

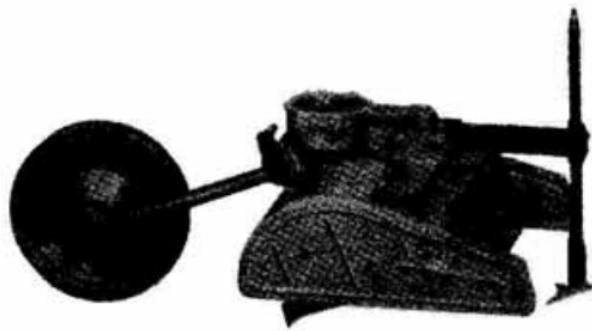
APL-348

VARI
1991

ROTAČNÍ PLEČKA APL-348



MEPOL LIBICE
STÁTNÍ PODNIK
LIBICE N. CIDL.



I. POUŽITÍ

Rotační plečka APL-348 slouží pro okopávání půdy. Zaručuje jemné nakypření půdy v zahradách, nebo záhonech s drobnou zeleninou. Pro pohon slouží pohonná jednotka DMJ-315.

Rotační plečka APL-348 je složena z těchto pracovních skupin:

1. Převodová skříň JK 532 9 3282 011 3
2. Okopávací ústrojí JK 532 9 4070 049 3
3. Nosič radličky JK 532 9 4073 001 3
4. Vodicí kolo JK 532 9 1677 001 3

Převodová skříň

Je základní skupinou celé soupravy. Slouží jako pohybová jednotka a ve spojení s některou skupinou koná podle způsobu sestavení různé práce.

Okopávací ústrojí

Montuje se na převodovou skříň. Sestává ze tří

pravých a levých nožových hvězdic, rozpřek, osových čepů a 3 krytů. Používá se v lehkých půdách, kde je třeba jemného nakypření, t.j. v záhrádkách, na záhonech s drobnou zeleninou apod.

Nosič radličky

Montuje se na převodovou skříň. Na nosič radličky se montuje radlička /dodává se společně/, která má funkci ostruhy a slouží k nastavení hloubky okopávání.

Vodicí kolo

Montuje se na převodovou skříň. Slouží ke snadnéjšímu vedení okopávacího ústrojí a zabranuje jejich zahrabávání. Dále pak slouží k snadnějšímu obracení na koncích řádků a pojízdění po cestách při přemístování.

II. TECHNICKÝ POPIS

Převodová skříň

Těleso převodové skříně je z šedé litiny. Ve skříně je uložen na ložiskách šnekový hřídel a šnekové kolo, pevně spojené s dutým hřídelem. Na obou koncích dutého hřídele jsou šestihraný, na které se připojuje okopávací ústrojí. Na horním konci šnekového hřídele je nasazen na peru kotouč spojky a zajištěn maticí. Převodová skříň je opatřena dvouchodým šnekem a má převodový poměr 1:14,5 a je naplněna převodovým olejem PP 90 H. Skříň je opatřena hrdlem pro nalévání a vypouštění oleje. Na horní ploše tělesa skříně je příruba s koliky, na kterou se upíná pomocí rychloupínaců pohonná jednotka DMJ-315, která tvoří energetickou pohonnou jednotku převodové skříně.

Okopávací ústrojí

Toto ústrojí je vytvořeno z okopávacích hvězdic, rozpěrných nábojů a osových čepů, které se skládají do sad podle šířky záběru 15, 22 a 38 cm. O-

kopávací hvězdice jsou pravé a levé. Nože se montují na příruba náboje z obou stran. Ke každé šířce záběru je určen příslušný počet okopávacích hvězdic, rozpěrných náboju, osový čep, podložka se šestihranem, pružná podložka a matice. U šířek záběru 15 a 22 cm se nepoužívají rozpěrných nábojů. Okopávací hvězdice jsou určeny pro použití v lehkých půdách a zaručují dobré nakypření půdy. Ochranné kryty jsou svařeny z ocelového plechu. Každý jednotlivý kus sestává ze dvou bočnic, které jsou spojeny středním pásem, kde je navářen držák pro uchycení na těleso skříně. Na zadním konci středního pasu je odklopny kryt. Pro každou šířku záběru je samostatný kryt v těchto rozměrech: 15, 22 a 38 cm. Při práci s okopávacím ústrojím se musí používat ochranné kryty.

