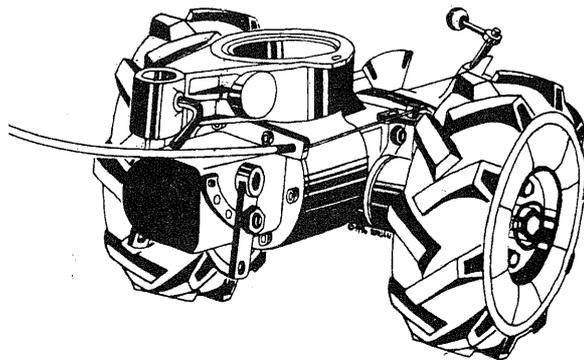


VARI

MALÁ ZEMĚDĚLSKÁ A ZAHRADNÍ TECHNIKA

PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ DSK - 316 PSZ

PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ SYSTÉMU V A R I S POJEZDEM VPŘED A VZAD
A VYPINATELNÝM POHONEM PŘÍDAVNÝCH ADAPTERŮ



Záruka na převodovou skříň platí pouze při použití pohonných jednotek
dodávanými VARI, a.s a Motor Jikov a.s.

Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace výrobku proti textové a obrazové části tohoto návodu k použití bez předchozího upozornění a bez vystavení se jakýmkoliv závazkům.

text a ilustrace © 1998*VARI, a.s. Libice *
číslo publikace: ML - 024 - 98

Poznamenejte si následující informace týkající se Vašeho stroje. Tyto informace je nutné znát při objednávání náhradních dílů.

Doporučujeme Vám vyhotovit si kopii této stránky s vyplněnými údaji o koupi stroje pro případ ztráty nebo krádeže originálu.

Typové označení	DSK – 316 PSZ
Výrobní číslo	
Datum dodání (prodeje)	
Dodavatel (prodejce)	
Adresa	
Telefon/fax	

Poznámky:

UPOZORNĚNÍ!

Uživatel je **povinnen** seznámit se s tímto návodem k obsluze a dbát všech pokynů pro obsluhu stroje, aby nedošlo k ohrožení zdraví a majetku uživatele, jakož i jiných osob. Bezpečnostní pokyny, uvedené v tomto návodu nepopisují veškeré možnosti, podmínky a situace, které se mohou v praxi vyskytovat. Předpokládá se, že takové bezpečnostní faktory jako je zdravý rozum, opatrnost a pečlivost nejsou součástí tohoto výrobku, ale že je má každá osoba, která se strojem zachází anebo na něm provádí údržbu.

S tímto strojem smí pracovat pouze osoby duševně a fyzicky zdravé.

Při profesionálním použití tohoto stroje je povinen majitel stroje zajistit obsluhu, která bude stroj používat, školení o bezpečnosti práce a provést instruktáž k ovládnání tohoto stroje a vést o těchto školeních záznamy.

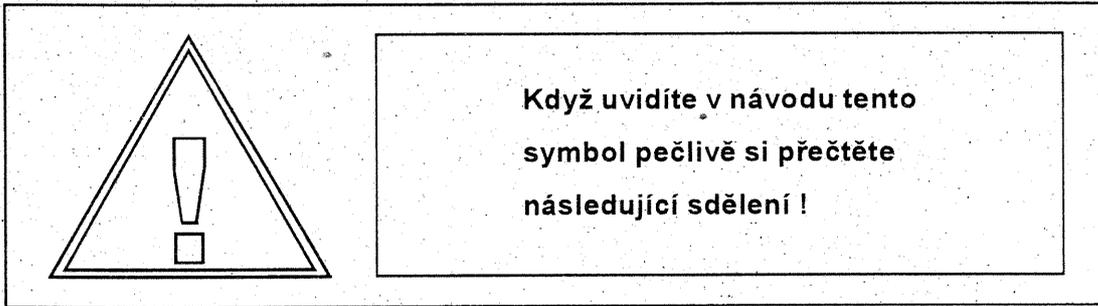
Výrobce nenese odpovědnost za škody způsobené neoprávněným použitím, nesprávnou obsluhou stroje a škody způsobené jakoukoliv úpravou stroje bez souhlasu výrobce.

Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné obraťte se na svého prodejce nebo přímo na výrobce stroje.

Adresa a telefonní spojení je uvedeno na konci tohoto návodu.

Návod k použití, kterým je tento stroj vybaven, je nedílnou součástí stroje. Musí být neustále k dispozici, uložen na dostupném místě, kde nehrozí jejich zničení. Při prodeji stroje další osobě musí být návod k použití předán novému majiteli. Výrobce nenese odpovědnost za vzniklá rizika, nebezpečí, havárie a zranění vzniklá provozem stroje, pokud nejsou splněny výše uvedené podmínky.

Při práci je zejména nutné řídit se bezpečnostními předpisy, aby jste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby nebo osob v okolí. Tyto pokyny jsou v návodu k použití označeny tímto výstražným bezpečnostním symbolem:



OBSAH

I.	Úvod	7
II.	Tehnický popis	8
III.	Technické údaje	10
IV.	Bezpečnostní předpisy	13
V.	Návod k obsluze	16
VI.	Údržba a ošetřování	26
VII.	Skladování	29
VIII.	Seznam součástí	30
IX.	Záruční podmínky	40
X.	Pokyny k objednávání náhradních dílů	41

I. ÚVOD.

Vážený zákazníku!

Koupí tohoto výrobku jste se stal majitelem jedné části široké škály strojů a náradí systému malé zemědělské a zahradní techniky vyráběné pod firemním označením



v akciové společnosti VARI LIBICE nad CIDLINOU.

Tento systém je určen pro zahrádkáře, drobné pěstitele, a zemědělce, hospodařící na menších plochách a pro technické služby obcí a měst.

Se stroji a náradím systému lze provádět bez obtíží veškeré potřebné práce jako aktivní a pasivní kultivaci půdy, čerpání kapalin, sečení stébelnatých rostlin a trávy, odklizení sněhu, zametání nečistot a také dopravu veškerého materiálu na jednoosých přívěsech.

Pročtěte si, prosím, důkladně tento návod k obsluze. Pokud se budete řídit pokyny zde uvedenými, budou Vám naše výrobky sloužit spolehlivě po řadu let.

Výrobce průběžně provádí technické změny a inovace, jež nemohou být zapracovány do tohoto návodu.

II. TECHNICKÝ POPIS

POUŽITÍ: Úplná převodová skříň **DSK - 316 PSZ** opatřená pohonnou jednotkou **PJ – 5 V/T** nebo **JM B 55 B 3 V/T** slouží jako pohybová jednotka pro pojezd a pohon pracovních nářadí systému **V A R I**.

Skříň má řazení rychlostí vpřed a vzad a je vybavena vypínatelným náhonem pracovních nářadí.

