

ROTAČNÍ BUBNOVÁ SEKAČKA
BDR – 585 MF

Savana

PRO SKLIZEŇ VYSOKÉ TRÁVY
VŠECH DRUHŮ TRAVNÍCH POROSTŮ



I. ÚVOD

Vážený uživateli,

právě jste se stal majitelem jednoúčelové rotační bubnové sekačky BDR – 585 MF, která je navržena a vyrobena dle nejnovějších poznatků v oblasti malé zahradní a zemědělské techniky.

Tato sekačka je určena pro sečení vysokých travních porostů všech druhů stébelnatých travin na udržovaných plochách. Není určena pro parkovou úpravu travních porostů a pro sečení porostů, vzniklých náletem.

II. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

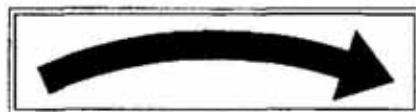
⚠ Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných a pečlivě pročtěte následující sdělení.

1. Obsluha stroje musí být starší 18 let. **Je povinna** seznámit se s tímto návodem k použití a s návodem k použití motoru a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.
- ⚠ 2. Dodržujte základní bezpečnostní předpisy při práci s tímto strojem. Stroj je vybaven rotujícím pracovním nástrojem. Maximální obvodová rychlost je $60,3 \text{ m.s}^{-1}$. Dbejte proto na to, aby se ostatní osoby pohybovaly při práci tohoto stroje v bezpečné vzdálenosti vzhledem k možnosti odletu sečeného porostu nebo vymrštěných pevných předmětů. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do bezpečné vzdálenosti.
- ⚠ 3. Před další činností okolo stroje vyčkejte vždy úplného zastavení žacího disku

- ⚠ 4. Porost musí být před použitím stroje zbaven cizích těles (jako jsou kameny, dráty, pařezy atp.), které by mohly být vymršťeny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.
- ⚠ 5. Před každým použitím stroje zkontrolujte, zda některá část není poškozená nebo uvolněná. Zjištěné závady musí být ihned odstraněny. Při opravách používejte originálních náhradních dílů.
- ⚠ 6. Při práci používejte přiléhavý pracovní oděv, pevnou obuv, pracovní rukavice, oči chraňte schválenými (dle ČSN EN 166) ochrannými brýlemi.
Dodržujte bezpečný odstup od žacího disku, daný rukojetí, zvláště pak při startování motoru.
- ⚠ 7. Nestartujte motor v uzavřených prostorech!
Po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký, proto dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci se strojem.
Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. Před doplňováním paliva vypněte motor a nechte ho alespoň 2 minuty vychladnout. Před dalším startem osušte potřísněné části či vyčkejte odpaření benzínu.
- ⚠ 8. Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů
9. Bezpečná svahová dostupnost stroje je 10 stupňů.
10. Zařízení se nesmí používat v noční době od 21 hodin do 7 hodin v rekreačních a zdravotních zónách.
- ⚠ 11. Veškeré opravy, seřizování, mazání a čištění stroje provádějte za klidu stroje při odpojení kabelu zapalovací svíčky nebo odpojení motoru.
- ⚠ 12. Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnutí spojce pohonu žacího disku. Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atp.)

Na stroji jsou samolepící etikety s bezpečnostními piktogramy:

č. 1



Šipka směru otáčení pracovního nástroje.

č. 2



1.

2.

č. 3



3.

4.

1. Před použitím stroje prostuduj návod k použití.

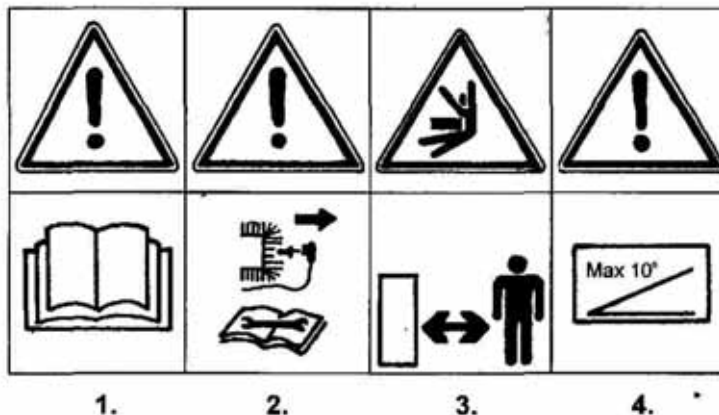
2. Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování.

3. Zákaz sahat rukou nebo šlapat nohou do pracovního prostoru žacího nože - nebezpečí oddělení částí končetin.

4. Dodržuj při práci bezpečnou vzdálenost od stroje - nebezpečí zásahu odletujícími úlomky, odřezky, vymrštěnými předměty atp.

Samolepící etikety č.1, č.2 a č.3 jsou umístěny na krytu žacího disku.

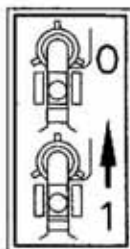
č. 4



1. Před použitím stroje prostuduj návod k použití.
2. Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování.
3. Držte nepovolané osoby v bezpečné vzdálenosti.
4. Dodržuj při práci maximální dovolenou - bezpečnou svahovou dostupnost stroje.

Samolepící etiketa č.4 je umístěna na desce za motorem.

č. 5



Zapínání spojky pohonu
pojezdových kol.
Samolepící etiketa je umístěna
na levém madlu u ovládací páčky.

č. 6



Zapínání pohonu žacího disku.
Samolepící etiketa je umístěna
na pravém madlu u ovládací páčky.

⚠ Uživatel je povinen udržovat piktogramy na stroji v čitelném stavu a v případě jejich poškození zajistit jejich výměnu.

Maximální hodnoty hluku a vibrací naměřené AO -206 SZZPLS PRAHA

Hladina akustického tlaku na stanovišti obsluhy: $L_{pAeq,1} = 86,5$ (dB)

Hladina akustického výkonu stroje: $L_{WA} = 99,0$ (dB)

Vážená efektivní hodnota vibrací, přenášená na ruce obsluhy (vektorový součet přímočarých vibrací na jednotlivých osách) zkušební metoda dle ČSN EN 1033: $a = 7,5 \text{ m.s}^{-2}$

Vyjimka Hlavního hygienika ČR k používání stroje:

(platí pouze na území České republiky)

Vzhledem k překročení nejvyšších přípustných hodnot hluku a vibrací na pracovním místě obsluhy nelze výrobek dlouhodobě používat.

