

MEPOL, akciová společnost

LIBICE nad Cidlinou

I. Použití

Žací bezprstový stroj NM 4-009 se skládá z náhonu a z žacího bezprstového ústrojí. Žací bezprstový stroj NM 4-009 ve spojení s převodovou skříní DSK-316 a pohonnou jednotkou JM 4-003 je určen k sečení neudržovaných, podehnilých a pololehlých tenkostébelnatých polních a lučních porostů, při práci v zahradnictví, sadech, parcích apod. s maximální výnosností 3 kg/m².

U větších výnosů nebo nepravidelně vzrostlých porostů je nutno počítat s obtížnějším sečením a někdy i krátkodobě pomocníkem s hráběmi. Tento speciální žací stroj zaručuje posečení porostů v uvedených podmírkách tam, kde prstové žací stroje by jen velmi obtížně a nekvalitně uvedené porosty poskaly. Bezprstový žací stroj je nevhodný pro sečení řídkých, nízkých a jemných porostů a nahrazuje kvalitu práce prstového žacího stroje v běžných porostech.

II. Technický popis

Žací bezprstový stroj NM 4-009 se skládá z náhonu a bezprstového žacího ústrojí.

Náhon

Náhon je smontován z tělesa náhonu, úplné hřídele a čepu. Úplná hřídel se skládá z hlavice, trubky a unášeče, který je na jednom konci drážkovaný a zasouvá se do spojky převodové skříně s koly DSK - 316. V hlavici úplné hřídele je výstředně nalisován čep, na kterém je uložena jehlová klec. Otáčením úplného hřídele excentrický čep pohybuje kulisou přišroubovanou na liště.

Bezprstové žací ústrojí

Bezprstové žací ústrojí se skládá z nosníku, spodních nožů, kosy, pat přidržovačů střek, plazů, kulisy a příslušného spojovacího materiálu.

Bezprstové žací ústrojí se připojuje na náhon, od kterého je odvozen pohyb kosy, pomocí dvou závrtových šroubů s maticemi. Kosa je opatřena žabkami uloženými řeznými plochami nahoru a zasazuje se do žacího ústrojí z jedné strany. Seřizování vůle žacího ústrojí lze provádět přidržovači a odtlačovacím šroubem. Výška strniště se nastaví seřízením plazů, které jsou přišroubovány na nosník.

III. Technické údaje

Žací bezprstový stroj NM 4-009

Šířka záběru	850 mm
Pracovní zdvih náhonu žacího ústrojí	50 mm
Délka	620 mm
Výška	200 mm
Šířka	1 020 mm
Hmotnost	23 kg

IV. Bezpečnostní pokyny

1. Převodovou skříň s pojazdovými koly DSK - 316 s příslušenstvím mohou obsluhovat pouze osoby starší 18 let, které vlastní řidičský průkaz nejméně „A“ nebo „B“ nebo „T“ třídy a které byly seznámeny a poučeny s obsluhou. Obsluha musí dbát všech bezpečnostních předpisů a opatření uvedených v návodě.
2. Při práci i přepravě a přemisťování převodové skříně s pojazdovými koly DSK - 316 s příslušenstvím nutno dbát bezpečnostních předpisů.
3. Obsluha bezprstového žacího stroje NM 4-009 musí být řádně poučena o zacházení s žacími stroji a musí dbát všech bezpečnostních předpisů a opatření uvedených v tomto návodě. Zejména musí dbát toho, že všechny závady se směřují odstraňovat, opravy a mazání provádět jen za klidu stroje (žacího ústrojí), t.j. při vypnutém náhonu žacího ústrojí, pohonné jednotky JM 4-003 v klidu a se zábrzděnou převodovou skříní s pojazdovými koly DSK - 316.
4. Je zakázáno čistit a zasunovat kosu rukou. Je třeba použít k tomu vhodných pomůcek, např. vytahováku kosy nebo dřevěného předmětu. Kosa musí být přenášena, převážena a uskladněna v ochranném pouzdru.
5. Při jakékoliv přepravě žacího stroje musí být žací ústrojí v celé délce zakryto ochranným pouzdrem zajištěným proti uvolnění a musí být vypnutý pohon.
6. Za chodu stroje je zakázáno zdržovat se před žacím strojem.
7. Pracovní bezpečná svahová dostupnost je max. 30° podle vnějších podmínek.

