

VARI

MALÁ ZEMĚDĚLSKÁ A ZAHRADNÍ TECHNIKA

Mulčovač

Hurricane F-530

s motorem HONDA GCV 160

pro sečení neudržovaných travnatých ploch
s tenkostébelnatými a silnostébelnatými
travními a lučními porosty všech druhů
mulčováním bez nutnosti sběru
posečeného porostu



I. ÚVOD

Vážený uživateli,

právě jste se stal majitelem mulčovače Hurricane F-530, který je navržen a vyroben dle nejnovějších poznatků v oblasti malé zahradní a komunální techniky

Tento mulčovač je určen pro sečení travních porostů všech druhů stébelnatých travin, nejlépe starých a suchých, na udržovaných i neudržovaných plochách.

Nejideálnějším obdobím pro použití stroje je období vegetačního klidu, tzn. měsíce březen a počátek dubna a období od konce srpna do listopadu. Porosty jsou v těchto obdobích suché a žací nože dokážou porost rozdrtit na drobné kousky, které není třeba z ploch sbírat.

Při sečení nově vzrostlých porostů je jejich maximální výška 40 cm a je nutno přispůsobit záběr sečení hustotě porostu.

Stroj lze použít i jako sekačku pro parkovou úpravu travních porostů bez vysokých nároků na kvalitu strniště trávníku (rovinnost, nízký střih atp.) a bez sběru posečeného porostu.

II. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY.

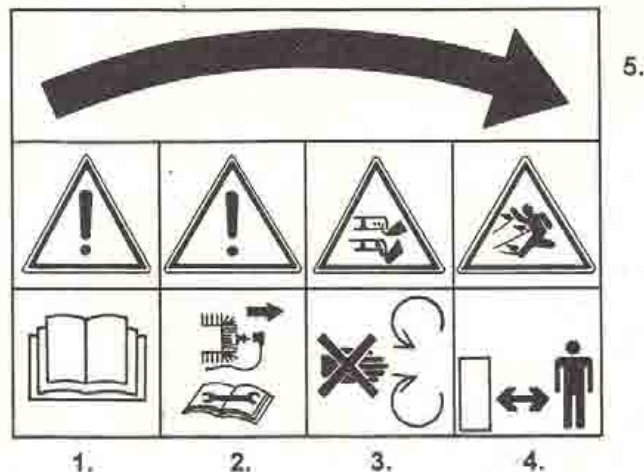
⚠ Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných osob a pečlivě pročtete následující sdělení.

⚠ 1. Dodržujte základní bezpečnostní předpisy při práci s tímto strojem. Stroj je vybaven rotujícími pracovními noži. Maximální obvodová rychlost je $88,8 \text{ m.s}^{-1}$. Dbejte proto na to, aby se ostatní osoby pohybovaly při práci tohoto stroje v bezpečné vzdálenosti vzhledem k možnosti odletu sečeného porostu nebo vymrštěných pevných předmětů!

- ⚠ 2. Vyčkejte, až se žací nože zastaví a vypněte motor, než budete provádět jakoukoliv činnost v okolí stroje!
- ⚠ 3. Porost musí být před použitím stroje zbaven pevných těles (jako jsou kameny, dráty, volné stavební zbytky atp.), které by mohly být vymrštěny, nebo by mohly poškodit stroj. Nejdou-li odstranit, vyhněte se těmto místům.
- ⚠ 4. Před každým použitím stroje zkontrolujte, zda některá část (zvláště pak žací nože) není poškozená nebo uvolněná. Zjištěné závady musí být ihned odstraněny. Při opravách používejte originálních náhradních dílů.
- ⚠ 5. Při práci používejte přiléhavý pracovní oděv, pevnou obuv, pracovní rukavice. Dodržujte bezpečný odstup daný rukojetí.
- ⚠ 6. Vzhledem k odletávání ulomků a odřezků sečeného materiálu chraňte oči a obličej osobními ochrannými prostředky na ochranu očí, schválené dle ČSN EN 166 nebo ČSN EN 1731.
- 7. Obsluha stroje musí být starší 18 let. **Je povinná** seznámit se s tímto návodem k použití a návodem k použití motoru a musí mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.
- ⚠ 8. Nestartujte motor v uzavřených prostorách! Po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký, proto dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci se strojem. Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. Před dalším startem osušte potřísněné části či vyčkejte odpaření benzínu.
- 9. Při práci se strojem musí být všechny ostatní osoby (zvláště pak děti) a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do bezpečné vzdálenosti.
- ⚠ 10. Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů.
- ⚠ 11. Bezpečná svahová dostupnost stroje je 10 stupňů.
- 12. Zařízení se nesmí používat v noční době od 21 hodin do 7 hodin v rekreačních a zdravotních zónách.
- ⚠ 13. Veškeré opravy, seřizování, mazání a čištění stroje provádějte za klidu stroje při odpojeném kabelu zapalovací svíčky.
- 14. Nikdy nenechávejte motor dlouhodobě v chodu v maximálních otáčkách nebo na volnoběh při vypnuté spojce náhonu žacích nožů a spojce pohonu pojezdových kol! Mohou se poškodit součásti pohonu stroje (klínový řemen, řemenice, kladka spojky atd.)!

Na stroji jsou tyto piktogramy:

č. 1



1. Před použitím stroje prostuduj návod k použití.

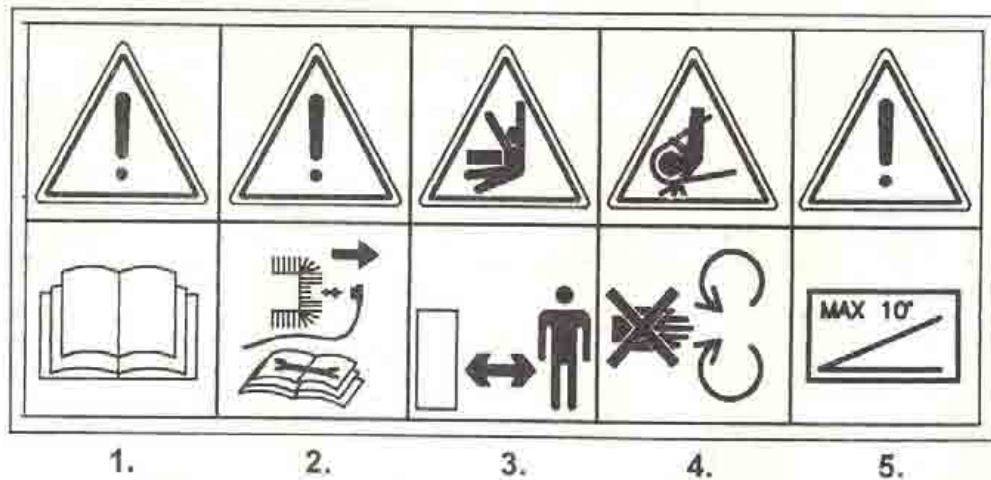
2. Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování.

3. Zákaz sahat rukou nebo šlapat nohou do pracovního prostoru žacího nože - nebezpečí pořezání.

4. Dodržuj při práci bezpečnou vzdálenost od stroje - nebezpečí zásahu odletujícími úlomky, odřezky, vymrštěnými předměty atp..

5. Šipka směru otáčení pracovního nástroje.

Samolepící etiketa je umístěna na krytu nože.



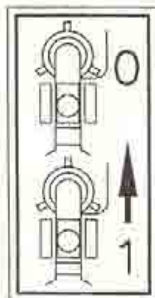
1. Před použitím stroje prostuduj návod k použití.
2. Při údržbě stroje odpoj vodič od svíčky zapalování.
3. Zákaz vstupu exponovaných a ostatních osob do pracovního prostoru stroje.
4. Nesahej do prostoru klínového řemene nebezpečí skřípnutí končetiny
5. Dodržuj při práci maximální dovolenou - bezpečnou svahovou dostupnost stroje.

Samolepící etiketa je umístěna na desce pod motorem.