1. Práce se strojem musí být pravidelně přerušována přestávkami o trvání nejméně **10** minut a celková doba této práce nesmí u jednoho pracovníka přesáhnout úhrnnou dobu **90** minut za směnu. Pracovní postupy budou upraveny tak, aby z nich vyplývaly technologické přestávky vedoucí k přerušování expozice.
2. V době těchto přestávek, nezbytných ze zdravotnického hlediska, nesmí být pracovník vystaven působení nadměrného hluku a vibrací.
3. Při profesionálním použití (anebo při překročení uvedené maximální doby expozice podle bodu 1.) musí být místně příslušnému orgánu hygienické služby podán návrh na určení práce jako rizikové z hlediska hluku a vibrací.

III. TECHNICKÉ ÚDAJE O STROJI

Nosnou částí stroje je trubkový rám, ve kterém je uložena převodová skříň se šnekovým převodem a zubovou spojkou pojezdu kol. Ocelová pogumovaná kola jsou vybavena volnoběžkami, zastávajícími funkci diferenciálu. Žací disk je poháněn klínovým řemenem. Napínací kladka plní funkci rozběhové spojky. Stroj je vybaven krytem rámu a krytem proti odletujícímu sečenému materiálu. Mezi koly je řetězková zábrana.

Řídítka jsou trubková, spojená příčkou, vybavená ovládacími páčkami spojky pojezdu kol, spojky náhonu žacího disku a páčkou akcelérátoru. Spalovací čtyřdobý jednoválcový motor je uložen v rámu na pryžových podložkách.

TECHNICKÉ ÚDAJE

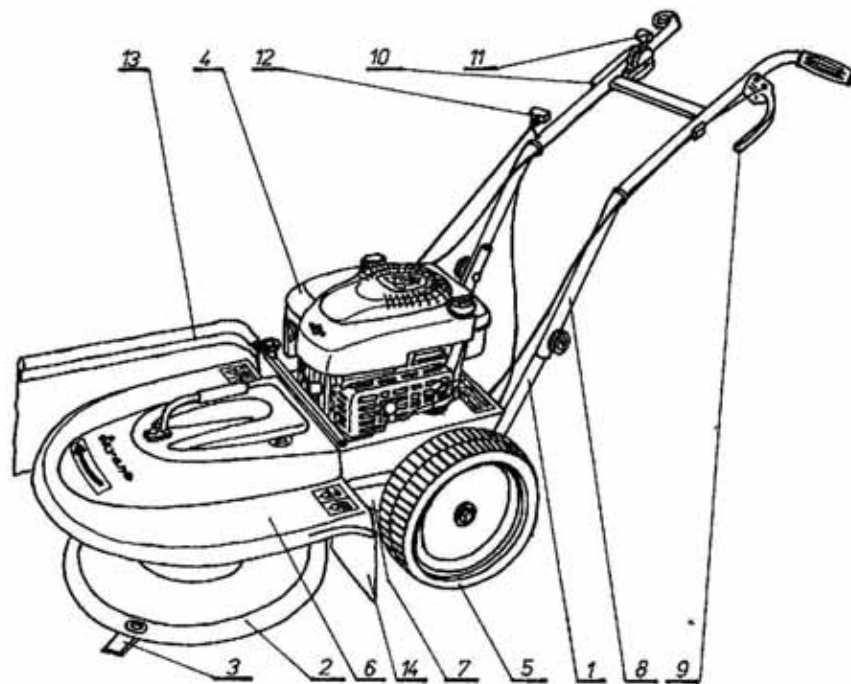
BDR – 585 MF *Savana*

	jednotka	hodnota
Délka	mm	1150
Šířka	mm	560
Výška	mm	1050
Hmotnost	kg	57
Maximální šíře záběru stroje	mm	560
Otáčky pracovního nože	min ⁻¹	2057
Obvodová rychlost nožů	m s ⁻¹	60,3
Plošný výkon stroje (dle druhu oleje)	m ² /hod	800 - 1400
Objem olejové náplně v převodovce	l	0,16
Jakost oleje	dle API	GL - 4, GL - 5
	dle SAE	90, 80 W - 90

Technické údaje motoru viz návod k použití motoru

Obrázek 1.: Rotační bubnová sekačka BDR-585 MF *Savana*

- 1 - Rám stroje
- 2 - Žací disk
- 3 - Otočně uložený nůž
- 4 - Motor
- 5 - Pojezdová kola
- 6 - Horní kryt
- 7 - Spodní kryt
- 8 - Řídlítka
- 9 - Páčka spojky pojezdu
- 10 - Páčka spojky náhonu žacího disku
- 11 - Páčka akcelérátoru (nastavení otáček motoru)
- 12 - Ruční startér
- 13 - Boční zástěra (příslušenství dodávané na přání)
- 14 - Zástěrka



IV. NÁVOD K POUŽITÍ

SESTAVENÍ STROJE.

⚠ Vzhledem k hmotnosti stroje provádějte jeho sestavování ve dvou pracovnících.

1. Vyndejte stroj z krabice. Neberte stroj za plastový kryt, ale za madlo!

2. Otočte řídítka tak, aby madla směřovala dozadu.

3. Řídítka pomocí vratových šroubů, podložek a utahovacích růžic s vnitřním závitem upevněte na rám ve výšce, která Vám bude vyhovovat. Bowdeny ovládání připevněte k řídítku pomocí plastových stahovacích pásek. Bowden, vedoucí od páčky spojky pojezdu upevněte jednou páskou zvenčí trubky řídítek, bowden akceleratoru zevnitř a bowden spojky náhonu žacího disku zvenčí trubky řídítek společně jednou páskou.

