

# VARI

## MALÁ ZEMĚDĚLSKÁ A ZAHRADNÍ TECHNIKA

ROTAČNÍ BUBNOVÁ SEKAČKA  
BDR – 585 V

### *Otava*

PRO SKLIZEŇ VYSOKÉ TRÁVY  
VŠECH DRUHŮ TRAVNÍCH POROSTŮ



## I. ÚVOD

Vážený uživateli,

právě jste se stal majitelem jednorúčelové rotační bubnové sekačky **BDR - 585 V Otava**, která je navržena a vyrobena dle nejnovějších poznatků v oblasti malé zahradní a zemědělské techniky.

Tato sekačka je určena pro sečení vysokých travních porostů všech druhů stébelnatých travin na udržovaných plochách. Není určena pro parkovou úpravu travních porostů a pro sečení porostů, vzniklých náletem.

## II. TECHNICKÝ POPIS

Stroj se skládá z trubkového rámu, ve které je uložena převodové skříň se šnekovým převodem pohonu kol a se zubovou spojkou, která zapíná, po zmáčknutí páčky, pojezd stroje. Na horní části rámu je uložen spalovací motor, který pohání žací buben prostřednictvím převodu klínovým řemenem. Pohon žacího bubnu se zapíná kladkou ovládanou páčkou na řídítkách.

Kola mají kuličkovou volnoběžku pro snazší zatáčení a manévry se strojem.

Na žacím disku jsou otočně uloženy tři žací nože z kvalitní oceli s kaleným ostřím, které dokonale useknou sečený porost. Rotační disk odhodí useknutý porost do strany.

Zástěra, která zamezuje rozhození porostu do strany, zároveň tvoří ze sečeného porostu řádek.

Na trubkových řídítkách, která lze výškově nastavit do tří poloh, jsou umístěny ovládací páčky spojky pojezdu, spojky pohonu žacího bubnu a páčka akcelérátoru (nastavení otáček motoru). Rukojeť startéru je vyvedena na pravé madlo.

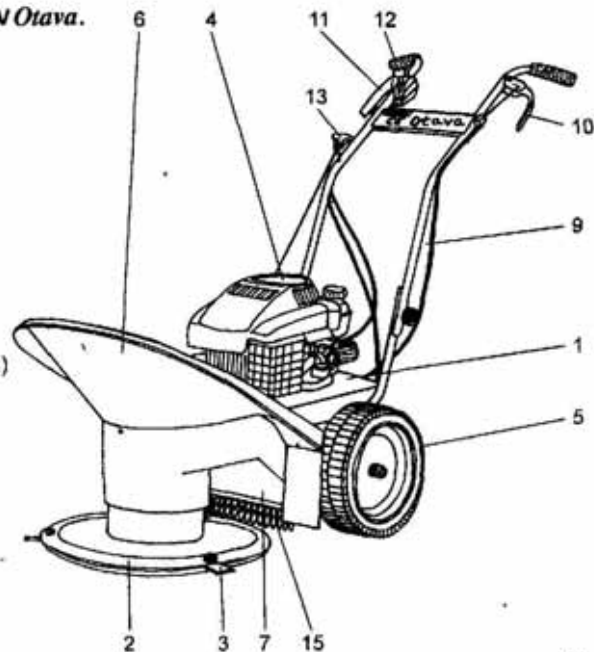
## TECHNICKÉ ÚDAJE

### **BDR – 585 V *Otava***

	jednotka	hodnota
Délka	mm	1150
Šířka	mm	560
Výška	mm	1050
Hmotnost	kg	55
Maximální šíře záběru stroje	cm	560
Otáčky pracovního nože	min <sup>-1</sup>	2057
Obvodová rychlost nožů	m.s <sup>-1</sup>	60,3
Pojezdová rychlost	km/h	3,16
Plošný výkon stroje (dle druhu porostu)	m <sup>2</sup> /hod	800 - 1400
Objem olejové náplně v převodovce	l	0,16
Jakost oleje	dle API	GL - 4, GL - 5
	dle SAE	90, 80W - 90

Obrázek 1.: Rotační bubnová sekačka **BDR - 585 V Otava**.

- 1 - Rám stroje
- 2 - Žací disk
- 3 - Otočně uložený nůž
- 4 - Motor
- 5 - Pojezdová kola
- 6 - Horní kryt
- 7 - Spodní kryt
- 9 - Řídítka
- 10 - Páčka spojky pojezdu
- 11 - Páčky spojky náhonu žacího disku
- 12 - Páčka akceleračního (nastavení otáček motoru)
- 13 - Ruční startér
- 14 - Boční zástěra
- 15 - Zábřaha z řetězů

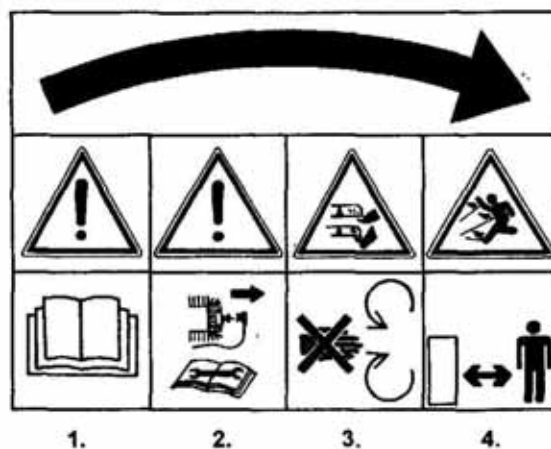


### III. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

- ⚠ Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných a pečlivě pročtete následující sdělení.
- ⚠ 1. Dodržujte základní bezpečnostní předpisy při práci s tímto strojem. Stroj je vybaven rotujícím pracovním nožem. Maximální obvodová rychlost je  $60,3 \text{ m}\cdot\text{s}^{-1}$ . Dbejte proto na to, aby se ostatní osoby pohybovaly při práci tohoto stroje v bezpečné vzdálenosti vzhledem k možnosti odletu sečeného porostu nebo vyvrstěných předmětů!
- ⚠ 2. Vyčkejte, až se žací disk zastaví, než budete provádět jakoukoliv činnost v okolí stroje!
- ⚠ 3. Porost musí být před použitím stroje zbaven cizích těles (jako jsou zbytky větví, pařezy, zbytky stavebního materiálu, kameny, dráty atp.), které by mohly být vyvrstěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.
- ⚠ 4. Před každým použitím stroje zkontrolujte, zda některá část není poškozená nebo uvolněná, zvláště pak uchycení nožů na disku a spodního disku k přírubě. Zjištěné závady musí být ihned odstraněny. Při opravách používejte originálních náhradních dílů.
- ⚠ 5. Při práci používejte přiléhavý pracovní oděv, pevnou obuv, pracovní rukavice, oči chraňte brýlemi. Dodržujte bezpečný odstup daný rukojetí.
6. Obsluha stroje musí být starší 18 let. Je povinna seznámit se s tímto návodem k použití a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.