č.3

Samolepící etiketa zapínání pohonu žacíh nožů.
Umístěna je u ovládací páčky na pravém madlu
řídítek.č. 3

Vypnuto

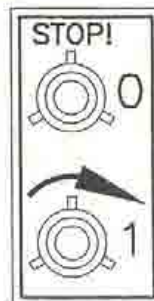


Zapnuto

č.4

Samolepící etiketa zapínání pojezdu stroje.
Umístěna je u ovládací páčky na levém madlu řídítek.

Vypnuto



Zapnuto

⚠ Uživatel je povinen udržovat piktogramy na stroji v čitelném stavu a v případě jejich poškození zajistit jejich výměnu.

Maximální hodnoty hluku a vibrací naměřené AO - 206 SZZPLS Praha

Protokol o zkoušce č. 15 151 ze dne 07-09-1999

Hladina akustického tlaku na stanovišti obsluhy $L_{p\text{avg,T}} = 85$ dB (podle 81/1051/EEC)

Hladina akustického výkonu stroje $L_{WA} = 98$ dB (podle 84/538/EEC)

Vážená efektivní hodnota zrychlení vibrací přenášená na ruce obsluhy (vektorový součet přímočarých vibrací na jednotlivých osách) je $8,2 \text{ m} \cdot \text{s}^{-2}$ (zkušební metoda dle ČSN EN 1033).

Vyjimka Hlavního hygienika ČR k používání stroje.

(platí pouze na území České republiky)

Vzhledem k překročení nejvyšších přípustných hodnot hluku a vibrací na pracovním místě obsluhy nelze výrobek dlouhodobě používat.

1. Práce se strojem musí být pravidelně přerušována přestávkami o trvání nejméně 10 **minut** a celková doba této práce nesmí u jednoho pracovníka přesáhnout úhrnnou dobu **minut** za směnu. Pracovní postupy budou upraveny tak, aby z nich vyplývaly technologické přestávky vedoucí k přerušování expozice.

2. V době těchto přestávek, nezbytných ze zdravotnického hlediska, nesmí být pracovník vystaven působení nadměrného hluku a vibrací.

3. Při profesionálním použití (anebo při překročení uvedené maximální doby expozice podle bodu 1.) musí být místně příslušnému orgánu hygienické služby podán návrh na určení práce jako rizikové z hlediska hluku a vibrací a vymezení denní doby, kdy se smí používat v některých vymezených částech obcí a měst.

III. TECHNICKÝ POPIS

Stroj se skládá z trubkového rámu, ve které je uložena převodová skříň se šnekovým převodem pohonu kol a se zubovou spojkou, které zapíná po zmáčknutí páčky pojezd stroje. Na horní části rámu je přišroubován spalovací motor, který pohání žací nože prostřednictvím převodu klínovým řemenem. Pohon žacích nožů se zapíná kladkou ovládanou páčkou na řídítkách. Součástí pohonu žacích nožů je i bezpečnostní brzda, která zastaví žací nože po puštění páčky spojky náhonu.

Kola mají běhoun se šípovým vzorem, který se uplatní zejména ve svažitém terénu. Kola jsou vybavena kuličkovou volnoběžkou pro snazší zatáčení a manipulaci se strojem.

Na hřidel nožů jsou přes třecí spojku uloženy spodní nůž s otočnými břity z kvalitní oceli s kaleným ostřím a horní mixovací nůž.

Na trubkových řídítkách, která lze výškově nastavit do tří poloh, jsou umístěny ovládací páčky spojky pojezdu, spojky pohonu žacích nožů s brzdou a páčka akcelérátoru (nastavení otáček motoru). Rukojeť startéru je vyvedena na pravé madlo řídítek.

TECHNICKÉ ÚDAJE

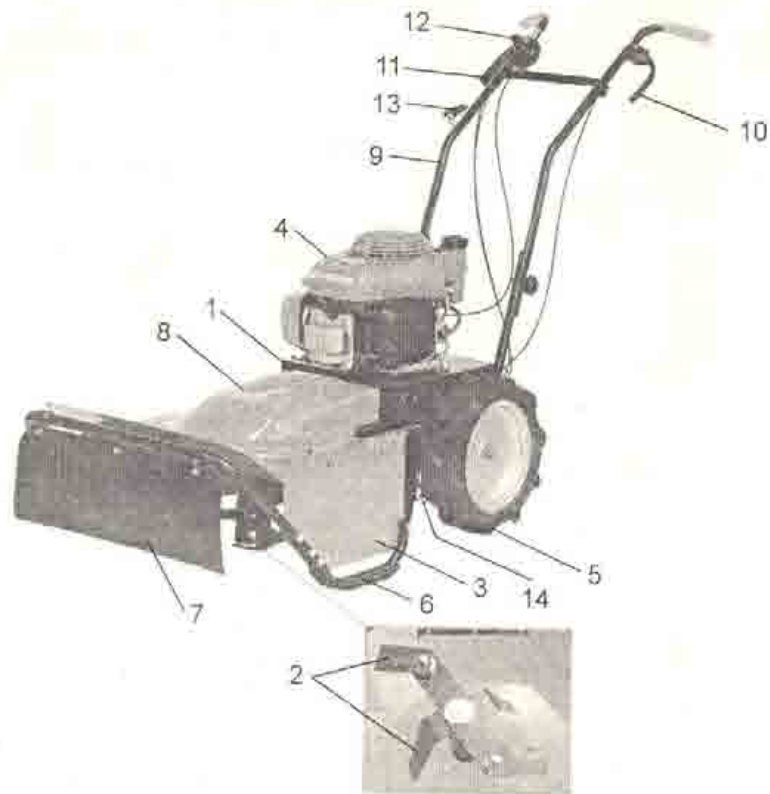
Hurricane F-530

Motor HONDA GCV 160

	jednotka	hodnota
Délka	mm	1150
Šířka	mm	610
Výška	mm	1050
Hmotnost	kg	71,5
Maximální šíře záběru stroje	mm	520
Otáčky pracovního nože	min ⁻¹	3600
Obvodová rychlost nožů	m.s ⁻¹	88,8
Plošný výkon stroje (dle druhu porostu)	m ² /hod	800 - 1400
Objem olejové náplně v převodovce	litry	0,16
Jakost oleje	API	GL - 4, GL 5
	SAE	90, 80W-90

Obrázek 1.: Mulčovač Hurricane F-530

- 1- Rám stroje
- 2- Žací nože
- 3- Kryt nože
- 4- Motor
- 5- Pojezdová kola
- 6- Kluznice
- 7- Zábrana přední
- 8- Kryt řemene
- 9- Řídítka
- 10- Páčka spojky pojezdu
- 11- Páčky spojky náhonu žacího disku
- 12- Páčka akceleratoru (nastavení otáček motoru)
- 13- Ruční startér
- 14- Zábrana z řetízků



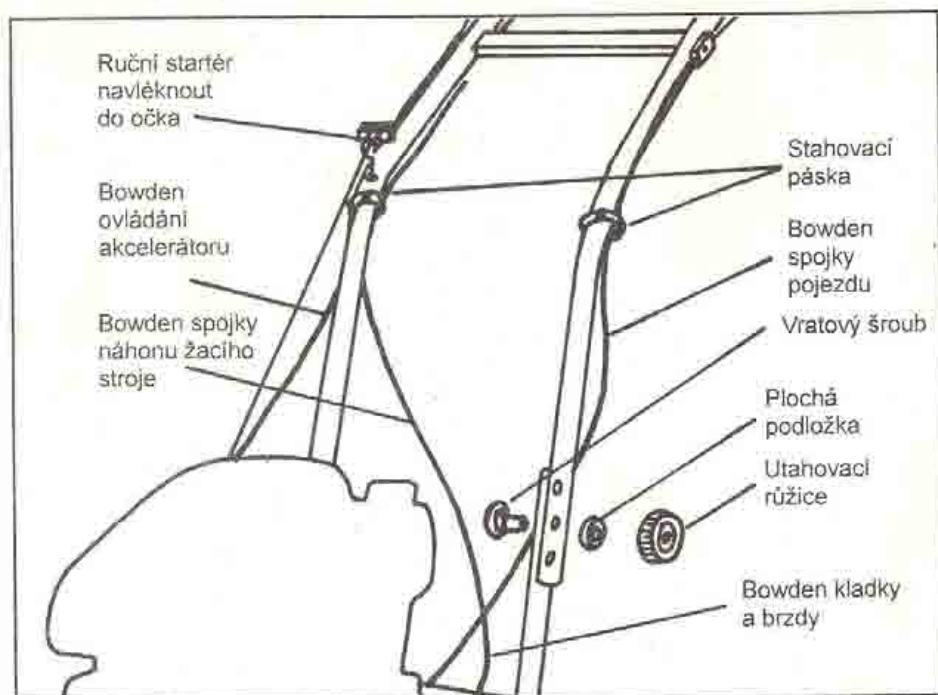
IV. NÁVOD K POUŽITÍ.