8. Startování motoru se nesmí provádět v uzavřené místnosti.
9. Je zakázáno odstraňovat ze stroje jakékoliv kryty a zařízení.
10. Přeprava po veřejných komunikacích je zakázána s výjimkou kolmého přejetí (přejezdu).
11. Hygienické podmínky jsou uvedeny v návodu k obsluze pohonné jednotky JM 4-003, se kterou se agreguje. Nezapomínejte, že obsluhující nebo uživatel je odpovědný za úrazy nebo ohrožení vznikající jiným lidem nebo jejich majetku.

V. Návod k obsluze

Připojení žacího bezprstového stroje NM 4-009

Nejprve se očistí válcová plocha náhonu a poté se mazacím tukem (K 3). Potom se vytáhne pružný kolík na přírubě skříně s koly DSK - 316 a otočí se jím o 90°. Nasune se válcová část náhonu do příruby, pružný kolík se vrátí do původní polohy tak, až zapadne do oválného otvoru na válcové ploše náhonu. Na válcové ploše náhonu je oválná a kruhová díra. Do oválné díry zasuneme pružný kolík při práci s bezprstovým žacím strojem z toho důvodu, aby mohl žací stroj kopírovat terén, čímž se docílí stejnoměrně posečeného porostu. Při přejíždění z jedné kosené plochy na druhou nebo při jízdě po cestách je nutno pružný kolík vytáhnout a umístit jej do kruhové díry. Tímto posunutím žacího stroje dojde k rozpojení náhonu a tím k vypnutí žacího ústrojí.

Bezprstové žací ústrojí se na náhon montuje pomocí dvou zápusťných šroubů, které jsou zajištěny proti povolení maticí. Při montáži se ochranný kryt ponechá na žacím ústrojí, aby se předešlo případnému zranění. Ochranný kryt slouží pro přepravu. Kosa se zasune do žacího ústrojí z jedné strany. Ke spojení mezi čepem náhonu a kosou slouží kulisa, která se na lištu přisroubuje pomocí dvou šroubů.

Seřízení vedení kosy bezprstového žacího stroje

Je-li vedení kosy po delším provozu opotřebované, lze jej opět seřídit pomocí čtyř přidržovačů. Z obrázku je patrno, že správná funkce žacího ústrojí je tehdy, když na špičce nože

kosy D a přidržovače B je vůle nulová a když na konci přidržovače B a kosou D a patkou přidržovače C je vůle $0^{+0,1}_{-0,3}$. Před seřizováním se povolí dvě matky, které drží přidržovače. Správné nastavení se docílí seřízením odtlačovacího šroubu A. Toto seřízení se provede u všech čtyř přidržovačů. Kosa musí mít po seřízení předepsanou vůli a její pohyb je třeba vývodit také ruky (obr. 2).

Tlumič chvění řídítek (obr. 7)

Při kosení vznikají nucené otřesy, které se podstatně tlumí použitím tlumiče gumového TG-1. Dodává se současně s bezprstovým žacím ústrojím NM 4-009. Namontování gumového tlumiče TG-1 je znázorněno na obr. 7. Tlumič gumový TG-1, pos. 1, se zasadí zespodu na těleso řídítek tak, až výstupek na třmenu tlumiče nadzvedne západku 3 a dotáhne se křídlatým šroubem 4. Gumové dorazy 5 se dorazí na plochy „A“ a zajistí křídlatými maticemi.

Sečení

Jakmile je žací ústrojí správně namontováno, seřízeno a motor připraven k práci, může být započato se sečením.

Před nastartováním motoru dejte pozor, aby před žacím ústrojím nebo v jeho blízkosti nebyly žádné osoby.

1. Před započetím každé práce s převodovou skříní s pojedovými koly DSK-316 musí být vypnuta náhon tažné nápravy. To platí při práci s žacím bezprstovým strojem NM 4-009. Náhon pojazdových kol se vypíná a zapíná ruční pákou. Na obrázku je znázorněna poloha ruční páky při vypnutém náhonu tažné nápravy. Polohu je možno zajistit aretační západkou.
2. Nastartuje se motor - celý postup je uveden v samostatném návodu platícím pro pohonnou jednotku JM 4-003.
3. Motor se nechá zahřát asi 2 - 3 minuty.
4. Páčka plynu se nastaví na volnoběh a počká se, až se motor při nejmenších otáčkách dostane do klidného chodu.
5. Odjistí se aretační západka a pomalu se pouští ruční páka se současným přidáváním plynu. Na obr. 4 je znázorněna poloha ruční páky při plném zapnutí tažné nápravy. Ruční páka ovládá spojku.