Do příruby na čelní straně převodové skříně lze zapojit tyto stroje systému **V A R I**:

- žací stroj **AZS - 345** prstový, kývavý náhon
- žací stroj **AZS - 346** bezprstový, kývavý náhon
- žací stroj **NM 4 - 009** bezprstový, rotační náhon
- žací stroj **NM 4 - 021** protiběžný
- žací stroj **NM 4 - 032** bezprstový, rotační náhon
- zametací kartáč **ZK - 850 O/S**
- fréza na sníh **AFS - 351**
- obraceč píce **NM 4 - 010**
- pásový obraceč a shrnovač píce **OP - 1.0, OP - 1.2**
- shrnovací radlice **ASR - 349**
- výklopný vozík **MULA - 150 A**
- bubnový žací stroj **RZS - 68 - 16, BS - 600**
- mulčovač **TAJFUN - 45**
- diskový žací stroj **SAMSON - 56**

Pohonná jednotka **PJ – 5 V/T** (ev. **JM B 55 3 V/T**) se dá snadno a rychle nasadit a sejmout z převodové skříně několika snadnými pohyby. Díky tomu lze pohonnou jednotku použít i na další stroje VARI systému.

Převodová skříň **DSK - 316 PSZ** má též vypínatelný pohon pojezdových kol pomocí spojkové páčky, která se při sestavování stroje namontuje na levou rukojeť. Páčku lze zaaretovat v poloze, kdy je pohon kol vypnut.

Převodová skříň se dodává v sestavě s pojezdovými koly, která se nasazují na hřídel a zajišťují pojistnými kolíky. Kola jsou plnopryžová, bantamová s šípovitým vzorkem.

III. TECHNICKÉ ÚDAJE

DSK-316 PZ	jednotka	hodnota
počet rychlostí	–	1+R
otáčky vývodového hřídele náhonu	min ⁻¹	981
otáčky vývodového hřídele pojezdů vpřed i vzad	min ⁻¹	61,3
(platí pro ot. motoru 3600 min ⁻¹) rychlost pojezdu stroje vpřed i vzad	km/hod	3,73
rozchod kol	mm	295
délka	mm	430
šířka	mm	405
výška	mm	350
rozměr plnopryžových kol „P“	angl. palec	4.00-4
hmotnost s koly „P“	kg	43
náplň oleje v převodové skříni	l	0,75
specifikace převodového oleje	klasifikace dle API SAE	GL-4, GL-5 90 nebo 80W-90

TECHNICKÝ POPIS SKUPIN:

Převodová skříň DSK - 316 PSZ: Převodová skříň je odlitek ze šedé litiny, v němž jsou uložena ozubená kola převodů.

Ve spodní části skříně je ve valivých ložiscích uložen šnekový hřídel a šnekové kolo. Hřídel šnekového kola tvoří osu nápravy. Na šestihranné konce tohoto hřídele se nasunují kola, která se zajistí na hřídeli pomocí pojistného kolíku s kroužkem.

V horní části skříně je kuželové ozubené soukolí pro pojezd vpřed a vzad. Kolo pro pojezd vpřed je uloženo ve skříně, kuželové kolo pro zpětný chod je uloženo v odlitku víka skříně úplného. Obě kola jsou uložena ve valivých ložiscích. Na kuželový pastorek je nasazen a zajištěn kotouč spojky.

Na zadním drážkovaném konci šnekového hřídele se pohybuje náboj, který má na vnějším povrchu drážkování, které při řazení rychlostí zapadne do drážkování v kuželových ozubených kolech. Náboj se pohybuje pomocí řadicí kulisy. Na hřídeli této kulisy je nasazena páčka řazení. Aretace převodových stupňů je zajištěna pomocí odpružené kuličky, která je v seřizovacím šroubu v páčce řazení, a jež zapadá do prohlubně na skříně.

Řadicí páčka se ovládá pomocí řadicího táhla, které je vedeno v pryžové průchodce v držáku řadicích táhel.

Věncí šnekového kola je volně uložen na hřídeli, tvořícího osu nápravy. V čelní ploše věnce je šest otvorů. Do třech jsou vloženy tlačné pružiny a do dalších třech zapadají kolíky, které jsou nalisovány do unášecího disku. Unášecí disk má vnitřní drážkování, které zapadá do drážkování v hřídeli šnekového kola. Unášecí disk je ovládán pomocí otočného čepu, jehož poloha je jistěna pomocí stavěcího šroubu s aretační kuličkou.

Na konci čepu je navařena páka s držákem lanka spojkové páčky.

Šnekový hřídel má na předním konci drážkování, na němž je nasunut drážkovaný náboj. Náboj se pohybuje po drážkovaném konci šnekového hřídele pomocí páky, na kterou je nasazena páka aretace. Na ní je navařen kolík, který aretuje polohu páky v aretačním peru. Toto aretační pero je výlisek z ocelového plechu. Páka je propojena s řadicím táhlem pomocí spojovacího táhla a přídatně ovladačí páky, jež se otáčí na čepu, zalisovaném do tělesa víka skříně. V přední části příruby s vypínáním náhonu je aretační kolík, který při nasunutí náhonu adaptéru zajišťuje jeho polohu vzhledem k převodové skříně.

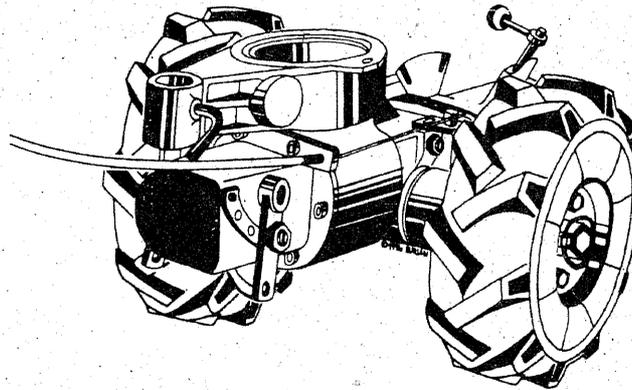
Součástí převodové skříně jsou i pojezdová kola.

Kolo v provedení označeném "P" má svařený ocelový náboj na který jsou přišroubovány lisované ocelové disky. Pneumatika je plnopryžová s traktorovým vzorkem.

Spojení kola s hřídelí zajišťuje pojistný kolík s kroužkem.

Namotání např. posečených rostlin na hřídel nápravy zabraňují kryty hřídele, které jsou přišroubovány k převodové skříně v její přední části.

Převodová skříně má na horní ploše zátku, kterou se vypouští a napouští převodový olej. Zátka je opatřena měrkou oleje a odvzdušňováním.



OBRÁZEK 1.

Převodová skříně DSK - 316 PSZ s koly

IV. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

- ▲ Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných a pečlivě přečtěte následující sdělení.
1. Obsluha stroje musí být starší 18 let a musí vlastnit řidičský průkaz skupiny "A", "B", "T" nebo vyšší. Musí se seznámit s tímto návodem k obsluze a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.
 - ▲ 2. Nestartujte motor, není-li připojen k pracovnímu nářadí. Nesnímejte ho, pokud je v chodu. Nestartujte motor v uzavřených prostorách! Po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký, proto dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci s motorem. Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. Před dalším startem osušte potřísněné části či vyčkejte odpaření benzínu.
 3. Při práci se všemi stroji systému musí být všechny ostatní osoby a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do bezpečné vzdálenosti.
 - ▲ 4. Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů!
 - ▲ 5. Všechna pracovní zařízení se musí přepravovat na návěsu za jednoosým malotraktorem nebo automobilem.
 - ▲ 6. Při práci se sestavami s žacími ústrojími, radlicemi sněhovými frézami a zametacími kartáči dbejte zvýšené opatrnosti. U těchto souprav je zakázána přeprava po pozemních komunikacích s výjimkou jejich kolmého přejetí.
 7. Bezpečná svahová dostupnost všech pracovních strojů je 7 stupňů.
 8. Zařízení se nesmí používat v noční době od 21 hodin do 7 hodin v rekreačních a zdravotních zónách.
 - ▲ 9. Před zahájením práce se všemi pracovními stroji systému si ověřte funkci bezpečnostního vypínání motoru vypínačem na levé rukojeti řídicí jednotky. Funkce bezpečnostního vypínače zapalování je na obrázek 2.

