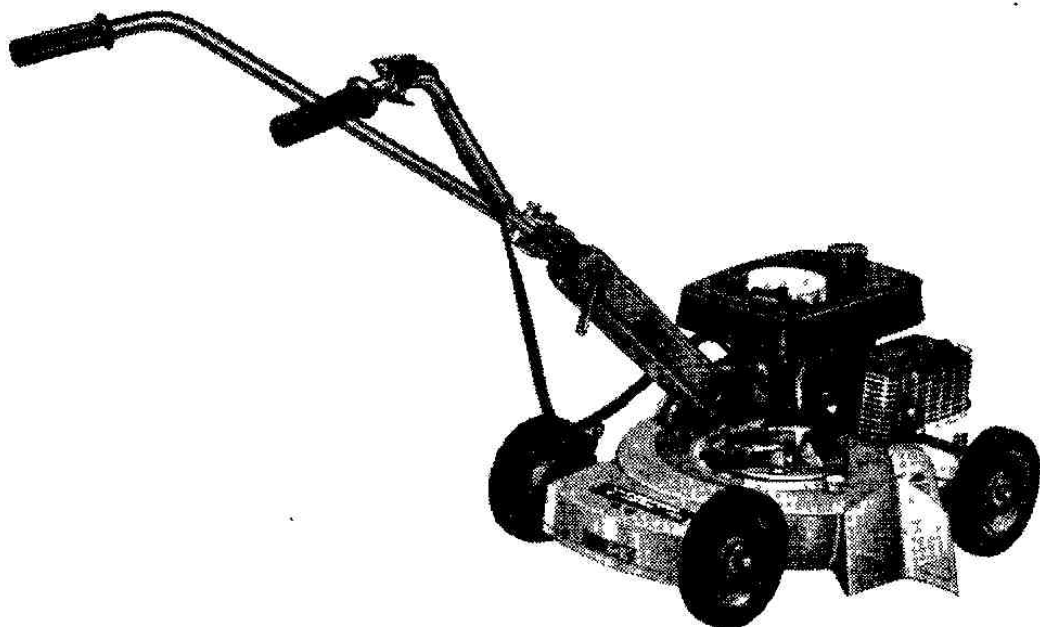

* NÁVOD K OBSLUZE - SEZNAM DÍLCŮ



ŽACÍ STROJ TRAVNÍ ROTAČNÍ

ŽTR-48

1984

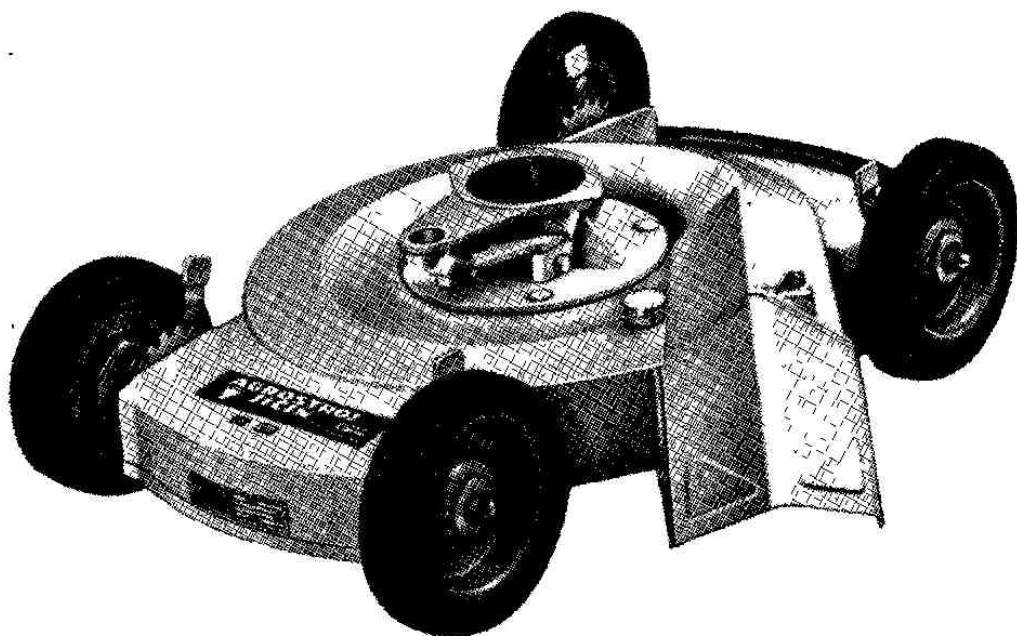


Agrozet

JIČÍN, ZÁVOD LIBICE n.C.