- ⚠ **7. Nestartujte motor v uzavřených prostorách!**  
Po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký, proto dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci se strojem. Před doplňováním paliva vypněte motor a nechte ho alespoň 2 minuty vychladnout. Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. Před dalším startem osušte potřísněné části či vyčkejte odpaření benzínu.
- 8. Při práci se strojem musí být všechny ostatní osoby (zvláště pak děti) a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do bezpečné vzdálenosti.**
- ⚠ **9. Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů!**
- 10. Bezpečná svahová dostupnost stroje je 10 stupňů.**
- 11. Zařízení se nesmí používat v noční době od 21 hodin do 7 hodin v rekreačních a zdravotních zónách.**
- ⚠ **12. Veškeré opravy, seřizování, mazání a čištění stroje provádějte za klidu stroje při odpojeném kabelu zapalovací svíčky nebo odpojené motoru.**
- ⚠ **13. Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu žacího bubnu a spojce pohonu pojezdových kol! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.)!**

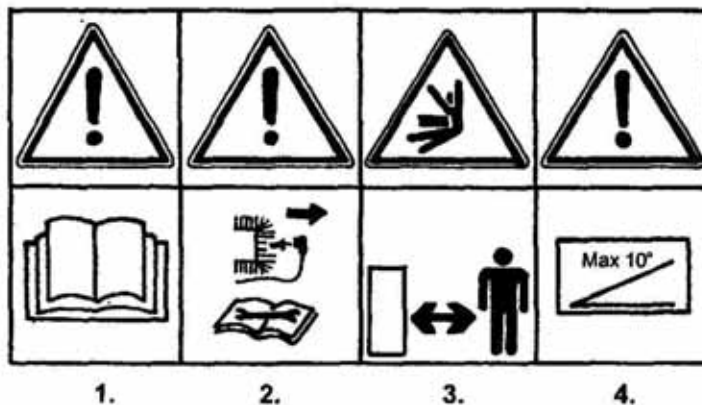
Na stroji jsou tyto piktogramy:



5.

1. Před použitím stroje prostuduj návod k použití.
2. Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování.
3. Zákaz sahat rukou nebo šlapat nohou do pracovního prostoru žacího nože - nebezpečí pofezání.
4. Dodržuj při práci bezpečnou vzdálenost od stroje - nebezpečí zásahu odletujícím sečeným materiálem.
5. Šipka směru otáčení pracovního nástroje.

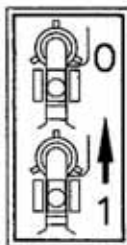
č. 2



1. Před použitím stroje prostuduj návod k použití.
2. Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování.
3. Zákaz vstupu exponovaných a ostatních osob do pracovního prostoru stroje.
4. Dodržuj při práci maximální dovolenou - bezpečnou svahovou dostupnost stroje.



č. 3



Zapínání spojky pohonu  
pojezdových kol.

Samolepicí etiketa je umístěna  
na levém madlu u ovládací páčky.

č. 4



Zapínání pohonu žacího disku.

Samolepicí etiketa je umístěna  
na pravém madlu u ovládací páčky.

**⚠** Uživatel je povinen udržovat piktogramy na stroji v čitelném stavu a v případě jejich poškození zajistit jejich výměnu. Samolepicí etiketa č. 1 je umístěna na krytu rotačního disku, č. 2 na desce za motorem.

Hladina akustického tlaku na stanovišti obsluhy:  $L_{pAeq,T} = 85.0$  dB (dle 81/1051/EEC)

Hladina akustického výkonu stroje:  $L_{WA} = 99.0$  dB (dle 84/583/EEC)

Vážená efektivní hodnota zrychlení vibrací přenášených na ruce obsluhy (vektorový součet přímočarých vibrací na jednotlivých osách) je  $6.8 \text{ m} \cdot \text{s}^{-2}$  (zkušební metoda dle ČSN EN 1033).

### **Vyjimka Hlavního hygienika ČR k používání stroje:**

(platí pouze na území České republiky)

Vzhledem k překročení nejvyšších přípustných hodnot hluku a vibrací na pracovním místě obsluhy nelze výrobek dlouhodobě používat.

1. Práce se strojem musí být pravidelně přerušována přestávkami o trvání nejméně **X** minut a celková doba této práce nesmí u jednoho pracovníka přesáhnout úhrnnou dobu **X** minut za směnu. Pracovní postupy budou upraveny tak, aby z nich vyplývaly technologické přestávky vedoucí k přerušování expozice.
2. V době těchto přestávek, nezbytných ze zdravotnického hlediska, nesmí být pracovník vystaven působení nadměrného hluku a vibrací.
3. Při profesionálním použití (anebo při překročení uvedené maximální doby expozice podle bodu 1.) musí být místně příslušnému orgánu hygienické služby podán návrh na určení práce jako rizikové z hlediska hluku a vibrací.

veličina	hodnota
<b>x</b>	<b>minut</b>
<b>y</b>	<b>minut</b>

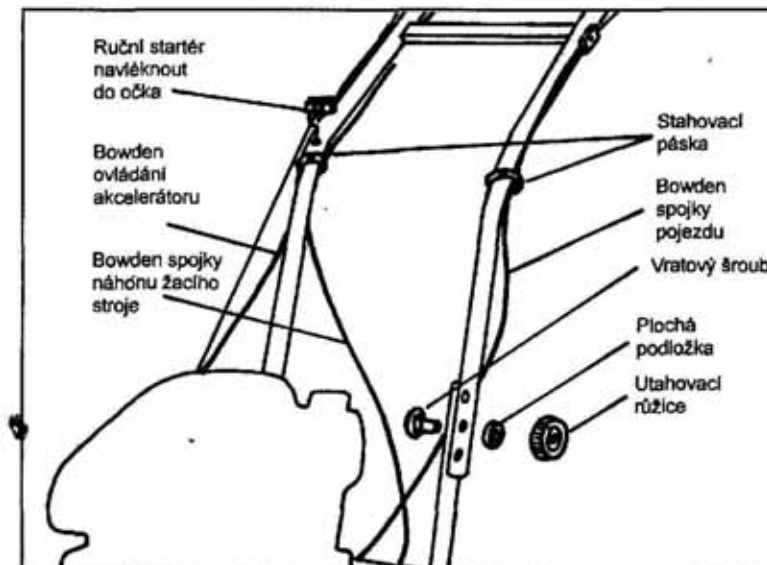
## IV. NÁVOD K POUŽITÍ

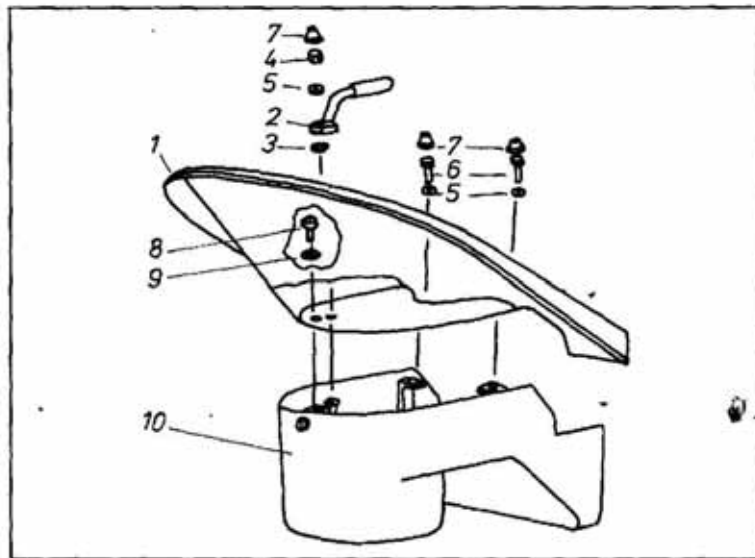
### SESTAVENÍ STROJE.