Bezpečnostní vypínač zapalování má tři funkční polohy:

Poloha 1. se používá při startování motoru.

- ▲ Při této poloze bezpečnostního vypínače zapalování zařadte vždy neutrál na převodové skříně nebo vypněte spojku pojezdových kol !

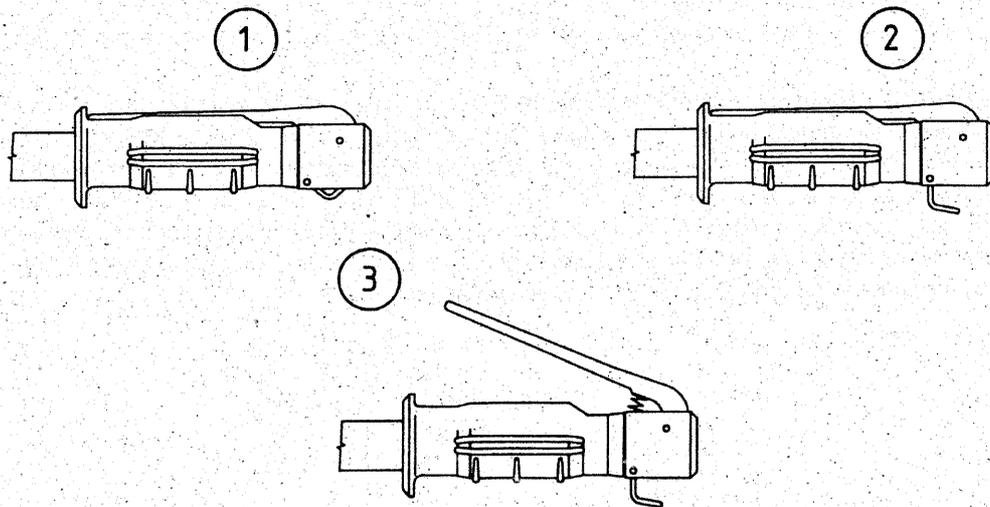
Poloha 2. se používá pro provoz stroje. Při provozu stroje musí být drátová západka vždy uvolněná !

Poloha 3. se používá pro vypnutí motoru v kritických situacích nebo pro vypnutí motoru při odstavení stroje.

Stačí, když obsluha pustí levé madlo vodicích rukojetí, páka bezpečnostního vypínače zapalování se uvolní a motor se vypne.

- ▲ 10. Nejezděte přes snadno zápalné látky - např. seno, slámu.

11. Veškeré opravy, seřizování a mazání strojů provádějte za klidu stroje.



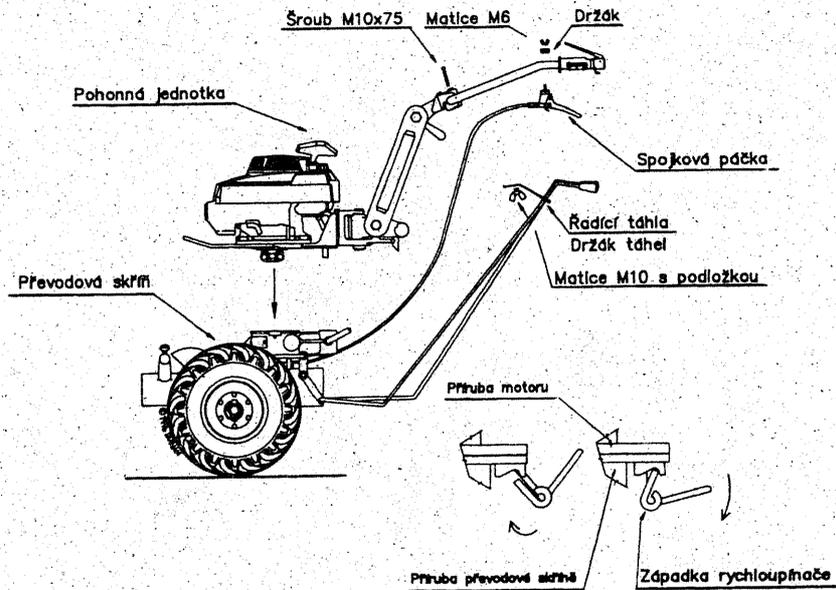
OBRÁZEK 2.
Bezpečnostní vypínač BVA - 96

V. NÁVOD K OBSLUZE

Připojení pohonné jednotky: Pohonná jednotka **PJ – 5 V/T (JM B 55 B 3 V/T)** je energetickým zdrojem pro pohon soupravy.

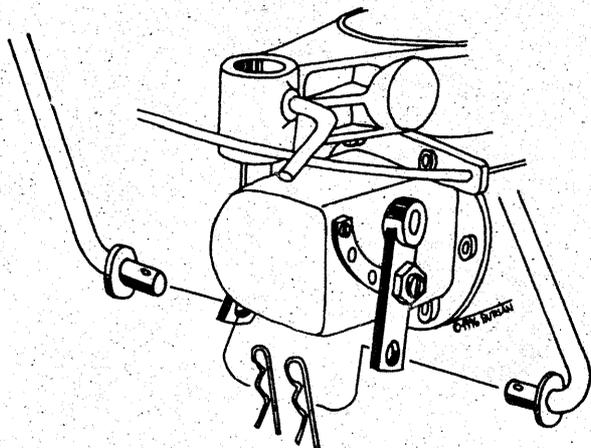
Připojuje se na převodovou skříň pomocí dvou rychloupínačů a utahovací kličky, která zajistí čep na konzole řídicíků.

Na spodní části pohonné jednotky je vytvořena válcová příruba v níž je odstředivá spojka. Tato příruba se nasunuje do příruby se spojkovým kotoučem, vytvořené v horní části převodové skříně. Čep na konzole řídicíků zapadá do otvoru ve skříni. Pro snazší nasazení pohonné jednotky na skříň je možno s ní lehce pohybovat až příruba na motoru dosedne na čelo příruby převodové skříně. Pohonná jednotka se zajistí dvěma rychloupínači, které jsou zavěšeny na motoru. Západky rychloupínačů se zaklesnou do nýtů, které jsou na patkách převodové skříně a rychloupínače se zapnou. Kličkou umístěnou na levé straně příruby skříně se zajistí utažení čepu na konzole řídicíků. Při snímání pohonné jednotky se postupuje opačným způsobem.