6. Při zastavení stroje, tím i motoru, se nastaví plyn do polohy volnoběh, ruční páka se ponechá v poloze podle obr. 4 a tím se stroj zabrzdí.
7. Při opětovném nastartování motoru musí být náhon pojedových kol vypnuto podle obr. 3.

Sečení na rovných plochách

Schéma je znázorněno na obr. 5, kde se doporučuje nejvhodnější způsob jízdy při sečení.

Sečení na svahu

Při sečení na svazích nebo stráních se použije schéma podle obr. 6.

Regulace výšky ořezu

Bezprstový žací stroj slouží k sečení silně podehnílých a polehlych porostů. Výšku sřezu nastavujeme pomocí plazů upevněných na nosníku žacího ústrojí. V dané poloze se plazy zajistí dotažením šroubu. Rozhaněc odhrnuje posečenou trávu a zamezuje ucpání žacího ústrojí.

POZOR!

V případě ucpávání žacího ústrojí je nutné nejprve motor vypnout a potom žací ústrojí vyčistit. Pokud se jedná o nepatrné ucpání, ruční páka se stiskne podle obr. 3 (vypne se náhon tažné nápravy), přidá se plyn, stroj se mírně nakloní k sobě tak, aby žací ústrojí bylo nad zemí a samo se vyčistilo.

Ošetřování žacího ústrojí

Po 1 až 2 hodinách je nutné naolejovat nebo namazat všechny pohyblivé části žacího ústrojí (tmavý olej ODB). Pravidelně - během sečení je třeba překontrolovat dotažení kulisy kosy. Stejně důležité je kontrolovat seřízení vedení kosy a její naostření. Včasné seřízení přidržovače kosy ušetří zbytečné opotřebování žacího ústrojí. Poškozené nože ihned vyměňte. Při práci nepoužívejte tupých nožů.

P O Z O R !

Bezprstový žací stroj je zvláště citlivý na správné seřízení vedení kosy a její nabroušení. Pokud není vedení kosy správně seřízeno a kosa naostřena, dochází k nerovnoměrnému sečení a k ucpávání žacího ústrojí.

Uskladnění stroje

Před uskladněním stroje po skončení sezóny je nutno jeho jednotlivé části vyčistit a ošetřit. Poškozený nátěr je nutno obnovit. Skladovat na suchých a bezpečných místech.

VI. Údržba a ošetření

K zajištění co největší spokojenosti s žacím bezprstovým strojem NM 4-009 je mu třeba věnovat správnou péči a doporučujeme, aby bylo dbáno následujících pokynů:

1. Pro údržbu bezprstového žacího stroje platí odstavec „Ošetřování žacího ústrojí“.
2. Pečujte o to, aby Váš bezprstový žací stroj NM 4-009 byl řádně vyčištěn, pravidelně podle pokynů mazán, podle potřeby odřená místa natřena a šetrně s ním zacházeno. Pak Vám bude sloužit mnoho let.
3. Kontrolujte správné utažení šroubů a matic, zvláště během prvních 50 pracovních hodin.
4. Při mytí stroje vodou, naftou, benzínem a jinými chemickými čisticími prostředky je nutné respektovat platná a zákonné ustanovení o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečišťováním a zamořováním chemickými látkami.
5. Denně kontrolovat ostří pracovních orgánů. Opotřebené a poškozené vyměnit, otupené nabrousit.
6. Na utažení šroubů a matic používejte klíče „TONA“. Hodnoty utahovacích momentů pro jednotlivé rozměrové velikosti, mechanické vlastnosti šroubů a matic podle tabulek „TONA“. Šrouby a matice jsou předepsány v mechanických vlastnostech 8 G, ostatní 5D.
7. Po 8 hodinách promazat jehlové ložisko mazacím tukem.

