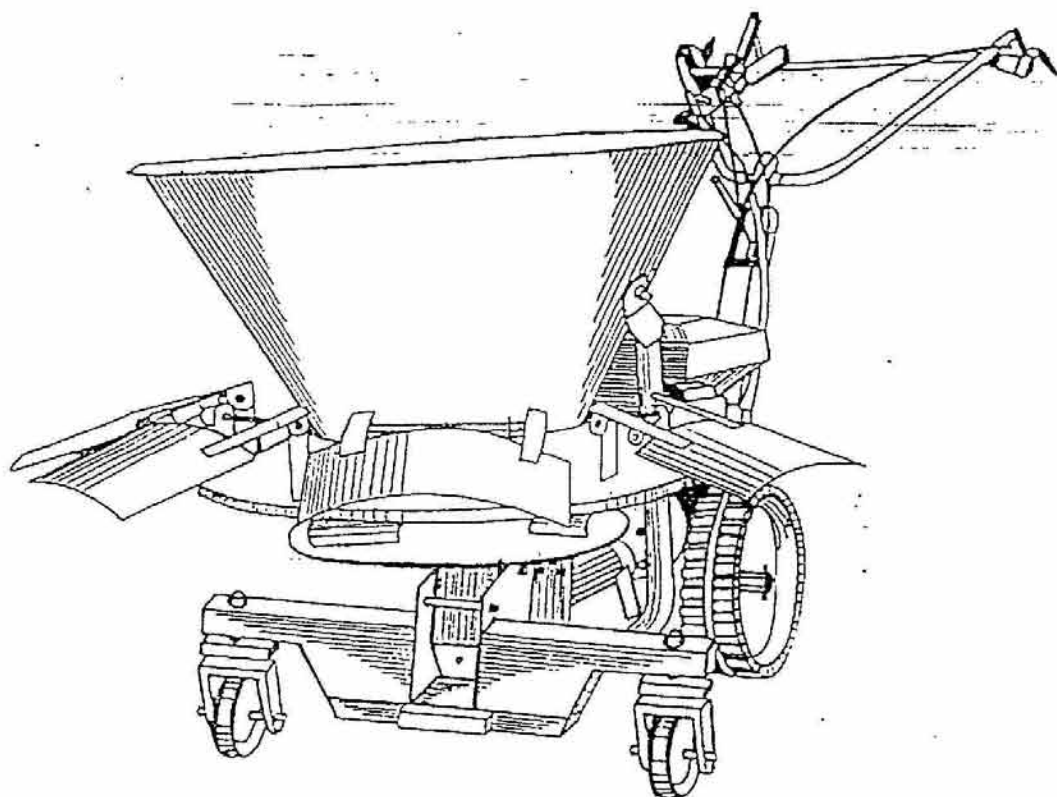


# NÁVOD K OBSLUZE A KATALOG NÁHRADNÍCH DÍLŮ

ADAPTÉR PRO VARI SYTEMU



ROZMETADLO STROJENÝCH HNOJIV A  
SYPAČ PÍSKU.

## II. VŠEOBECNÉ INFORMACE

### 1. ZÁRUČNÍ OPRAVY

Na zemědělské nářadí - adaptéry pro VARI Systém se vztahují garanční podmínky, které dává výrobce za podmínky správného používání a údržby uvedených v Návodu k obsluze .

Veškeré bližší informace týkající se postupu uplatňování reklamaci obsahuje garanční karta, která je dodaná současně s Návodem k obsluze.

### 2. NÁVOD K OBSLUZE

#### 2.1. ÚČEL POUŽITÍ

Sypač N 042/6 je určen k povrchovému sypání písku na chodnících, ulicích a nádvoří.

