústrojí je tvořeno nožovými hvězdici s našroubovanými noži (levá a pravá dvojhvězdice) a osovým čepem s podložkou a maticí s pojistnou závlačkou. Ochranu obsluhy zajišťuje kryt kypřicího ústrojí, který je přišroubován zespoda na plechovou skříň řemenového převodu čtyřmi šrouby.

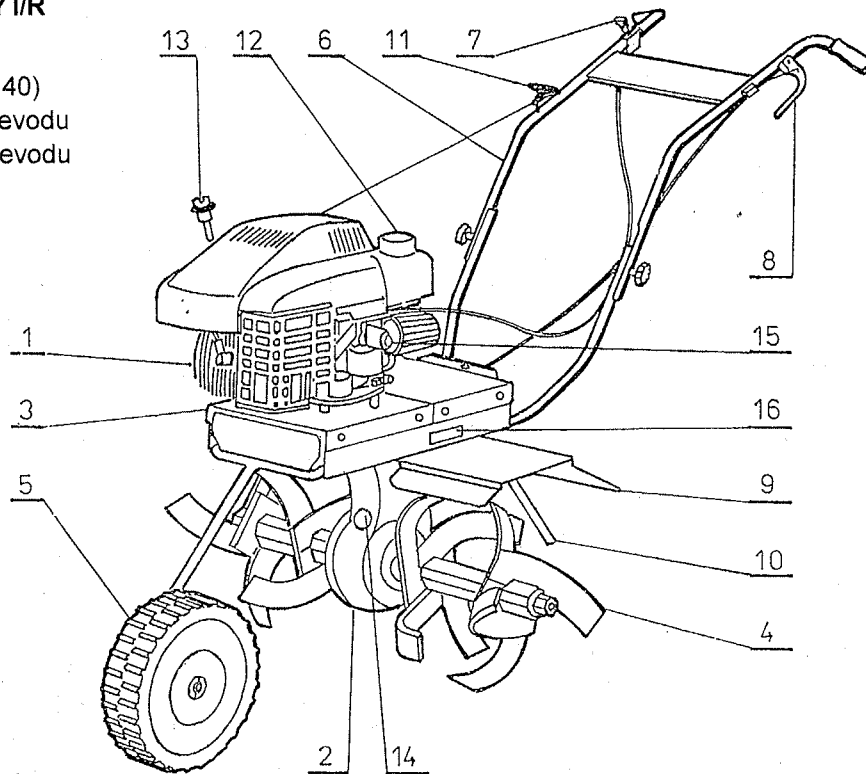
Rotavátor PONY I/R

	Jednotka	Hodnota
Délka	mm	1450
Výška	mm	1210
Šířka	mm	640
Hmotnost (s kypřicím ústrojím)	kg	52
Šíře záběru kypřicího ústrojí	cm	61 (50)
Otáčky kypřicího ústrojí	ot/min	115 (132)
Rozměr klínového řemene		A13x825 Li L=L Mountfield
Objem olejové náplně v převod.	l	0,6
Jakost oleje	Die API	GL-4, GL-5
	Die SAE	90, 80W-90

Parametry motoru	Motor	BRIGGS & STRATTON Sprint 40	Tecumseh Spectra 40
	Jednotka		
Obsah vrtání x zdvih výkon Kroutící moment	cm ³ mm HP/kW Nm	195 65,1x47,5 – 6,8	156 63.5x49.2 4/2,94 –
Palivo Dle specifikace v návodu k použití motoru		benzín SUPER NATURAL	benzín SUPER NATURAL
Obsah palivové nádrže Jakost oleje motoru Olejová náplň Hmotnost motoru	l SAE API l kg	0,9 30 SF, SG 0,6 10,09	1,1 30 SF, SG 0,6 9,5

Obrázek 1.: Rotační kypřič PONY I/R

- 1 - Motor Tecumseh Spectra 40
(BRIGGS & STRATTON Sprint 40)
 - 2 - Převodová skříň šnekového převodu
 - 3 - Plechová skříň řemenového převodu
 - 4 - Kypřicí ústrojí šíře 50 (61)cm
 - 5 - Vodicí kolo
 - 6 - Řídítka
 - 7 - Páčka akcelérátoru
 - 8 - Páčka spojky
 - 9 - Kryt kypřicího ústrojí
 - 10 - Ostruha
 - 11 - Rukojeť startéru motoru
 - 14 - Plnicí otvor olejové náplně
převodové skříně
 - 16 - Výrobní štítek s údaji o stroji
- 12, 13 a 15 viz příslušné návody
k obsluze pro motor