OBRÁZEK 3a.
 Způsob nasazení pohonné jednotky

OBRÁZEK 3b.
Nasazení táhel řazení



Po nasazení pohonné jednotky namontujte páčku spojky na levou rukojeť. Povolte křídlové matice, vyndejte přičytku páčky a páčku umístěte před levou gumovou rukojeť a našroubujte křídlové matice. Poloha páčky je důležitá pro spávnou funkci západky, která slouží k aretaci páčky spojky. Proto páčku spojky montujte vždy ve svislém směru pákou dolů.

Dále je nutné namontovat držák táhel řazení a vlastní táhla řazení. Před namontováním držáku táhel musíte vyšroubovat šroub M 10 který je na říditkách v horním kloubu madla blíže k obsluze a nahradit ho šroubem M 10x75. Ten je součástí dodávky převodové skříně. Na vyčnívající konec závitu nasadte držák táhel řazení tak, aby malý zoubek na držáku táhel řazení zapadl do otvoru pod šroubem, který je blíž motoru. Pak nasadte podložku a našroubujte křídlovou maticí a dotáhněte ji (viz obrázek 3a).

Táhla zapojte do pák řazení. Nasadte konec táhel do otvorů v pákách a zajistěte je pojistnou drátovou závlačkou (viz obrázek 3b).

Pohybová jednotka tvořená převodovou skříní a pohonnou jednotkou je připravena k práci.

Nasazení náhonu adaptérů:

(viz obrázek 4.)

V přední části převodové skříně je příruba s aretačním kolíkem. Kolík vysuňte směrem nahoru za současného pootočení. Čep na kolíku musí zapadnout do drážky na nálitku na přírubě. Očistěte vnitřek příruby od nečistot a namažte ho lehce plastickým mazivem MOGUL A 00.

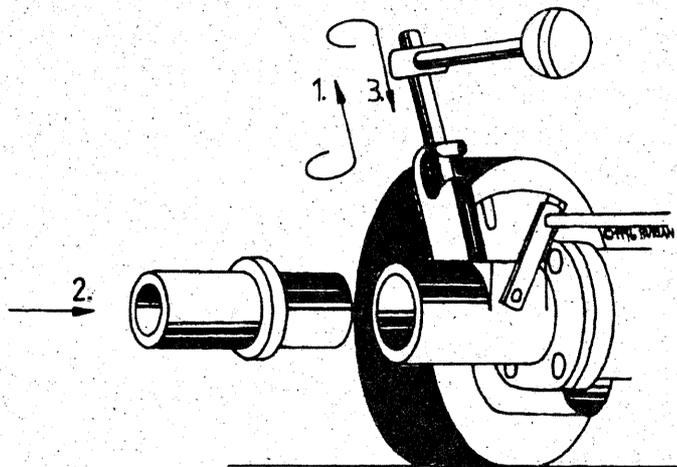
Připravte si adaptér dle příslušného návodu k obsluze.

Přípojovací plochy musí být čisté a jsou namazány tenkou vrstvou mazacího tuku MOGUL A00.

Vypněte levou pákou ve směru pohledu obsluhy náhon pracovních nářadí (viz strana xx).

Nasuňte náhon do příruby převodové skříně až k osazení na náhonu. Potom odaretujte kolík (povysuňte ho, aby čep vyskočil z drážky na nálitku na přírubě a pootočte jím o 90 stupňů).

OBRÁZEK 4.
Nasazení náhonu adaptérů



Nyní pootáčejte náhonem ze strany na stranu až kolík úplně zapadne do otvoru v náhonu adaptéru.

▲ Přesvědčte se, zda-li aretační kolík zapadl do otvoru v náhonu !

Startování a jízda se strojem:

Jsou-li všechny skupiny celého stroje (tj. motor, převodová skříň DSK - 316 PSZ a pracovní nářadí) seřizeny, můžete nastartovat motor stroje.

▲ 1. Při startování motoru je bezpodmínečně nutné vypnout spojkovou páčku, která vypíná spojku pojezdových kol a zajistit páčku spojky drátovou pojistkou (viz obrázek 5.) Dále vypněte náhon (levá řadící páka) a zařaďte neutrál (pravá řadící páka).

2. Nastartujte motor. Řiďte se přitom pokyny uvedenými v návodu k obsluze pro pohonné jednotky.

3. Zařaďte rychlost vpřed nebo vzad, případně zapojte náhon. Zmáčknete páčku spojky a v zápětí ji uvolněte. Tímto dojde k uvolnění drátěné pojistky a pojezdová kola jsou připojena k pohonu. Potom přidejte otáčky motoru páčkou akcelérátoru.

Pokud nejde zařadit některý rychlostní stupeň nebo nejde zařadit náhon, je třeba krátce přidat otáčky motoru a pak opětovně zařadit. Řazení rychlostních stupňů a zapínání náhonu je popsáno níže.

Stroj se dá do pohybu vpřed nebo vzad. Pracujte vždy s maximálními otáčkami motoru.

▲ Při couvání se strojem dbejte zvýšené opatrnosti, v případě nebezpečí pusťte řídítka, bezpečnostní vypínač zapalování na levé rukojeti vypne motor. V žádném případě nesmí být bezpečnostní vypínač zapalování zaaretován (poloha 1, obrázek 2.).

▲ 4. Pokud chcete zastavit, uberte nejprve otáčky motoru .

▲ Nikdy nevypínejte spojkovou páčku při vyšších otáčkách motoru, při nichž má motor maximální výkon a kroutící moment. Konstrukce spojky pro zapínání pojezdu kol umožňuje její vypnutí pouze při nižších otáčkách motoru, kdy již odstředivá spojka nepřenáší velký výkon a točivý moment do převodové skříně.

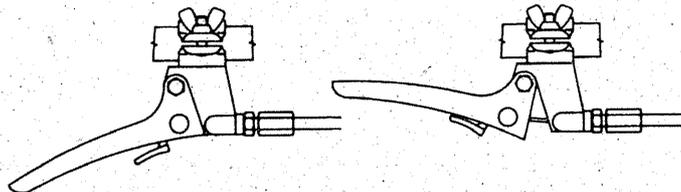
Opětovný rozjezd provedte podle bodu 3.

5. Při odstavení stroje nastavte páčku akcelératoru do polohy volnoběžných otáček a spojkovou páčku nechte vypnutou, stroj je takto zajištěn proti samovolnému pohybu.

OBRÁZEK 5.

Poloha zapnuto

Poloha vypnuto
západka zaaretována



Práce s převodovou skříní DSK - 316 PSZ:

Všechny stroje, které lze připojit k této převodové skříní mají vlastní návody k obsluze, kde je popsána práce s nimi.

Na delší vzdálenosti přepravujte stroj na jednoosých návěsech, na kratší vzdálenosti, například mezi loukami, můžete přejíždět se strojem po vlastní ose, pokud se nebudete při tom pohybovat po silnicích. Kolmé přejetí silnice je dovoleno.

Vyjímkou je pohyb na silnicích při práci se zametacím kartáčem a sněžnou frézou, kdy je povoleno v obcích čistit s těmito stroji místní komunikace, okraje chodníků a odstraňovat nečistoty od obrubníků.

Díky malému rozchodu kol a jejich malému průměru se lze se strojem snadno otočit na malém poloměru. Doporučujeme při otáčení na koncích řádků nepatrně snížit otáčky motoru a nadzvednout pracovní stroj.

▲ Vysouvání náhonu pracovního stroje a jeho odpojování provádějte za klidu stroje, vypnutém motoru a zapnutém jezdě kol.