Nosič radličky

Na vidlici je navářeno rameno, na jehož konci je

náboj, do kterého se nasazuje slupice s radličkou. Na slupici jsou zářezy /důlky/ pro nastavení hloubky radličky. Ustavení polohy se zajišťuje pružnou závlažkou. Nosič radličky se montuje na těleso úplné převodové skříně.

Vodicí kolo

Rameno kola je horním čepem uloženo přes pryžové tlumiče v oku převodové skříně. Pryžové tlumiče umožňují měkké výkyvy při pojezdu kola. Na dolním čepu ramene je uloženo pojedzové kolo s pryžovou obroučí.

III. TECHNICKÉ ÚDAJE

Max. počet otáček převodové skříně 330 min.^{-1}

Šířka záběru okopávacího ústrojí 15-22-38 cm

Max. výkon okopávacího ústrojí
šířka 15 cm cca $100 \text{ m}^2/\text{h}$

Max. výkon okopávacího ústrojí
šířka 22 cm cca $200 \text{ m}^2/\text{h}$

Max. výkon okopávacího ústrojí	
šířka 38 cm	cca $300 \text{ m}^2/\text{h}$
Hmotnost:	
Převodová skřín	cca 9,2 kg
Okopávací ústrojí kompletní	cca 14 kg
Nosič radličky	cca 1,2 kg
Vodicí kolo	cca 3,7 kg
Jakost oleje	
Automobilový převodový olej PP 90H	0,125 litr
Obsluha	1 řidič

UPOZORNĚNÍ:

Technické podmínky rotační plešky APL-348 číslo 536 991-36-082/85 jsou k nahlédnutí ve všech prodejných střediscích ve výrobním podniku a Státní zkušebně v Praze 6-Řepy. Byly schváleny Státní zkušebnou 22.11.1985.

IV. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

1. Rotační plečku APL-348 mohou obsluhovat pouze osoby staré 18 let, které vlastní řidičský průkaz skupiny "1" nebo "A" nebo "B" a které byly seznámeny a poučeny s obsluhou. Obsluha musí dbát všech bezpečnostních předpisů a opatření, uvedených v tomto návodě.
2. Při práci s okopávací zařízením se musí používat ochranné kryty.
3. Startování motoru se nesmí provádět v uzavřené místnosti.
4. Veškeré seřizování a úpravy na stroji se musí provádět jen za klidu stroje.
5. Pracovní bezpečná svahová dostupnost je maximálně 7° .
6. a/ V běžném provozním nasazení pohonná jednotka DMJ-315 s rotační plečkou APL - 348 dosahuje průměrná ekvivalentní hladina hluku

ve sluchové zóně obsluhy $L_A = 86,5 \text{ dB /A}$, což odpovídá číslu třídy hluku N 82. Největší překročení nejvyšších přípustných hodnot vibrací je na rukojeti levé ruky ve směru x_h a činí 15 dB.

b/ Provozovatel stroje je povinen prokazatelně seznámit obsluhu s tímto poučením a zápisem v "Zápisníku bezpečnosti práce" apod., že při práci s rotačními kypřiči v zájmu ochrany svého zdraví musí povinně používat prostředky osobní ochrany sluchu a rukou.

c/ S ohledem na překročení nejvyšších přípustných hodnot hluku a vibrací byl s výrobou rotační plečky APL-348 s pohonnou jednotkou DMJ-315 vysloven souhlas Hlavního hygienika ČSR /viz rozhodnutí zn. HEM-344.3-20.

1.88 ze dne 3.3.1988/ a Hlavního hygienika

SSR /viz. Rozhodnutí zn. HEM-509-88-B/2
-06 ze dne 6.4.1988/.

d/ V případě, že rotační plečka bude provozujícími organizacemi/uživateli/ využívána k trvalé práci, je nutno požádat místně příslušného okresního hygienika o posouzení možnosti určení práce se strojem jako práce rizikové z hlediska překročení hluku a vibrací. Nezapomínejte, že obsluhující nebo uživatel je zodpovědný za úrazy nebo ohrožení, vznikající jiným lidem nebo jejich majetku.

Y. NÁVOD K OBSLUZE

Připojení okopávacího ústrojí

Postavíme převodovou skřín okem pro připojení pohonné jednotky směrem dozadu /k sobě/.