I. POUŽITÍ

Žací stroj ŽTR - 48 ve spojení s motorovou jednotkou MJ - 5 je určen pro údržbu trávnickových ploch v parcích, na hřištích a na zahradách. Je to další příslušenství systému TERRA.



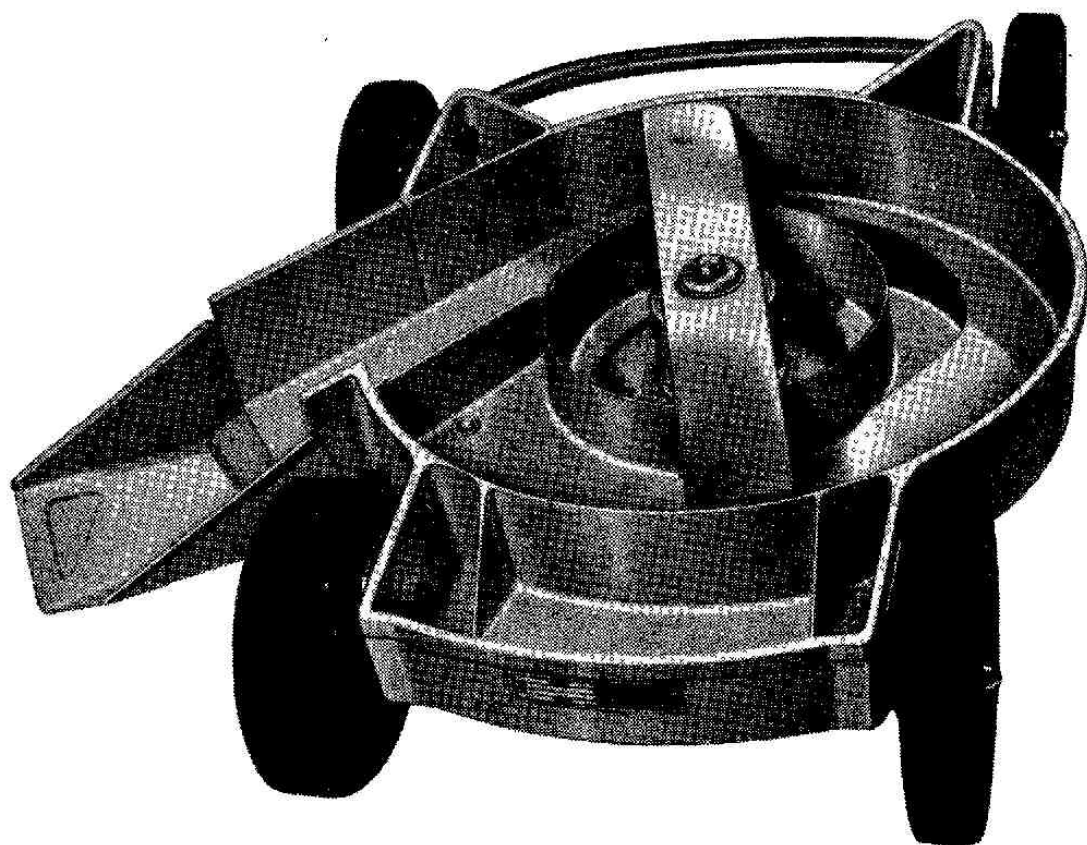
Obr. 1. Celkový pohled

II. POPIS

Žací stroj travní rotační ŽTR - 48 se skládá ze skříně (tělesa) s hřídelem a rotačním nožem, krytu a pojezdových kol.