▲ Dbejte na to, aby byly připojovací plochy vždy čisté a nezdeformované. Pokud tomu tak není nelze pracovní nářadí snadno připojit nebo vysunout z náhonu na převodové skříní.

ŘAZENÍ RYCHLOSTNÍCH STUPŇŮ A ZAPOJOVÁNÍ NÁHONU PRACOVNÍCH STROJŮ.

Tato převodová skříní je vybavena vypínatelným náhonem pracovních strojů a řazením rychlostí vpřed a vzad. Řadí se pomocí řadících táhel, která jsou vedena v pryžových průchodkách v držáku táhel řazení. Držák táhel řazení se montuje na vodící rukojeti (viz text "Připojení pohonné jednotky").

Při směru pohledu obsluhy vpřed je levé řadící táhlo pro vypínání náhonu a pravé řadící táhlo pro řazení rychlostí (viz obrázek 6.).

Levé táhlo řazení náhonu:

Při poloze táhla vysunutého nahoru je náhon vypnut. Po stlačení táhla směrem dolů se zapojí náhon. Náhon je zapojen, když je rukojeť táhla dole a aretační kolík na ovládací páce řazení na přírubě náhonu zapadne v aretačním peru do zadní drážky. Pokud nejde zařadit náhon je třeba krátce přidat otáčky motoru a potom opět zařadit náhon.

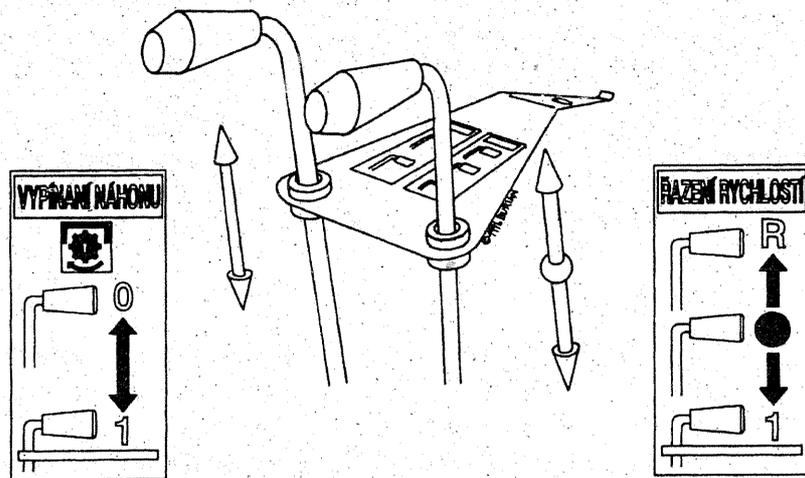
Pravé táhlo řazení rychlostí:

Poloha NEUTRÁL:

Základní poloha táhla je uprostřed chodu. Tato poloha je poloha neutrálu, při níž se při zvýšení otáček motoru nemůže stroj dát do pohybu a pokud je zapnut náhon pracovních nářadí, netočí se ani tento. Na aretačním půlměsíci na tělese víka skříně je řadící páčka v prostřední poloze (viz obrázek 6.).

Poloha VPŘED:

Při této poloze řadícího táhla se stroj pohybuje vpřed. Rukojeť řadícího táhla je ve spodní poloze. Řadící páčka na tělese víka skříně je v přední poloze (viz obrázek 6.).



OBRÁZEK 6.
Řazení převodových stupňů a vypínání náhonu

Poloha VZAD:

Při této poloze řadicího táhla se stroj pohybuje vzad. Rukojeť řadicího táhla je v horní poloze. Řadící páčka na tělese víka skříně je v zadní poloze (viz obrázek 6.).

Pokud nelze zařadit některý rychlostní stupeň, přidejte krátce otáčky motoru a potom opět zařadte.

▲ Řazení rychlostních stupňů provádějte pouze tehdy, když se stroj nepohybuje a motor běží ve volnoběžných otáčkách! Nesmí se pohybovat (točit) ani připojený adaptér (lišťová, bubnová sekačka, mulčovač, sněžná fréza atp.)

Pokud při řazení je slyšet chrčivý zvuk, je to způsobeno otáčením vstupního hřídele převodovky a prokluzující spojkou motoru, kdy nestačí zapadnout řadící náboj do drážkování v ozubených kolech. Snižte otáčky motoru a opětovně zařadte.

V případě, že tento zvuk ani při snížení otáček na volnoběh při řazení nepřestává, je nutno seřídít volnoběžné otáčky motoru.

VI. ÚDRŽBA A SEŘIZOVÁNÍ

K zajištění co největší spokojenosti s našimi výrobky po dlouhou dobu je nutné věnovat strojům a přídatným zařízením náležitou péči, co se týká běžné údržby a ošetřování.

Dbejte proto těchto pokynů:

▲ 1. Ozubená soukolí převodovek pracují v olejové lázni. Olej vyměňujte u nových strojů po prvních 10 hodinách provozu a poté po 100 hodinách nebo po sezóně. Tímto bude zaručeno, že nedojde k nadměrnému opotřebení převodů. Kontrolu stavu oleje provádějte jedenkrát měsíčně. Hladina oleje by měla dosahovat maximálně k rýsce na měrce oleje (viz obrázek 8.)

Olej vypouštějte když je teplý, snáze vyteče z převodové skříně. Povolte měrku oleje, převodovou skříň otočte otvorem měrky oleje dolů a olej vypusťte do připravené nádoby. Dodržujte základní hygienická pravidla a zákony o

zpět olejovou zátku.

Pro dokonalé mazání převodové skříně je třeba používat převodový olej, který splňuje specifikace SAE 90 nebo lépe SAE 80W - 90. Z tuzemských olejů doporučujeme převodové oleje MOGUL TRANS 90 H nebo MOGUL TRANS 80W - 90 H.

Při použití oleje MOGUL TRANS 80W - 90 H lze prodloužit interval výměny oleje až na **130** hodin provozu.

Olejevá náplň oleje v převodové skříně je 0,75 litru.

▲ 2. Kontrolujte dotažení šroubových spojů.

3. Dbejte na to, aby všechny dosedací a připojovací plochy byly čisté. Při delším odstavení stroje či pracovního nářadí tyto plochy lehce nakonzervujte konzervačním olejem a chraňte proti povětrnostním vlivům. U příruby pro připojování náhonů žacích lišt, sněhových fréz a zametacích kartáčů namažte připojovací místa slabou vrstvou plastického maziva MOGUL A00.

Bowden spojky namažte během sezóny a po sezóně několika kapkami oleje (například motorový olej, který používáte do motoru).

Namažte osu v místě kde jsou nasunuta kola jedenkrát měsíčně plastickým mazivem MOGUL A00.

Při čištění pracovních strojů vždy vypínejte náhon !

▲ 4. Po sezóně odstraňte všechny nečistoty ze stroje, přezkontrolujte množství oleje v převodovce, seřízení spojky pojezdu a řazení rychlostních stupňů. Případné nedostatky ihned odstraňte.

▲ 5. Při čištění, mytí stroje vodou, rozpouštědly a jinými chemickými látkami postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním a zamořením chemickými látkami.