Chceme-li provádět plečkování na šířku řádku 15 cm, pak použijeme úzké nožové hvězdice jednostranné /vyhnutí nožů směrem dovnitř/. Nasadíme na upínací šestíhrany převodové skříně levou a

pravou úzkou nožovou hvězdici jednostrannou tak, aby ostří nožů bylo ve směru jízdy a otáčení. Nože musí být postaveny z obou stran proti sobě. Úzké nožové hvězdice jednostranné spojíme příslušným osovým čepem, podložkou, pružnou podložkou a zajistíme maticí. Pro šířku řádku 22 cm pak použijeme úzké nožové hvězdice levé a pravé s noži vyhnutými střídavě ven a dovnitř a pro šířku řádku 38 cm postupujeme stejným způsobem jako při sestavení šířky 22 cm s tím rozdílem, že na upravenou šířku 22 cm nasuneme z levé a pravé strany rozpěrné náboje a na ně nasadíme další úzké nožové hvězdice. Tyto nožové hvězdice umístíme tak, že je polohově pootočíme vůči předchozí nožové hvězdici /do její mezery/. Spojení provádíme příslušnými osovými čepy, které nasunujeme vždy z pravé strany. Pootočení nožových hvězdic provedeme na obou stranách stejně z toho důvodu, aby při práci stroj neujištěl ke straně. Hloubka zábě-

ru při plečkování je 2 - 10 cm.

Zapojení ochranného krytu a nosiče radličky
/obr. 1/

Na zadní straně skříně jsou nahoře 2 otvory s nálitkem. Zespodu nasuneme výlícovitý držák krytu a přes něj nasuneme takéž držák radličky. Nasuneme do otvorů dva šrouby a zajistíme maticemi s podložkami. Na konci držáku radličky je válcová objímka, do které nasuneme radličku a v dané poloze zajistíme pružnou závlačkou. Hloubku okopávání řídíme výškou postavení radličky v otvorech na radličce.

Vodicí kolo /obr. 1/

Je uloženo v nálitku převodové skříně. Čep kola /šestihranný/ je uchycen v pryžových tlumičích a zajištěn maticí. Výkyv pryžových tlumičů je omezen dorazem.

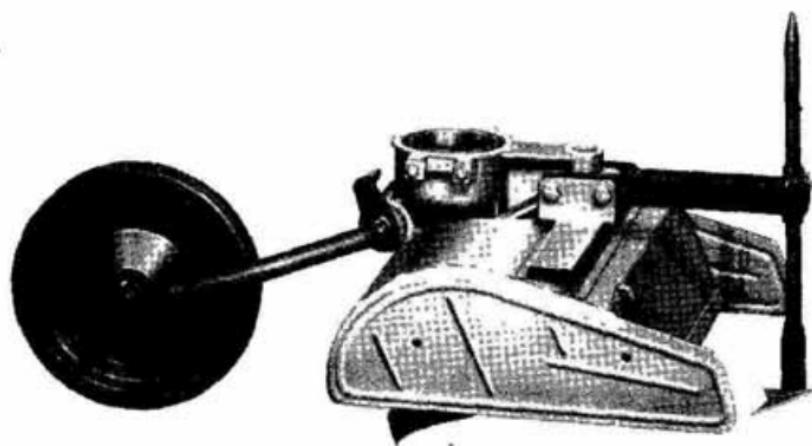
Zapojení pohonné jednotky DMJ-315 /obr. 2/

Na horní ploše převodové skříně je příruba s okem. Pohonná jednotka sestává z motoru a řidiček. Na přírubě motoru je válcová část s odstředivou spojkou. Válcovou část nasuneme shora do převodové skříně. Musíme dbát, aby byly plochy na odstředivé spojce, spojkového kotouče a válcové části na přírubě motoru. Rychloupínací zachytiné háky za kolíky zespodu příruby skříně a vykloupíme směrem nahoru. Pohonná jednotka DMJ-315 se nesmí uvést do chodu, nejsou-li rychloupínace rádně zajištěny. Pohonná jednotka DMJ-315 se nemí sejmout, je-li motor v chodu.