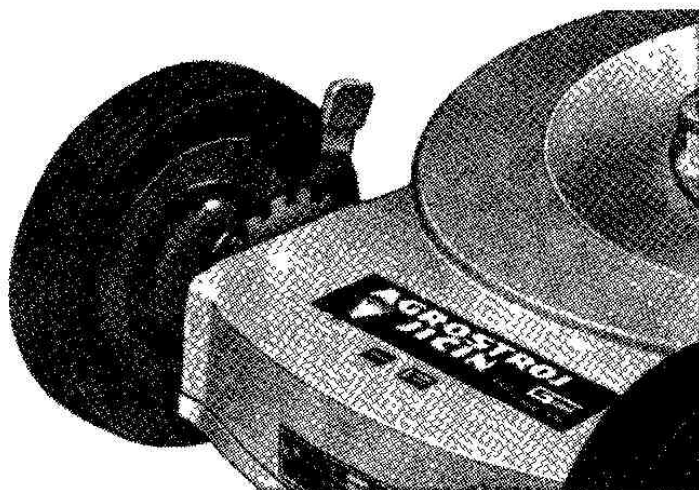
Vlastní skříň (těleso) je odlitek z lehké litiny, ve které je uložen ve valivých ložiskách hřídel. Horní konec hřídele je opatřen kotoučem spojky (hnaná část odstředivé spojky).

Na dolním konci hřídele je nasezen žací nůž plochého tvaru a zajištěn šroubem. Skříň je přimontována pomocí šroubů na kryt. Kryt je rovněž odlitek z lehké slitiny a je opatřen hrdlem pro výfuk posečené trávy, na který je uchycen nástavec (pos. 20 na str. 11).



Obr. 2.

Každé pojezdové kolo je výškově stavitelné páčkou v jednom z pěti zářezů segmentu. Pojezdové kola jsou pogumovaná. Vlastní skříň přechází v nejvyšší části v přírubu, na kterou se upíná pomocí rychloupínačů motorová jednotka MJ - 5. Při práci musí být žací stroj travní rotační ŽTR - 48 tlačěn pěšky jdoucím řidičem. Před započetím sečení musí být nástavec připevněn na výfuk krytu.



Obr. 3. Výškové stavění pojezdového kola

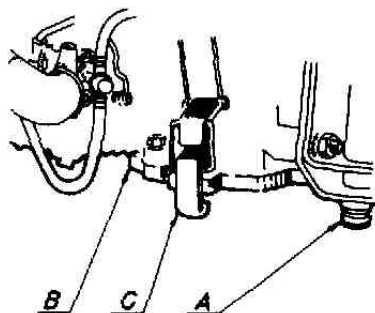
III. TECHNICKÉ ÚDAJE

Počet otáček žacího nože	max. 80 s ⁻¹
Min. výška sestřihu trávy	28 mm
Max. výška sestřihu trávy	77 mm
Rozchod předních kol	390 mm
Rozchod zadních kol	475 mm
Celkový záběr	480 mm
Hmotnost	17 kg
Obsluha	1 řidič
Energetický zdroj	motorová jednotka MJ - 5

IV. NÁVOD K OBSLUZE

1. Nasazení motorové jednotky na pracovní stroj

Na žací stroj travní rotační ŽTR - 48 se motorová jednotka nasazuje na přírubu skříně, která je opatřena jedním okem, do kterého zapadá čep A. Příruba motoru B musí dobře dosednout na čelní plochu pracovního nářadí a pak teprve se motorová jednotka zajistí dvěma rychloupínači C. K přenášení krouticího momentu slouží odstředivá spojka, která je tímto spojením připravena k činnosti. Je třeba dbát, aby hnáný kotouč odstředivé spojky byl chráněn před nečistotami a mastnotou.



2. Obsluha motorové jednotky

Návod k obsluze motorové jednotky MJ - 5 se dodává s motorovou jednotkou.

3. Seřizování výšky sestřihu trávy

Výška sestřihu trávy se seřizuje vykloněním páčky a zesunutím do některého zářezu na segmentu u každého kola. Je třeba, aby u všech čtyř kol byl zvolen stejný zářez. Při této seřizovací manipulaci je nutno uvolnit příslušný šroub.

4. Způsob sečení

Motorová jednotka otáčí jen rotačním nožem. Stroj je tlačěn obsluhou, která jde za strojem. Tráva je nejdříve přihrnuta spodní hranou krytu a v okamžiku, kdy se dostane do žacího prostoru, je nožem rozsekána na drobné kousky a postranním otvorem z krytu vyhazována. Posečená tráva zůstává na ploše, sražena výfukovým nástavcem do řádků.

Nejlépe se tráva seká za sucha. Za mokra či za rosy se mokrá rozsekaná hmota částečně usazuje na stěnách krytu, což vyžaduje časté čištění.