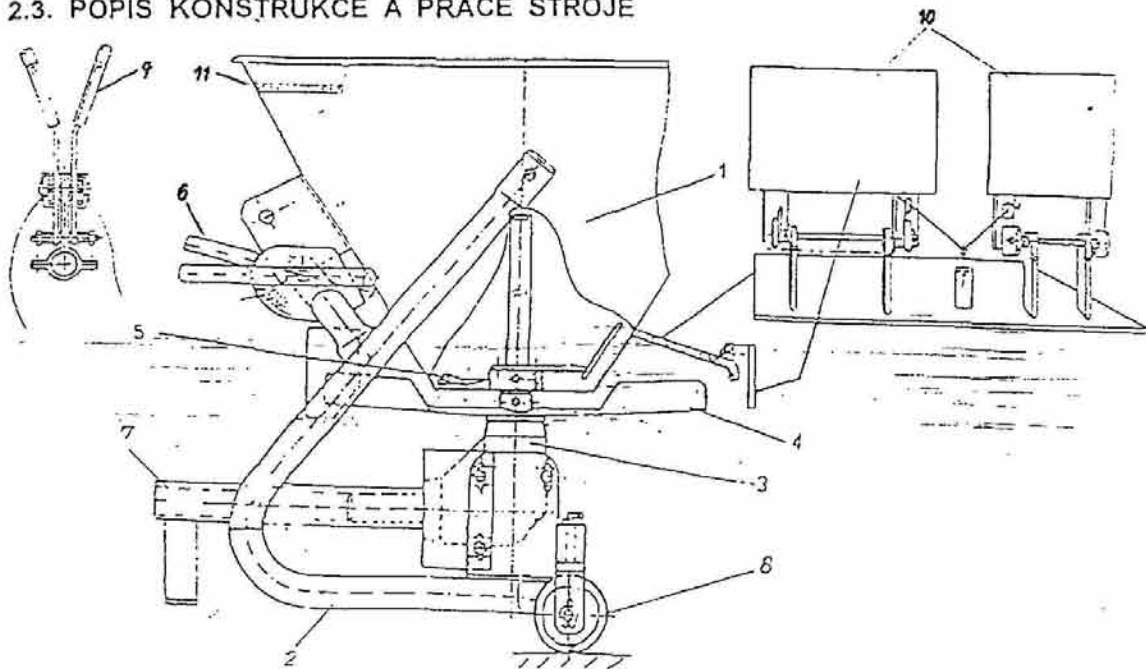
Sypač je konstruován jako závěsný adaptér k hnací jednotce VARI Systému např. JM 4 -003 spojené z převodovou skříní DSK-316.

/ Stroj může být využit i pro rozmetání strojených hnojiv např. při hnojení trávníků, atd./

#### 2.2. TECHNICKÉ PARAMETRY STROJE

Objem zásobníku - násypky	- 160 dm <sup>3</sup>
Pracovní záběr - pro hnojiva granulovaná	- do 6 m
-pro hnojiva prášková	- do 4 m
-pro písek	- do 5 m
Rozsah dávkování	- 8,5 - 2500 kg/hod
Pracovní rychlost	- do 3,27 km/hod
Dopravní rychlost	- do 3,27 km/hod
Počet rozhazovacích disků	- 1 ks
Průměr rozhazovacího disku	- 485 mm
Počet otáček rozmetacího disku	- cca 595 ot/min.
Počet lopatek na disku	- 4 ks.

## 2.3. POPIS KONSTRUKCE A PRÁCE STROJE



Rys.1

Sypač závěsný N - 042/6 k malotraktoru VARI se skládá z následujících hlavních skupin.

- 1 - zásobník
- 2 - rám
- 3 - náhon pracovních mechanismů
- 4 - sypací a rozmetací zařízení
- 5 - míchadlo se shrnovačem
- 6 - regulační zařízení pro dávkování sypání
- 7 - závěs kpl.
- 8 - pojezdová kola kpl.
- 9 - páčky regulace dávkování
- 10 - regulační kryty
- 11 - síto

Zásobník je ocelové konstrukce ve tvaru obráceného seříznutého kužele.

Rám je vyroben z příslušně profilovaných ocelových trubek, k němuž jsou připevněny všechny skupiny stroje.