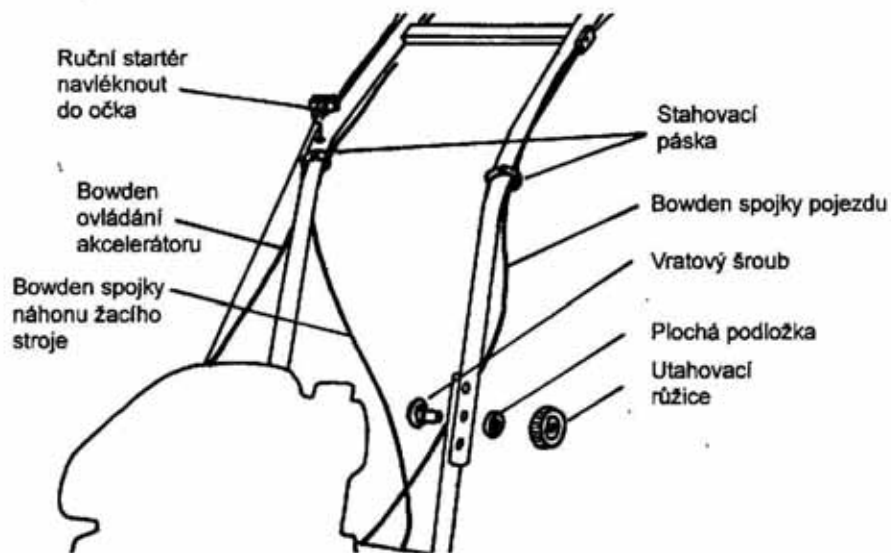
4. Zástěru s držákem nasuňte do držáku v rámu a zajistěte utažením utahovacího kolečka se šroubem (vše se dodává na přání)

POZOR! MOTOR JE NAPLNĚN PLNÝM MNOŽSTVÍM OLEJE PRO ZÁBĚH MOTORU JIŽ Z VÝROBY.

UPOZORNĚNÍ! Nový stroj dosahuje plného výkonu přibližně po 2 hodinách provozu (záběh motoru).

Při záběhu stroje může při zapínání pohonu pracovního nástroje docházet vlivem prokluzu klínového řemene k průvodním jevům, jako je drnčení, pískání, hrčení a může být cítit pach spálené pryže. Tyto jevy nejsou na závadu funkčnosti a nejsou důvodem pro reklamaci stroje.

Obrázek 2.: Sestavení stroje.



PRÁCE SE STROJEM.

- ⚠ Před začátkem práce se přesvědčte, zda nejsou na ploše, kterou hodláte sekat, skryty v porostu velké pevné objekty (kameny, dráty, trubky, silné větve, pařezy atp.), které je nutno odstranit, protože by mohly být vymrštěny nebo by mohly poškodit stroj. Pokud odstranit nejdou, při práci se jím vyhněte.
- ⚠ Obsluha je povinna vykázat všechny ostatní nepovolané osoby (zvláště pak děti) a zvířata do bezpečné vzdálenosti.
- ⚠ Zkontrolujte upevnění pracovních nožů na disku a jejich neporušenost. Žací disk nesmí vykazovat žádné mechanické poškození - praskliny, pokroucení apod..

Pojezd se strojem.

- ⚠ 1. Při startování motoru musí být obě páčky na řídítkách v poloze vypnuto.
- 2. Nastartujte motor. Řiďte se přitom pokyny uvedenými v návodu k použití pro motor. Studený motor nechte nejméně 1 minutu běžet na střední otáčky.
- 3. Nastavte maximální otáčky motoru páčkou akcelátoru na pravém madlu.
- 4. Uchopte madla řídítek. Zmačkněte páčku spojky náhonu žacího disku na pravém madlu. Páčku mačkejte do dvou třetin zdvihu pomalu, aby se žací kotouč stačil roztočit a motor nezasínal. Rozběh žacího disku je provázen prokluzem klínového řemene a s tím souvisejícími průvodními jevy (dmčení, pískání, někdy i pach spálené pryže) a též výrazným snížením otáček motoru. Po roztočení žacího disku na maximum otáček páčku přimáčkněte úplně k madlu.
- 5. Pro zapojení pojezdu slouží páčka na levém madlu. Páčku smáčkněte až k madlu. Stroj se ihned rozjede.

Zastavení.

Pokud chcete zastavit, pusťte páčku na levém madlu. Pojezd stroje se zastaví. Při otáčení nebo couvání se strojem není třeba vypínat žací disk, aby se zbytečně nemařila energie žacího disku.

⚠ Dbejte zvýšené opatrnosti při couvání a otáčení se strojem.

Pohon žacího disku se vypne ihned po puštění páčky na pravé rukojeti. Vzhledem k uložení žacího disku ve valivých ložiscích a k velké kinetické energii roztočeného žacího disku dobíhá žací disk delší dobu.

⚠ Před další činností okolo stroje vyčkejte vždy úplného zastavení žacího disku !

Motor se vypíná posunutím páčky akceleračního madla do polohy "0".

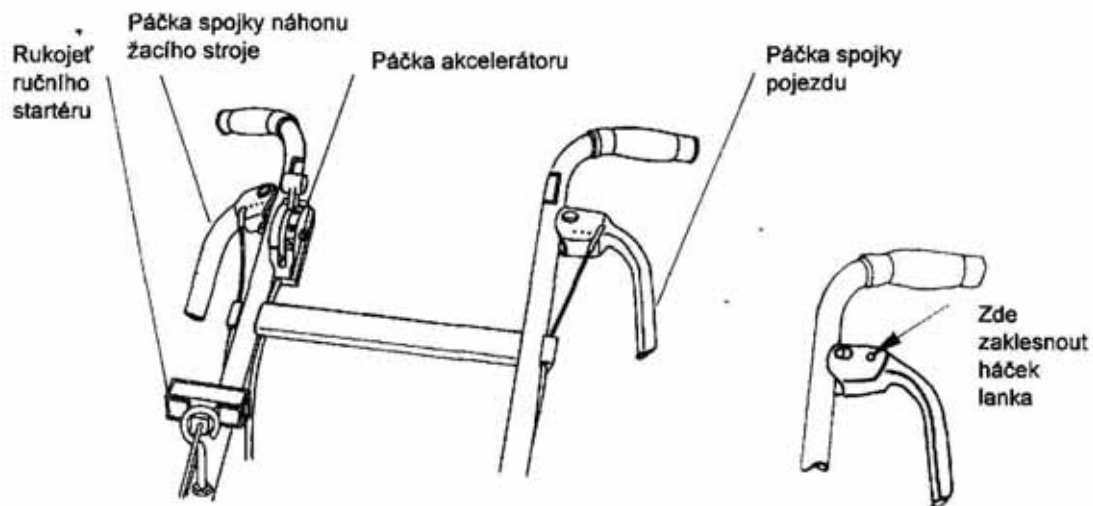
Upozornění: Při sečení je nutné dávat pozor na to, aby byl spodní disk neustále přitlačen k zemi a neodskakoval. Odskakování disku má za následek nekvalitní vysečení porostu a nerovné strniště. Zvláště nutné je dbát na přitlačení disku při sečení v nerovném terénu!

⚠ V případě, že dojde ke kritické situaci, pusťte ihned řídící páčku.