Snadné otáčení stroje na souvratích se provádí jen na předních pojezdových kolech, přivedením kol zadních, pomocí řídků.

V. UDRŽOVÁNÍ A SEŘIZOVÁNÍ

a) Mazání

Hřídel (vřeten) má jen jedno mazací místo. Doporučený mazací tuk V2 a mazací termín - vždy po 100 pracovních hodinách. Pojezdová kola doporučují se přimazat jedenkrát za dva roky kuličková ložiska pojezdových kol (při částečné demontáži). Třecí místa výškově stavitelného mechanismu pojezdových kol se mažou jen občas několika kapkami minerálního oleje.

b) Seřizování nože

Funkčně jsou třecí plochy na sebe stále dotlačovány pomocí talířové pružiny. Je třeba dbát při výměně nože na správnou montáž a na dostatečné dotažení šroubu. Toto dotažení se při provozu občas kontroluje.

c) Čištění

Čištění či proplachování vodou se provádí tím, že se zavede tlaková voda pomocí hadice do hrdla z plastické hmoty (obr. 1) a nechá se chvíli téci za současného chodu stroje.

Pro dlouhodobé uložení stroje je třeba zvlášť pečlivé vyčištění, osušení, natření odřených míst barvou, promazání a nakonzervování některých ploch.

VI. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

a) Bezpečnost práce

Žací stroj travní rotační ŽTR - 48 mohou obsluhovat osoby starší 18 let. Obsluha musí být poučena o zacházení s tímto strojem a musí dbát bezpečnostních předpisů, zejména dbát předpisů uvedených ve Věstníku MZVŽ část 40/67.

V okruhu 10 m se nesmí nacházet žádná další osoba, zejména na straně výfuku (nebezpečí úrazu náhodným předmětem, který by mohl být rotujícím nožem vymrštěn). Z tohoto důvodu je nutno pracovat s připevněným nástavcem. Před sečením je dále nutné odstranit kameny z celé plochy. Bezpečnost se tím zvýší a současně sníží možnost poškození stroje (nože).

Nestartujte motor, není-li připevněn k pracovníku stroji!

Nesnímejte motor se stroje, je-li v chodu!

Bezpečná pracovní svahová dostupnost je max. 12°.

Při práci s rotačním žacím strojem používejte pevnou vysokou obuv!

c) Hygiena práce

Podle platných hygienických předpisů (Směrnice č. 33 z roku 1967 o ochraně před nepříznivým působením mechanického kmítání a chvění, tzv. vibrací) překračují se poněkud povolení vibrace v rukojetích. Z toho důvodu doporučuje se pracovat s motorovou jednotkou ve spojení s žacím strojem travním rotačním ŽTR - 48 omezeně, a to tak, aby interval nebyl delší než 40 minut a jednotlivá přerušení 20 minut.

Při osmihodinové směně pracovat max. 350 minut.

VII. POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH SOUČASTÍ

Sami sobě urychlíte a zaručíte si správné vyřízení objednávky náhradních dílů, když na objednávce uvedete:

1. Typ stroje, výrobní číslo a rok výroby stroje (vyznačeno na výrobním štítku).
2. Správné, výrobcem určené číslo v seznamu náhradních součástí a správné pojmenování.
3. Přesný počet objednaných kusů u každé položky zvlášť.
4. V případě, nejste-li si jisti správností čísla a pojmenováním, zašlete jako vzorek původní, třeba již značně poškozenou součást.
5. Správnou adresu a udáním poslední pošty nebo stanice dráhy, kam má být součást zaslána.
6. Požadovaný způsob odeslání (obyčejně nebo urychleně).
7. Čitelný podpis objedávajícího, na kterého je možno se při vysvětlování nejasností objednávky obrátit a případně uvést i telefonní číslo.
8. Veškeré součásti objednávejte u nejbližšího dodavatele, který je jejich prodejem pověřen.

UPOZORNĚNÍ

Dodavatelem je n. p. Zempo Praha prostřednictvím krajských Zemědělských nákupních a zásobovacích závodů a odbytová organizace Agrozet se svými specializovanými krajskými středisky. Veškeré informace, týkající se nákupu Terra systému, získáte u těchto krajských závodů.