Dále je nutno občas kontrolovat zda jsou kolíky s pojistkou na ose kol řádně zapnuty (obrázek 7.). Namotanou trávu či rostliny ihned odstraňte. Při sečení nebo práci s obrabeči a shrnovači sena kontrolujte toto místo při každém čištění stroje během práce. Pokud se tráva nomotá mezi převodovku a pojezdová kola, vysuňte aretační

aretační kolík, kolo sejměte a odstraňte trávu. Montáž proveďte opačným způsobem. ukotvení řadicích táhel do řadicích páček a pojistné drátové závlačky. Namotanou trávu či rostliny ihned odstraňte.

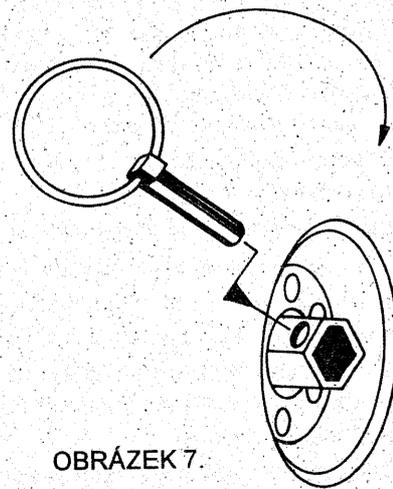
Pokud vypadávají při jízdě rychlosti je pravděpodobně uvolněná aretace řadicí páčky. Povolte matici M 14x1,5 která je na řadicí páčce a šroubovákem dotáhněte seřizovací šroub. Otáčejte jím vždy pouze o půl otáčky a pak vyzkoušejte, zda jde bez problémů pohybovat řadicí páčkou a zda rychlosti nevypadávají. Potom utáhněte opět matici M 14x1,5. Kontrolujte při práci se strojem, hlavně při sečení, ukotvení řadicích táhel do řadicích páček a pojistné drátové závlačky. Namotanou trávu či rostliny ihned odstraňte.

Seřízení lanka spojky pojezdu:

Po určité době provozu je třeba znovu seřídít chod lanka spojky pojezdových kol. Jemné nastavení délky lanka se provede tak, že povolíte matici na spojkové páčce a vyšroubujete seřizovací šroub. Vyzkoušejte funkci spojkové páčky.

Při zapnutí aretační drátové západky se musí pojezdová kola volně otáčet a po uvolnění spojkové páčky musí dojít k záběru pojezdových kol asi ve 3/4 chodu spojkové páčky.

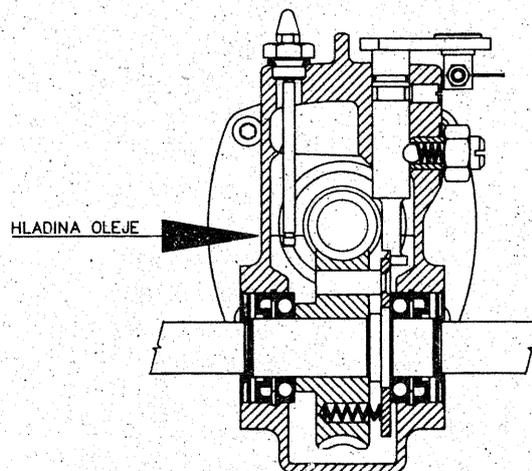
Po seřízení utáhněte opět matici na seřizovacím šroubu.



OBRÁZEK 7.

VII. SKLADOVÁNÍ

Stroje a přípojná nářadí skladujte na suchých místech. Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke strojům a nářadím. Při předpokládané delší době skladování vypusťte náplň benzinové nádrže motoru. Očistěte stroje od nečistot a zbytků rostlin. Kotouč spojky zakryjte, aby nedošlo k jeho znečištění během skladování. Nakonzervujte funkční připojovací plochy stroje buď plastickým mazivem MOGUL A00 nebo konzervačním olejem např. OK-2A KONKOR 101, OK-5A KONKOR 103, PEKOL 80 atp..



OBRÁZEK 8.
Měrka oleje

VIII. SEZNAM SOUČÁSTÍ

Běžné číslo	Číslo dílu	Obchodní číslo	Název	Kusů
	22 9 3296 028		PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ S KOLY DSK-316 PSZ	
	22 9 3296 015		PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ DSK-316 SZ	
1	32 0 3726 006	127 029	Objímka ramene	1
2	32 0 1330 003	127 030	Držák	1
3	32 0 3024 017	127 003	Náboj	1
4	32 0 3024 018	127 004	Spojka	1
5	32 0 3115 008	124 030	Kuželový pastorek	1
6	632 0 3125 026	127 042	Kuželové ozubené kolo	2
7	32 0 3215 007	127 006	Šnekový hřídel	1
8	32 0 3221 001	124 005	Šnekové kolo	1
9	32 0 3253 032	127 007	Skříň	1
10	32 0 3621 009	124 018	Kotouč spojky	1
11	32 0 3711 004	124 034	Omezovací čep	1
12	32 0 3814 005	127 008	Hřídel šnekového kola	1
13	32 0 5052 001	127 009	Páčka řazení	1
14	32 0 8011 001	124 021	Zajišťovací čep	1
15	32 0 8011 005	124 020	Otočný čep	1
16	22 9 8016 009	124 031	Přesuvný hřídel úplný	1
17	32 0 8021 012	127 010	Pouzdro	1

Běžné číslo	Číslo dílu	Obchodní číslo	Název	Kusů
18	32 0 9016 043	127 011	Šroub s okem	1
19	32 0 9020 002	110 021	Zajišťovací šroub	2
20	32 0 9043 002	106 023	Šroub zajišťovací	1
21	32 0 9220 001	124 008	Vymezovací podložka	5
22	32 0 9220 006	127 012	Podložka	1
23	32 0 9620 008	127 013	Těsnění	1
24	32 0 9220 086	126 003	Vymezovací podložka	5
25	32 0 9220 087		Vymezovací podložka	5
26	32 0 9220 126	127 014	Kryt	2
27	32 0 9220 170	127 015	Vymezovací podložka	5
28		106 040	Kolík 5x16 ČSN 02 2156	2
29	32 0 9620 015	127 016	Těsnění	1
30	32 0 9741 003	127 017	Aretační pero	1
31	632 0 9746 001	124 503	Tlačná pružina	3
32	632 0 9746 002	124 511	Tažná pružina	1
33	632 0 9746 003	110 505	Pružina spojky	2
34	22 9 3253 010	127 018	Víko skříně úplné	1
35	22 9 3616 001	124 006	Úplný unášecí kotouč	1
36	22 9 8032 011	127 019	Páka náhonu	1
37	22 9 8032 012	127 020	Páka aretace	1