Sestavení stroje.

⚠ Vzhledem k hmotnosti stroje provádějte jeho sestavování a údržbu ve dvou pracovnících.

1. Vyndejte z krabice stroj a všechny díly z obalů.
2. Otočte řídítka tak, aby madla směřovala dozadu a pomocí šroubů s čtyřhranem, podložek a plastových hvězdic s vnitřním závitem upevněte na rám ve výšce, která Vám bude vyhovovat. Bowdeny připevněte k řídítku pomocí plastových stahovacích pásek.

Obrázek 2.: Sestavení stroje.



Práce se strojem.

Před prvním použitím nechte motor zaběhnout cca 10-15 minut na volnoběh s občasným zvýšením otáček motoru na maximum a zapnutím pohonu žacích nožů.

⚠ Nevzdalujte se přitom od stroje!

Plného výkonu dosahuje nový stroj po cca 1 hodině provozu.

⚠ Před začátkem práce se přesvědčte, zda nejsou na ploše, kterou hodláte sekat, skryty v porostu pevná tělesa (kameny, dráty, trubky, silné větve, volné stavební zbytky atp.), které je nutno odstranit, protože by mohly být vymrštěny nebo by mohly poškodit stroj. Pokud odstranit nejdou, při práci se jím vyhněte.

⚠ Při práci se strojem musí být všechny ostatní osoby (zvláště pak děti) a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do bezpečné vzdálenosti.

⚠ Zkontrolujte upevnění pracovních nožů na hřídeli nožů a neporušenost všech jejich dílů.

⚠ Vzhledem k odletávání úlomků a odřezků sečeného materiálu chraňte oči a obličej osobními ochrannými prostředky na ochranu očí, schválené dle ČSN EN 166 nebo ČSN EN 1731.

Rozeběh žacích nožů a spuštění pojezdu stroje.

⚠ Při startování motoru musí být obě páčky na řídítkách v poloze vypnuto.

1. Nastartujte motor. Řiďte se přitom pokyny uvedenými v návodu k použití pro motor.
2. Nastavte maximální otáčky motoru páčkou akceleratoru na pravém madlu. (Pokud je motor studený nechte jej asi 1 minutu zahřát ve středních otáčkách)
3. Uchopte madla řídítek. Zmáčkněte páčku spojky náhonu na pravé rukojeti. **Páčku mačkejte do dvou třetin zdvihu pomalu, aby se žací nože stačily roztočit a motor nezhasínal.** Rozběh žacích nožů je provázen

částečným prokluzem klínového řemene a s tím souvisejícími průvodními jevy (drnění , pískání). Po roztočení žacích nožů páčku přimáčkněte úplně k madlu.

U nového klínového řemene dochází při prokluzu při zapínání spojky náhonu žacího disku ke stírání obalové pryže z řemene, které může být vlivem tepla doprovázeno zápachem spálené pryže a někdy i kouřem. Po zaběhnutí řemene tento jev většinou zmizí.

4. Pro zapojení pojezdu slouží páčka na levém madlu. Páčku smáčkněte až k madlu. Stroj se rozjede.

Zastavení.

Pokud chcete zastavit, pusťte páčku na levé rukojeti. Pojezd stroje se zastaví, ale žací nože se otáčejí. Pohon žacích nožů se vypne ihned po puštění páčky na pravé rukojeti. Bezpečnostní brzda zabrzdí žací nože.

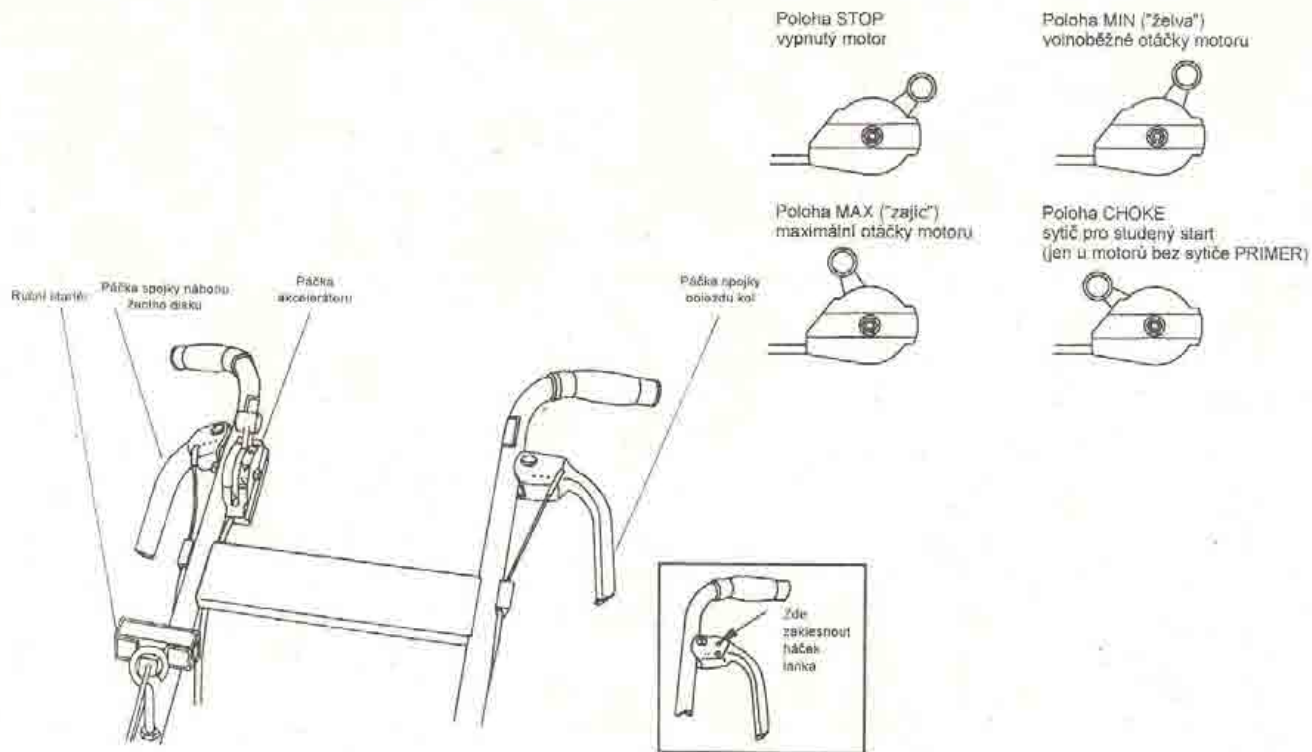
△ Před další činností okolo stroje vyčkejte vždy dotočení žacích nožů !

Při otáčení se strojem není třeba vypínat žací nože, aby se zbytečně nemařila energie žacích nožů !

△ Při couvání se strojem však pohon žacích nožů vypněte !

Motor se vypíná posunutím páčky do polohy "STOP".

Obrázek 3.: Páčky spojky pojezdu, náhonu žacíh nožů a ovládání otáček motoru.



⚠ V případě, že dojde ke kritické situaci, pusťte ihned řídítka. Páčky se vrátí do nulové polohy, stroj a žací nože se zastaví (motor zůstane v chodu va nastavených otáčkách, proto ihned jak je to možné vypněte motor posunutím páčky do polohy STOP!))

Pracovní záběr stroje - sečení.