VII. Pokyny pro objednávání náhradních součástí

Sami sobě urychlíte a zaručíte si správné vyřízení objednávky náhradních součástí, když na objednávce vždy uvedete:

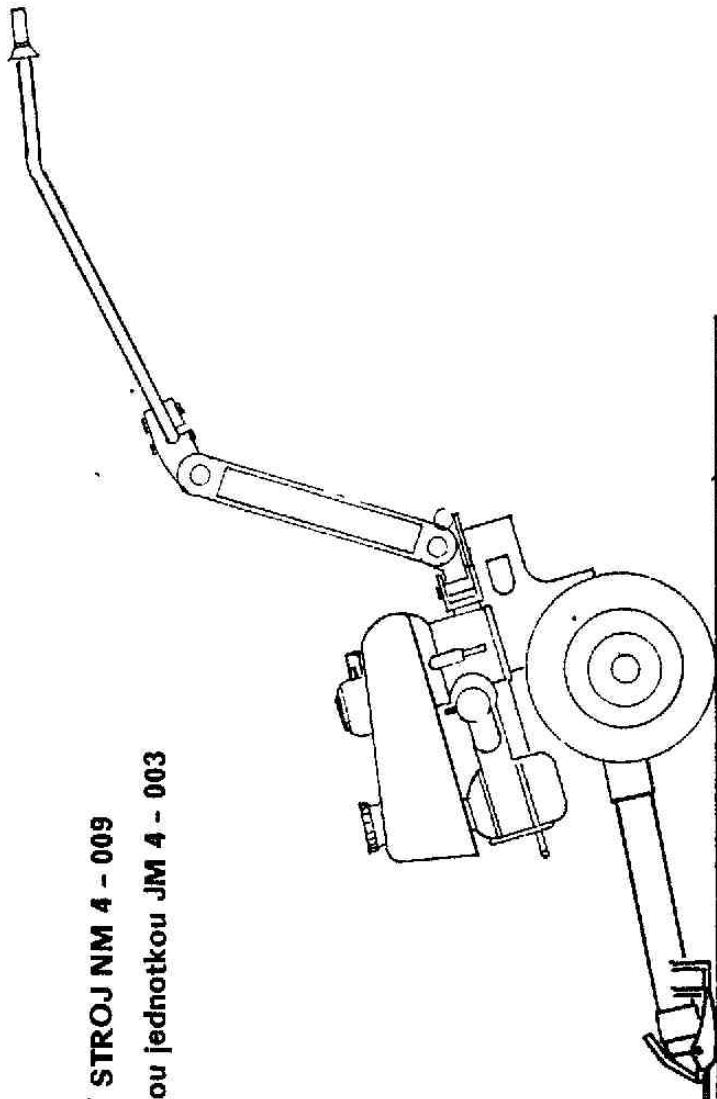
1. Typ stroje, výrobní číslo a rok výroby stroje (vyznačeno na výrobním štítku).
2. Správné, výrobcem určené číslo v seznamu náhradních součástí a správné pojmenování.
3. Přesný počet objednávaných kusů u každé položky zvlášť.
4. V případě, nejste-li si jisti správností čísla a pojmenování, zašlete jako vzorek původní, třeba již značně opotřebenou součást.
5. Správnou adresu s udáním poslední pošty nebo stanice dráhy, kam má být součást zaslána.
6. Požadovaný způsob odeslání (obyčejně nebo urychleně).
7. Čitelný podpis objednávajícího, na kterého je možno se při vysvětlování nejasností objednávky obrátit a případně uvést i telefonní číslo.
8. Veškeré součásti objednávejte u nejbližšího dodavatele, který je jejich prodejem pověřen.