Běžné číslo	Číslo dílu	Obchodní číslo	Název	Kusů
38	22 9 8032 013	127 021	Páka objímky	1
38a	22 0 8030 028		Kámen	1
38b			Poj.kr.8 ČSN 022925.1	1
39	22 9 8036 008	127 022	Řadící kulisa	1
40	22 9 8042 002	127 023	Spojovací táhlo úplné	1
42	22 9 8045 026		Páčka spojky pojezdu	1
	32 0 8047 002B		Držák	1
			Matice M6 ČSN 021665.00	2
	1 LV 00570		Páčka spojky START	1
	1 AC 00685		Buben	1
			Závlačka2,5x20 ČSN 021781.05	1
43	622 9 8074 013		Bowden spojky	1
44	22 9 8616 003	127 025	Měrka oleje úplná	1
45	32 0 9220 158		Vymezovací podložka	2
46		106 536	Šroub M10x40 ČSN 02 1101.55	4
47			Šroub M5x10 ČSN 02 1103.55	2
48			Šroub M5x16 ČSN 02 1143.90	2
49		122 500	Šroub M8x16 ČSN 02 1143.50	6
50			Šroub M8x16 ČSN 02 1183.20	1
51		106 525	Mat.M14x1,5 ČSN 02 1401.20	2

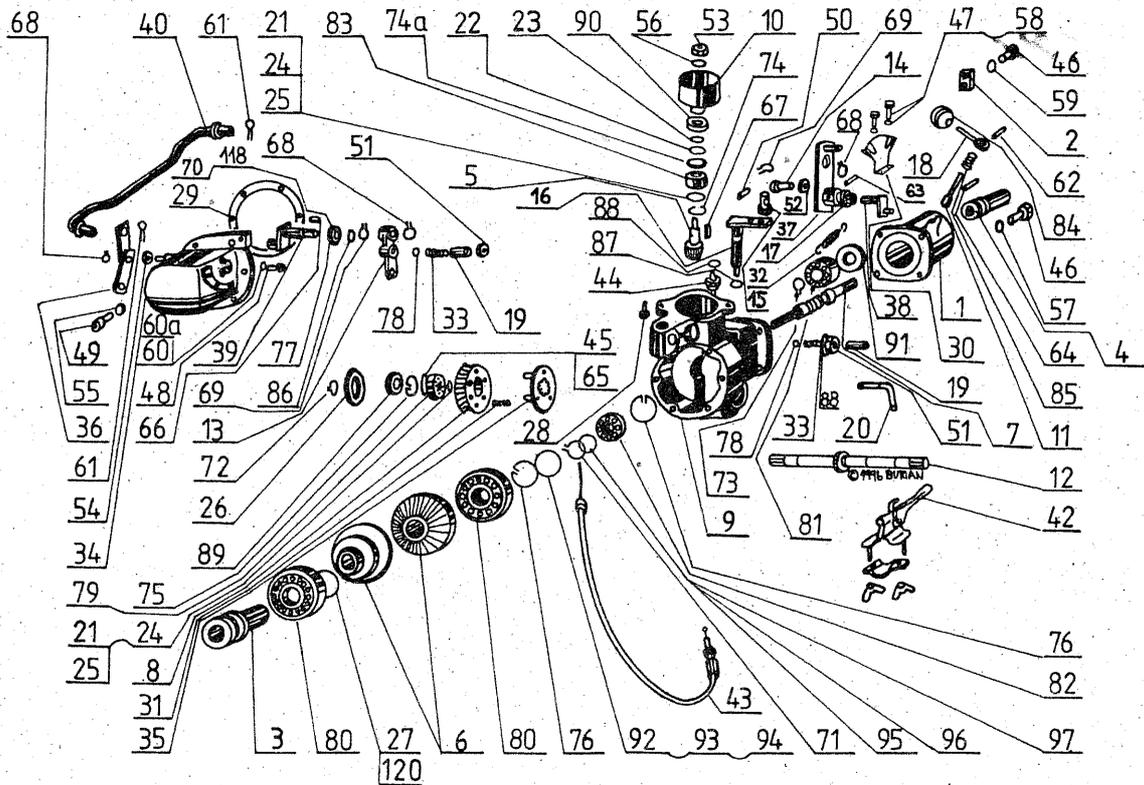
Běžné číslo	Číslo dílu	Obchodní číslo	Název	Kusů
52			Matice M6 ČSN 02 1402.25	1
53		126 508	Mat.M12x1,5 ČSN 021403.25	1
54		131 518	Podložka 10,5 ČSN 021702.15	1
55		104 574	Podložka 8 ČSN 02 1740.00	6
56		124 523	Podložka 12 ČSN 02 1740.00	1
57		106 530	Podložka 10 ČSN 02 1740.05	3
58		127 512	Podložka 5 ČSN 02 1740.05	2
59			Podložka 10,5 ČSN 021745.05	1
60			Podložka 5,3 ČSN 021745.00	2
60a			Podložka 5,3 ČSN 021702.10	2
61		127 513	Závlačka 3,2x18 ČSN 021781.05	2
62		127 504	Kolík 3x18 ČSN 02 2156	1
63		127 503	Kolík 4x18 ČSN 02 2156	1
64		127 502	Kolík 3x25 ČSN 02 2173	1
65	32 0 9220 157	124 001	Vymezovací podložka	2
66		127 505	Pero 4e7x4x10 ČSN 02 2562	1
67		126 509	Pero 4e7x4x16 ČSN 02 2562	1
68		106 606	Poj.kr.10 ČSN 02 2930	3
69		101 557	Poj.kr.12 ČSN 02 2930	2
70	32 0 9220 114	127 026	Vymezovací podložka	2

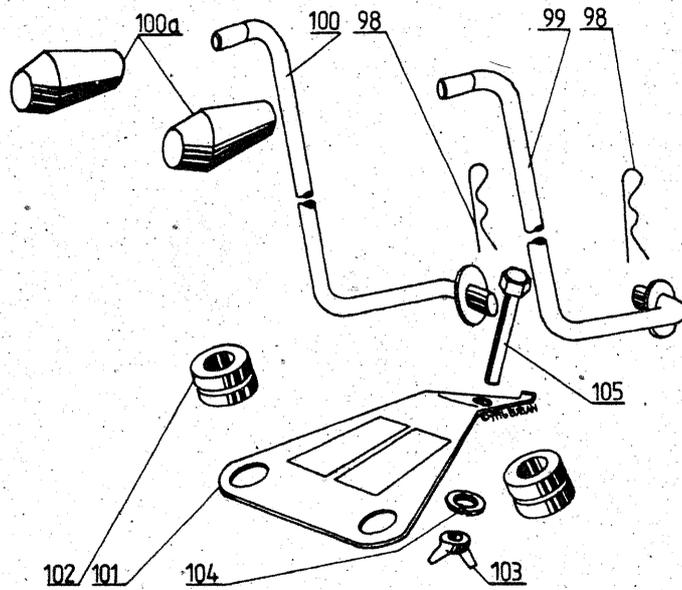
Běžné číslo	Číslo dílu	Obchodní číslo	Název	Kusů
71	32 0 9220 022	110 515	Poj.kr.20 ČSN 02 2930	1
72		125 504	Poj.kr.22 ČSN 02 2930	2
73		126 502	Poj.kr.30 ČSN 02 2930	1
74		126 503	Poj.kr.35 ČSN 02 2931	1
74a		127 510	Kroužek BR 37 INA	1
75		126 504	Poj.kr.47 ČSN 02 2931	2
76		126 505	Poj.kr.52 ČSN 02 2931	2
77		127 028	Náběhová podložka	3
78		110 517	Kulička -7,938 ČSN 02 3680	2
79		124 504	Ložisko 16005 ČSN 02 4630	2
80		127 506	Ložisko 16008 ČSN 02 4630	2
81		124 506	Ložisko 6006 ČSN 02 4630	1
82		124 507	Ložisko 6304 ČSN 02 4637	1
83		124 508	Ložisko 3202 ČSN 02 4665	1
84		124 524	Koule 25 ČSN 02 5181.21	1
85		124 500	Pružina 1,25x11,25x28x8,5 ČSN 02 6020.0	1
86		127 507	Kr.8x2 ČSN 02 9281.2	1
87		124 510	Kr.12x2 ČSN 02 9281.2	1
88		106 539	Těs.kr.14x18 ČSN 029310.3	2
89	124 505	Gufero 25x47x7 ČSN 029401:0	2	