Nastavte maximální otáčky motoru, nechte roztočit žací nože na maximální otáčky a potom se rozjed'te proti porostu, který chcete sekat. Pokud je sečený porost velmi hustý, prorostlý, podehnílý nebo polehlý, je nutné úměrně tomu snížit šíři záběru stroje tak, aby nedocházelo k velkému snižování otáček žacích nožů a tím ke snížené kvalitě sečení. Pokud dojde k zahlcení prostoru krytu žacích nožů, zastavte, vypněte motor a tento prostor vyčistěte nebo zastavte, nepatrně couvnete se současným mírným nadzvednutím předku stroje (zatlačením na madla řídítek dolů) a opětovným rozjetím proti sečenému porostu.

⚠ Dbejte zvýšené opatrnosti při čištění prostoru pod krytem. Břity pracovních nožů jsou ostré. Při čištění chraňte ruce pracovními rukavicemi.

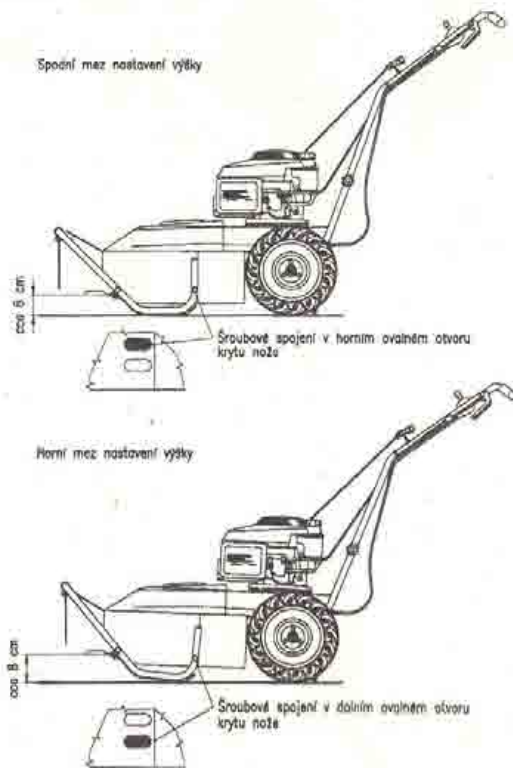
⚠ Dbejte zvýšené opatrnosti při couvání se strojem!

Výška sečení

Při sečení ve velmi těžkém terénu, kde hrozí poškození žacích nožů je možno nastavit větší výšku sečení, než je základní. Nastavení se provede takto:

- a) povolte (2x klíč č. 13) dva přední šrouby na kluznici a dva zadní úplně vyšroubujte (vždy nalevo a napravo).
- b) natočte kluznici tak, aby otvory pro zadní šrouby byly proti spodní drážce na krytu nože.
- c) našroubujte šrouby zpět a všechny důkladně je utáhněte.

Obrázek 4.: Nastavení výšky sečení.



V. ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ

K zajištění spokojenosti s našim výrobkem po dlouhou dobu je nutné věnovat mu náležitou péči při údržbě a ošetřování

Pravidelnou údržbou tohoto stroje zamezíte jeho rychlému opotřebení a zajistíte správnou funkci všech jeho částí.

Dodržujte všechny pokyny, které se týkají intervalů údržby a seřizování stroje. Doporučujeme Vám vést si záznam o počtu pracovních hodin stroje a o podmínkách, při kterých pracoval pro potřebu servisů. Posezonní údržbu doporučujeme svěřit některému z našich autorizovaných servisů, stejně tak i běžnou údržbu, pokud si nejste jisti.

△ Vzhledem k hmotnosti stroje provádějte údržbu ve dvou pracovnících.

△ Opravy nožů (kromě broušení) mohou provádět pouze autorizované servisy VARI, a.s.

Výměna olejů ve stroji.

Ozubené soukolí převodovky pracuje v olejové lázni. Olej vyměňujte u nového stroje po prvních 5 hodinách provozu a poté po 100 hodinách nebo po sezóně. Tímto bude zaručeno, že nedojde k nadměrnému opotřebení převodů. Kontrolu stavu oleje provádějte jedenkrát měsíčně.

Převodový olej by měl mít minimální klasifikaci dle API GL - 4, GL 5 nebo dle SAE 90 nebo 80W - 90.

Z tuzemských olejů plně vyhovuje převodový olej "MOGUL TRANS 90" nebo "MOGUL TRANS 80W - 90".

U olejů s vyšší klasifikací (API GL - 5, SAE 80W - 90) lze interval výměny prodloužit až na 130 hodin (dobu 5 hodin záběhu nutno dodržet).

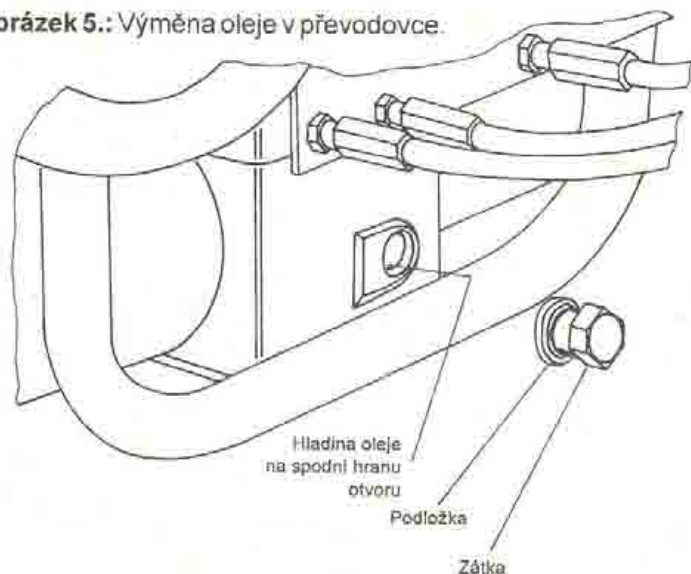
Výměnu oleje provádějte, když je skříň teplá, olej snáze vyteče.

- a) Očistěte okolí olejové zátky. Stroj podložte a zajistěte tak, aby pod ním vznikl prostor pro sběrnou nádobu na olej.
- b) Povolte zátku (klíčem č. 19) a nakloněte stroj dozadu na rukojeti. Po vypuštění oleje do připravené nádoby vraťte stroj do původní polohy.
- c) Naplňte převodovu skříň novým olejem (doporučujeme použít tyčtýř s ohebnou hadičkou). Hladina oleje by měla dosahovat ke spodní hraně otvoru. Potom zašroubujte zátku zpět. Pokud je těsnění pod zátkou poškozené, vyměňte jej za nové.

Výměna oleje v motoru: viz návod k použití motoru. Při vylévání oleje buď nakloňte stroj na pravou stranu, nebo demontujte motor ze stroje.

⚠ Při výměně oleje dodržujte základní pravidla hygieny a dodržujte předpisy a zákony o ochraně životního prostředí.

Obrázek 5.: Výměna oleje v převodovce.



Dotažení šroubových spojů

Kontrolujte dotažení šroubových spojů. Před každým použitím stroje zkontrolujte dotažení šroubů, upevňující pracovní nože na hřidel nožů, tak i otočné břity spodního nože.