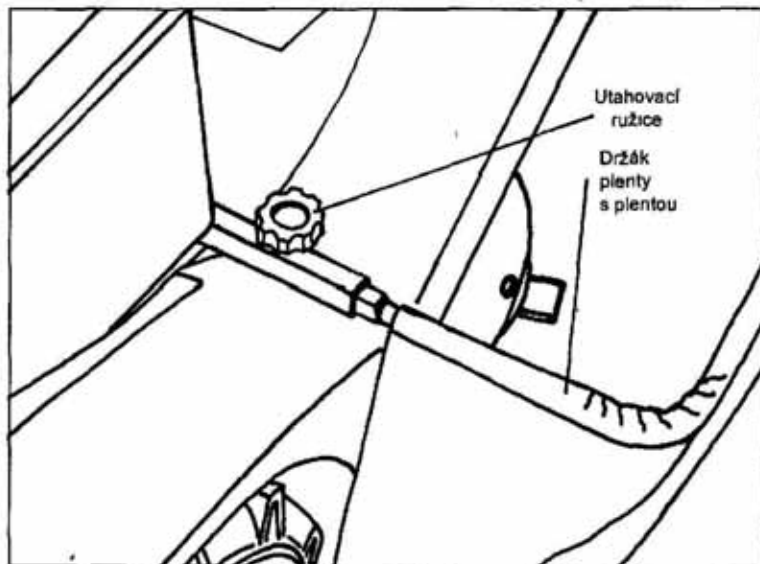
⚠ Vzhledem k hmotnosti stroje provádějte jeho sestavování ve dvou pracovnících.

1. Vyndejte z krabice stroj a všechny díly z obalů.
2. Otočte řídlítko tak, aby madla směřovala dozadu.
3. Řídlítko pomocí šroubů s čtyřhranem, podložek a utahovacích koleček s vnitřním závitem upevněte na rám ve výšce, která Vám bude vyhovovat. Bowdeny připevněte k řídlítku pomocí plastových stahovacích pásek.
4. Horní kryt (1) a madlo (2) nasadte na stroj a přišroubujte jej přiloženými šrouby (6) a podložkami (5) ke stroji. Podložku s vroubkou (3) dejte mezi madlo (2) a kryt (1). Matici (4) řádně utáhněte! Hlavy šroubů opatřete plastovými krytkami. Horní kryt (1) přišroubujte ke spodnímu krytu (10) pomocí šroubu (8) a podložky (9).
5. Zástěru s držákem nasuňte do držáku v rámu nad pravým blatníkem a zajistěte utažením utahovacího kolečka se šroubem.

Obrázek 2.: Sestavení stroje







### **PRÁCE SE STROJEM.**

⚠ Před začátkem práce se přesvědčte, zda nejsou na ploše, kterou hodláte sekat, skryty v porostu velké pevné objekty (kameny, dráty, trubky, silné větve atp.), které je nutno odstranit, protože by mohly být vymrštěny nebo by mohly poškodit stroj. Pokud odstranit nejdou, při práci se jim vyhněte.

⚠ Obsluha je povinna vykázat všechny ostatní nepovolané osoby (zvláště pak děti) a zvířata do bezpečné vzdálenosti.

⚠ Zkontrolujte upevnění pracovních nožů na disku a jejich neporušenost. Nože a žací disk nesmí vykazovat žádné mechanické poškození - praskliny, poroucení atd.

### **Pojezd se strojem.**

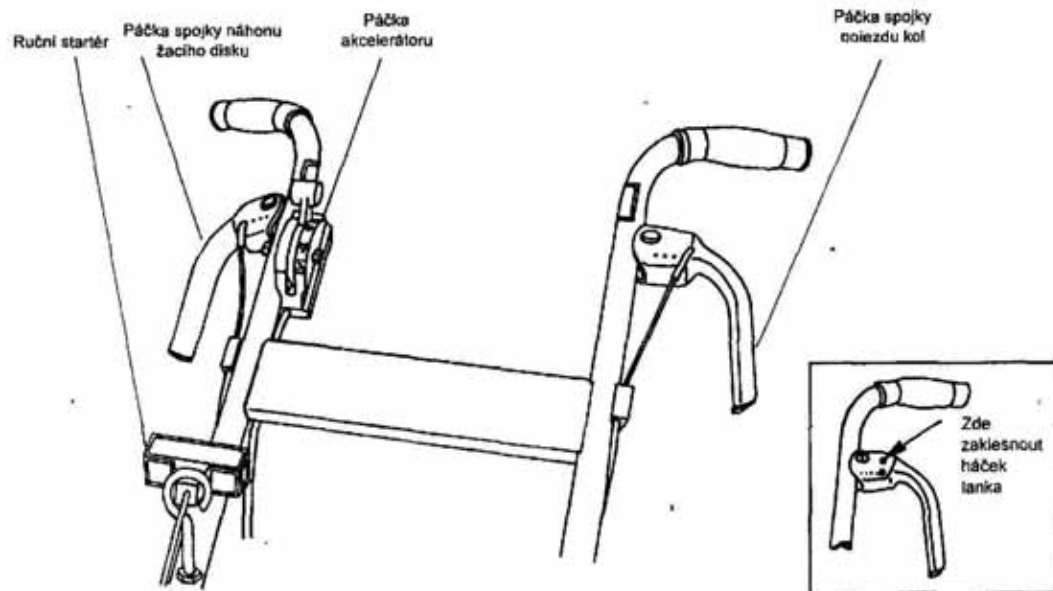
Před prvním použitím nechte motor zaběhnout cca 15-20 minut na volnoběh.

⚠ Nevzdalujte se přitom od stroje!

Plného výkonu dosahuje nový stroj po cca 1 hodině provozu.

- ⚠ 1. Při startování motoru musí být obě páčky na řídicích v poloze vypnuto.
2. Nastartujte motor. Řiďte se přitom pokyny uvedenými v návodu k použití pro motor.
3. Nastavte maximální otáčky motoru páčkou akcelérátoru na pravém madlu.
4. Uchopte madla řídicí. Zmáčkněte páčku spojky náhonu na pravé rukojeti. **Páčku mačkejte do dvou**

Obrázek 3.: Páčky spojky pojezdu a náhonu žacího disku.





**třetin zdvíhu pomalu, aby se žací kotouč stačil roztočit a motor nezhasínal.** Rozběh žacího disku je prováděn částečným prokluzem klínového řemene a s tím souvisejícími průvodními jevy (drnčení, pískání) Po roztočení žacího disku páčku přimáčkněte úplně k madlu.

U nového klínového řemene dochází při prokluzu při zaplínání spojky náhonu žacího disku ke stírání obalové pryže z řemene, které může být vlivem tepla doprovázeno zápachem spálené pryže a někdy i kouřem. Po zaběhnutí řemene tento jev většinou zmizí.

5. Pro zapojení pojezdu slouží páčka na levém madlu. Páčku smáčkněte až k madlu. Stroj se rozjede.

#### **Zastavení.**

Pokud chcete zastavit, pusťte páčku na levé rukojeti. Stroj se zastaví.

Při otáčení nebo couvání se strojem není třeba vypínat žací disk, aby se zbytečně nemařila energie žacího disku.

Pohon žacího disku se vypne ihned po puštění páčky na pravé rukojeti.

