

VARI

STAVEBNICE PONY IIA

S PŘÍSLUŠENSTVÍM



Výrobek odpovídá svoji konstrukcí požadavkům zákona č.22/1997 Sb

Výrobce si vyhrazuje právo na technické změny a inovace výrobku, které neovlivňují funkci stroje, proti uvedeným textovým a obrazovým informacím v tomto návodu k použití bez předchozího upozornění a bez vystavení se jakýmkoliv závazkům

Poznamenejte si následující informace týkající se Vašeho stroje

Tyto informace je nutné znát při objednávání náhradních dílů

Doporučujeme Vám vyhotovit si kopii této stránky s vyplněnými údaji o koupi stroje pro případ ztráty nebo krádeže originálu.

Typové označení	PONY II A
Výrobní číslo	
Datum dodání (prodeje)	
Dodavatel (prodejce)	
Adresa	
Telefon/fax	

Poznámky

UPOZORNĚNÍ

Uživatel je povinen seznámit se s tímto návodem k obsluze a dbát všech pokynů pro obsluhu stroje, aby nedošlo k ohrožení zdraví a majetku uživatele, jakož i jiných osob. Bezpečnostní pokyny, uvedené v tomto návodu, nepopisují veškeré možnosti, podmínky a situace, které se mohou v praxi vyskytovat.

Předpokládá se, že takové bezpečnostní faktory jako je zdravý rozum, opatrnost a pečlivost nejsou součástí tohoto výrobku, ale že je má každá osoba, která se strojem zachází anebo na něm provádí údržbu.

S tímto strojem smí pracovat pouze osoby duševně a fyzicky zdravé.

Při profesionálním použití tohoto stroje je povinen majitel stroje zajistit obsluhu, která bude stroj používat, školení o bezpečnosti práce a provést instruktáž k ovládání tohoto stroje a vést o těchto školeních záznamy .

Výrobce nenesá odpovědnost za škody způsobené neoprávněným použitím, nesprávnou obsluhou stroje a škody způsobené jakoukoliv úpravou stroje bez souhlasu výrobce.

Jestliže Vám budou některé informace v návodu nesrozumitelné, obraťte se na svého prodejce nebo přímo na výrobce stroje.

Adresa a telefonní spojení je uvedeno na konci tohoto návodu.

Návody k použití, kterým je tento stroj vybaven, jsou nedílnou součástí stroje. Musí být neustále k dispozici, uloženy na dostupném místě, kde nehrozí jejich zničení. Při prodeji stroje další osobě musí být návody k použití předány novému majiteli. Výrobce nenesá odpovědnost za rizika, nebezpečí, havárie a zranění vzniklá provozem stroje, pokud nejsou splněny výše uvedené podmínky.

Při práci je zejména nutné řídit se bezpečnostními předpisy, aby jste se vyvarovali nebezpečí zranění vlastní osoby nebo osob v okolí. Tyto pokyny jsou v návodu k použití označeny tímto výstražným bezpečnostním symbolem:



**Když uvidíte v návodu tento
symbol pečlivě si přečtěte
následující sdělení !**

OBSAH

I.	Úvod	7
II.	Bezpečnostní předpisy	7
III.	Technické údaje	9
IV.	Technický popis	11
V.	Návod k použití	12
VI.	Seřizování a údržba	38
VII.	Skladování	44
VIII.	Likvidace obalů	44
IX.	Seznam součástí	45
X.	Záruční podmínky	57
XI.	Pokyny k objednávání náhradních dílů	58

I. ÚVOD

Vážený zákazníku! Koupí tohoto výrobku jste se stal majitelem jedné části široké škály strojů a příslušenství systému malé zahradní techniky vyráběné v akciové společnosti VARI, a.s. LIBICE nad CIDLINOU.

Tento stroj je určen pro zahrádkáře a pěstitele zemědělských produktů, hospodařících na malých plochách nebo jako dobrý pomocník při údržbě pozemků kolem Vašeho domu.

Pročtěte si, prosím, důkladně tento návod k obsluze. Pokud se budete řídit pokyny zde uvedenými, bude Vám výrobek sloužit spolehlivě po řadu let.

Tento návod je společný pro několik samostatně prodávaných výrobků, jež jsou dodávány jako příslušenství systému PONY, ale nejsou součástí základního stroje.

II. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

Bezpečnostní předpisy a upozornění pro provoz motoru jsou uvedena v samostatném návodu k použití motoru.

- ⚠ 1. Obsluha stroje musí být starší 18 let a musí vlastnit řidičský průkaz skupiny "A", "B", "T" nebo vyšší. Musí se seznámit s tímto návodem k obsluze a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce. Při práci používejte přiléhavý pracovní oděv, pevnou obuv a pracovní rukavice.
- ⚠ 2. Nestartujte motor v uzavřených prostorách! Výfukové plyny obsahují jedovatý kysličník uhelnatý!
- ⚠ 3. Po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký, proto dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci se strojem nebo při doplňování paliva.
- ⚠ 4. Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. Před dalším startem osušte potřísněné části či vyčkejte odpaření paliva.
- ⚠ 5. Při výměně oleje v motoru nebo v převodové skříně dbejte zvýšené opatrnosti. Dodržujte zákony a nařízení k ochraně životního prostředí při manipulaci s palivem a oleji!