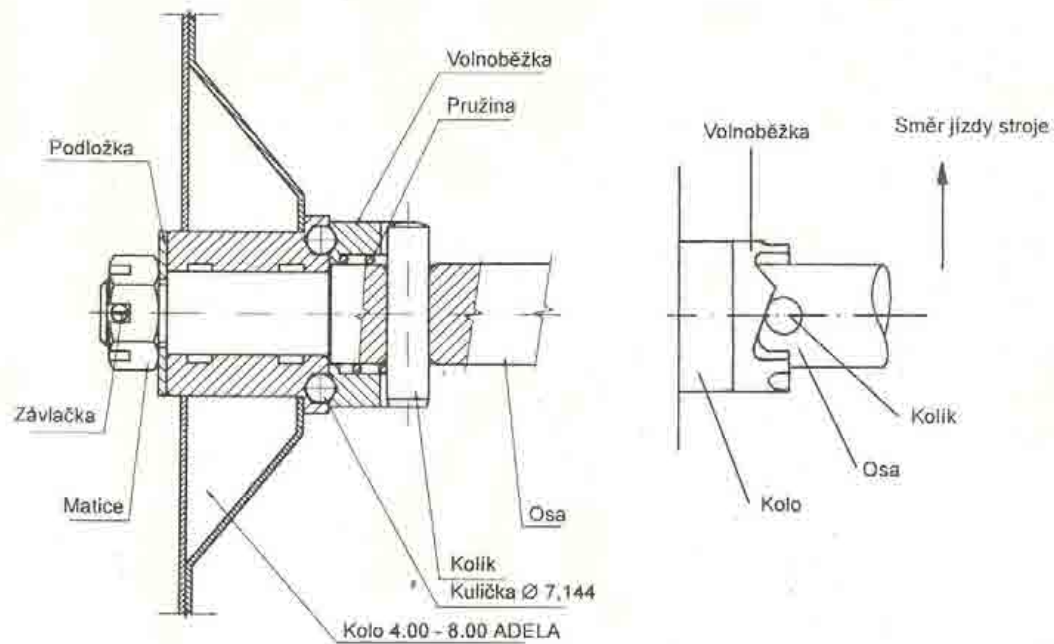
Čištění

Po sezóně odstraňte všechny nečistoty a zbytky rostlin. Zkontrolujte neporušenost pracovních nožů, nabrušte břity nožů (případně je nechte vyměnit v autorizovaném servisu VARI, a.s) a nakonzervujte je konzervačním olejem. Pojezdová kola jednou za sezonu demontujte z nápravy, očistěte je a naplňte vnitřek náboje novou náplní plastického maziva určeného pro mazání vodních čerpadel.

Postup demontáže kol:

- a) Vyjměte závlačku a vyšroubujte klíčem č.24 korunovou maticí. Kolo sundejte z osy.
- b) Očistěte vnitřek náboje kola a přírubu náboje s kuličkami od nečistot a starého maziva.
- c) Naplňte vnitřek náboje novým mazivem (např. pro vodní čerpadla) a namažte též přírubu s kuličkami a plochy volnoběžky.
- d) Nasadte kolo na osu, našroubujte maticí nadoraz, pak povolte o jednu závlačkovou drážku a spoj pojistěte novou závlačkou. Kolo se musí volně otáčet bez velké axiální vůle a volnoběžka musí procvakávat při zmáčknutí páčky spojky pojezdu a otáčení kola rukou ve směru jízdy vpřed.

Obrázek 6.: Sestava volnoběžky kola.



Výměna pracovních nožů

Pokud dojde k opotřebení břitů pracovních nožů nebo k poškození nožů, způsobující vibrace stroje, je nutné pro dobrou funkci stroje břity znovu obnovit nebo nože vyměnit. Postup při výměně je následující (pracujte s pomocníkem):

Při demontáži nožů dbejte zvýšené opatrnosti. Břity nožů jsou ostré. Chraňte ruce pracovními rukavicemi.

a) Odpojte koncovku kabelu od zapalovací svíčky. Položte stroj na pevnou podložku a zajistěte ho tak, abyste měli dobrý přístup ke šroubu nožů.

b) Do otvorů v třecí lamelě (7) nasadíte pomocný klíč a podržte hřídel náhonu tak, aby se neprotácel a klíčem č. 16 povolte šroub (11).

d) Nože vyjměte, srovnajte ostří a nabruste břity. Sklon nabroušeného ostří by měl být 25° vzhledem k spodní rovině nože. Nože musí být i po nabroušení dobře vyvážené, proto dodržte stejnoměrný úběr materiálu při broušení na obou otočných břitech i horním noži.

⚠ Pokud po namontování dochází k nadměrným vibracím na řídicích stroje je nutné bezpodmínečně znovu vyvážit oba nože!

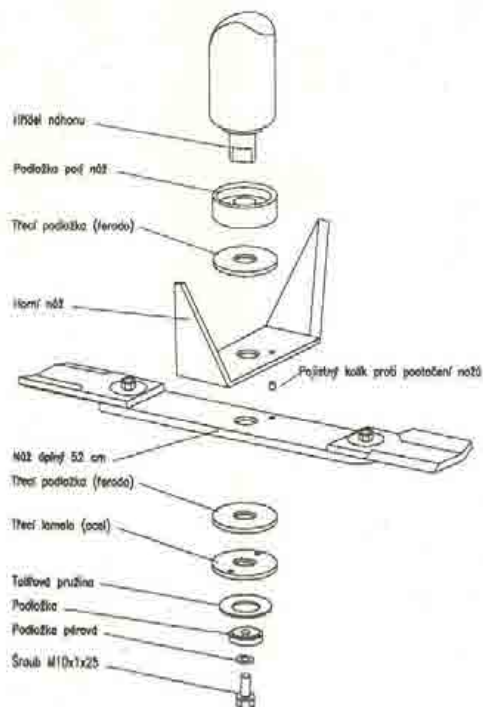
Pro správnou funkci třecí spojky je nutné dodržet pořadí podložek dle obrázku č. 7.

- | | | |
|--|----------------------------|---------------------|
| 1. Podložka pod nůž | 5. Nůž úplný 52 cm | 9. Podložka |
| 2. Třecí podložka (ferodo) | 6. Třecí podložka (ferodo) | 10. Pérová podložka |
| 3. Horní nůž | 7. Třecí lamela (ocelová) | 11. Šroub M 10x1x25 |
| 4. Pojistný kolík proti pootočení nožů | 8. Talířová pružina | |

⚠ Nůž úplný 52 cm (5) musí být montován otočen o 90 stupňů vůči hornímu noži (3) při pohledu zespoda a zaaretován pojistným kolíkem (4)!!

e) Šroub (11) dotáhněte utahovacím momentem 40 Nm.

Obrázek 7.: Montáž nožů na hřídel



△ **Poznámka:** Při jakékoliv neodborné opravě nožů bez použití originálních náhradních dílů výrobce neručí za škody způsobené strojem. Spodní nůž se dodává zásadně vcelku, vzhledem k tomu, že nelze u uživatele zaručit správnou výměnu plovoucích břitů a jejich bezpečné upevnění na držák nožů. Tyto opravy mohou provádět pouze autorizované servis VARI, a.s..

Výměna klínového řemene.

Výměnu klínového řemene provádějte dle opotřebení řemene (popraskané boky, natržený řemen, opotřebené boky až na nosná vlákna řemene, vytahaný řemen) nebo maximálně po 100 hodinách provozu. Za maximálně protažený řemen se považuje u tohoto stroje takový, který má vzdálenost mezi vnitřními plochami řemene (při zmáčknuté páčce spojky náhonu žacíh nožů) menší než 7 mm. Postup výměny je následující:

a) Vypust'te benzín z nádrže. Uvolněte šňůru startéru z vedení na řídítkách, demontujte páčku akcelera'toru (2x klíč č.10) z řídítek. Vžádném případě nedemontujte bowden z ovlá'dání na motoru !

b) Vyšroubujte tři pojistné matice (klíč č.13) na přírubě motoru a

motor vytáhněte směrem nahoru z rámu stroje. Nikdy nepoužívejte násilí při vyndávání motoru z rámu !

⚠ Motor nikdy nepokládejte na bok. Olej by mohl natéct do výfuku nebo do čističe vzduchu. Položte jej spodní přírubou nejlépe na dva trámky vysoké minimálně 7 cm.

c) Demontujte horní kryt (2x klíč č. 8, 1x klíč č. 10).

d) Vyměňte klínový řemen za nový. Rozměr je A13x1150 Li L=L DIN 2215 (Mountfield). Řemen musí být v provedení bez pryže na bocích řemene a se speciálními vlákny řemene ! Jen toto provedení řemene zaručuje, že nedochází k prodlužování řemene a záběr při zapínání spojky je plynulejší. Při použití jiného řemene, než je výše uvedený, výrobce neručí za správnou funkci převodu! Klínový řemen je k dostání u všech prodejců a servisů VARI, a.s..

e) Zkontrolujte chod napínací kladky. Při úplně zmáčknuté páčce na pravé rukojeti musí kladka dostatečně napínat řemen (pružina na lanku musí být prodloužená asi o 5 mm oproti volnému stavu). Upravte případně pomocí seřizovacího šroubu č.2. Při vypnuté páčce musí být kladka 5° (max. 10°) od podélné osy stroje doprava.