Muzání stroje

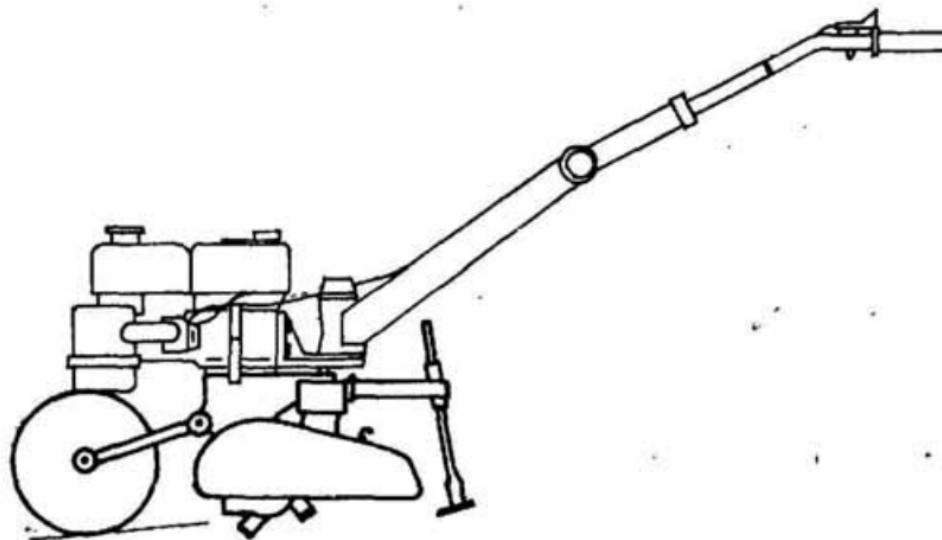
Převodová skříň je naplněna automobilovým převodovým olejem PP 90 H, který se nalévá a vypouští hrdlem, opatřeným zátkou. Při nalévání oleje se převodová skříň postaví svíslé. Množství oleje je asi 0,125 l /po spodní hranu otvoru zátky/.

ZAPOJENÍ OCHRANNÉHO KRYTU A NOSIČE RADLIČKY



obr.1

ZAPOJENÍ POHONNÉ JEDNOTKY DMJ-315



obr.2

Při vypouštění se převodová skříň postaví vodorovně. Mazací místo je označeno značkou PP 90 H.

Uskladnění stroje

Před uskladněním stroje po ukončení sezóny je nutno jednotlivé části řádně vyčistit a ošetřit. Poškozený nátěr je nutno obnovit. Skladovat na suchých a bezpečných místech. Návod k obsluze pohonné jednotky DMJ-315 není v tomto návodu uváděn. K pohonné jednotce DMJ-315 je dodáván návod k obsluze.

VI. ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ

K zajištování co největší spokojenosti s rotační plečkou APL-348 je třeba věnovat správnou péči a doporučujeme, aby bylo dbáno následujících pokynů:

1. Šnekové kolo a šnekovy hřídel v převodové skříni pracují v olejové lázni. Po prvních 10 hodinách je nutno vyměnit olej.

2. Dále je nutno vyměňovat olej po každých 100 hodinách provozu.
3. Kontrola oleje: denně, nejméně však jednou týdně. Jakost a množství oleje je popsána v odst. "Mazání".
4. U okopávacího ústrojí občas zkontolovat čističky nožů. Otopené nože naostřit a vylámané nože vyměnit za nové.
5. V případě opravy používejte vždy jenom originálních náhradních dílů.
6. Pečujte vždy o to, aby Vaše rotační plečka APL-348 byla řádně vyčištěna, pravidelně podle pokynů mazána, odřená místa podle potřeby natřena a bylo s ní šetrně zacházeno. Fak Vám bude sloužit mnoho let.
7. Kontolovat správné uzaření šroubů a matic, zvláště během prvních 50 provozních hodin.

VII. POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH SOUČÁSTÍ

Sami sobě urychlíte a zaručíte si správné vyřízení objednávky náhradních součástí, když na objednávce vždy uvedete:

1. Typ stroje, výrobní číslo a rok výroby stroje /vyznačeno na výrobním štítku/
2. Správné, výrobcem určené číslo v seznamu náhradních součástí a správné pojmenování.
3. Přesný počet objednaných kusů u každé položky zvlášť.
4. V případě, nejste-li si jistí správností čísla a pojmenování, zašlete jako vzorek původní, třeba již značně poškozenou součást.
5. Správnou adresu s udáním poslední pošty nebo stanice dráhy, kam má být součást odeslána.
6. Požadovaný způsob odeslání /obyčejně nebo urychlěně/
7. Čitelný podpis objednávajícího, na kterého je

možno se při vysvětlování nejasnosti objednávky obrátit a případně uvést i telefonní číslo.

8. Veškeré součásti objednávejte u nejbližšího dodavatele, který je jejich prodejem pověřen.

VIII. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

1. U dodávaného stroje odpovídá výrobní podnik za konstrukci, funkci, jakost a úplnost stroje jen za těch podmínek, že je se strojem zacházeno podle návodu.
2. Záruka se nevztahuje na pojistná zařízení proti přetížení stroje, za vady vzniklé přirozeným opotřebením, vadným skladováním, nebo neodbornou obsluhou, případně poškození, způsobené odběratelem nebo třetí osobou.
3. Záruka zaniká havárií stroje, která nebyla způsobena závadou, vzniklou ve výrobním podniku, jakýmkoliv zásahem do stroje bez souhlasu dodavatele.