IV. NÁVOD K POUŽITÍ

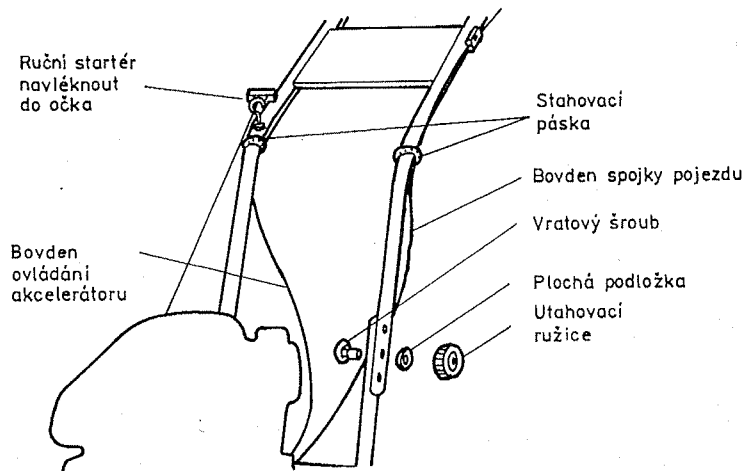
SESTAVENÍ STROJE:

Vzhledem k hmotnosti stroje doporučujeme provádět jeho sestavení ve dvou pracovnících. Stroj se dodává zabalený v kartónové krabici. Před montáží stroje vyndejte všechny potřebné díly ze sáčku.

1. Řídítka pomocí vratových šroubů, podložek a utahovacích růžic s vnitřním závitem upevněte na rám ve výšce, která Vám bude vyhovovat.

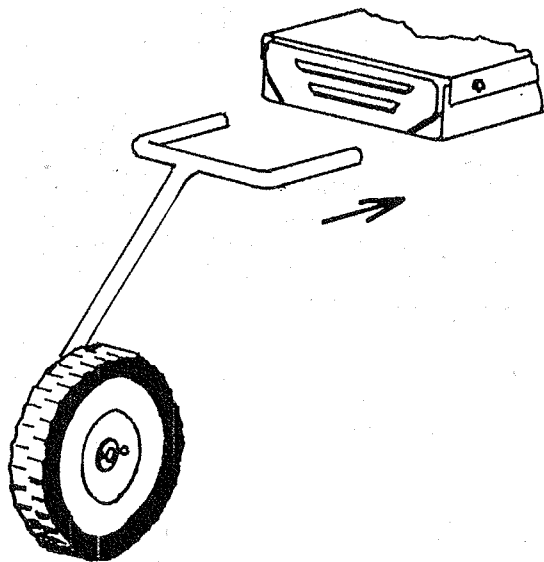
Bowdeny ovládání připevněte k trubkám řídítek pomocí plastových stahovacích pásek. Bowden akcelérátoru upevněte jednou páskou zevnitř a bowden spojky náhonu rotačního ústrojí jednou páskou zvenčí trubky řídítek.

Obrázek 2: Sestavení řídítek

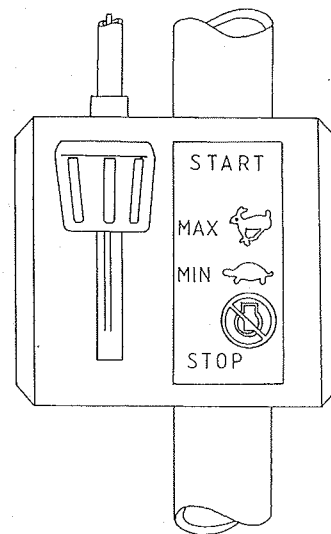


2. Vyjměte stroj z krabice. Postavte jej na zem a zajistěte jej proti převrácení podpěrou nebo pomocí druhého pracovníka.
3. Vyjměte z krabice vodící kolo a nasuňte volné konce do skříňě řemenového převodu. Nyní je možné stroj o vodící kolo opřít.

Obrázek 3: Nasazení vodícího kola



Obrázek 4: Polohy páčky akcelérátoru



⚠ POZOR: MOTOR JE JIŽ Z VÝROBY NAPLNĚN PLNÝM MNOŽSTVÍM OLEJE

UPOZORNĚNÍ! Nový stroj dosahuje plného výkonu přibližně po 2 hodinách provozu (záběh motoru). Při záběhu stroje může při zapínání pohonu pracovního stroje docházet vlivem prokluzu klínového řemene k průvodním jevům, jako je drnění, pískání a hrčení řemene a může být cítit pach spálené pryže. Tyto jevy nejsou na závadu funkčnosti výrobku a důvodem pro reklamaci stroje.

Ovládání stroje:

⚠ Přečtěte si důkladně návod k použití pro motor. Dodržujte hlavně bezpečnostní zásady provozu motoru i celé-ho stroje. Předejdete tak případným potížím a nepříjemnostem.