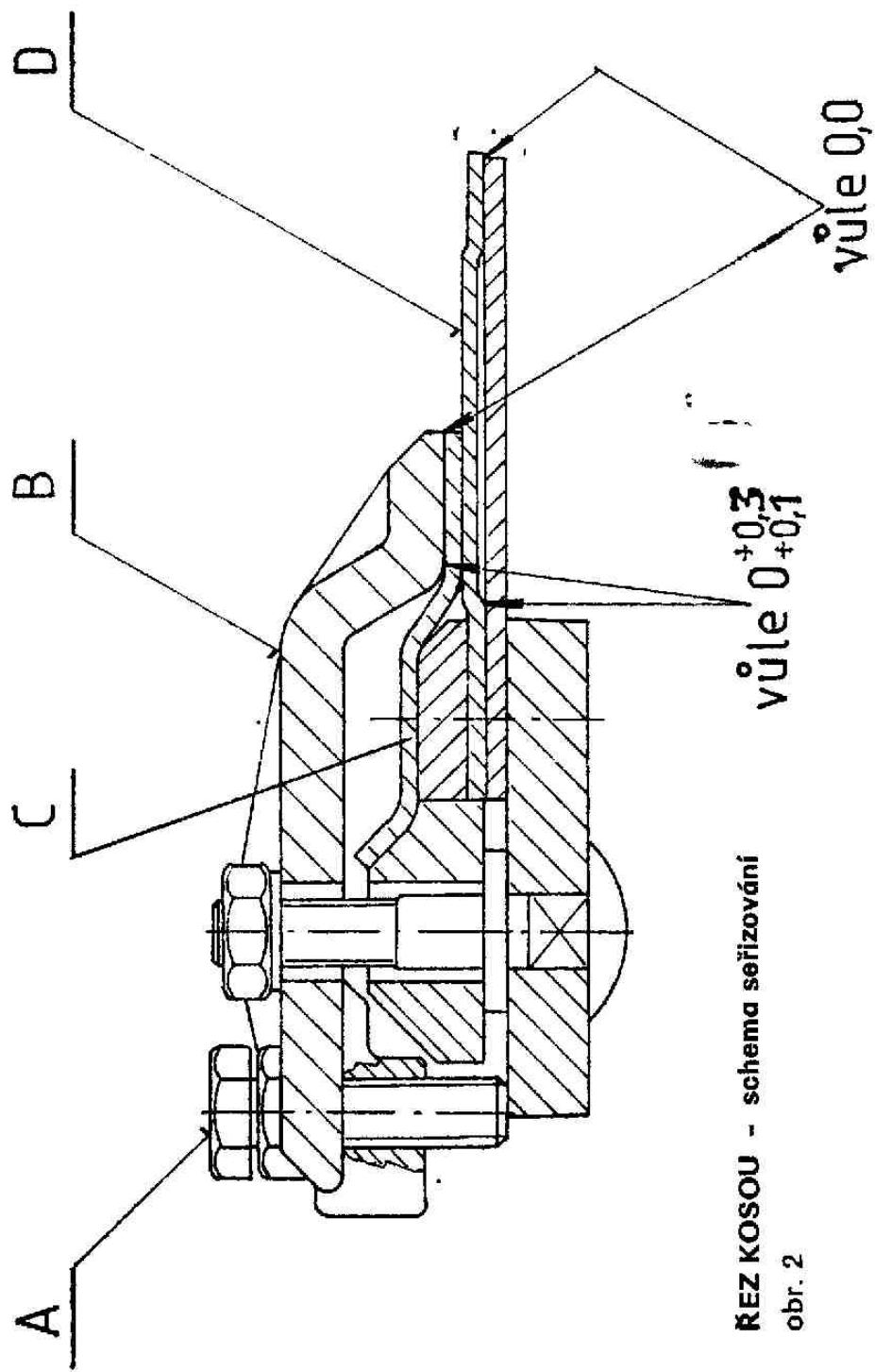
VIII. Záruční podmínky

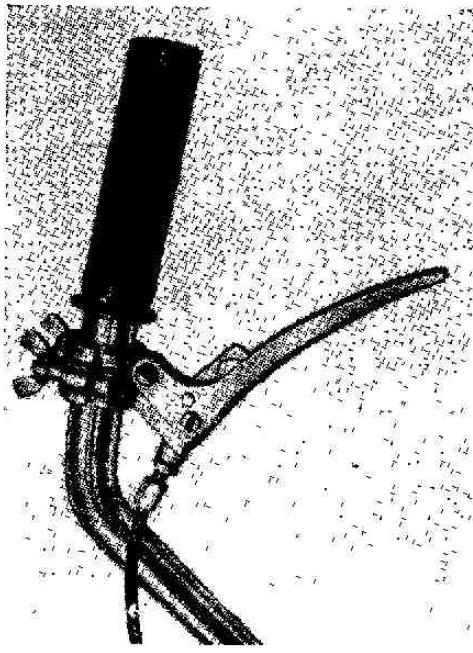
1. U dodávaného stroje odpovídá výrobní podnik za konstrukci, jakost a úplnost stroje jen za těch podmínek, že se strojem je zacházeno podle návodu.
2. Záruka se nevztahuje na pojistná zařízení proti přetížení stroje, za vady vzniklé přirozeným opotřebením, vadným skladováním nebo neodbornou obsluhou, případně poškození způsobené odběratelem nebo třetí osobou.
3. Záruka zaniká havarií stroje, která nebyla způsobena závadou vzniklou ve výrobním podniku, jakýmkoli zásahem do stroje bez souhlasu dodavatele.
4. Podrobný popis záručních podmínek je uveden v záručním listě, který se přikládá ke stroji a v technických podmínkách TP 536 054.38-85/91.