Opravy a prodej náhradních dílů provádí rovněž n. p. Zempo Praha prostřednictvím servisních stanic:

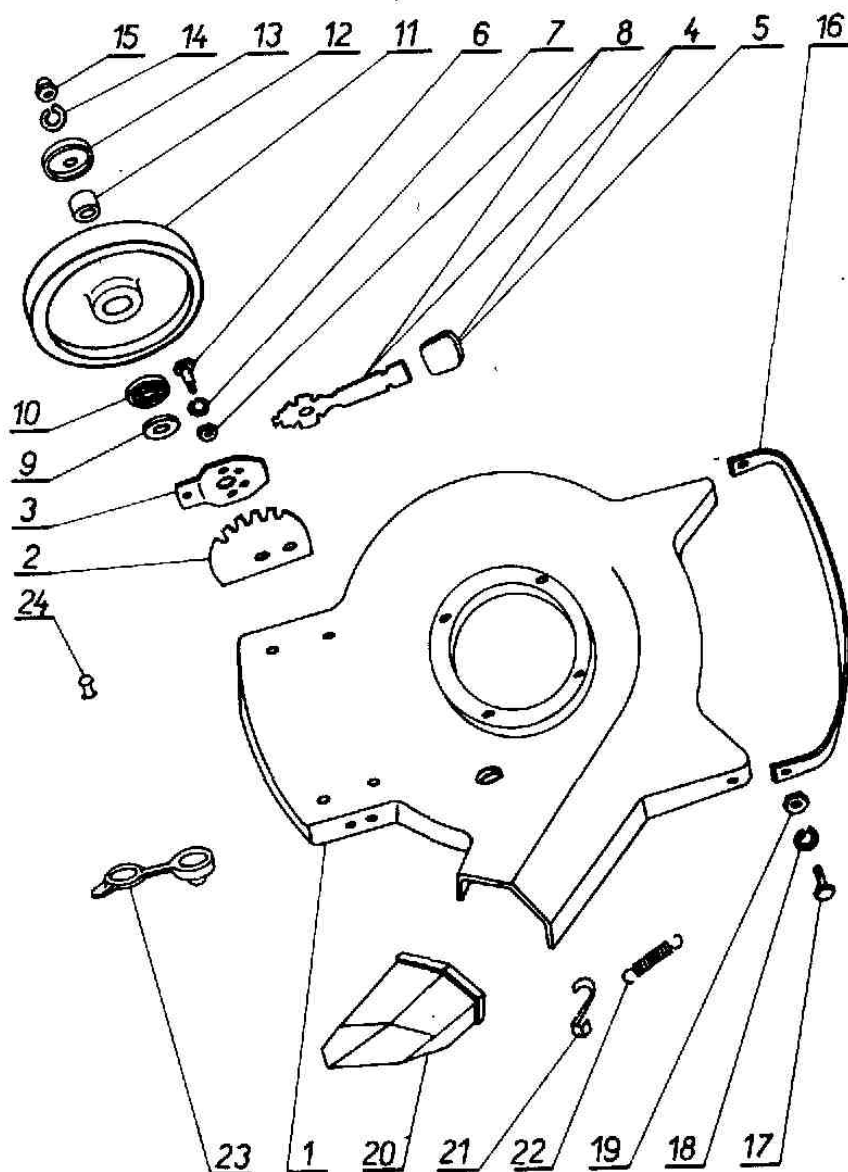
pro Čechy - ZNZZ Brandýs nad Labem - Servis Terra, Za nádražím, Brandýs nad Labem

pro Moravu - OPS Kyjov, středisko Bzenec, Za nádražím

VIII. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

1. U dodaného stroje odpovídá výrobní podnik za konstrukci, funkci, jakost a úplnost stroje jen za těch podmínek, že se strojem je zacházeno podle návodu.
2. Záruka se nevztahuje na pojistná zařízení proti přetížení stroje, na vady vzniklé přirozeným opotřebením vadným skladováním nebo neodbornou obsluhou, případně poškození způsobená odběratelem nebo třetí osobou.
3. Záruka zaniká havárií stroje, která nebyla způsobena závadou vzniklou ve výrobním podniku, jakýmkoliv zásahem do stroje bez souhlasu dodavatele.
4. Podrobný popis záručních podmínek je uveden v záručním listě, který se přikládá ke stroji, a v technických podmínkách TPF 12 - 4.2.28 - 70.