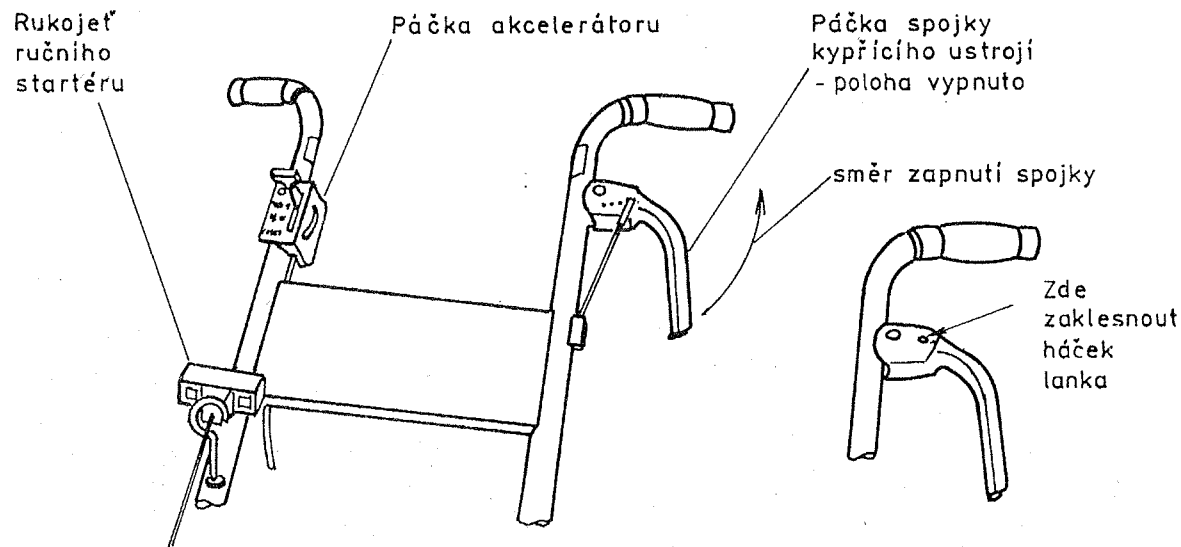
Popis ovládacích prvků:

Ovládání otáček motoru (pouze motor Spectra 40) se provádí páčkou akcelérátoru na pravém madlu řidiček. (viz. obr.4)

Polohy páčky akcelérátoru:

- **"START"**: U motoru Tecumseh Spectra 40 a Briggs & Stratton Sprint 40 se nevyužívá. Při startování studeného motoru se palivová směs obohacuje nástřikovým tlačítkem na karburátoru.
- **"MAX"**: označen symbolem zajíce: při takto nastavené páčce akcelérátoru má motor maximální výkon (pokud není motor přetížen a nemá nízké otáčky).
- **"MIN"**: označená symbolem želvy: při této poloze páčky akcelérátoru má motor volnoběžné otáčky. (Pouze motor Tecumseh Spectra 40)
- **"STOP"**: při této poloze páčky semotor zastaví zkratováním zapalování motoru.

Obrázek 5: Rozmístění páček na řídítkách a polohy páčky spojky



Zapínání řemenové spojky se provádí páčkou spojky na levé rukojeti. Stisknutím páčky spojky k rukojeti se zapne pohon kypřicího ústrojí a uvolněním páčky spojky se pohon přeruší.

Princip spojky:

Funkce rozběhové spojky je zajištěna povolením a napnutím klínového řemene pomocí napínací kladky, ovládané páčkou spojky. Tento princip je jednoduchý a spolehlivý pokud je klínový řemen správně seřízen. Princip spočívá v tom, že při uvolnění páčky spojky prokluzuje uvolněný řemen v řemenici motoru a tudíž se nože kypřicího ústrojí při běžícím motoru netočí. Dokonalému uvolnění klínového řemene napomáhají vodící plechy, o které se povolený klínový řemen opře a vytvoří smyčku volně obepínající hnací řemenici. Tím umožní její prokluzování bez velkého tření, které by jinak způsobovalo přehřátí řemenice a řemene.

Uvedení stroje do chodu:

Převezte stroj na pozemek, kde chcete pracovat. Na kratší vzdálenost lze využít pro pojezd stroje vodícího kola. Stroj opřete o ostruhu a vyjměte vodící kolo. **Při vlastní práci nesmí být kolo na stroji nasazeno.**

1. Při startování motoru musí být páčka spojky v poloze vypnuto. Po naplnění provozních náplní motoru, nastartujete motor dle instrukcí v návodu k použití pro motor.
2. Nastavte maximální otáčky motoru páčkou akcelérátoru na pravém madlu.
3. Držte madla řídítek oběma rukama. Levou rukou zmáčkněte rychle (ale plynule) páčku spojky až k rukojeti. Kypřicí ústrojí se roztočí a stroj se začne zahrabávat do půdy. Stroj musíte proti rychlému postupu vpřed brzdit o ostruhu.

Práce se strojem:

Hloubka propracování půdy se reguluje odlehčováním ostruhu a rychlejším postupem stroje vpřed.

Pokud se stroj zahrabává do země je třeba nadzdvihnout madla řídítek směrem nahoru a v zápětí opět zabrzdit stroj o ostruhu pohybem řídítek dolů.

V případě, že dojde k úplnému zahrabání kypřicího ústrojí do půdy (obvyklé zvláště v lehkých půdách) lze dostat stroj z brázdy pouze několikerým rychlým nadzvedáváním (houpáním) stroje za madla řídítek při současném tlaku na madla řídítek po směru jízdy.

Maximální hloubka propracování půdy je v lehkých půdách 30 cm .

V těžších půdách a půdách tzv. panenských (ještě neobdělávaných) je maximální hloubka propracování půdy 10-20 cm. Stroj je určen pro kypření půdy do rozlohy 400-800 m².