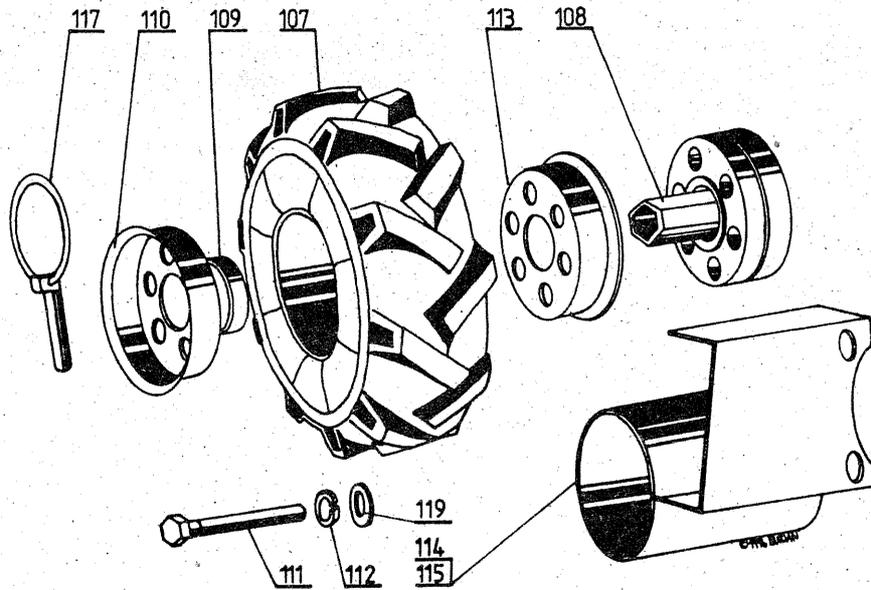
Běžné číslo	Číslo dílu	Obchodní číslo	Název	Kusů
90		124 509	Gufero 25x35x7 ČSN 029401.0	1
91		124 515	Gufero 36x55x8 ČSN 029401.0	1
92	32 0 9220 079	127 036	Vymezovací podložka	3
93	32 0 9220 080	127 037	Vymezovací podložka	3
94	32 0 9220 081	127 038	Vymezovací podložka	3
95	32 0 9220 056	127 039	Vymezovací podložka	3
96	32 0 9220 057	127 040	Vymezovací podložka	3
97	32 0 9220 058	127 041	Vymezovací podložka	3
98	32 0 9245 001	106 524	Závlačka	2
99	22 9 8042 003	127 033	Táhlo řazení pojezdu	1
100	22 9 8042 004	127 034	Táhlo vypínání náhonu	1
100a			Kuželová rukojeť M10-hlavice 30 k.c.062-03 (součást pozice 99 a 100)	2
101	22 9 8815 005	127 035	Držák táhel řazení úplný	
102	632 0 9220 174		Průchodka pro táhlo řazení (součást pozice 101)	2
103		127 509	Maticе M10 ČSN 02 1665.00	1
104		106 530	Podložka 10 ČSN 02 1740.05	1
105			Šroub M10x75 ČSN 02 1103.25	1
	622 9 1770 007A		Kolo úplné levé	1

Běžné číslo	Číslo dílu	Obchodní číslo	Název	Kusů
107	622 9 1770 008A		Kolo úplné pravé	1
108	622 9 3817 002	127 031	Plnopryžžová pneumatika 4.00-4 , MATADOR	2
109	632 0 9520 038	127 032	Náboj ETOP	2
110			Vym.kroužek ET 41304/06	2
111			Disk vnější ET 41304/01	2
112			Šroub M6x55 ČSN 021101.15	12
113			Podložka 6,4ČSN 021745.05	12
114	22 9 1642 008L	127 002	Disk vnitřní ET 41304/02	2
115	22 9 1642 008P	127 001	Manžeta kola levá	1
117	obj.č.160 309	125 500	Manžeta kola pravá	1
118	32 0 9220 115	127 027	Pojistný kolík s kroužkem	2
119			Vymezovací podložka	2
120	32 0 9220 183		Podložka 6,4 ČSN 02 1726.15	12
			Vymezovací podložka	3

Pozice 108., 109., 110., 111., 112., 113., 119. jsou součástí ND "Ráfek kola ML 325/6HR30".







IX. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY.

- 1. U dodaného výrobku výrobce odpovídá za konstrukci, funkci, jakost a úplnost stroje a nářadí jen za těch podmínek, že se strojem je zacházeno podle návodu k obsluze, jež je nedílnou součástí každého stroje a nářadí.**
- 2. Záruka se nevztahuje na pojistná zařízení proti přetížení stroje, na vady vzniklé přirozeným opotřebením stroje či nářadí, vadným skladováním nebo neodbornou obsluhou, případně poškození způsobená odběratelem nebo třetí osobou.**
- 3. Záruka zaniká havárií stroje nebo nářadí, jež nebyla způsobena závadou vzniklou u výrobce, nebo jakýmkoliv zásahem do konstrukce stroje či nářadí bez souhlasu výrobce.**
- 4. Podrobný popis záručních podmínek je uveden v záručním listě, který je přiložen ke stroji či nářadí a který dostane zákazník při koupi.**

X. POKYNY K OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ:

Při objednávání náhradních dílů uvádějte pro snazší identifikaci:

- typ stroje, výrobní číslo a rok výroby stroje.
- výrobcem určené "číslo dílu" v seznamu součástí a jeho název.
- počet objednávaných kusů u každé položky zvlášť.
- přesnou adresu, popřípadě telefonní číslo či číslo faxu.
- pokud si nebudete jisti svou správnou identifikací součástí, zašlete poškozenou součást buď nejbližšímu servisnímu středisku nebo do výrobního podniku.
- veškeré součásti objednávejte v nejbližším servisním středisku nebo u prodejce.

V případě jakýchkoliv nejasností ohledně náhradních dílů, jakož i při dalších technických problémech na Vaše dotazy odpoví pracovníci technického oddělení VARI, nebo obchodního oddělení VARI.

Adresa výrobce: VARI, a.s.	telefon:	(+420) 325 607 111
Opolanská 350	fax:	(+420) 325 607 264
Libice nad Cidlinou		(+420) 325 637 550
ČESKÁ REPUBLIKA	e-mail:	vari@vari.cz
289 07	internet:	http://www.vari.cz/
		http://techweb.vari.cz

Adresy nejbližšího servisního střediska Vám poskytne každá prodejna s výrobky VARI nebo oddělení OTS VARI a.s. LIBICE.