⚠ Pokud dojde k demontáži převodovky z rámu stroje, je nutno zajistit při zpětné montáži souosost os hřídelů převodovky a motoru. Tuto operaci proto svěťte autorizovanému servisu, který musí mít k dispozici originální výrobcem schválený středící přípravek.

f) Nasaďte zpět motor. Nezapomeňte na klínek na hřídeli motoru ! Motor přišroubujte třemi pojistnými maticemi. Dotáhněte jen tak , aby se podložky pod motorem nezdeformovaly. Na řídítka našroubujte páčku akcelérátoru. Namontujte horní kryt.

Seřízení lanek kladky, brzdy, spojky kol.

Háčky lanek musí být zaklesnuty v ovládacích páčkách na řídítkách do zadního otvoru, který je blíže obsluze stroje (viz obrázek 8..)

Důležitý je volný chod lanek v bowdenech. Namažte je proto nejméně 2x za sezónu některým ze olejů v rozprašovači (např. SILKAL, MD Spray, WD40).

Pokud nezabírá napínací kladka řemene:

vypadlé lanko z páky napínací kladky = nasadit

spadlý klínový řemen za kladku nebo z řemenic = nasadit zpět

přetržení klínového řemene = vyměnit

nadměrné protažení řemene = výměna

jiná mechanická závada pohonu = servis

Pokud dochází k prokluzování pohonu žacích nožů, je nutno seřídit napínací kladku pomocí seřizovacího šroubu č. 2. (nastavení kladky viz výše).

Pokud dostatečně nebrzdí brzda:

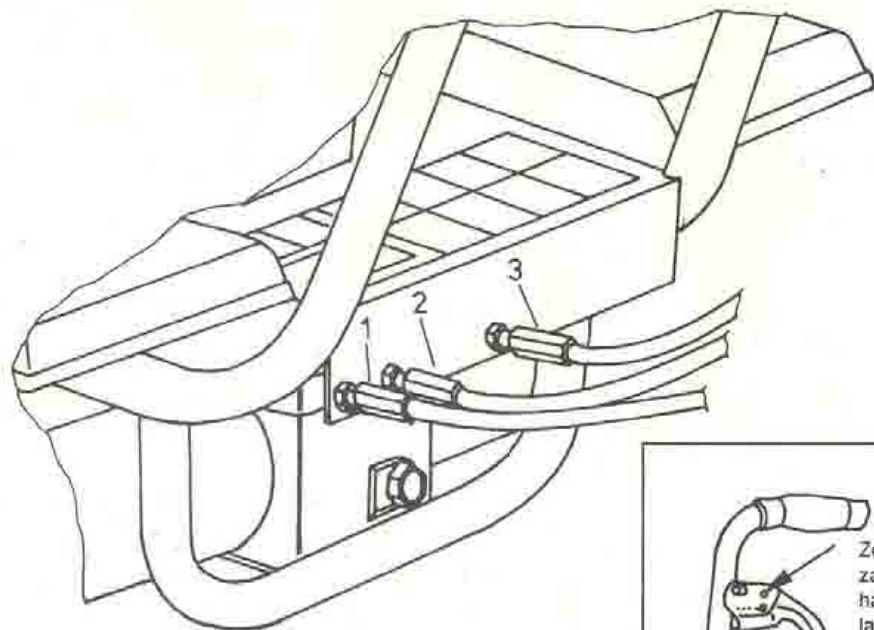
a) nastavit lanko tak, aby při vypnutí páčce na pravém madlu bylo lanko brzdy mírně prověšené = seřídit pomocí seřizovacího šroubu č. 1.

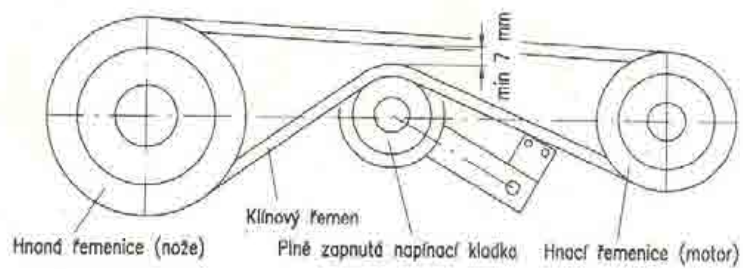
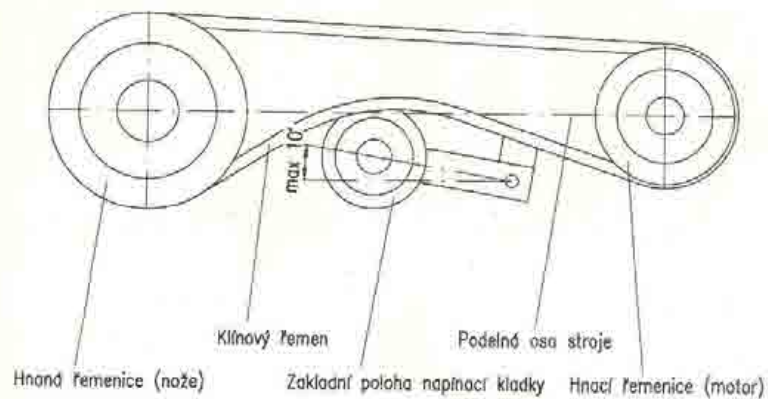
b) opotřeбенé obložení nebo brzdový buben = výměna

Pokud nezabírá nebo nevypíná spojka kol = seřídit pomocí seřizovacího šroubu č. 3.

U všech seřizovacích šroubů použijte klíčů 2x č. 10 nebo č. 9.

Obrázek 8.: Seřizovací šrouby, základní poloha napínací kladky a určení maximálního protažení klínového řemene..





Tabulka sezonní a posezonní údržby

Úkon	v sezoně	po sezoně
Kontrola stavu oleje v převodovce	1x měsíčně	ano,*
Kontrola stavu oleje v motoru	před každým dalším použitím	**
Kontrola vzduchového filtru motoru	před každým dalším použitím	kontrola
Kontrola žacích nožů-upevnění a neporušenost	před každým dalším použitím, ***	kontrola
Kontrola neporušenosti krytu nožů	před každým dalším použitím, ***	kontrola
Kontrola napnutí řemene	dle potřeby	kontrola
Kontrola stavu klínového řemene	dle potřeby	kontrola,****
Vyčištění nábojů kol a výměna mazacího tuku	-	ano
Vyčištění stroje od nečistot a zbytků porostu	vždy po ukončení práce	ano
Mazání stroje		
čep ramene kladky	min 2x	ano
všechna lanka na vstupu do bowdenů a na výstupu ze seřizovacích šroubů	min 2x	ano
obě otočná uložení otočné páky v převodovce	min 2x	ano
uložení páky brzdy u přední řemenice	min 2x	ano
(přístupné až po demontáži krytu řemene)		

- * - první výměna po 5 hodinách, poté po 100 až 130 hodinách (dle kvality oleje) nebo po sezoně
- ** - intervaly výměny viz návod k použití motoru
- *** - v případě poškození (i při sečení) praskliny, ohnutí atp.- ihned oprava !
- **** - nebo výměna po cca 100 hodinách

Mytí a čištění stroje

Při čištění a mytí stroje postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním zamořením chemickými látkami.

VII. SKLADOVÁNÍ

Před delším skladováním očistěte stroj od veškerých nečistot a rostlinných zbytků. Při delším odstavení stroje zakonzervujte motor dle návodu k použití motoru.

Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke stroji. Chraňte stroj proti povětrnostním vlivům, ale nepoužívejte neprodyšné ochrany kvůli možnosti zvýšené koroze pod ní.

VII. LIKVIDACE OBALŮ A STROJE PO SKONČENÍ ŽIVOTNOSTI

Papírové obaly - prodej výkupu druhotných surovin
- uložení na sběrná místa do kontejnerů
- spalení
- jiné použití

Plastové obaly - uložení na sběrná místa do kontejnerů

Dřevo - likvidace spalením, rozdrčením, rozsekáním

Po skončení životnosti výrobku jste povinni provést likvidaci stroje s využitím druhotných surovin, dle zákona o odpadech č. 238/91 Sb. a jeho dalších případných novelizací.