Řídící páčka se vrátí do nulové polohy, stroj se zastaví a žací disk začne dobíhat.

Díky malému rozchodu kol, jejich malému průměru a volnoběžkám v kolech se lze se strojem snadno otočit na malém poloměru jak při vlastní práci, tak při ruční manipulaci se strojem.

Obrázek 3: Páčka spojky pojezdu, spojky náhonu žacího disku, páčka akcelérátoru a rukojeť ručního startéru



Pracovní záběr stroje.

Nastavte maximální otáčky motoru, nechte roztočit rotační disk na maximální otáčky a potom se rozjedte proti porostu, který chcete sekat.

Stroj spolehlivě seče na plný záběr středně hustý nově vzrostlý porost do výšky 30 cm. Pokud je sečený porost vysoký, velmi hustý, prorostlý, podehnitý nebo polehlý, je nutné úměrně tomu snížit šíři záběru stroje tak, aby nedocházelo k velkému snižování otáček žacího disku a motoru a tím ke snížené kvalitě sečení.

Pokud dochází k tlačení useknutého porostu před strojem, zastavte, trochu couvněte a nadzvedněte přitom mírně žací disk nahoru. Poté se znovu rozjedte proti porostu.

Pokud dojde k zahlcení prostoru mezi žacím diskem a rámem stroje, zastavte, vypněte motor a tento prostor vyčistěte.

- ⚠ Před čištěním stroje vyčkejte vždy úplného zastavení žacího disku!
- ⚠ Dbejte zvýšené opatrnosti při čištění prostoru pod krytem. Břity pracovních nožů jsou ostré. Při čištění chraňte ruce pracovními rukavicemi.

V. ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ

K zajištění spokojenosti s naším výrobkem po dlouhou dobu je nutné věnovat mu náležitou péči při údržbě a ošetřování. Pravidelnou údržbou tohoto stroje zamezíte jeho opotřebení a zajistíte správnou funkci všech jeho částí. Dodržujte všechny pokyny, které se týkají intervalů údržby a seřizování stroje. Doporučujeme Vám vést si záznam o počtu pracovních hodin stroje a o podmínkách, při kterých pracoval pro potřebu servisů. Posezonní údržbu doporučujeme svěřit některému z našich servisů, stejně tak i běžnou údržbu pokud si nejste jisti.

1. Ozubené soukolí převodovky pracuje v olejové lázni. Olej vyměňujte u nového stroje po prvních 10 hodinách provozu a poté po 100 hodinách nebo po sezóně. Tímto bude zaručeno, že nedojde k nadměrnému opotřebení převodů. Kontrolu stavu oleje provádějte při provozu stroje v sezóně jedenkrát měsíčně.

Převodový olej by měl mít minimální klasifikaci:

dle API GL - 4, GL - 5

dle SAE 90 nebo 80W - 90.

Z tuzemských olejů plně vyhovuje převodový olej "MOGUL TRANS 90" nebo "MOGUL TRANS 80W - 90". U olejů s vyšší klasifikací (API GL - 5, SAE 80W - 90) lze interval výměny prodloužit až na 130 hodin (dobu 10 hodin záběhu nutno dodržet).

Výměnu oleje provádějte bezprostředně po provozu, když je skříň teplá, olej snáze vyteče.

Povolte zátku (klíčem č. 19) a olej vypustíte do připravené nádoby nakloněním stroje do zadu na rukojeti. Po vypuštění oleje vraťte sekačku zpět do původní polohy. Naplňte převodovou skříň novým olejem, hladina oleje by měla dosahovat ke spodní hraně otvoru zátky (=0,16 litru). Potom zašroubujte zátku zpět. Pokud je těsnění pod zátkou poškozené, vyměňte jej za nové.

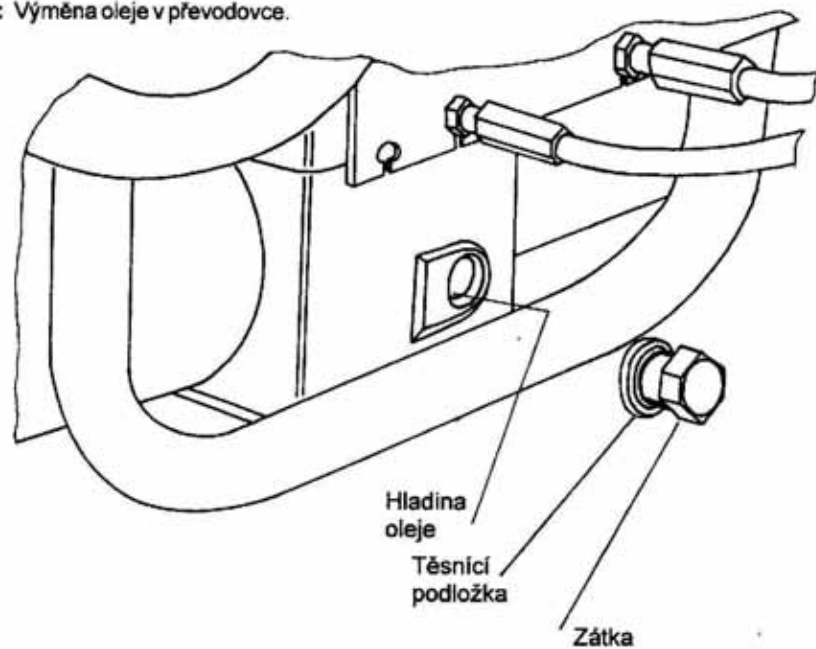
Při výměně oleje v motoru se řiďte pokyny, uvedenými v návodu k použití pro motor. Nejlépe se olej vypouští, když demontujete motor ze stroje.

⚠ Při výměně oleje dodržujte základní pravidla hygieny a dodržujte předpisy a zákony o ochraně životního prostředí. Upotřebený olej odevzdejte na sběrných místech k tomu určených.

⚠ 2. Kontrolujte dotažení šroubových spojů. Před každým použitím stroje zkontrolujte dotažení šroubů, upevňující pracovní nože a spodní disk k přírubě.

3. Po sezóně odstraňte všechny nečistoty a zbytky rostlin. Zkontrolujte neporušenost pracovních nožů, nabrušte břity nožů (případně je vyměňte) a nakonzervujte je konzervačním olejem.

Obrázek 4.: Výměna oleje v převodovce.