⚠ Vzhledem k uložení žacího disku ve valivých ložiscích a velké kinetické energii roztočeného disku dobíhá žací disk delší dobu!

⚠ Před další činností kolem stroje vyčkejte vždy dotočení žacího disku!

Motor se vypíná posunutím páčky do polohy "O".

**Upozornění:** Při sečení je nutné dávat pozor na to, aby byl spodní disk neustále přitlačen k zemi a neodskakoval. Odskakování disku má za následek nekvalitní vysečení porostu a nerovné strniště. Zvláště nutné je dbát na přitlačení disku při sečení v nerovném terénu!

**⚠ V případě, že dojde ke kritické situaci, pusťte ihned řídítka. Páčky se vrátí do nulové polohy, stroj a žací disk se zastaví.**

Díky malému rozchodu kol, jejich malému průměru a volnoběžkám v kolech se lze se strojem snadno otočit na malém poloměru po ubrání otáček motoru.

**Pracovní záběr stroje.**

Nastavte maximální otáčky motoru, nechte roztočit rotační disk na maximální otáčky a potom se rozjeďte proti porostu, který chcete sekat.

Sečený porost je odhazován žacím diskem vpravo. Pokud je použita boční zástěra, sečený porost je řádkován.

**Pokud je sečený porost velmi hustý, prorostlý, podehnlý nebo polehlý, je nutné úměrně tomu snížit šířku záběru stroje tak, aby nedocházelo k velkému snižování otáček žacího disku a tím ke snížené kvalitě sečení.**

Pokud dojde k zahlcení prostoru mezi žacím diskem a strojem, zastavte, vypněte motor a tento prostor vyčistěte.

**⚠ Dbejte zvýšené opatnosti při čištění prostoru pod krytem. Břity pracovních nožů jsou ostré. Při čištění chraňte ruce pracovními rukavicemi.**

## V. ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ

K zajištění spokojenosti s naším výrobkem po dlouhou dobu je nutné věnovat mu náležitou péči při údržbě a ošetřování.

Pravidelnou údržbou tohoto stroje zamezíte jeho opotřebení a zajistíte správnou funkci všech jeho částí. Dodržujte všechny pokyny, které se týkají intervalů údržby a seřizování stroje. Doporučujeme Vám vést si záznam o počtu pracovních hodin stroje a o podmínkách, při kterých pracoval pro potřebu servisů. Posezonní údržbu doporučujeme svěřit některému z našich servisů, stejně tak i běžnou údržbu pokud si nejste jisti.

**Δ 1.** Ozubené soukolí převodovky pracuje v olejové lázni. Olej vyměňujte u nového stroje po prvních 5 hodinách provozu a poté po 100 hodinách nebo po sezóně. Tímto bude zaručeno, že nedojde k nadměrnému opotřebení převodů. Kontrolu stavu oleje provádějte jedenkrát měsíčně.

Převodový olej by měl mít minimální klasifikaci:

dle API GL - 4, GL - 5

dle SAE 90 nebo 80W - 90.

Z tuzemských olejů plně vyhovuje převodový olej MOGUL TRANS 90 nebo MOGUL TRANS 80W - 90.

U olejů s vyšší klasifikací (API GL - 5, SAE 80W - 90) lze interval výměny prodloužit až na 130 hodin (dobu 5 hodin záběhu nutno dodržet).

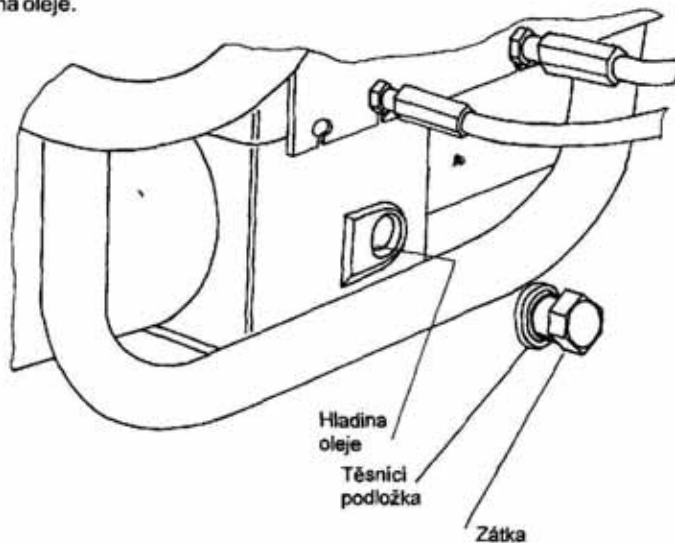
Výměnu oleje provádějte bezprostředně po provozu, když je skříň teplá, olej snáze vyteče.

Povolte zátku (klíčem č. 19) a olej vypusťte do připravené nádoby nakloněním stroje dozadu na rukojeti. Po vypuštění oleje vraťte sekačku zpět do původní polohy. Naplňte převodovu skříň novým olejem, hladina oleje by měla dosahovat ke spodní hraně otvoru. Potom zašroubujte zátku zpět. Pokud je těsnění pod zátkou poškozené, vyměňte jej za nové.

Výměna oleje v motbru: viz návod k použití motoru. Nejlépe se olej vypouští, když demontujete motor ze stroje.

⚠ Při výměně oleje dodržujte základní pravidla hygieny a dodržujte předpisy a zákony o ochraně životního prostředí. Upotřebený olej odevzdejte na místech k tomu určených.

Obrázek 4.: Výměna oleje.

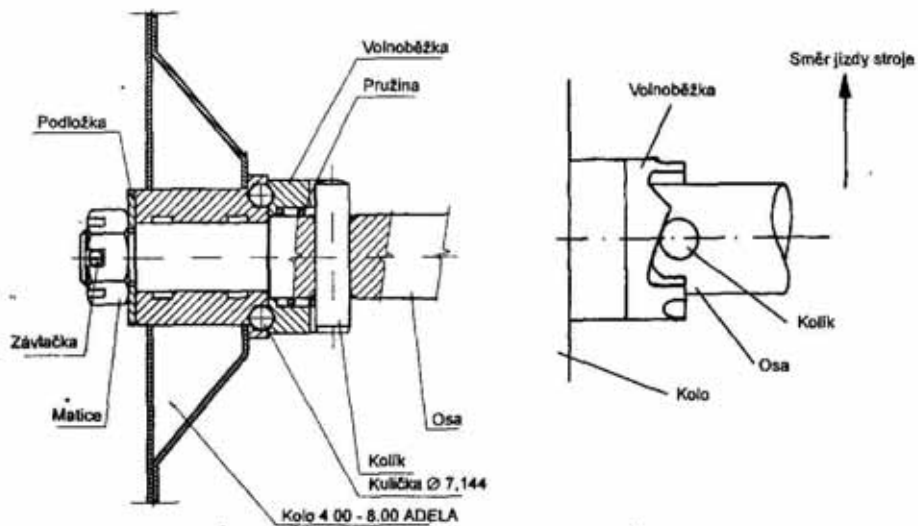


- △ 2. Kontrolujte dotažení šroubových spojů. Před každým použitím stroje zkontrolujte dotažení šroubů, upevňující pracovní nože.
3. Po sezóně odstraňte všechny nečistoty a zbytky rostlin.
- △ Při čištění a mytí stroje postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákon o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním a zamořením chemickými látkami. Nikdy nemyjte motor proudem vody. Zkontrolujte neporušenost pracovních nožů, nabrušte břity nožů (případně je vyměňte) a nakonzervujte je konzervačním olejem.
4. Pojezdová kola jednou za sezonu demontujte z nápravy, očistěte je a napiňte vnitřek náboje novou náplní plastického maziva určeného pro mazání vodních čerpadel.