BEZPRSTOVÝ ŽACÍ STROJ NM 4 - 009
v agregaci s pohonnou jednotkou JM 4 - 003

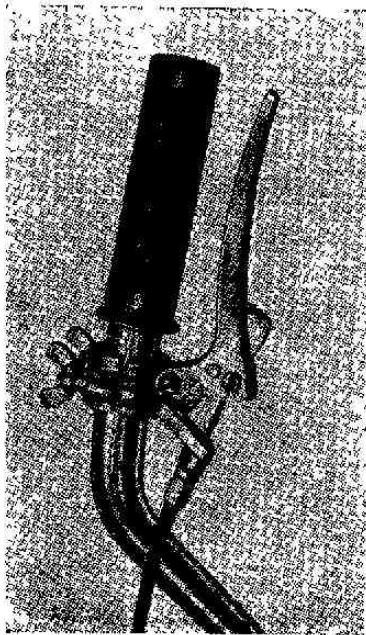
obr. 1



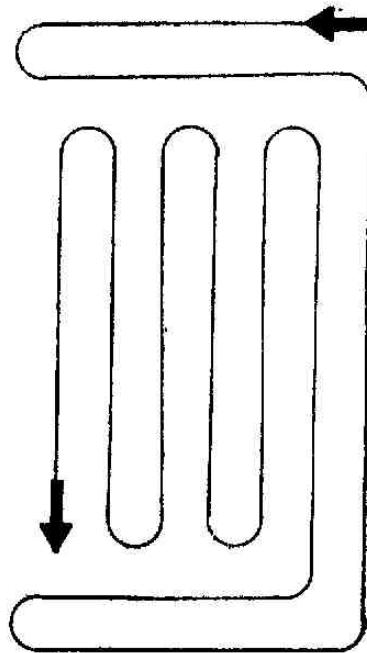




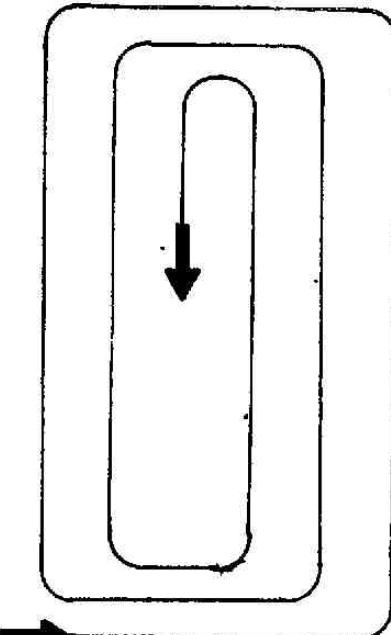
obr. 3



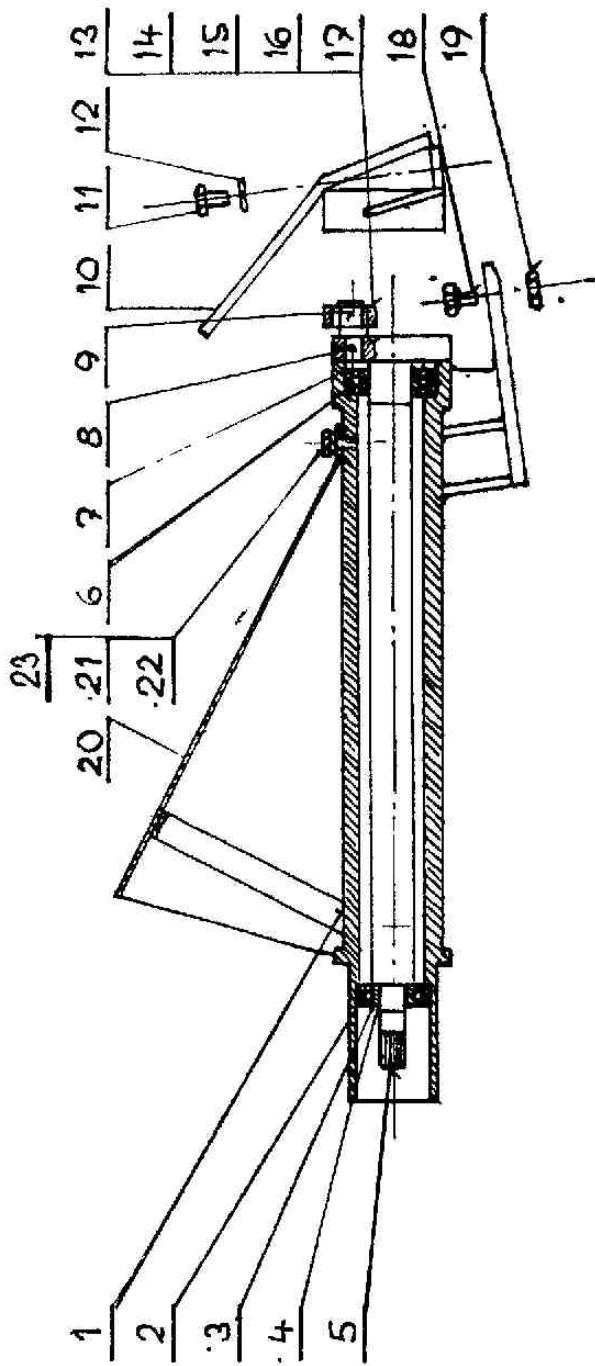
obr. 4



obr. 6

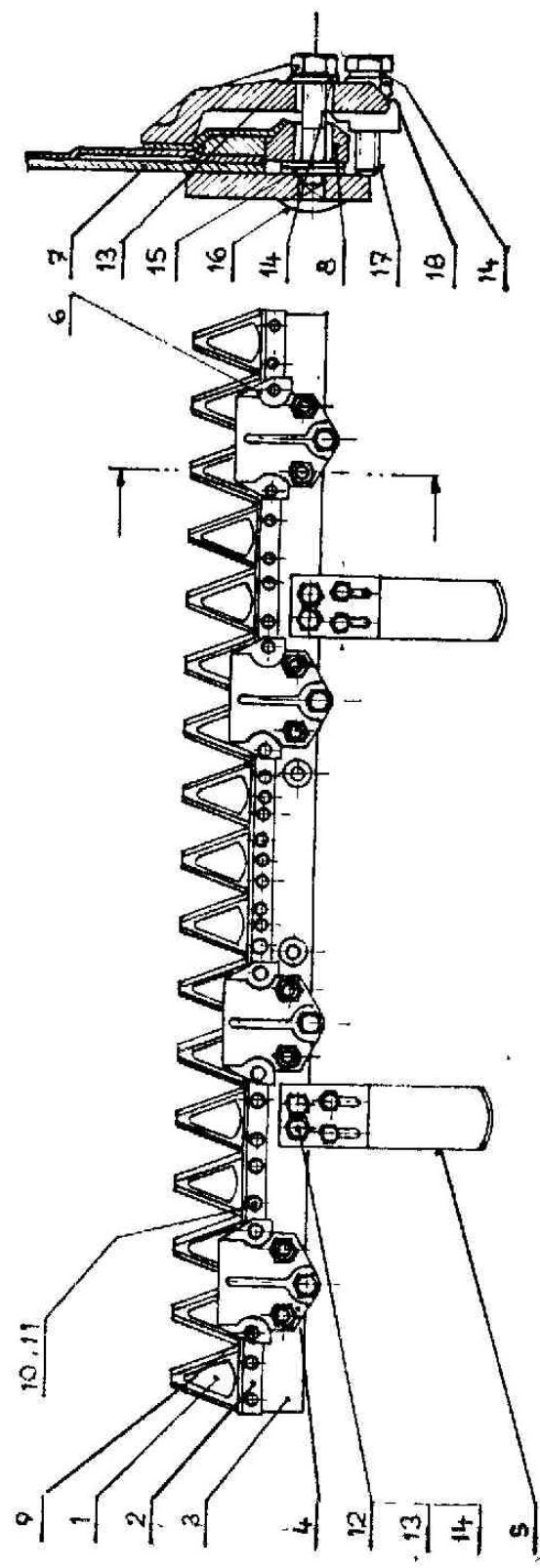


obr. 5



S E Z N A M D I L Ú

Pos.	Název	Č. výkresu	Kusů
1	těleso náhonu	532.0.5021.002.3	1
2	kroužek 47	ČSN 02 2931	1
3	ložisko 6005 2RS	ČSN 02 4633	1
4	kroužek 25	ČSN 02 2930	1
5	úplná hřídel	532.9.3824.002.3	1
6	ložisko 6007 2RS	ČSN 02 4630	1
7	kroužek 65	ČSN 02 2930	1
8	maznice M6	ČSN 02 7421	1
9	čep	532.0.9312.003.2	1
10	kulisa	532.9.5046.001.3	1