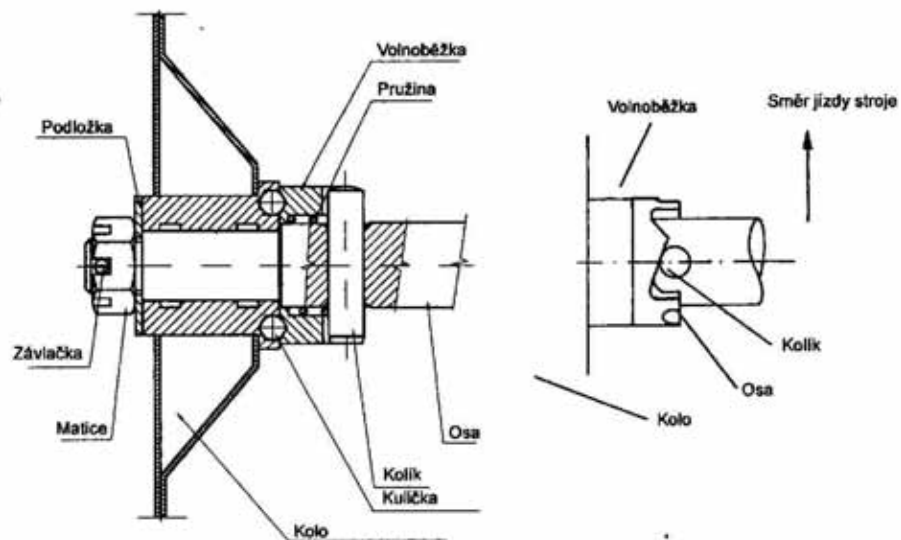


4. Pojezdová kola jednou za sezonu demontujte z nápravy, očistěte je a naplňte vnitřek náboje novou náplní plastického maziva určeného pro mazání vodních čerpadel.

Postup demontáže:

1. Vyjměte závlačku a vyšroubujte klíčem č. 24 korunovou matici. Kolo sundejte z osy.
2. Očistěte vnitřek náboje kola a přírubu náboje s kuličkami od nečistot a starého maziva.
3. Naplňte vnitřek náboje novým mazivem a namažte též přírubu s kuličkami a plochy volnoběžky.
4. Nasadte kolo na osu, našroubujte matici nadoraz, pak povolte o jednu závlačkovou drážku a spoj pojistěte novou závlačkou. Kolo se musí na hřídeli volně otáčet a volnoběžka musí procvakávat při otáčení kola ve směru jízdy.

Obrázek 5.: Sestava volnoběžky kola.



⚠ 5. Při čištění, mytí stroje postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním a zamořením chemickými látkami. Nikdy nemyjte motor proudem vody.

6. Výměna pracovních nožů.

Pokud dojde k opotřebení břitů pracovních nožů, je nutné pro dobrou funkci stroje břity znovu obnovit.

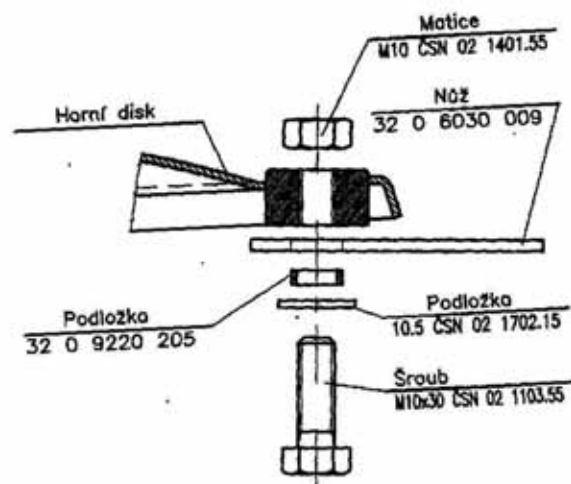
Postup při výměně je následující:

1. Odpojte koncovku kabelu od zapalovací svíčky. Položte stroj na pevnou plochu a podložte žací stroj tak, aby se měli dobrý přístup ke šroubům nožů.
2. Podržte žací disk, aby se neotáčel a dvěma klíči č. 17 povolte šroubové spojení nože.
3. Nůž vyjměte, srovnejte ostří a nabruste břity. Sklon nabroušeného ostří by měl být 20° vzhledem k spodní rovině nože. Pokud jsou nože značně opotřebené, ohnuté nebo mají vylámané ostří použijte nové, které dodává výrobce. Ostří nožů je oboustranné, po opotřebení jedné strany je možné nůž otočit a využívat ostří druhé strany nože. S výměnou nože doporučujeme i výměnu šroubového spojení nože.
4. Našroubujte zpět šroub, podložku, nůž, plochou podložku a našroubujte matici. Šroub pevně dotáhněte. Podržte klíčem č. 17 hlavu šroubu a matici pevně dotáhněte. Dbejte na to, aby se všechny nože volně otáčely na šroubech.

⚠ Při demontáži nožů dbejte zvýšené opatrnosti. Břity nožů jsou ostré. Chraňte ruce pracovními rukavicemi.

Poznámka: Při jakékoliv neodborné opravě nožů nebo při použití neoriginálních náhradních dílů výrobce neručí za škody způsobené strojem.

Obrázek 6.: Výměna nože.



7. Výměna klínového řemene.

Výměnu klínového řemene provádějte dle opotřebení řemene (popraskané boky, natržený řemen, opotřeбенé boky až na nosná vlákna řemene) nebo maximálně po 70 hodinách provozu. Kontrolu lze provést po demontáži horního krytu.

Postup výměny je následující:

1. Vypusťte benzín z nádrže. Uvolněte šňůru startéru z vedení na řídítkách, demontujte páčku akceleratoru (2x klíč č. 10). V žádném případě neuvolňujte uchycení bowdenu na konzoli motoru.
2. Vyšroubujte tři pojistné matice (klíč č. 13) na přírubě motoru a motor vytáhněte směrem nahoru z rámu stroje. Nikdy nepoužívejte při demontáži motoru násilí.

⚠ Motor nikdy nepokládejte na bok. Olej by mohl natéct do výfuku nebo do čističe vzduchu. Položte jej spodní přírubou nejlépe na dva trámky vysoké minimálně 7 cm.

3. Demontujte horní kryt (klíč č. 13). Demontujte sloupek, který je před hnanou řemenicí.

4. Vyměňte klínový řemen za nový.

Rozměr a označení řemene je A13x1180 Li L=L (Mountfield).