Zastavení stroje a motoru:

Zastavení otáčení kypřicího ústrojí a tím i pohybu stroje vpřed se provede puštěním páčky spojky na levé madlo řídítek. Po zastavení kypřicího ústrojí uberte otáčky motoru posunutím páčky akcelérátoru do polohy "**MIN**" (viz obr. 4). Stroj se zastaví, motor běží ve volnoběžných otáčkách. Pozor: motor Briggs & Stratton nemá volnoběžné otáčky proto musíte po uvolnění páčky spojky motor zastavit.

Motor se zastavuje výhradně posunutím páčky akcelérátoru do polohy "**STOP**" (viz obr. 4).

⚠ Nikdy nevypínejte motor stroje vytažením koncovky kabelu zapalovací svíčky! V kabelu je za chodu motoru vysoké napětí (až 10 000 Voltů), které může být, zvláště pro osoby trpící srdeční chorobou, smrtelně nebezpečné.

⚠ Po vypnutí motoru může mít tlumič výfuku a jeho kryt teplotu vyšší než 65° C. Nedotýkejte se těchto částí, než vychladnou, hrozí nebezpečí popálení.

V. ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ

K zajištění spokojenosti s naším výrobkem po dlouhou dobu je nutné mu věnovat náležitou péči při údržbě a ošetřování. Pravidelnou údržbou tohoto stroje zamezíte jeho předčasnému opotřebení a zajistíte správnou funkci všech jeho částí. Dodržujte všechny pokyny, které se týkají intervalů údržby a seřizování stroje. Doporučujeme Vám vést si záznam o počtu odpracovaných hodin stroje a o podmínkách, při kterých pracoval pro potřebu servisů. Posezónní údržbu doporučujeme svěřit některému z našich servisů, stejně tak i běžnou údržbu pokud si nejste jisti.

Seřizování.

⚠ Před údržbou nebo seřizováním stroje odpojte koncovku zapalovací svíčky.

U tohoto stroje bylo seřizování odstraněno konstrukcí stroje na co nejmenší míru.

Seřízení napínací řemenové kladky:

Pokud špatně zabírá klínový řemen, nepřenáší dostatečný výkon a otáčky (prokluzuje) nebo se při zmačknutí páčky spojky ozývá drnění a pískání řemene, je nutné provést jeho seřízení -napnutí. Nejprve je nutné provést demontáž plastového krytu viz níže uvedený postup.

a) seřízení napínací řemenové kladky: pomocí seřizovacího šroubu (1) na závěsu na plechové skříni řemenového převodu seřizujeme krok lanka. Po povolení matic (2) otáčejte seřizovacím šroubem (1) tak aby se lanko napínalo. Napínací řemenová kladka se otáčí na čepu směrem k řemenu.

Před nastartováním stroje vyzkoušejte několikerým zatažením za startovací šňůru zda při vypnuté páčce spojky hnací řemenice neunáší řemen. (nesmí se otáčet kypřicí nože) Po seřízení je nutno dotáhnout matice na seřizovacím šroubu.

⚠ Po seřízení zapínání spojky vyzkoušejte za chodu stroje zda se po uvolnění spojkové páčky stroj ihned zastaví a zda řemenová napínací kladka dostatečně napíná řemen. (řemen neprokluzuje) Důležitý je volný chod

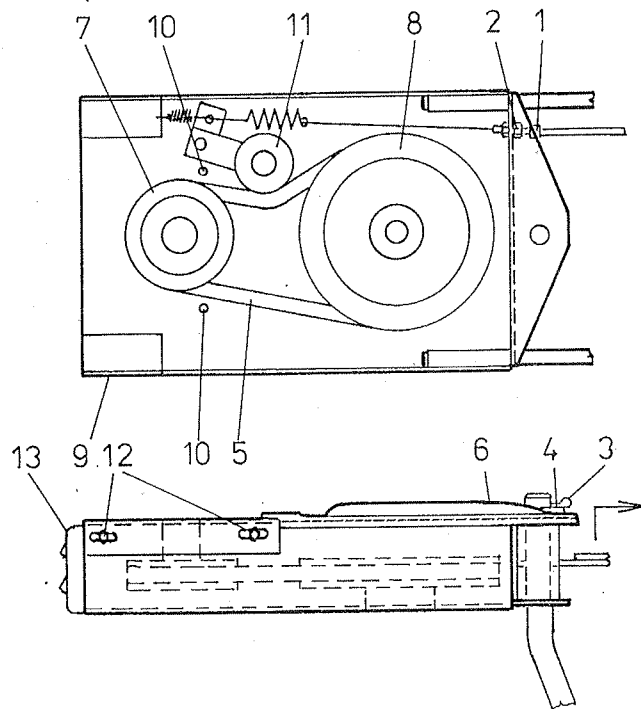
lanek v bowdenech. Namažte je proto nejméně 2x za sezónu některým ze silikonových olejů (např. SILKAL, MD Spray, WD40).