**Postup demontáže:**

1. Vyjměte závlačku a vyšroubujte klíčem č. 24 korunovou matici. Kolo sundejte z osy.
2. Očistěte vnitřek náboje kola a přírubu náboje s kuličkami od nečistot a starého maziva.
3. Napiňte vnitřek náboje novým mazivem a namažte též přírubu s kuličkami a plochy volnoběžky.
4. Nasaďte kolo na osu, našroubujte matici nadoraz, pak povolte o jednu závlačkovou drážku a spoj pojistěte novou závlačkou. Kolo se musí volně otáčet a volnoběžka musí procvakávat při otáčení kola ve směru jízdy..

Obrázek 5: Sestava volnoběžky kola



### **5. Výměna pracovních nožů.**

Pokud dojde k opotřebení břitů pracovních nožů, je nutné pro dobrou funkci stroje břity znovu obnovit. Pracujte ve dvou pracovnících.

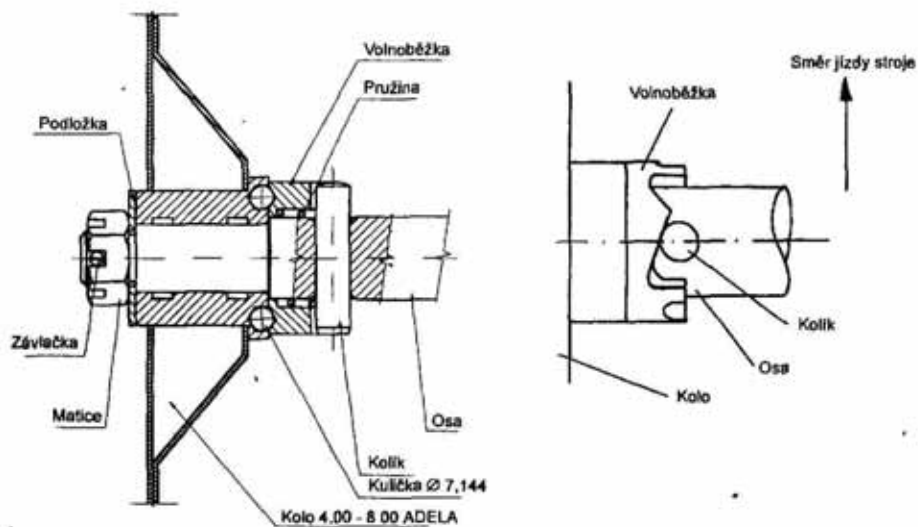
Postup při výměně je následující:

1. Odpojte koncovku kabelu od zapalovací svíčky. Položte stroj na pevnou plochu a podložte stroj tak, abyste měli dobrý přístup ke šroubům nožů.
2. Podržte rotační disk, aby se neotáčel a dvěma klíči č. 16 povolte šroubové spojení nože.
3. Nůž vyjměte, srovnajte ostří a nabruste břity. Sklon nabroušeného ostří by měl být 20° vzhledem k spodní rovině nože. Pokud jsou nože značně opotřebené nebo ohnuté, použijte nové, které dodává výrobce.
4. Nasadte zpět šroub, nůž, plochou podložku, našroubujte matici. Podržte klíčem č. 16 hlavu šroubu a matici pevně dotáhněte. Dbejte na to, aby se všechny nože volně otáčely na šroubech. Ostří nožů je oboustranné, po opotřebení jedné strany je možné nůž otočit a využívat ostří druhé strany nože. S výměnou nože doporučujeme i výměnu šroubového spojení nože.

⚠ Při demontáži nožů dbejte zvýšené opatrnosti. Břity nožů jsou ostré. Chraňte ruce pracovními rukavicemi

Poznámka: Při jakékoliv neodborné opravě nožů bez použití originálních náhradních dílů výrobce neručí za škody způsobené strojem. Nůž má označení VARI které, je identifikací výrobce nože.

Obrázek 5: Sestava volnoběžky kola





### **5. Výměna pracovních nožů.**

Pokud dojde k opotřebení břitů pracovních nožů, je nutné pro dobrou funkci stroje břity znovu obnovit. Pracujte ve dvou pracovnících.

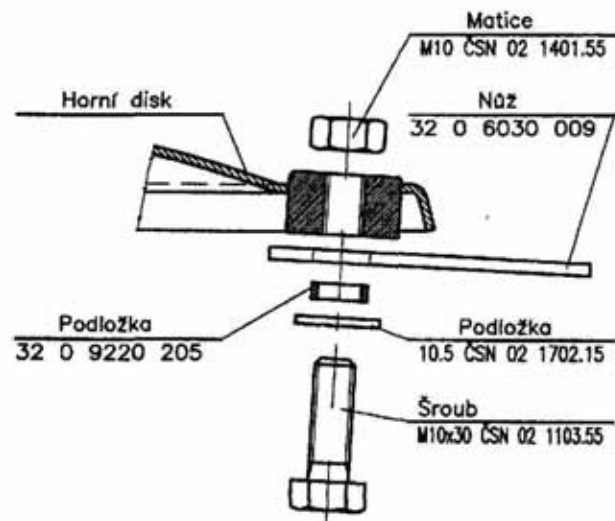
Postup při výměně je následující:

1. Odpojte koncovku kabelu od zapalovací svíčky. Položte stroj na pevnou plochu a podložte stroj tak, abyste měli dobrý přístup ke šroubům nožů.
2. Podržte rotační disk, aby se neotáčel a dvěma klíči č. 16 povolte šroubové spojení nože.
3. Nůž vyjměte, srovnejte ostří a nabrušte břity. Sklon nabroušeného ostří by měl být 20° vzhledem k spodní rovině nože. Pokud jsou nože značně opotřebené nebo ohnuté, použijte nové, které dodává výrobce.
4. Nasaďte zpět šroub, nůž, plochou podložku, našroubujte matici. Podržte klíčem č. 16 hlavu šroubu a matici pevně dotáhněte. Dbejte na to, aby se všechny nože volně otáčely na šroubech. Ostří nožů je oboustranné, po opotřebení jedné strany je možné nůž otočit a využívat ostří druhé strany nože. S výměnou nože doporučujeme i výměnu šroubového spojení nože.

**⚠** Při demontáži nožů dbejte zvýšené opatrnosti. Břity nožů jsou ostré. Chraňte ruce pracovními rukavicemi.

**Poznámka:** Při jakémkoliv neodborné opravě nožů bez použití originálních náhradních dílů výrobce neručí za škody způsobené strojem. Nůž má označení VARI které, je identifikací výrobce nože.

Obrázek 6.: Výměna nože



## 6. Výměna klínového řemene.

Výměnu klínového řemene provádějte dle opotřebení řemene (popraskané boky, natržený řemen, opotřebené boky až na nosná vlákna řemene) nebo maximálně po 70 hodinách provozu.