⚠ Používejte jen originální klínový řemen, dodávaný výrobcem stroje, který je speciálně konstruován pro tento stroj (nemá obalovou pryž na povrchu řemene a má speciální nosná vlákna řemene). Při použití jiného druhu klínového řemene může dojít při provozu ke zkrácení nebo prodloužení klínového řemene s následkem trvalého unášení žacího disku nebo naopak nefunkčnosti pohonu. Za tyto stavy výrobce nenese odpovědnost.

5. Zkontrolujte chod napínací kladky. Při úplné zmáčknuté páčce na pravé rukojeti musí kladka dostatečně napínat řemen (pružina na lanku musí být prodloužená asi o 5 mm oproti volnému stavu). Základní poloha ramene kladky ve vypnutém stavu je souměrné s podélnou osou stroje. Upravte případně pomocí seřizovací šroubu č. 1, obr. 7..

6. Nasadte zpět motor. Nezapomeňte na klínek na hřideli motoru! Motor přišroubujte třemi pojistnými maticemi. Dotáhněte jen tak, aby se plechové podložky pod motorem nezdeformovaly. Na řídítka našroubujte páčku akcelérátoru.

7. Namontujte sloupek a horní kryt.

8. Seřízení lanek kladky a spojky kol.

Důležitý je volný chod lanek v bowdenech. Namažte je proto nejméně 2x za sezonu některým ze silikonových olejů (např. SILKAL, MD Spray, WD40).

Háčky lanek musí být zaklesnuty v ovládacích páčkách na řídítkách do zadního otvoru, který je blíže obsluze stroje (viz obr. 3.).

Pokud se pohon žacího disku nerozeběhne:

- vypadlé lanko z páky napínací kladky = nasadit zpět
- spadlý klínový řemen za kladku nebo z řemenic = nasadit zpět
- přetržení klínového řemene = vyměnit
- jiná mechanická závada pohonu

Pokud během sekání dochází k zastavování žacího disku, je nutno provést seřízení napínací kladky.

Základní polohu napínací kladky seřídít pomocí seřizovacího šroubu č. 1 (viz výše).

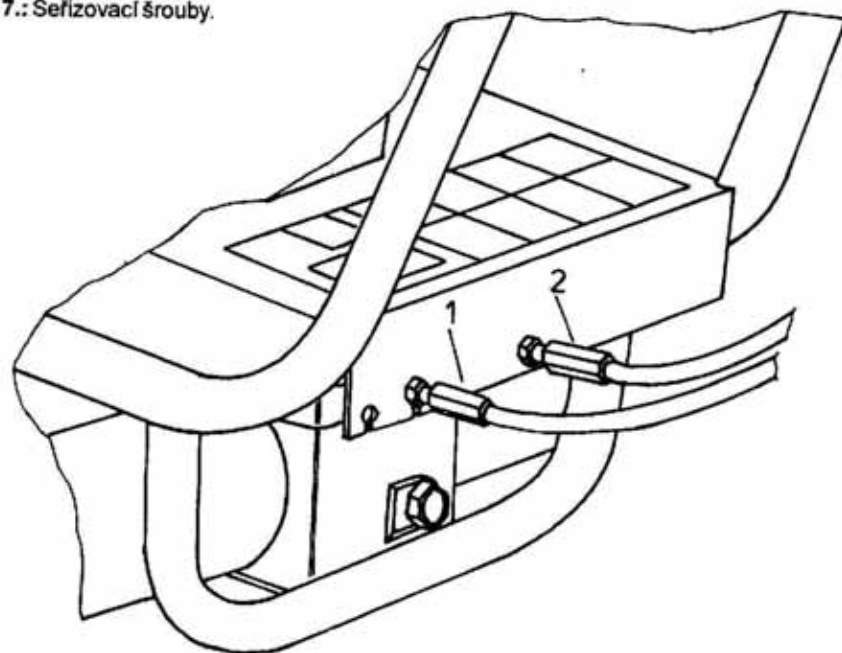
Pokud nezabírá/nevyplná spojka kol: vyšroubovat/zašroubovat seřizovací šroub č. 2.

U obou seřizovacích šroubů použijte klíčů 2x č. 10 nebo č. 9 (viz obr. 7.).

9. Mazání stroje: Kromě výše uvedených pokynů pro mazání v bodech 1., 4., 8. ještě před sezonou a v průběhu ní minimálně 1x namažte některým ze silikonových olejů tato místa (po demontáži horního krytu):

- čep ramene napínací kladky
- obě lanka na vstupu do bowdenů a na výstupu ze seřizovacích šroubů
- obě otočná uložení ovládací páky na převodovce

Obrázek 7.: Sefizovací šrouby.



Tabulka v sezonní a posezonní údržbě

Úkon	v sezóně	po sezóně
Kontrola stavu oleje v převodovce	1xměsíčně	ano, *
Kontrola stavu oleje v motoru	před každým novým sečením	**
Kontrola čistoty filtru motoru	před každým novým sečením	kontrola
Kontrola žacíh nožů-upevnění, neporušenost	před každým novým sečením	kontrola, ***
Kontrola neporužitelnosti žacího disku	před každým novým sečením	kontrola
Kontrola napnutí řemene	dle potřeby	kontrola
Kontrola stavu klínového řemene	dle potřeby	ano, ****
Vyčištění nábojů kol a výměna mazacího tuku	–	ano
Vyčištění stroje	dle potřeby	ano
Mazání: čep kladky	–	ano
uložení ovládací páky na převodovce	–	ano
lanka v bowdenech a v místech vstupů do	minimálně 2x	ano
seřizovacích šroubů a držáku bowdenů		

- * - první výměna po 10 hodinách, poté po 100 až 130 hodinách (dle kvality oleje) nebo po sezóně
 ** - intervaly výměny viz návod k použití motoru
 *** - v případě poškození při sečení (praskliny, ohnutí) vyměňte ihned!
 **** - výměna po 70 hodinách

VI. SKLADOVÁNÍ

Stroj skladujte na suchých místech. Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke stroji. Při delším odstavení stroje (po sezoně) motor zakonzervujte dle návodu k použití motoru. Ze stroje odstraňte všechny nečistoty a poškozená místa očistěte a natřete. Nože nakonzervujte nebo je demontujte ze stroje. Chraňte stroj proti povětrnostním vlivům ale nezakrývejte jej neprodyšně, aby nedocházelo ke kondenzaci vodních par a ke korozi.