11	šroub M8x12	ČSN 02 1103.5	2
12	podložka 8,4	ČSN 02 1740.25	2
13	kroužek	532.0.9420.003.3	1
14	kroužek 21	532.0.9220.119.3	2
15	podložka	532.0.9220.121.3	1
16	ložisko 15x19x13	ČSN 02 4608	1
17	kroužek 15	ČSN 02 2930	1
18	šroub	532.0.9016.352.3	2
19	matice M14x1,5	ČSN 02 1403.25	2
20	kryt úplný	532.9.8546.034.3	1
21	šroub M 8x12	ČSN 02 1103.25	3
22	podložka B	ČSN 02 1741.15	3
23	podložka 8,4	ČSN 02 1702.15	3

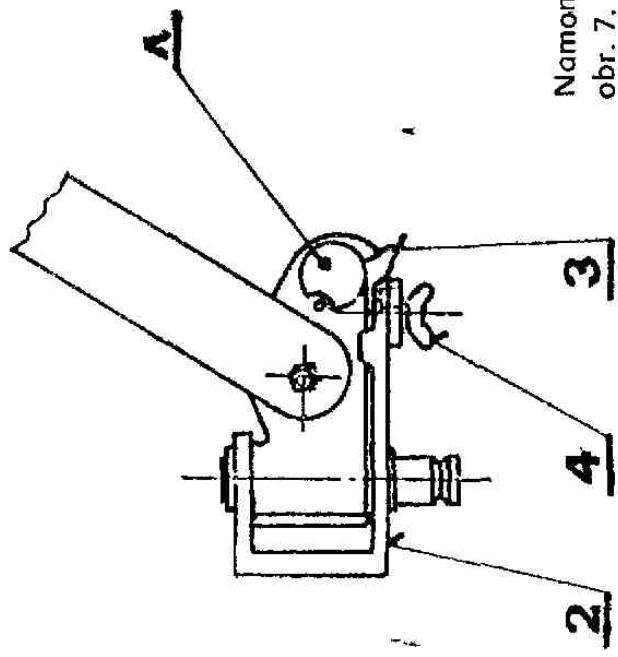


SEZNAM DILŮ

Pos.	Název	Číslo JKPOV	kusů
1	Nůž	532 0 5030 013 3	17
2	Hřbet kosy	532 0 5030 010 3	1
3	Držák kosy	532 0 5030 015 3	1
4	Přidržovač	532 0 5042 004 3	4
5	Plaz	532 0 5063 002 3	2
6	Opěrka	532 0 5030 012 3	4
7	Nůž	532 0 5030 014 3	9
8	Vodítka	532 0 5030 011 3	4
9	Nýt 5x13	ČSN 022311	16
10	Nýt 5x11	ČSN 022311	18
12	Šroub M 8x25	ČSN 022311	34
12	Šroub M8x25	ČSN 0211 01 . 25	4
13	Matice M8	ČSN 0214 01 . 15	12
14	Podložka 8,4	ČSN 0217 01 . 15	16
15	Podložka 10,5	ČSN 0217 01 . 15	16
16	Šroub M8x45	ČSN 0213 19 . 05	8
17	Šroub M8x30	ČSN 0211 03 . 25	4
18	Matice M8	ČSN 0214 02 . 15	4

TLUMIČ CHVĚNÍ ŘIDIТЕK

Obr. 7



Zapojení tlumiče gumového TG-1

TG - 1

Namontování gumového tlumiče TG-1 je znázorněno na obr. 7.

Tlumič gumový TG-1 pos. 1 se nasadí zespodu na těleso řidiček 2 tak, až výstupek třmenu tlumiče nadzvedne západku 3 a dotáhne se šroubek 4. Gumové dorazy 5 se dorazí na plochy „A“ a zajistí se křídlatými maticemi 6.