Pohon pracovních mechanismů je převáděn od malotraktoru drážkovou hřídelí v rouře závěsu do převodovky z kuželovými ozubenými koly.

Z převodovky je krouticí moment přenášen na disk rozmetacího zařízení, na míchadlo a shrnovač.

Pro regulaci dávky sypání slouží dvě páčky, které prostřednictvím táhel mění polohu hradítek zavírajících výsypné otvory v dolní části zásobníku písku / hnojiva/.

Změna polohy hradítek má za následek změnu množství sypaného materiálu. Měření dávkování posypového materiálu je nutno provést podle orientační tabulky sypaní.

Asymetrický rozhoz levostranný, při pohledu ve směru jízdy se možné získat po uzavření levého hradítka / poz. 6 obr. 1/

Asymetrický rozhoz pravostranný se získá uzavřením pravého hradítka / poz. 7 obr. 1/

Symetrický rozhoz se získá rovnoměrným otvíráním levého i pravého hradítka.

Na počátek se doporučuje postavit hradítka na symetrický rozhoz a následně provést korekci podle potřeby.

Šířku rozhozu je možné regulovat páčkou na řídicích hnací jednotky malotraktoru na levo nebo napravo /poz. 9 obr. 1/

## 2.4. OBSLUHA A POUŽÍVÁNÍ STROJE

### PŘÍPRAVA STROJE PRO PRVNÍ POUŽITÍ

Před prvním použitím sypače je nutné pečlivě se seznámit s Návodem k obsluze stroje.

K obsluze sypače při práci stačí obsluha oprávněná a vyškolená z prací malotraktoru VARI se sypačem.

Sypač určený k prodeji je dodáván ve smontovaném stavu a nevyžaduje tedy žádnou speciální přípravu pro první použití.

Všechny dopravní přejezdy je nutno provádět z prázdným zásobníkem.

#### 2.4.1. PŘÍPRAVA SYPAČE K PRÁCI

Připojení sypače k malotraktoru VARI je nutno provádět následovně:

- postavit sypač s upevněným kpl. trubkovým závěsem k malotraktoru od strany vývodového hřídele,
- nasunout závěs společně se sypačem na výstupní hřídel převodovky DSK - 316 a zajistit kolíkem
- upevnit na řídicí traktoru na pravé straně páčky regulace dávkování /poz.9 obr. 1/

## 2.5. TECHNICKÁ OBSLUHA

### 2.5.1. PRAVIDELNÁ PROHLÍDKA PŘED PRÁCI

Před zahájením práce se sypačem, za účelem zajištění správné práce a eliminování případného poškození stroje je nutno vždy prověřit

- správné propojení malotraktoru se sypačem / zajištění pomocí kolíku /

- šroubová spojení
- připevnění sypacího disku a lopatek na disk
- stav míchadla
- namazat mazacím tukem trubkový závěs mezi sypačem a převodovou skříní DSK-316 .
- převodovka sypače musí být naplněna mazivem LT - 42 v množství 0,25 dm<sup>3</sup>.  
Výměnu maziva je nutno provést po 400 hodinách práce

## 2.5.2 PROHLÍDKA STROJE PO PRÁCI

Vždy po ukončení práce se strojem je nutno odstranit zbytky písku, nebo hnojiva ze zásobníku, sypač očistit a umýt

Po ukončení sezóny je nutno provést

- sypač důkladně očistit a umýt,
- zkontrolovat celistvost pokrytí lakem, poškozená místa důkladně očistit, zbavit rzi a opravit nejdříve barvou základovou, a po uschnutí vrchní barvou,
- díly poškozené, nebo nadměrně opotřebené opravit ,nebo vyměnit za nové,
- zkontrolovat a opravit upevnění jednotlivých pracovních skupin

Sypač uskladnit zakonzervovaný , smontovaný po střechou

## 2.6. VYBAVENÍ

- Návod k obsluze
- Záruční list