Klínové řemeny jsou vyráběny v určitém délkovém rozmezí. Pokud by seřízení napínací řemenové kladky pomocí seřizovacích šroubů na bowdenu nestačilo, lze ještě posouvat deskou motoru v drážkách plechové skříňe po povolení šroubů (12). Řemen se pohybem desky vpřed napíná a pohybem zpět se uvolňuje.

b) výměna řemene a seřízení napínací řemenové kladky: pokud je řemen opotřebován (sedřený vnější obal řemene až na kostru řemene, potřhané boky řemene, popraskaná vnitřní strana řemene, zkroucený řemen atp.) je nutné řemen vyměnit. Rozměr řemene je A13 x 825 Li L=L Mountfield. Po výměně řemene je nutné provést seřízení napínací kladky.

Výměna řemene se provede takto (viz obrázky):

Postup uveden dále v textu



⚠ Před výměnou řemene odpojte kabelovou koncovku od zapalovací svíčky.

1. Vysuňte plastový kryt (13). Nadzvednutím západky zespoda plechové skříně ho uvolníte. Vytáhněte zá-vlačku (3) a sejměte podložku (4). Nyní můžete nadzvednutím plastového krytu (6) nad úroveň ostruhy a tažením krytu směrem od motoru kryt odstranit.

Povolte šrouby (12) desky motoru a přisuňte desku motoru i s motorem směrem k řidítkům. Tím jste si maximálně uvolnili řemen. Tahem za bok klínového řemene (5) (šroubovákem, dřívkem, drátěným háčkem atp.) na pravé straně stroje směrem vzhůru a otáčením startérem motoru sesmekněte klínový řemen z velké řemenice (8). Potom rukou sejměte klínový řemen i z řemenice na motoru (7) a klínový řemen vytáhněte zepředu převodové skříně ven.

2. Nový řemen nasuňte zepředu do plechové skříně řemenového převodu (9). Nasad'te jej na celý obvod velké řemenice (8). Klínový řemen musí procházet mezi vodičky na desce motoru (10) a okolo napínací řemenové kladky (11). Poté nasad'te klínový řemen (5) do drážky malé řemenice na levé straně stroje (7) a tahem za startér motoru nasad'te klínový řemen (5) i na malou řemenici u motoru. Posunutím desky motoru směrem od řidítek nastavte zhruba vůli řemene. Řemen musí být volný. Dotáhněte šrouby desky motoru (12) a seříd'te chod napínací kladky: postup uveden výše. Nasad'te zpět plastový kryt (6), vložte podložku (4) a zajistěte ji závlačkou (3). Zasuňte zepředu plastový kryt (13).

Kryt musí zapadnout do otvoru ve spodní části skříně.

Upozornění!

Nenechávejte motor běžet zbytečně naprázdno. Hlavně u nezaběhnutých řemenů by mohlo dojít k přehřívání hnací řemenice a samovolnému rozeběhnutí kypřících nožů "přilepením" řemene na řemenice. Při použití nového řemene je vhodné řemen zaběhnout pod zatížením, nebo jeho boky lehce obrousit od slabé vrstvy pryže. Řemenice by neměla mít při provozu více jak 60-65°C. Přehřívání řemenic či zabírání řemenic při vypnuté napínací kladce může být způsobeno:

- deformací vodičích plechů: seříd't výměnou za nedeformované, **řemen v napnutém stavu se nesmí dotýkat**

vodících plechů.

- špatně seřízeným napínáním klínového řemene: seřídít napínací kladku.
- v drážkách řemenic je nalepena pryž z řemene: očistit drážku rozpouštědlem.

Údržba

K zajištění co největší spokojenosti se strojem po dlouhou dobu je nutné věnovat stroji náležitou péči, co se týká běžné údržby a ošetřování. Dbejte při běžné údržbě těchto pokynů:

△ 1. Šnekové soukolí převodové skříně pracuje v olejové lázni naplněné již od výrobce. Olej vyměňte u nového stroje po prvních **10 hodinách** provozu a poté po **100 hodinách** nebo po **36 měsících**. Tímto bude zaručeno, že nedojde k nadměrnému opotřebení šnekového převodu.

Kontrolu stavu oleje provádějte při provozu jedenkrát měsíčně. Hladina oleje v převodové skříně se nachází na spodní hraně otvoru po vyšroubování olejové zátky při pracovní poloze stroje.

Pro dokonalé mazání převodové skříně je třeba používat převodový olej, který splňuje specifikace SAE 90 nebo lépe SAE 80W - 90.

Z tuzemských olejů doporučujeme převodové oleje MOGUL TRANS 90 H nebo MOGUL TRANS 80W - 90 H. Při použití oleje MOGUL TRANS 80W - 90 H lze prodloužit interval výměny oleje **až na 130 hodin provozu**.

Olej vypouštějte, když je teplý, potom snáze vyteče z převodové skříně.

Výměnu provedete tak, že vyšroubujete nalévací zátku (ve spodní části převodové skříně), položíte převodovou skříně vodorovně a olej vypustíte do připravené nádoby. Naplňte nový olej v objemu 0,6 litru.

Pokud je těsnění pod zátkou poškozené, vyměňte jej za nové.

Interval výměny oleje v motoru a předepsané oleje jsou v návodu k použití motoru nebo na straně .. tohoto návodu.

Olej z motoru vylijte hrdlem měrky oleje nebo po demontáži motoru spodní vypouštěcí zátkou.