4. Podrobný popis záručních podmínek je uveden v záručním listě, který se přikládá ke stroji a v technických podmínkách.
5. Záruční doba trvá 9 měsíců ode dne prodeje rotační plešky.

Pozáruční opravy a servis provádějí:

ZNZ Brandýs n.L. PSČ 250 01 ,
 ZNZ Jaroměř, PSČ 551 00 ,
 OPS Bzenec, Za nádražím, 696 81 Bzenec ,
 TS Uničov, Gottwaldova ul. 941, 783 91 Uničov,
 Kovozpracující podnik města Bratislav, Vajnorská cesta, 813 00 Bratislava
 TOMOS, podnik místního průmyslu Levice, Kálnická cesta, 934 14 Levice

Obchodní střediska AGROZETU, koncernové obchodní organizace provádějí:

- prodej strojů
- záruční opravy
- prodej náhradních dílů
- servis

01 Středočeský kraj	252 61 Jeneč, U nádraží č. 221, tel. 34
02 Jihočeský kraj	371 55 České Budějovice , U sirkárny 30 tel.252-51-3,253 64-5 30 11-2
03 Západoceský kraj	331 44 Kožlany,tel.966 36 966 69
04 Severočeský kraj	470 01 Česká Lípa Dubická 2060, tel. č. 22 80
05 Východočeský kraj	506 01 Jičín, Dělnická ul., tel. 321 38
06 Jihomoravský kraj	682 01 Vyškov, Hranice, tel.2582, 2172
07 Severomoravský kraj	738 01 Frýdek - Místek, Baňka, tel. 80214, 80317
08 Západoslovenský kraj	Dunajská Streda, 22248
09 Stredoslovenský kraj	Zvolen, Neresnická cesta tel. 24266
10 Východoslovenský	Trebišov, tel. 3014

SEZNAM DÍLCŮ

APL-348

SKUPINA 1

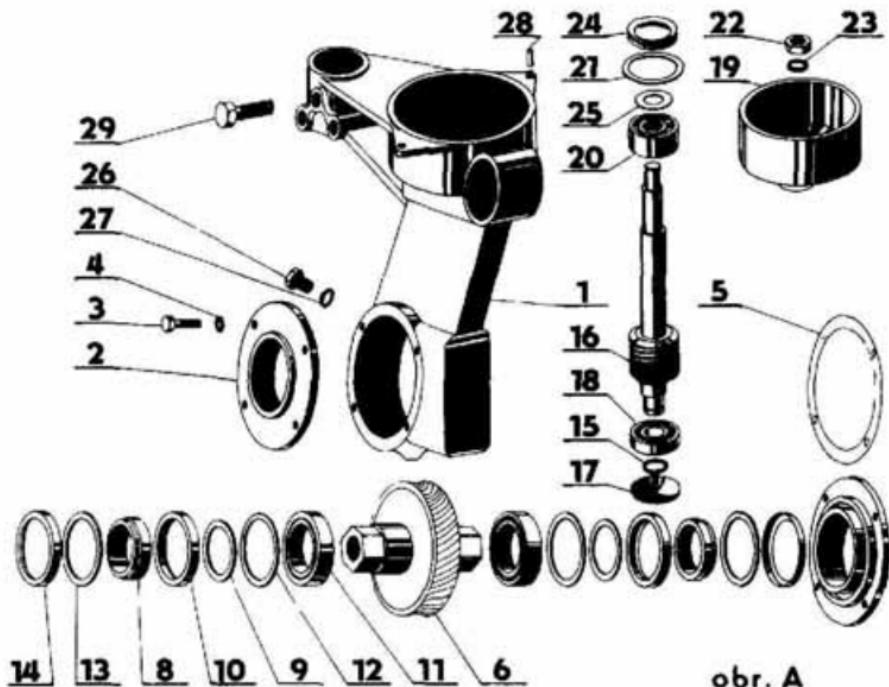
Běžné číslo	Číslo dílce	Název	Počet kusů
	532-9-3282-011-3	Převodová skřín	1
1	532-0-3253-018-3	Skřín	1
2	532-0-3832-006-3	Víko	2
3		Šroub M 6 x 16 ČSN 02 1103.5°	8
4		Podložka 6 ČSN 02 1740.00	8
5	532-0-9220-094-3	Těsnění	2
6	532-9-3226-006-3	Šnekové kolo úplné	1
	532-0-3822-007-3	Hřidel	1
	532-0-3221-005-3	Věnec	1
8	532-0-3821-005-3	Opěrný kroužek	2
9		Kroužek 25 x 2 ČSN 02 9281.2	2
10		Kroužek 35 x 47 x 7 ČSN 02 9401.0	2
11		Ložisko 6005 ČSN 02 4630	2
12		Pojistný kroužek 47 ČSN 02 2931	2
13	532-0-9220-095-3	Těsnění	2
14	532-0-9621-003-3	Prachovka	2