VII. LIKVIDACE OBALŮ

- Papírové obaly - prodej výkupu druhotných surovin
 - uložení na sběrná místa do kontejnerů
 - spálení
 - jiné použití
- Plastové obaly - uložení na sběrná místa do kontejnerů
- Dřevo - likvidace spálením, rozdrčením, rozsekáním

VIII. SEZNAM SOUČÁSTÍ

Poznámka: při objednávání ND přidejte před číslo vždy dvoupísmenný kód VI (Vašek, Ivan), pokud již čísla písmenný kód nemají.

Hlavní sestava

Pozice	Obchodní číslo	Číslo výkresu	Název	Ks
1	189 050	22 9 1536 026	Rám úplný	1
2	189 002	22 9 3282 042	Převodovka úplná	1
3	189 003	32 0 3822 016	Hřídel náhonu	1
4	189 051	22 9 3325 012 M	Hnaná řemenice	1
5	189 005	22 9 3330 010	Kladka úplná	1
6	189 540	632 0 8545 020	Kryt horní	1
7	189 541	632 0 8545 022	Kryt spodní	1
8	189 542	ET-91589	Kolo Ø 325	2
9	189 052	22 9 8078 038C	Řídítka svařenec	1
10	189 007	22 9 8534 004	Zábrana svařenec	1
11	189 008	32 0 8021 026	Volnoběžka	2
12	189 507	632 0 1642 008	Manžeta	2
13	189 509	622 9 8074 027	Bowden kladky	1
14	189 510	622 9 8074 028	Bowden spojky	1
15	189 009	32 0 9225 010	Podložka	3
16	189 010	32 0 9225 011	Gumová podložka	3

17	189 512	632 0 9746 046	Pružina	2
18	189 017	32 0 8058 004	Páka MEP úprava	2
19	189 018	32 0 1856 005	Držák plenty	1
20	189 019	32 0 1840 059	Plenta	1
21	171 033	32 0 3330 021	Pero 3/16"x5h9x30 mm	1
22	189 053	22 9 8044 005	Madlo	1
23	SP 1002	32 0 8530 031	Zastěrka	2
24	189 055	32 0 9230 009	Podložka na zástěrku	2
25	189 033	32 0 3325 044	Řemenice A13-90	1
26	189 533	632 0 3325 043	Náboj řemenice	1
27	189 543		Pružina TZ 1,6x11,2x177,6x100	1
28	189 516		Pružina TZ 0,8x8,8x95,2x100	1
29	189 517		Páčka plynu SACCON ACP 400	1
30	189 518		Rukojeť ART.749	2
31	189 519	MEP 10 8761 03	Držák bowdenu	2
32	189 520	MEP 10 1214 70	Vedení startovací šňůry	1
33	189 521	ULMER T 34385	Utahovací růžice	2
34	189 522	ULMER T 34407	Hvězdice bakelitová	1
35	189 523	A13x1180 Li L=L	Klínový řemen (Mountfield)	1
36	189 524	085-068-22x1	Zátka kruhová černá	2
37	169 506	056-035-20x20	Zátka čtvercová černá	1

38	189 525	3,6x200	Páska stahovací černá	2
39	189 544		Motor Briggs & Stratton Quantum XTS 50	1
40	189 056	22 9 5025 007	Disk horní svařenec	1
41	189 057	32 0 5020 011	Disk spodní	1
42	189 058	32 0 3821 017	Unašeč	1
43	189 059	32 0 3821 015	Přiruba	1
44	189 060	32 0 6030 009	Nůž	3
45	189 061	32 0 9220 205	Podložka	3
46	SP 1026	ČSN 02 1103.55	Šroub M10x30	3
47	SP 1019	ČSN 02 1319.25	Šroub M8x40	2
48	SP 1002	ČSN 02 1103.25	Šroub M8x25	3
49	SP 1001	ČSN 02 1103.25	Šroub M8x20	5
50	189 549	ČSN 02 1143.55	Šroub M6x50	3
51	189 550	ČSN 02 1103.25	Šroub M6x45	1
52	189 551	ČSN 02 1103.25	Šroub M6x20	6
53	189 552	ČSN 02 1103.25	Šroub M6x16	1
54	189 557	ČSN 02 1151.25	Šroub M6x14	6
55	189 558	ČSN 02 1143.55	Šroub M5x35	2
56	189 559	ČSN 02 1131.25	Šroub M5x12	2
57	189 560	ČSN 02 1411.25	Matice M16x1,5	2
58	SP 2003	ČSN 02 1401.55	Matice M10	3
59	SP 2002	ČSN 02 1492.25	Matice M8	3
60	SP 2008	ČSN 02 1402.25	Matice M6	8
61	SP 2001	ČSN 02 1492.25	Matice M6	10

62	SP 2001	ČSN 02 1492.25	Matice M5	2
63	189 566	ČSN 02 1702.15	Podložka 17	2
64	189 567	ČSN 02 1702.15	Podložka 10,5	4
65	189 568	ČSN 02 1727.15	Podložka 9	4
66	189 569	ČSN 02 1702.15	Podložka 8,4	8
67	189 570	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	8
68	189 571	ČSN 02 1702.15	Podložka 6,4	11
69	189 572	ČSN 02 1727.15	Podložka 6,6	7
70	189 573	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	7
71	169 503	ČSN 02 2562	Pero 6e7x6x25	1
72	189 574	ČSN 02 2562	Pero 5e7x5x25	1
73	126 509	ČSN 02 2562	Pero 4e7x4x16	1
74	189 575	ČSN 02 3680	Kulička -7,144	4
75	ZV6004ARS	ČSN 02 4630	Ložisko 6004 2RS	4
76	136 506	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 42	1
77	602-1512	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 20	1
78	602-1517	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 10	1
79	189 576	ČSN 02 2929	Trmenový kroužek 4	2
80	189 577	ČSN 02 1781.05	Závlačka 4x32	2
81	189 578		Krytka VINIL-FLEX® 14x70 červená	1
82	189 579	32 09311 123	Čep páčky	2
83	189 580	ČSN 02 1103.25	Šroub M5x16	6

84	189 581	ČSN 02 1702.15	Podložka 5,3	6
85	189 582	ČSN 02 1740.05	Podložka 5,1	6
86	189 583	034-M8 černá	Krytka matice	3
87	189 584	BN 806-23x8,2x0,9	Talířová pružina	1
88	189 062	22 9 8545 020 M	Sloupek svařenec	1
89	189 063	32 0 9220 207	Distanční podložka	1