△ Při vypouštění a plnění stroje olejem dodržujte pravidla hygieny a základní **zákony o ochraně životního prostředí**. Upotřebený olej odevzdejte na sběrných místech k tomu určených.

△ Po výměně oleje si důkladně omyjte ruce a chraňte je namazáním některým z regeneračních prostředků (Indulona atp.)

△ 2. Kontrolujte dotažení šroubových spojů. U kypřicího ústrojí kontrolujte **dotažení osového čepu před každým použitím**.

VI. SKLADOVÁNÍ

Stroj a přípojná nářadí skladujte na suchých místech. Chraňte je před povětrnostními vlivy. Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke strojům a nářadím.

Při předpokládané delší době skladování vypusťte náplň benzinové nádrže motoru a motor zakonzervujte dle pokynů v návodu k použití pro motor.

Před uložením očistěte stroj od nečistot a zbytků rostlin. Poškozené díly vyměňte, odřená místa očistěte, odmastěte a natřete barvou.

△ Při čištění, mytí stroje vodou, rozpouštědly a jinými chemickými látkami postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním a zamořením chemickými látkami.

VII. LIKVIDACE OBALŮ

Papírové obaly - prodej výkupu druhotných surovin

uložení na sběrná místa do kontejnerů

spálení

jiné použití

Plastové obaly - uložení na sběrná místa do kontejnerů

Dřevo - likvidace spálením, rozdrcením, rozsekáním

VIII. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ

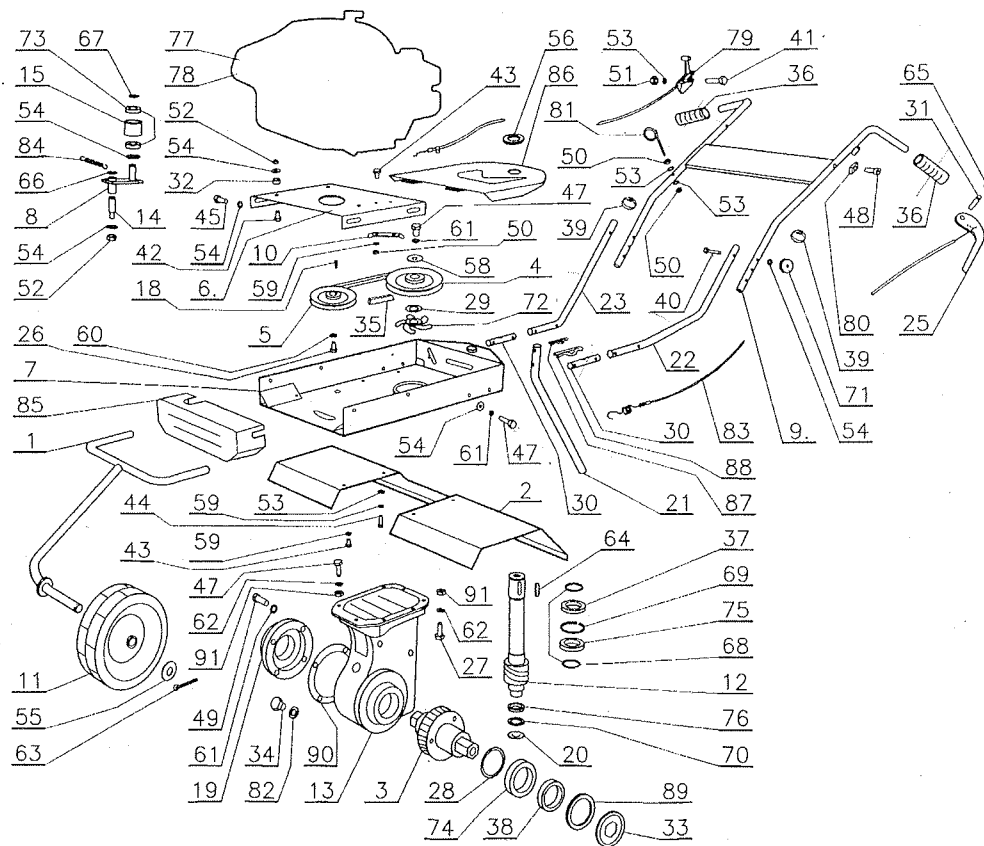
Poznámka: díly, které nemají přidělené objednáací číslo, lze zakoupit v síti obchodů železářským zbožím nebo ve specializovaných obchodech s ložisky a ostatním materiálem.