SKUPINA 1

Běžné číslo	Číslo dílce	Název	Počet kusů
15		Pojistný kroužek 12 ČSN 02 2930	1
16	532-0-3214-007-3	Šnekový hřídel	1
17		Plechová zátka 35 ČSN 30 1399.1	1
18		Ložisko 6201 ČSN 02 4630	1
19	532-0-3621-007-3	Kotouč spojky	1
20		Ložisko 3201 ČSN 02 4665	1
21		Pojistný kroužek 32 ČSN 02 2931	1
		Pero 4e7 x 4 x 16 ČSN 02 2562	1
22		Matice M 10 x 1,25 ČSN 02 1403.25	1
23		Podložka 10 ČSN 02 1740.05	1
24		Kroužek 22 x 32 x 7 ČSN 02 9401.0	1
25	532-0-9220-031-3	Těsnění	2
26	532-0-9016-036-3	Zátka M 14 x 1,5	1
27		Kroužek 14 x 18 ČSN 02 9310.3	1
28		Kolík 6 x 16 ČSN 02 2156	2
29		Šroub M 10 x 30 ČSN 02 1116.24	1

SKUPINA 1

PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ



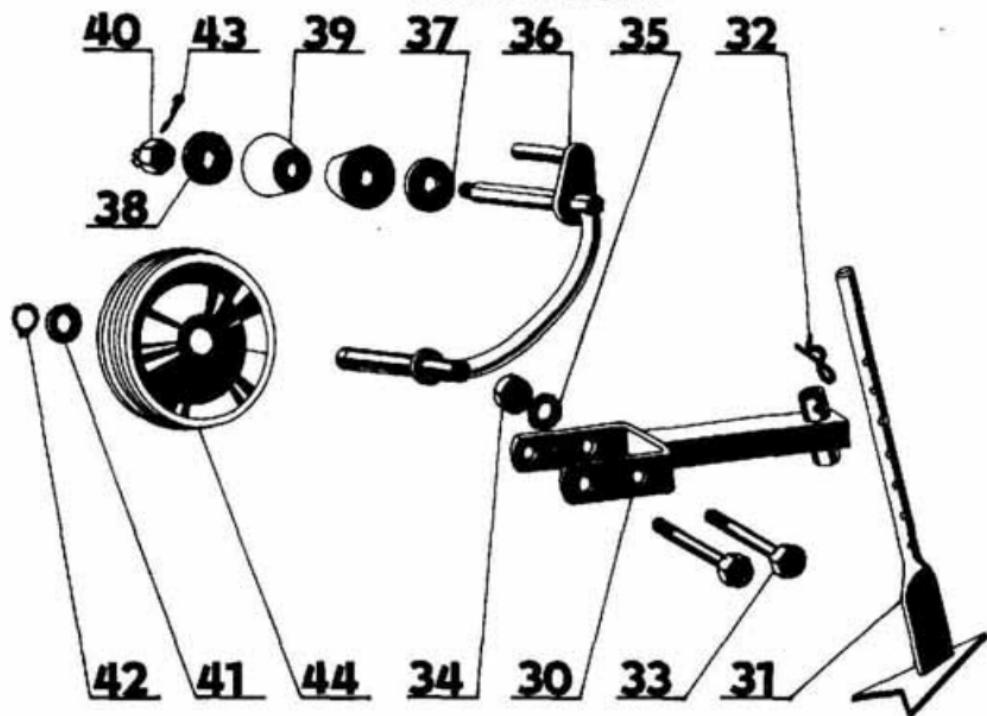
obr. A

SKUPINA 2

Běžné číslo	Číslo dílce	Název	Počet kusů
	532-9-4073-001-3	Nosič radličky s radličkou	1
30	532-9-4036-008.3	Nosič radličky svařovaný	1
31	532-9-4036-010-3	Úplná radlička svařovaná	1
32	532-0-9245-003-3	Závlačka	1
33		Šroub M 10 x 75 ČSN 02 1101.25	2
34		Matice M 10 ČSN 02 1401.25	2
35		Podložka 10 ČSN 02 1740.05	2