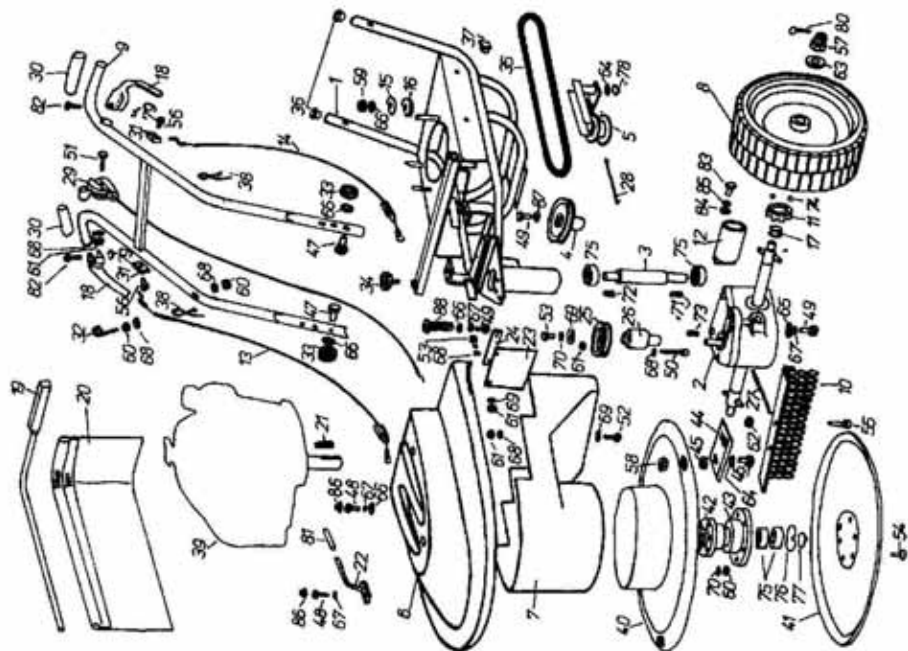
Pozice 19.,20.,34 se dodávají poze jako příslušenství na zvláštní přání.

Pozice 89. je umístěna pod pozicí 26

Převodová skříň.

Pozice	Obchodní číslo	Číslo výkresu	Název	Ks
1	189 024	32 0 3253 034	Víko	1
2	189 025	32 0 3253 035	Skříň	1
3	189 026	32 0 3214 024	Šnek	1
4	189 027	32 0 3221 012	Šnekové kolo	1
5	189 028	32 0 3814 008	Hřídel - osa kol	1
6	189 029	22 9 3616 006	Unášecí kotouč úplný	1
7	189 030	22 9 3330 013	Vídlíce svařená	1
8	189 031	22 9 3330 008	Páka úplná	1
9	189 527	632 0 9746 001	Pružina	3
10	189 032	32 0 9220 195	Rozpěrný kroužek 10,7	1
11	110 506	32 0 9016 036	Zátka	1

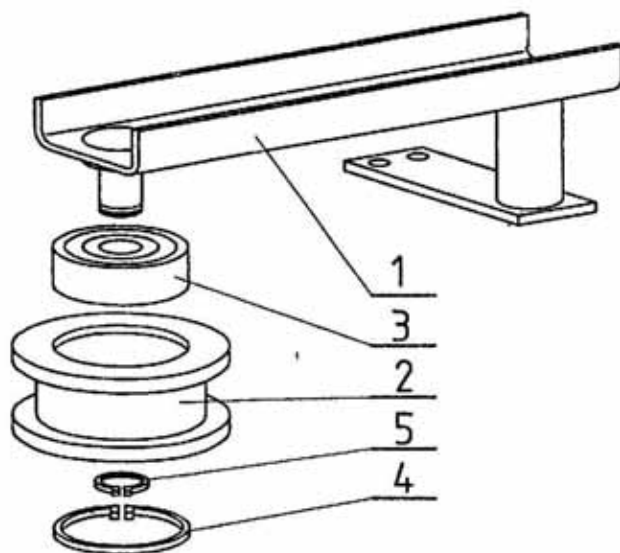
12	189 528	632 0 9520 045	Plst	1
13	ZV6005	ČSN 02 4630	Ložisko 6005	2
14	ZV6202	ČSN 02 4630	Ložisko 6202	1
15	ZV6203	ČSN 02 4630	Ložisko 6203	1
16	124 505	ČSN 02 9401.0	Gufero 25x47x7	2
17	994-3223	ČSN 02 9401 0	Gufero 17x30x7	1
18	106 511	ČSN 02 9280 2	Kroužek 14x10	1
19	602-1502	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 12	2
20	189 553	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 28	2
21	126 504	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 47	2
22	106 539	ČSN 02 9310.3	Kroužek 14x18 Al	1
23	189 554	ČSN 02 1143 50	Šroub M8x25	4
24	189 555	ČSN 02 1740 05	Podložka 8,2	4
25	189 556	ČSN 02 2150	Kolík 5x20	2
26	201-0260	ČSN 02 2150	Kolík 10x45	2





Kladka úpíná.

Pozice	Obchodní číslo	Číslo výkresu	Název	Ks
1	189 022	22 9 3330 009	Rameno kladky	1
2	189 023	32 0 3325 040	Kladka	1
3	ZV63002RS	ČSN 02 4630	Ložisko 6300 2RS	1
4	126 503	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 35	1
5	612-1517	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 10	1



IX. POKYNY K OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ:

Při objednávání náhradních dílů uvádějte pro snazší identifikaci:

- typ stroje, výrobní číslo a rok výroby stroje.
- výrobcem určené obchodní číslo (**Poznámka:** při objednávání ND přidejte před číslo vždy dvoupísmenný kód VI (Vašek, Ivan), pokud již číslo písmenný kód nemají.) v seznamu součástí a jeho název.
- počet objednávaných kusů u každé položky zvlášť.
- přesnou adresu, popřípadě telefonní číslo či číslo faxu.
- pokud si nebudete jisti svou správnou identifikací součásti, zašlete poškozenou součást buď nejbližšímu servisnímu středisku nebo do výrobního podniku
- veškeré součásti objednávejte v nejbližším servisním středisku nebo u prodejce.

V případě jakýchkoliv nejasností ohledně náhradních dílů, jakož i při dalších technických problémech na Vaše dotazy odpoví pracovníci obchodního, servisního nebo technického oddělení VARI a.s..

Adresa výrobce: VARI, a.s.

Opolanská ul. 350
LIBICE nad CIDLINOU
289 07

tel.: 0324/77 161-5
fax: 0324/77 550
fax: 0324/77 261