Postup výměny je následující:

1. Vypusťte benzín z nádrže. Uvolněte šňůru startéru z vedení na řídítkách, demontujte páčku akcelérátoru (2x klíč č. 10). V žádném případě neuvolňujte upevnění bowdenu na motoru!
2. Vyšroubujte tři pojistné matice (klíč č. 13) na přírubě motoru a motor vytáhněte směrem nahoru z rámu stroje. Nikdy nepoužívejte při demontáži motoru násilí.

⚠ Motor nikdy nepokládejte na bok. Olej by mohl natéct do výfuku nebo do čističe vzduchu. Položte jej spodní přírubou nejlépe na dva trámky vysoké minimálně 7 cm.

3. Demontujte horní kryt (klíč č. 13) madlo a sloupek před řemenicí.

4. Vyměňte klínový řemen za nový. Rozměr je **A 13x1180 LI L=L (Mountfield)**. Řemen musí být v provedení bez pryže na bocích řemene a se speciálními vlákny řemene! Jen toto provedení řemene zaručuje, že nedochází k prodlužování řemene a záběr i při zapínání spojky je plynulejší. Při použití jiného řemene, než je výše uvedený, výrobce neručí za správnou funkci převodu! Řemen žádejte u svého prodejce či v autorizovaném servisu VARI.

5. Zkontrolujte chod napínací kladky. Při úplně zmáčknuté páčce na pravé rukojeti musí kladka dostatečně naplnat řemen (pružina na lanku musí být prodloužená asi o 5 mm oproti volnému stavu). Upravte případně pomocí seřizovacího šroubu č. 1. Při vypnuté páčce musí být kladka rovnoběžně s podélnou osou stroje.

⚠ Pokud dojde k demontáži převodovky z rámu stroje, je nutno zajistit při zpětné montáži souosost os hřídelů převodovky a motoru. Tuto operaci proto svěťte autorizovanému servisu, který musí mít k dispozici originální, výrobcem schválený středící přípravek.

6. Nasaďte zpět motor. Nezapomeňte na klínek na hřídeli motoru! Motor přišroubujte třemi pojistnými maticemi. Dotáhněte jen tak, aby se podložky pod motorem nezdeformovaly. Na řídítka našroubujte páčku

akcelerátoru. Namontujte sloupek, horní kryta a madlo.

### **7. Seřízení lanek kladky a spojky kol.**

Důležitý je volný chod lanek v bowdenech. Namažte je proto nejméně 2x za sezónu některým ze silikonových olejů (např. SILKAL, MD Spray, WD40).

Háčky lanek musí být zaklesnuty v ovládacích páčkách na řídítkách do zadního otvoru, který je blíže obsluze stroje (viz obr. 3.).

Pokud se pohon žacího disku nerozeběhne:

- vypadlé lanko z páky napínací kladky = nasadit zpět
- spadlý klínový řemen za kladku nebo z řemenic = nasadit zpět
- přetržení klínového řemene = vyměnit
- jiná mechanická závada pohonu

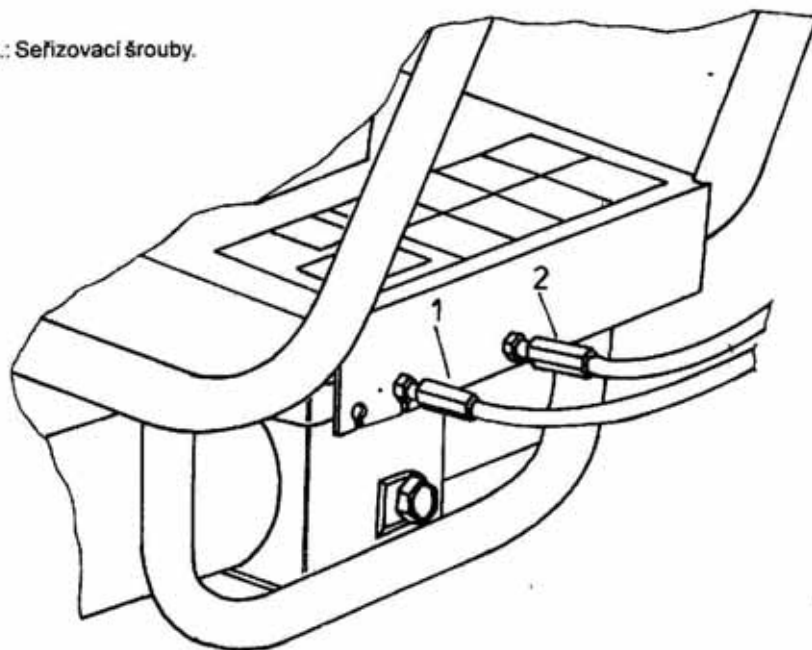
Pokud během sekání dochází k zastavování žacího disku, je nutno provést seřízení napínací kladky.

Základní polohu napínací kladky seřídít pomocí seřizovacího šroubu č 1 (viz výše).

Pokud nezabírá/nevypíná spojka kol: vyšroubovat/zašroubovat seřizovací šroub č.2.

U obou seřizovacích šroubů použijte klíčů 2x č. 10 nebo č.9 (viz obr. 7.).

Obrázek 7.: Seřizovací šrouby.



**8. Mazání stroje:** Kromě výše uvedených pokynů pro mazání v bodech 1., 4., 7. ještě před sezonou a v průběhu ní minimálně 2x namažte některým ze silikonových olejů tato místa (po demontáži horního krytu):

- čep ramene napínací kladky
- obě lanka na vstupu do bowdenů a na výstupu ze seřizovacích šroubů
- obě otočná uložení ovládací páky na převodovce

**Tabulka v sezonní a posezonní údržbě**

Úkon	v sezóně	po sezóně
Kontrola stavu oleje v převodovce	1xměsíčně	ano, *
Kontrola stavu oleje v motoru	před každým novým sečením	**
Kontrola čistoty filtru motoru	před každým novým sečením	kontrola
Kontrola žacích nožů-upevnění, neporušenost	před každým novým sečením	kontrola, ***
Kontrola neporušitelnosti žacího disku	před každým novým sečením	kontrola
Kontrola napnutí řemene	dle potřeby	kontrola
Kontrola stavu klínového řemene	dle potřeby	ano, ****
Vyčištění nábojů kol a výměna mazacího tuku	–	ano
Vyčištění stroje	dle potřeby	ano
Mazání: čep kladky	–	ano
uložení ovládací páky na převodovce	–	ano
lanka v bowdenech a v místech vstupů do seřizovacích šroubů a držáku bowdenů	minimálně 2x	ano

- \* -první výměna po 10 hodinách, poté po 100 až 130 hodinách (dle kvality oleje) nebo po sezoně
- \*\* -intervaly výměny viz návod k použití motoru
- \*\*\* -v případě poškození při sečení (praskliny, ohnutí) vyměňte ihned!
- \*\*\*\* -výměna po 70 hodinách

## VI. SKLADOVÁNÍ

Stroj skladujte na suchých místech. Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke stroji. Při delším odstavení stroje (po sezoně) motor zakonzervujte dle návodu k použití motoru. Ze stroje odstraňte všechny nečistoty a poškozená místa očistěte a natřete. Nože nakonzervujte nebo je demontujte ze stroje.

Chraňte stroj proti povětrnostním vlivům ale nezakrývejte jej neprodyšně, aby nedocházelo ke kondenzaci vodních par a ke korozi.