Doporučujeme postupovat následujícím postupem:

1. Ze stroje demontovat všechny dílce, které se dají ještě využít.

2. Demontujte dílce z plastů a likvidujte je dle zákona č. 238/91 Sb. a jeho dalších případných novelizací.
3. Demontujte díly z barevných kovů. Takto odstrojený zbytek stroje včetně demontovaných dílců z barevných kovů zlikvidujte dle zákona č. 238/91 Sb. a jeho dalších případných novelizací.

VIII. SEZNAM SOUČÁSTÍ

Hurricane F-530 obj.č. 3893

Pozice	Obchodní číslo	Číslo výkresu	Název	Ks
1	182 001	22 9 1536 035	Rám mulčovače svařenec	1
2	182 002	22 9 8549 08	Kryt nože svařenec	1
3	189 002	22 9 3282 042	Převodovka úplná ADELA	1
4	182 003	22 9 1540 006	Rám zástěny svařenec	1
5	182 009	22 9 1540 007	Pant svařenec	1
6	182 008	32 0 1340 018B	Pant barvený	2
7	182 501	632 0 8530 033	Zástěna	1
8	182 008	32 0 8530 032	Zástěrka gumová	1
9	182 010	32 0 9230 010	Podložka na zástěrku	1
10	182 014	22 9 8534 005	Zábrana úplná	1
11	182 502	632 0 8545 015	Kryt řemene mulčovače	1
12	189 507	632 0 1642 008	Manžeta	2
13	189 008	32 0 8021 006	Volnoběžka	2
14	182 015	22 9 1770 028	Kolo ET-91314A levé	1
15	182 016	22 9 1770 029	Kolo ET-91314A pravé	1
16	182 013	32 0 3325 053	Řemenice A13-105	1

17	189 533	632 0 3325 043	Náboj řemenice	1
18	182 007	22 9 3325 020	Řemenice hnaná o 112	1
19	182 004	32 0 3822 019	Hřídél nože	1
20	189 068	22 9 1664 024	Čelist brzdová	2
21	189 013	22 9 8032 029	Klíč brzdový svařenec	1
22	127 041	32 0 9220 058	Podložka vymežovací tl. 0,3 mm	3
23	189 012	32 0 9220 126A	Kryt barvený	1
24	189 011	32 0 9220 199	Kroužek rozpěrný	1
25	189 005	22 9 3330 010	Kladka úplná	1
26	182 011	32 0 9220 214	Podložka pod nůž	1
27	182 006	32 0 5041 004	Nůž horní	1
28	182 017	32 0 5042 009	Držák nožů	1
29		32 0 5040 008	Nůž	2
30		632 0 932 048	Pouzdro nože	2
31	182 019	32 0 9220 219	Lamela třecí (ocel) úprava	1
32	137 500	632 0 3620 004	Podložka třecí (ferodo)	2
33	137 504	632 0 9220 078	Pružina talířová	1
34	138 503	32 0 9220 084	Podložka	1
35	182 018	32 0 9311 135	Kolík Ø6x8 úprava	1
36	189 006	22 9 8078 038	Řídlítka svařenec	1
37	189 508	622 9 8074 026	Bowden brzdy	1
38	189 509	622 9 8074 027	Bowden kladky	1
39	189 510	622 9 8074 028	Bowden spojky	1
40	189 017	32 0 8058 004	Páčka MEP úprava	2

41	189 579	32 0 9311 123	Čep páčky	2
42	182 504	632 0 9746 050	Pružina spojky kol	1
43	189 063	32 0 9220 207	Podložka distanční	1
44	189 036	32 0 3330 021	Pero 3/16"	1
45	189 512	632 0 9746 046	Pružina	2
46	189 511	632 0 9746 044	Pružina brzdové čelisti	1
47	189 010	32 0 9225 011	Podložka gumová	3
48	189 009	32 0 9225 010	Podložka (plechová)	3
49				
50	189 529		Motor Honda GCV 160 N2 E3	1
51	182 505	A13x1150Li L=L DIN 2215	Řemen klínový	1
52	169 514	TZ 1,8x16,2x63x20	Pružina	1
53	189 516	TZ 0,8x8,8x95,2x100	Pružina	1
54	189 521	M8-"JJW"	Hvězdice plastová průchozí	2
55	199 518	ART.733 černá	Rukojeť gumová	2
56	189 519	MEP 10876103	Vedení bowdenu	2
57	189 520	MEP 10121470	Vedení startovací šňůry	2
58	189 517	SACCON ACP 400	Páčka plynu	1
59	189 525	3,6x200 černá	Páska stahovací	2
60	189 524	085-068 22x1-2.5	Zátka kruhová plast	4
61				
62				
63	189 575	ø 7,144	Kulička ocelová ložisková	4

64	110 515	ČSN 022930	Pojistný kroužek 20	3
65	602 1517	ČSN 022930	Pojistný kroužek 10	1
66	195 534	ČSN 022930	Pojistný kroužek 8	1
67	189 576	ČSN 022929.05	Kroužek třmenový 4	2
68	195 535	ČSN 024630	Ložisko 6004 2RS	2
69	189 574	ČSN 022562	Pero těsné 5e7x5x25	1
70	126 509	ČSN 022562	Pero těsné 4e7x4x16	1
71		ČSN 021781.05	Závlačka 4x32	2
72				
73				
74				
75		ČSN 021103.75	Šroub M12x30 (šestihran)	2
76	137 501	ČSN EN 28676	Šroub M10x1x25 (OK16) (šestihran)	1
77	150 548	ČSN 021103.25	Šroub M10x20 (šestihran)	4
78	189 546	ČSN 021319.25	Šroub M8x40 (vratový)	2
79		ČSN 021101.25	Šroub M8x40 (šestihran)	4
80	169 510	ČSN 021103.25	Šroub M8x20 (šestihran)	4
81	182 503	ČSN 021101.25	Šroub M6x55 (imbus)	3
82	195 521	ČSN 021101.25	Šroub M6x50 (šestihran)	1
83	159 522	ČSN 021101.25	Šroub M6x45 (šestihran)	1
84	171 532	ČSN 021103.25	Šroub M6x25 (šestihran)	2
85	182 500	ČSN 021103.25	Šroub M6x22 (šestihran)	3
86	150 538	ČSN 021103.25	Šroub M6x18 (šestihran)	1
87	189 552	ČSN 021103.25	Šroub M6x16 (šestihran)	1

88	105 517	ČSN 021103.25	Šroub M5x40 (šestihran)	2
89	195 526	ČSN 021131.25	Šroub M5x20 (válcový)	2
90	189 580	ČSN 021143.50	Šroub M5x12 (imbus)	6
91	195 525	ČSN 021103.25	Šroub M5x10 (šestihran)	2
92				
93				
94				
95		ČSN 021412.25	Matice M16x1,5(korunová)	2
96		M12-D980V,Zn,TR.10	Matice M12 (samosvorná)	2
97	104 622	ČSN 021492.25	Matice M8 (samojistná)	7
98	168 516	ČSN 021492.25	Matice M6 (samojistná)	11
99	127 521	ČSN 021402.25	Matice M6 (obyčejná)	3
100	105 518	ČSN 021492.25	Matice M5 (samojistná)	2
101				
102				
103				
104				
105		M12-BN 729	Podložka 12 (velká)	2
106	189 566	ČSN 021702.15	Podložka 17 (plochá)	2
107	106 530	ČSN 021740.05	Podložka 10,2 (pérovka)	5
108	131 518	ČSN 021702.15	Podložka 10,5 (plochá)	5
109	169 507	ČSN 021727.15	Podložka 9 (plochá velká)	4
110	131 517	ČSN 021702.15	Podložka 8,4 (plochá)	10
111	104 574	ČSN 021740.05	Podložka 8,2 (pérovka)	4

112	169 508	ČSN 021727.15	Podložka 6,6 (plochá velká)	4
113	189 571	ČSN 021702.15	Podložka 6,4 (plochá)	17
114	651 0920	ČSN 021740.05	Podložka 6,1 (pérovka)	1
115	195 531	ČSN 021729.15	Podložka 5,5 (plochá velká)	2
116	189 589	ČSN 021727.15	Podložka 5,5 (plochá velká)	2
117	189 581	ČSN 021702.15	Podložka 5,3 (plochá)	8
118	127 512	ČSN 021740.05	Podložka 5,1 (pérovka)	6

Poznámka: pozice 28, 29, 30, 75, 96, a 105. se dodávají z bezpečnostních důvodů smontované jako komplet "Nůž úplný 52 cm" č.v. 22 9 5072 002, obchodní číslo 182 005.