Běž. č.	Číslo dílce	Název dílce	Číslo výkresu	Kusů na stroj
1	532 0 8548 011 3	Kryt	25-01-01-00-01-0	1
2	532 0 3722 004 3	Rohatka	25-01-03-00-03-0	4
3	532 9 2746 003 3	Deska s čepem	25-01-03-01-00-0	4
4	532 0 8042 001 3	Páka	25-01-03-00-04-0	3
4a	532 0 8042 002 3	Páka levá přední	25 01-03-00-04-1	1
5	532 0 8025 003 3	Rukojeť	25 01-03-00-05-0	4
6	532 0 9016 030 3	Šroub M 8×30	25-01-03-00-01-0	4
7	ČSN 02 1740.04	Podložka 8		4
8	ČSN 02 1401.25	Matice M 8		8
9	532 0 9220 083 3	Podložka	25 01 03-00-06-0	8
10	ČSN 02 4633	Kul ložisko 6202		8
11	532 9 1625 008 3	Pojezdová kola	25-01-03 00-12-0	4
12	532 0 9420 002 3	Pouzdro	25-01-03-00-09-0	4
13	532 0 9620 007 3	Prachovka	25-01-03 00 08 0	4
14	ČSN 02 1740.04	Podložka 10		4
15	ČSN 02 1401.25	Matice M 10		4
16	532 0 1844 002 3	Trubka	25 01-01 00-07-0	1
17	ČSN 02 1101.24	Šroub M 6×20		3
18	ČSN 02 1740.04	Podložka 6		3
19	ČSN 02 1401.24	Matice M 6		3
20	532 0 3548 010 3	Nástavec	25-01-01-00-04-0	1
21	532 0 9842 001 3	Háček	25-01-01-00-05 0	2
22	532 0 9746 017 3	Pružina	25-01-01 00-06-0	2
23	532 0 8548 012 3	Hrdlo s víčkem	25-01-01-00-03 0	1
24	532 0 9311 001 3	Zátka	25-01-01 00 02-0	4



Běž. č.	Číslo dílce	Název dílce	Číslo výkresu	Kusů na stroj
1	532 0 3852 001 3	Těleso	25-01-02-00-01-0	1
2	532 0 3812 011 3	Hřídel	25 01-02-00-03-0	1
3		Těsnění G 25×32×4 (DIN)		1
4	ČSN 02 2931	Poj. kroužek 32		2
5		Jehlové ložisko INA HK 2520 (DIN)		1
6	ČSN 02 4636	Kul. ložisko 6204 Z		1
7	ČSN 02 2931	Poj. kroužek 47		1
8	ČSN 30 1385 21	Pero 6×9		1
9	532 0 3621 005 3	Hnaný kotouč spojky	25-01-02-00 02-0	1
10	ČSN 02 1702.04	Podložka 15		1
11	ČSN 02 1740.04	Podložka 14		1
12	ČSN 02 1401.24	Matice M 14×1,5		1
13	532 0 8520 004 3	Kryt	25 01 02-00 07 0	1
14	532 0 3720 004 3	Třecí lamela	25-01-02 00-08-0	1
15	532 0 3620 004 3	Třecí podložka	25-01-02-00-09-0	1
16	532 0 5042 001 3	Nůž	25-01-02-00-12-0	1
17	532 0 9220 078 3	Talíř pružina	25 01-02-00-10-0	1
18	532 0 9220 084 3	Podložka	25-01-02-00 11 0	1
19	ČSN 02 1740.04	Podložka 10		1
20	532 0 9016 033 3	Šroub M 10×1	25-01-02-00-13-0	1
21	ČSN 02 1116.24	Šroub M 10×25		1
22	532 0 8542 014 3	Kryt	25-01-02 00-06-0	1
23	ČSN 02 1401.04	Podložka 8		2
24	ČSN 02 1101.24	Šroub M 8×15		2
25	ČSN 02 7421.4	Hlavice M 8×1		1
26	ČSN 02 1319.04	Šroub M 8×30		4
27	ČSN 02 1740.04	Podložka 8		4
28	ČSN 02 1401.24	Matice M 8		4
29	ČSN 02 2156	Pružný kolík 5×16		2