## VII. LIKVIDACE OBALŮ A STROJE PO SKONČENÍ ŽIVOTNOSTI

- Papírové obaly - prodej výkupu druhotných surovin  
uložení na sběrná místa do kontejnerů  
spálení  
jiné použití
- Plastové obaly - uložení na sběrná místa do kontejnerů
- Dřevo - likvidace spálením, rozdrčením, rozsekáním

Po skončení životnosti výrobku jste povinni provést likvidaci stroje s využitím druhotných surovin, dle zákona o odpadech č. 238/91 Sb. a jeho dalších případných novelizací.

Doporučujeme postupovat následujícím postupem:

1. Ze stroje demontovat všechny dílce, které se dají ještě využít.
2. Demontujte dílce z plastů a likvidujte je dle zákona č. 238/91 Sb. a jeho dalších případných novelizací.
3. Demontujte díly z barevných kovů. Takto odstopjený zbytek stroje včetně demontovaných dílců z barevných kovů zlikvidujte též dle zákona č. 238/91 Sb. a jeho dalších případných novelizací.

## VIII. SEZNAM SOUČÁSTÍ

### Hlavní sestava

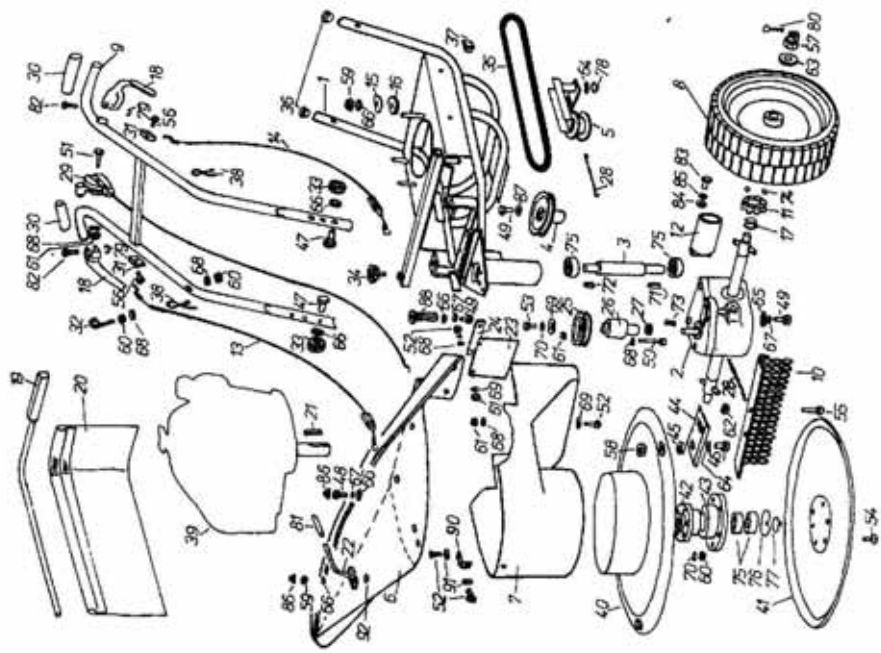
Pozice	Obchodní číslo	Číslo výkresu	Název	Ks
1	189 063	22 9 1536 028	Rám úplný	1
2	189 002	22 9 3282 042	Převodovka úplná	1
3	189 003	32 0 3822 016	Hřídel náhonu	1
4	189 051	22 9 3325 012 M	Hnaná řemenice	1
5	189 005	22 9 3330 010	Kladka úplná	1
6	189 585	632 0 8545 024	Kryt horní	1
7	189 502	632 0 8545 010	Kryt spodní	1
8	189 542	ET-91589	Kolo Ø 325	2
9	189 006	22 9 8078 038	Řídicí svařenec	1
10	189 007	22 9 8534 004	Zábrana svařenec	1
11	189 008	32 0 8021 026	Volnoběžka	2
12	189 507	632 0 1642 008	Manžeta	2
13	189 509	622 9 8074 027	Bowden kladky	1
14	189 510	622 9 8074 028	Bowden spojky	1
15	189 009	32 0 9225 010	Podložka	3
16	189 010	32 0 9225 011	Gumová podložka	3
17	189 512	632 0 9746 046	Pružina	2
18	189 017	32 0 8058 004	Páka MEP úprava	2
19	189 018	32 0 1856 005	Držák plenty	1
20	189 019	32 0 1840 059	Plenta	1
21	171 033	32 0 3330 021	Pero 3/16"x5h9x30 mm	1



22	189 053	22 9 8044 005	Madlo	1
23	189 054	32 0 8530 031	Zastěrka	2
24	189 055	32 0 9230 009	Podložka na zástěrku	2
25	189 033	32 0 3325 044	Řemenice A13-90	1
26	189 533	632 0 3325 043	Náboj řemenice	1
27	189 063	32 0 9220 207	Distanční podložka	1
28	189 543		Pružina TZ 1,6x11,2x177,6x100	2
29	189 517		Páčka plynu SACCON ACP 400	1
30	189 518		Rukojeť ART 749	2
31	189 519	MEP 10 8761 03	Držák bowdenu	2
32	189 520	MEP 10 1214 70	Vedení startovací šňůry	1
33	189 521	ULMER T 34385	Utahovací růžice	2
34	189 522	ULMER T 34407	Hvězdice bakelitová	1
35	189 523	A13x1180 LiL=L	Klínový řemen (Mountfield)	1
36	189 524	085-068-22x1	Zátka kruhová černá	2
37	169 506	056-035-20x20	Zátka čtvercová černá	1
38	189 525	3,6x200	Páska stahovací černá	2
39			Motor Tecumseh Spectra 50	1
40	189 056	22 9 5025 007	Disk horní svafenec	1
41	189 057	32 0 5020 011	Disk spodní	1
42	189 058	32 0 3821 017	Unašeč	1
43	189 059	32 0 3821 015	Přiruba	1
44	189 060	32 0 6030 009	Nůž	3
45	189 061	32 0 9220 205	Podložka	3