SKUPINA 2

**NOSIČ RADLIČKY S RADLIČKOU
VODICÍ KOLO**



obr.B

SKUPINA 2

Běžné číslo	Číslo dílce	Název	Počet kusů
	532-9-1677-001-3	Vodiací kolo	1
36	532-9-1646-006-3	Rameno kola svařené	1
37	532-0-9220-096-3	Podložka	1
38	532-0-9220-097-3	Podložka	1
39	532-9-9725-001-3	Pryžová pružina	2
40		Matici M 12 ČSN 02 1411.25	1
	532-0-1602-009-3	Šestihranná trubka	2
41		Podložka 21 ČSN 02 1702.15	1
42		Pojistný kroužek 20 ČSN 02 2930	1
43		Závlačka 3,2 x 25 ČSN 02 1781.00	1
44	532-9-1625-012-3	Kolo úplné	1

SKUPINA 3

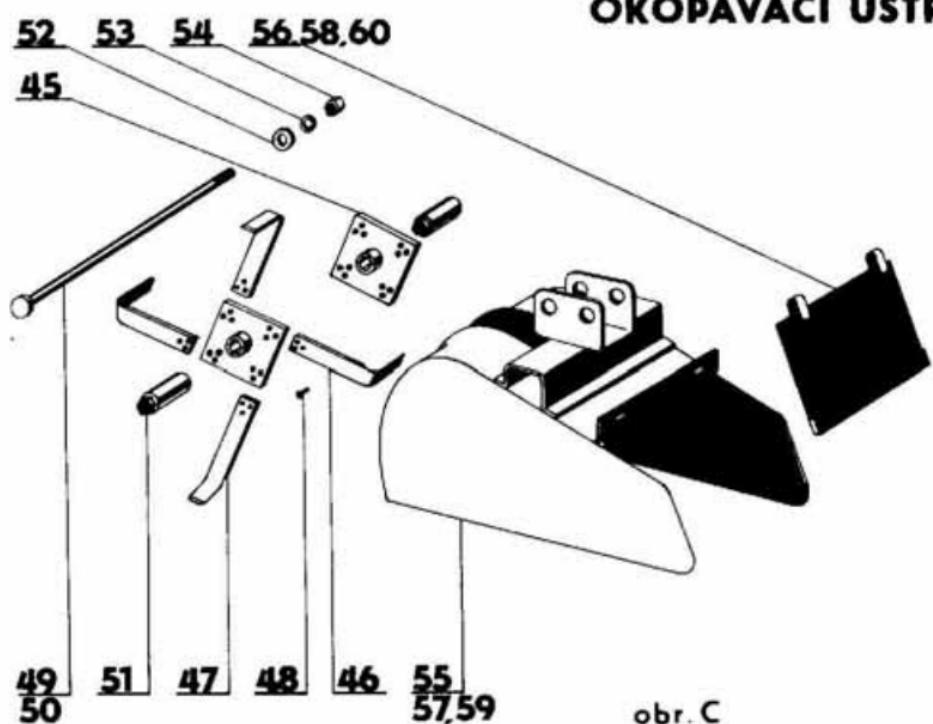
Běžné číslo	Číslo dílce	Název	Počet kusů
	532-9-4070-049-3	Okopávací ústrojí	1
	532-9-4046-006-3	Nožová hvězdice normální pravá "N"	2
45	532-9-4030-003-3	Úplná příruba	4 - 2
46	532-0-4040-005-3	Nůž pravý	8 - 4
47	532-0-4040-006-3	Nůž levý	8 - 4
48		Nýt 6 x 15 ČSN 02 2301.00	48 - 24
	532-9-4046-005-3	Nožová hvězdice normální levá "N"	2
	532-9-4046-004-3	Nožová hvězdice úzká pravá "N"	1
	532-9-4046-003-3	Nožová hvězdice úzká levá "N"	1
49	532-9-9316-034-3	Osový čep 38	1
50	532-9-9316-035-3	Osový čep 22	1
51	532-0-9526-001-3	Rozpěrka	2
52	532-0-9226-004-3	Podložka	1
53		Podložka 12 ČSN 02 1740.05	1
54		Matice M 12 ČSN 02 1401.25	1
55	532-9-8572-014-3	Ochranný kryt úplný 38	1