Pozice	Obchodní číslo	číslo výkresu	Název-norma	Kusů
1	186 001	22 9 1656 005	Vidlice kola	1
2	186 002	22 9 1846 023	Kryt nožů úplný	1
3	110 004	22 9 3226 001	Šnekové kolo úplné	1
4	171 005	22 9 3325 004	Řemenice 147	1
5	186 003	22 9 3325 019	Řemenice 122	1
6	171 002	22 9 3341 001	Skříň horní díl svařenec	1
7	186 004	22 9 3364 004	Skříň spodní díl svařený	1
8	171 008	22 9 3380 002	Páka kladky svařenec	1
9	186 005	22 9 8078 043	Řidítka svařenec	1
10	186 006	22 9 8646 013	Vodící plechy	1
11	186 007	32 0 1720 021	Kolo vodící	1
12	171 021	32 0 3214 023	Šnekový hřídel	1
13	171 027	32 0 3251 014	Skříň	1
14	171 010	32 0 3311 001	Čep páky	1
15	171 009	32 0 3320 002	Kladka napínací	1
16				
17				
18	189 036	32 0 3330 021	Pero 3/16"	1
19	110 005	32 0 3832 009	Víko skříně	1

20	121 509	32 0 3915 001	Zátka plechová	1
21	186 008	32 0 4230 009	Ostruha	1
22	186 009	32 0 8045 045 L	Držák řidítek LEVÝ	1
23	186 010	32 0 8045 045 P	Držák řidítek PRAVÝ	1
24				
25	189 017	32 0 8058 004	Páčka MEP-ÚPRAVA	1
26	105 011	32 0 9016 057	Šroub W-MOTMO	1
27	186 011	32 0 9016 081	Šroub	2
28	110 012	32 0 9220 024	Podložka vymešovací	2
29	127 041	32 0 9220 058	Podložka vymešovací	4
30	186 012	32 0 9310 049	Upínka	2
31	189 579	32 0 9311 123	Čep páčky	1
32	171 011	32 0 9420 021	Pouzdro	3
33	110 007	32 0 9620 005	Prachovka	2
34	110 506	32 1 9016 036	Zátka 14x1,5 zinkovaná	1
35	186 013		Řemen klín. A13x825 Li L=L Mountfield	1
36	189 518		Rukojeť gumová ART.749 žlutá	2
37	136 503		Gufero G 20x42x7 ČSN 02 9401	1
38	129 544		Gufero GP 35x47x7 ČSN 02 9401	2
39	189 525		Páska stahovací 3,6x200 mm černá	2
40	189 546		Šroub M8x40 ČSN 02 1319.25	2
41	195 522		Šroub M6x45 ČSN 02 1101.25	1
42	171 511		Šroub M8x60 ČSN 02 1101.25	3
43	151 2506		Šroub M6x14 ČSN 02 1103.25	4

44	171 532	Šroub M6x25	ČSN 02 1103.25	2
45	169 512	Šroub M8x14	ČSN 02 1103.25	4
46				
47	169 510	Šroub M8x20	ČSN 02 1103.25	12
48	195 526	Šroub M5x20	ČSN 02 1131.25	1
49	122 500	Šroub M8x16	ČSN 02 1143.50	4
50	180 0141	Matice M 6	ČSN 02 1401.25	4
51	168 516	Matice M 6	ČSN 02 1492.25	1
52	104 622	Matice M 8	ČSN 02 1492.25	4
53	189 571	Podložka 6,4	ČSN 02 1702.15	7
54	131 517	Podložka 8,4	ČSN 02 1702.15	15
55	138 512	Podložka 15	ČSN 02 1702.15	1
56	186 505	Podložka 26	ČSN 02 1702.05	1
57				
58	169 507	Podložka 9	ČSN 02 1727.15	1
59	651 0920	Podložka 6	ČSN 02 1740.05	6
60	106 530	Podložka 10	ČSN 02 1740.05	1
61	104 574	Podložka 8	ČSN 02 1740.05	9
62	110 538	Podložka 8,4	ČSN 02 1745.00	7
63	171 531	Závlačka 4x22	ČSN 02 1781.05	1
64	186 506	Pero 5e7x5x12	ČSN 02 2562	1
65	189 576	Kroužek 4	ČSN 02 2929.05	1
66	602 1517	Kroužek 10	ČSN 02 2930	1
67	195 534	Kroužek 8	ČSN 02 2930	1

68	110 515	Kroužek 20	ČSN 02 2930	2
69	136 506	Kroužek 42	ČSN 02 2931	1
70	110 516	Kroužek 40	ČSN 02 2931	1
71	189 521	Hvězdice plastová průchozí M8 - PR.50 JJW		2
72	186 500	Větrník plastový 1LA7080		1
73	171 515	Ložisko 608 RSR	ČSN 02 4630	2
74	110 519	Ložisko 6007	ČSN 02 4633	2
75	186 507	Ložisko 16004D	ČSN 02 4630	1
76	110 520	Ložisko URA 7203	ČSN 02 4645	1
77		Motor Briggs&Stratton Sprint 40		1
78		Motor Tecumseh Spectra 40		1
79	105 500	Páčka START AE653H (1300 mm)		1
80	189 519	Vedení bowdenu (MEP 108 761 03)		1
81	189 520	Vedení startovací šňůry (MEP 10121470)		1
82	106 539	Kroužek těsnicí AL 14x18 ČSN 02 9310.3		1
83	186 501	Bowden kladky PONY I/R		1
84	186 502	Pružina		1
85	186 503	Kryt přední PONY		1
86	186 504	Kryt PONY I/R		1
87	106 524	Závlačka		1
88	155 507	Závlačka		2
89	110 502	Těsnění plstěné		1
90	106 505	Těsnění		7
91	104 572	Matice M 8	ČSN 02 1401.25	