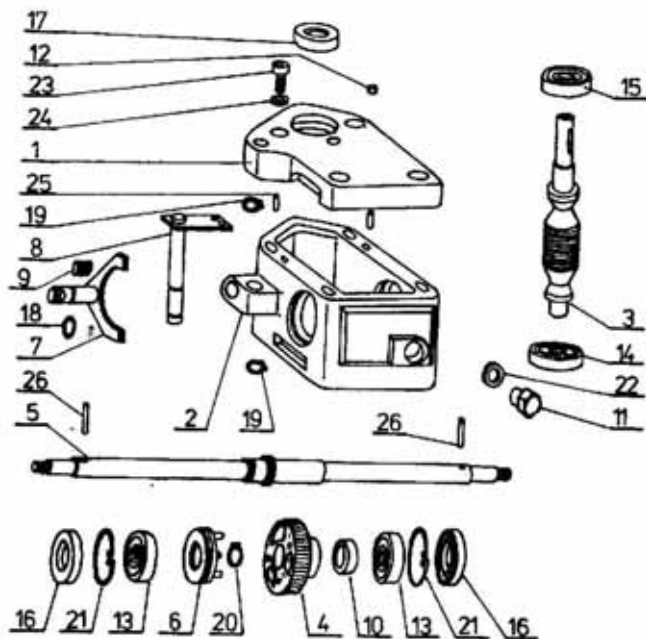
46	189 545	ČSN 02 1103.55	Šroub M10x30	3
47	189 546	ČSN 02 1319.25	Šroub M8x40	2
48	189 547	ČSN 02 1103.25	Šroub M8x25	2
49	189 548	ČSN 02 1103.25	Šroub M8x20	5
50	189 549	ČSN 02 1143.55	Šroub M6x50	3
51	189 550	ČSN 02 1103.25	Šroub M6x45	1
52	189 551	ČSN 02 1103.25	Šroub M6x20	6
53	189 552	ČSN 02 1103.25	Šroub M6x16	1
54	189 557	ČSN 02 1151.25	Šroub M6x14	6
55	189 558	ČSN 02 1143.55	Šroub M5x35	2
56		ČSN 02 1131.25	Šroub M5x20	2
57	189 560	ČSN 02 1411.25	Matice M16x1,5	2
58	189 561	ČSN 02 1401.55	Matice M10	3
59	189 562	ČSN 02 1492.25	Matice M8	4
60	189 563	ČSN 02 1402.25	Matice M6	8
61	189 564	ČSN 02 1492.25	Matice M6	10
62	189 565	ČSN 02 1492.25	Matice M5	2
63	189 566	ČSN 02 1702.15	Podložka 17	2
64	189 567	ČSN 02 1702.15	Podložka 10,5	4
65	189 568	ČSN 02 1727.15	Podložka 9	4
66	189 569	ČSN 02 1702.15	Podložka 8,4	9
67	189 570	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	7
68	189 571	ČSN 02 1702.15	Podložka 6,4	11
69	189 572	ČSN 02 1727.15	Podložka 6,6	7
70	189 573	ČSN 02 1740.05	Podložka 6,1	7

71	169 503	ČSN 02 2562	Pero 6e7x6x25	1
72	189 574	ČSN 02 2562	Pero 5e7x5x25	1
73	126 509	ČSN 02 2562	Pero 4e7x4x16	1
74	189 575	ČSN 02 3680	Kulička Ø 7,144	4
75	994-3158	ČSN 02 4630	Ložisko 6004 2RS	4
76	136 506	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 42	1
77	602-1512	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 20	1
78	602-1517	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 10	1
79	189 576	ČSN 02 2929	Třmenový kroužek 4	2
80	189 577	ČSN 02 1781.05	Závlačka 4x32	2
81	189 578		Krytka VINIL-FLEX* 14x70 červená	1
82	189 579	32 09311 123	Čep páčky	2
83	189 580	ČSN 02 1103.25	Šroub M5x16	6
84	189 581	ČSN 02 1702.15	Podložka 5,3	6
85	189 582	ČSN 02 1740 05	Podložka 5,1	6
86	189 583	034-M8 černá	Krytka matice	3
87	189 584	BN 806	Talířová pružina 23x8,2x0,9	1
88	189 064	22 9 8545 020	Sloupek svařenec	1
90	189 513	622 9 1540 002	Spojka krytu úplná	1
91		ČSN 02 1729.15	Podložka 5,5	2
92	189 585	ČSN 02 1745.05	Podložka 10,5	1



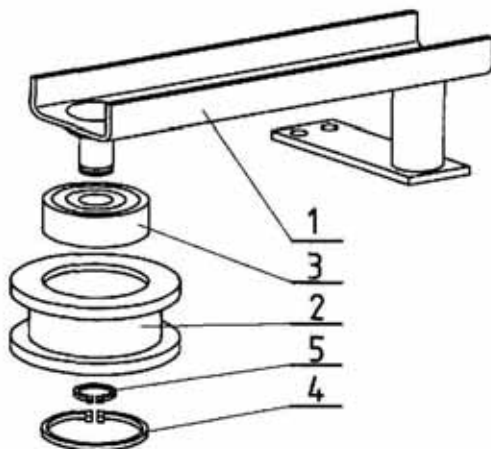
**Převodová skříň**

<b>Pozice</b>	<b>Obchodní číslo</b>	<b>Číslo výkresu</b>	<b>Název</b>	<b>Ks</b>
1	189 024	32 0 3253 034	Víko	1
2	189 025	32 0 3253 035	Skříň	1
3	189 026	32 0 3214 024	Šnek	1
4	189 027	32 0 3221 012	Šnekové kolo	1
5	189 028	32 0 3814 008	Hřídel - osa kol	1
6	189 029	22 9 3616 006	Unášecí kotouč úplný	1
7	189 030	22 9 3330 013	Vídlíce svařená	1
8	189 031	22 9 3330 008	Páka úplná	1
9	189 527	632 0 9746 047	Pružina	3
10	189 032	32 0 9220 195	Rozpěrný kroužek 10,7	1
11	110 506	32 0 9016 036	Zátka	1
12	189 528	632 0 9520 045	Plst	1
13	994 - 9302	ČSN 02 4630	Ložisko 6005	2
14	994 - 3131	ČSN 02 4630	Ložisko 6202	1
15	994 - 3159	ČSN 02 4630	Ložisko 6203	1
16	124 505	ČSN 02 9401.0	Gufero 25x47x7	2
17	994 - 3223	ČSN 02 9401.0	Gufero 17x30x7	1
18	106 - 511	ČSN 02 9280.2	Kroužek 14x10	1
19	602 - 1502	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 12	2
20	189 553	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 28	2
21	126 504	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 47	2
22	106 539	ČSN 02 9310.3	Kroužek 14x18 Al	1
23	189 554	ČSN 02 1143.50	Šroub M8x25	4
24	104 574	ČSN 02 1740.05	Podložka 8,2	4
25	189 556	ČSN 02 2150	Kolík 5x20	2
26	201 - 0260	ČSN 02 2150	Kolík 10x45	2



### Kladka úpiná

Pozice	Obchodní číslo	Číslo výkresu	Název	Ks
1	189 022	22 9 3330 009	Rameno kladky	1
2	189 023	632 0 3325 040	Kladka	2
3	189 585	ČSN 02 4630	Ložisko 6300 2RS	1
4	126 503	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 35	1
5	621 - 1517	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 10	1



## IX. POKYNY K OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ:

Při objednávání náhradních dílů uvádějte pro snazší identifikaci:

- typ stroje, výrobní číslo, rok výroby stroje a identifikační číslo stroje (viz. tabulka 1.)
- výrobcem určené obchodní číslo v seznamu součástí a jeho název.
- počet objednávaných kusů u každé položky zvlášť.
- přesnou adresu, popřípadě telefonní číslo či číslo faxu.
- pokud si nebudete jisti svou správnou identifikací součástí, zašlete poškozenou součást buď nejbližšímu servisnímu středisku nebo do výrobního podniku.
- veškeré součásti objednávejte v nejbližším servisním středisku nebo u prodejce.

V případě jakýchkoliv nejasností ohledně náhradních dílů, jakož i při dalších technických problémech na Vaše dotazy odpoví pracovníci obchodního, servisního nebo technického oddělení VARI a.s..

Adresa výrobce: VARI, a.s.

Opolanská ul. 350  
LIBICE nad CIDLINOU  
289 07

tel.: 0324/77 161-5  
fax: 0324/77 550  
fax: 0324/77 261  
e-mail: [vari@vari.cz](mailto:vari@vari.cz)  
Internet: <http://www.vari.cz>

text a ilustrace © 2000 \*VARI, a.s.\*

číslo publikace: ML - 049 - 99