SKUPINA 3

Běžné číslo	Číslo dílce	Název	Počet kusů
56	532-9-8546-010-3	Odklopny kryt 38	1
57	532-9-8572-015-3	Ochranný kryt úplný 22	1
58	532-9-8546-009-3	Odklopny kryt 22	1
59	532-9-8572-016-3	Ochranný kryt úplný 15	1
60	532-9-8546-031-3	Odklopny kryt 15	1

SKUPINA 3

OKOPÁVACÍ ÚSTROJÍ



obr. C

MĚPOL LIBICE
státní podnik
LIBICE N. CIDLINOU

Počet listů: 1

List: 1

Vysvětlivky: NO - neopravitelný
NK - nákup
V - vlastní výroba

NORMATIV SPOTŘEBY ND

Výrobek: ROTAČNÍ PLEČKA APL - 348

Montážní sestava: Převodová skříň

Poř. čís.	Číslo JKPOV dílu	Název dílu	Počet ks/1 kus	Životnost dílu v pod- mínkách		Cena za 1 kus	Charak- ter dílu	Normativ spotřeby ND v podmín. adS pro 1 kus pro				Dopracování normativu pro ob- jednávky ve 2. a následujícím roce použití výrobku				
								1	3	5	7					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	532-9-3226-006-3	Šnekové kolo	1	6			NO, NK	0,01	0,05	0,10						
2	532-0-3821-005-3	Opěrný kroužek	2	7			NO, NK	0,02	0,05	0,08						
3	ČSN 02 9281.1	Kroužek	2	7			NO, KN	0,04	0,08	0,10						
4	ČSN 02 9401.0	Kroužek G35x47x7	2	7			NO, NK	0,02	0,08	0,10						
5	ČSN 02 4630	Ložisko 6005	2	6			NO, NK	0,05	0,08	0,10						
6	532-0-3214-007-3	Šnekový hřídel	1	6			NO, NK	0,02	0,04	0,08						
7	ČSN 30 1399.1	Zátka 35	1	7			NO, NK	0,02	0,04	0,08						
8	ČSN 02 4630	Ložisko 6201	1	6			NO, NK	0,05	0,08	0,10						
9	532-0-3621-007-3	Kotouč spojky	1	7			NO, NK	0,02	0,04	0,06						
10	ČSN 02 4665	Ložisko 3201	1	6			NO, NK	0,05	0,08	0,10						
11	ČSN 02 9401.0	Kroužek	1	6			NO, NK	0,04	0,08	0,10						

MĚPOL I IBIČE
státní podnik
I IBIČE N. ČIDLINOU

Počet listů: 1

List: 1

Vysvětlivky: NO - neopravitelný
NK - nákup
V - vlastní výroba

NORMATIV SPOTŘEBY ND

Výrobek: ROTAČNÍ PLEČKA APL - 348

Montážní sestava · Okopávací stroj

Poř. čís.	Číslo JKPOV dílu	Název dílu	Počet ks/1 stroj	Životnost dílu v pođ- mínkách		Cena za 1 kus	Charak- ter dílu	Normativ spotřeby ND v podmín. adS pro 1 kus pro				Dopracování normativu pro ob- jednávky ve 2. a následujícím roce použití výrobku			
								1	3	5	7				
	1	2	3	4	5	6	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	532-0-4040-005-3	Nuž pravý	12	3			NK,V	0,40	0,80	1,00					
2	532-0-4040-006-3	Nuž levý	112	3			NK,V	0,40	0,80	1,00					

MEPOL LIBICE
státní podnik
LIBICE N. ČIDLÍNOU

Počet listů: 1

List: 1

NORMATIV SPOŘEBY ND.

Výrobek: ROTAČNÍ PLEČKA APL - 348

Montážní sestava: Nosič radličky < radličkou

Vysvětlivky: NO - neopravitelný
NK - nákup
V - vlastní výroba

Poř. čís.	Číslo JKPOV dílu	Název dílu	Počet ks/1 stroj	Životnost dílu v pod- mínkách		Cena za 1 kus	Charak- ter dílu	Normativ spotřeby ND v podmín. ad5 pro 1 ks pro				Dopracování normativu pro ob- jednávky ve 2. a následujícím roce použití výrobku					
				1	2			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		
1	532-9-4036-010-3	Úplná radlička sv.	1	3			NK,V	0,08	0,10	0,15							