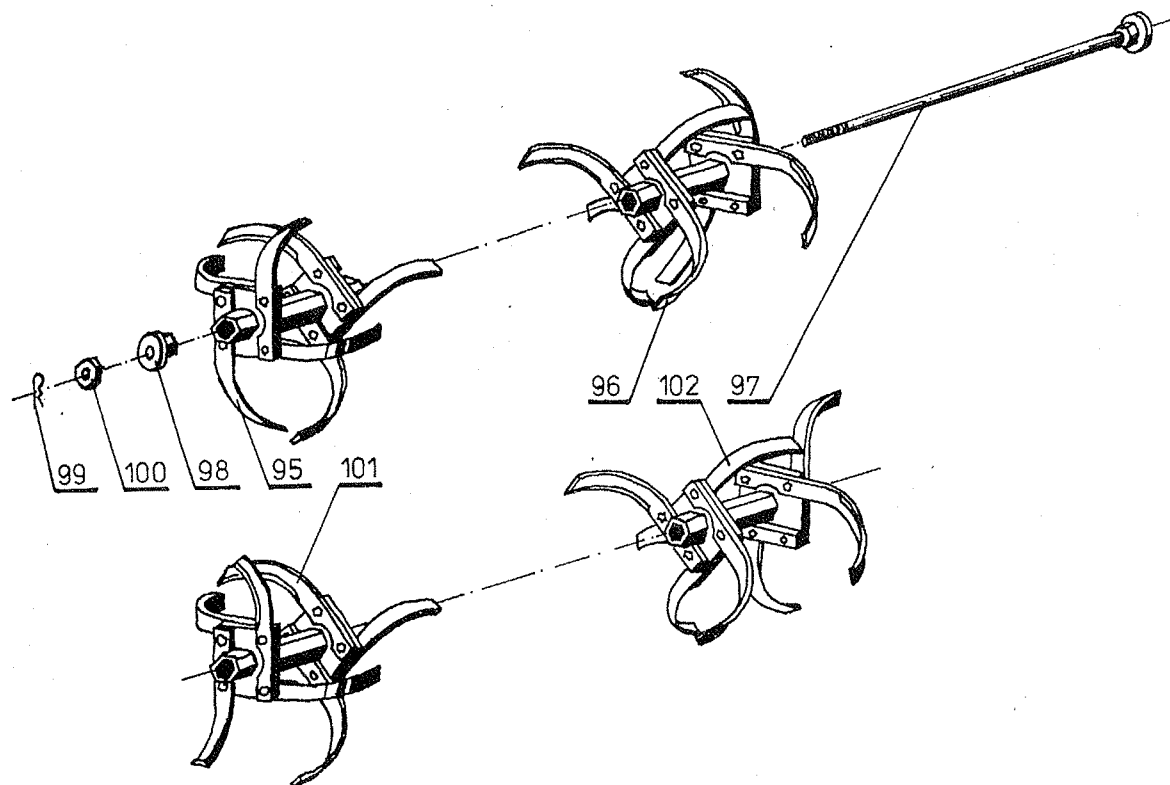


Kypřicí ústrojí šíře 50 cm (SPECTRA 40)

95	186 014	22 9 4070 108	Hvězdice levá	1
96	186 015	22 9 4070 107	Hvězdice pravá	1
97	121 027	22 9 9316 023	Osový čep (L 627)	1
98	106 029	32 0 9226 001	Podložka	1
99	106 524	32 0 9245 001	Závlačka (shodná s pozicí 87)	1
100	110 531		Matice M16x1,5 ČSN 02 1411.25	1

Kypřicí ústrojí šíře 61 cm (Sprint 40)

101	186 016	22 9 4070 094	Hvězdice dvojitá levá	1
102	186 017	22 9 4070 093	Hvězdice dvojitá pravá	1
97	121 027	22 9 9316 023	Osový čep (L 627)	1
98	106 029	32 0 9226 001	Podložka	1
99	106 524	32 0 9245 001	Závlačka (shodná s pozicí 87)	1
100	110 531		Matice M16x1,5 ČSN 02 1411.25	1



X. POKYNY K OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ

Při objednávání náhradních dílů uvádějte pro snazší identifikaci:

- typ stroje, výrobní číslo, a rok výroby stroje.
- výrobcem určené "číslo dílu" v seznamu součástí a jeho název.
- počet objednávaných kusů u každé položky zvlášť.
- přesnou adresu, popřípadě telefonní číslo či číslo faxu.
- pokud si nebudete jisti svou správnou identifikací součásti, zašlete poškozenou součást buď nejbližšímu servisnímu středisku nebo do výrobního podniku.
- veškeré součásti objednávejte v nejbližším servisním středisku nebo u Vašeho prodejce.

V případě jakýchkoliv nejasností ohledně náhradních dílů, jakož i při dalších technických problémech na Vaše dotazy odpoví pracovníci obchodního oddělení nebo technického oddělení MEPOLu a.s..

Adresa výrobce: **VARI, a.s.**

Opolanská ul. 350

LIBICE nad CIDLINOU

289 07

telefon: 0324/77 161-5

fax: 0324/77 550

e-mail: vari@vari.cz

Internet: <http://www.vari.cz>