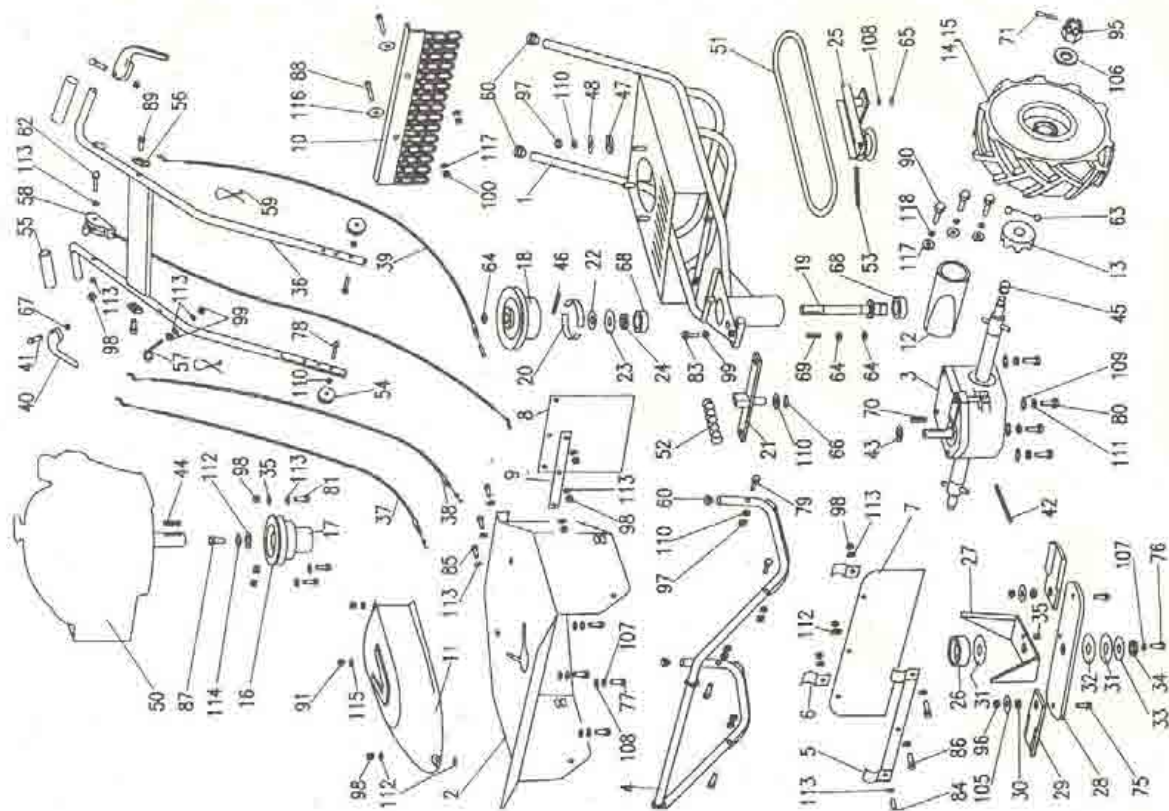
pozice 29, 30, 79, 96 a 105 se dodávají z bezpečnostních důvodů jako "Servisní sáček" č.v. 129 3182 010, obchodní číslo 168 025

jako náhradní díl použít kolo s nalisovanými kuličkami pod označením:

Kolo levé HURRICANE č.v. 221 1770 028 obchodní číslo 182 015

Kolo pravé HURRICANE č.v. 221 1770 029 obchodní číslo 182 016

Ke stroji se dodává „Klíč pro povolení nožů“ obj. č. 182 020 1ks



Převodová skříň.

Pozice	Obchodní číslo	Číslo výkresu	Název	Ks
1	189 024	32 0 3253 034	Vlko	1
2	189 025	32 0 3253 035	Skříň	1
3	189 026	32 0 3214 024	Šnek	1
4	189 027	32 0 3221 012	Šnekové kolo	1
5	189 028	32 0 3814 008	Hřídel - osa kol	1
6	189 029	22 9 3616 006	Unášecí kotouč úplný	1
7	189 030	22 9 3330 013	Vidlice svařená	1
8	189 031	22 9 3330 008	Páka úplná	1
9	189 527	632 0 9746 047	Pružina	1
10	189 032	32 0 9220 195	Rozpěrný kroužek 10,7	1
11	110 506	32 0 9016 036	Zátka	1
12	189 528	632 0 9520 045	Plst	1
13	994-9302	ČSN 02 4630	Ložisko 6005	2
14	994-3131	ČSN 02 4630	Ložisko 6202	1
15	994-3159	ČSN 02 4630	Ložisko 6203	1
16	124 505	ČSN 02 9401.0	Gufero 25x47x7	2
17	994-3223	ČSN 02 9401.0	Gufero 17x30x7	1
18	106 511	ČSN 02 9280.2	Kroužek 14x10	1
19	602-1502	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 12	2
20	189 553	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 28	2
21	126 504	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 47	2
22	106 539	ČSN 02 9310.3	Kroužek 14x18 Al	1

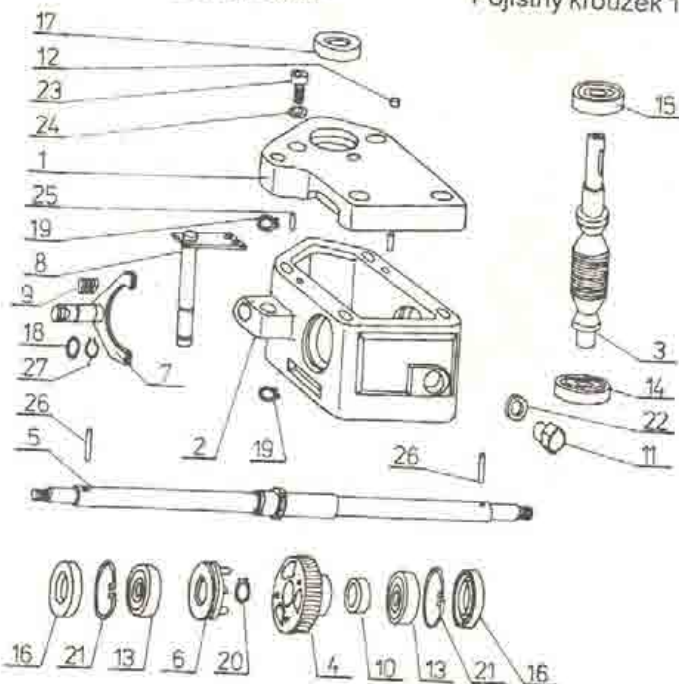
23
24
25
26
27

189 554
104 574
189 556
201-0260
110 513

ČSN 02 1143.50
ČSN 02 1740.05
ČSN 02 2150
ČSN 02 2150
ČSN 02 2930

Šroub M8x25
Podložka 8,2
Kolík 5x20
Kolík 10x45
Pojistný kroužek 14

4
4
2
2
1



Kladka úplná.

Pozice	Obchodní číslo	Číslo výkresu	Název	Ks
1	189 022	22 9 3330 009	Rameno kladky	1
2	189 023	32 0 3325 040	Kladka	2
3	189 585	ČSN 02 4630	Ložisko 6300 2RS	1
4	126 503	ČSN 02 2931	Pojistný kroužek 35	1
5	612-1517	ČSN 02 2930	Pojistný kroužek 10	1