- ⚠ 6. Při práci se strojem musí být všechny ostatní osoby a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykázaní do bezpečné vzdálenosti.
 - ⚠ 7. Dbejte zvýšené opatrnosti při pohybu okolo pracovního prostoru nožů kypřicího ústrojí. Nože jsou ostré, mohou způsobit těžká zranění obsluze nebo druhým osobám a zvířatům!
 - ⚠ 8. Nenechávejte stroj bez dozoru, pokud jsou v blízkosti děti.
 - ⚠ 9. Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení a kryty ze strojů!
 - ⚠ 10. Při čištění stroje nebo jakémkoliv seřizování vypněte motor a odpojte kabelovou koncovku ze zapalovací svíčky.
 - 11. Bezpečná svahová dostupnost stroje je 7 stupňů.
 - 12. Stroj se nesmí používat v noční době od 21 hodin do 7 hodin a v rekreačních a zdravotních zónách.
 - 13. Nejezděte přes snadno zápalné látky - např. seno, slámu.
 - 14. Používejte pouze originálních náhradních dílů a originálního příslušenství, schváleného výrobcem.
 - ⚠ 15. Všechna pracovní zařízení se musí přepravovat na návěsu. U sestav určených k přepravě platí tyto podmínky:
 - za snížené viditelnosti je zakázáno je provozovat na všech veřejných komunikacích.
 - za nesnížené viditelnosti je zakázán provoz na komunikacích I. a II. třídy s výjimkou jejich kolmého přejetí.
- Je povolen provoz na pozemních komunikacích III. třídy, polních, lesních a veřejných cestách. Provozovatel je dle ustanovení § 34, odstavce 3 vyhlášky FMV č.99/ 89 Sb. povinen vyžádat si povolení dopravního inspektorátu policie, který stanoví další podmínky provozu soupravy na pozemních komunikacích. Vyznačí je na zadní straně Technického osvědčení, které lze dokoupit jako zvláštní příslušenství.
- Pro sestavy platí tyto podmínky:
- § 45, 48 návěs není vybaven obrysovými ani směrovými světly
 - § 44 pohonná jednotka ani návěs není vybaven světlomety.
- Soupravy jsou schváleny Ministerstvem dopravy ČR.
16. Malotraktor v sestavě s kartáčem, diskovým sečením a radlicí se nesmí přepravovat po pozemních komunikacích s výjimkou kolmého přejetí.

Rotační kypřič se smí na pozemních komunikacích přepravovat pouze na návěsu malotraktoru či pomocí automobilu.

17. Nikdy nenechávejte motor v chodu v maximálních otáčkách nebo delší dobu na volnoběh při vypnuté spojce!
Může se poškodit pohon stroje nebo dojít k samovolnému rozjetí stroje!

III. TECHNICKÉ ÚDAJE

Malotraktor PONY	Jednotka	Hodnota
Délka	mm	1450
Výška	mm	710
Hmotnost (s kypřícím ústrojím)	kg	68
Šíře záběru kypřícího ústrojí	cm	61
Otáčky kypřícího ústrojí	min ⁻¹	132
Rozchod kol - základní	mm	570
- alternativně	mm	407
Označení pláště	inch	4.00x8
Huštění pneumatik	kPa	120
Rychlost pojezdu		
1. rychlostní stupeň	km/h	3,5
2. rychlostní stupeň	km/h	10,4
Rozměr klínového řemene	-	A13 x 825 Li L=L (upravený)

Motor:

a) **Tecumseh Spectra 50**

obsah	cm ³	195
vrtání x zdvih	mm	71 x 49,2
výkon	HP/kW	5,0/3,7
palivo	-	benzín NATURAL SUPER
obsah palivové nádrže	l	1,0
olej	SAE	30
	API	SF, SG,
olejová náplň	l	0,6
průměrná spotřeba paliva	g/kWh (l/h)	364 (1,8)

b) **Honda GCV 160**

obsah	cm ³	160
vrtání x zdvih	mm	64 x 50
výkon - otáčky	HP/kW	5,5/4,1 - 3600 min-1
kroucí moment - otáčky	N.m	11,4 - 2500 min-1
palivo	-	benzín SPECIAL, SUPER NATURAL
obsah palivové nádrže	l	1,1
olej	SAE	30
	API	SF, SG,
olejová náplň	l	0,55
průměrná spotřeba paliva	g/kWh (l/h)	313 (1,7)

IV. POUŽITÍ A TECHNICKÝ POPIS.

Použití.

Základ systému PONY tvoří úplná převodová skříň s motorem dle provedení. Ostatní příslušenství, zmiňované níže, není součástí základního stroje a je třeba ho, v případě zájmu, dokoupit zvlášť. Na vývodový hřídel převodové skříně lze montovat jako příslušenství kypřicí ústrojí, součástí jehož balení je radlička pro nastavení hloubky obdělávané vrstvy, ochranné kryty nožů a vodící kolo. Montáží těchto součástí vznikne rotační kypřič o šíři záběru 61 cm.

Rotační kypřič lze použít pro kypření půdy na malých pozemcích s rozlohou 400-800 m² s lehkou až středně těžkou půdou.

Další možností k využití systému PONY je montáž tažné nápravy s koly rozměru 4.00"-8" s traktorovým šípovým vzorem.

Vznikne tak jednoosý malotraktor s dvěma rychlostmi vpřed, který lze využít pro tažení jednoosého přívěsu pro přepravu lehčích materiálů do hmotnosti 250 kg (včetně obsluhy) po zpevněných cestách.

Pro práce s adaptéry pro sečení, zametání, pasivní kultivaci půdy a dopravu nákladu v těžším terénu je nutné nastavit v převodové skříni 1. rychlostní stupeň.

Technický popis.

Základem stroje je litinová převodová skříň se stálým převodem šnekovým kolem a šnekem. K horní části převodové skříně je přišroubována plechová skříň řemenového převodu s napínač kladkou, jež je ovládána lankem pomocí páčky, která je uchycena na řídítkách. Vlastní převod otáček od motoru na převodovou skříň zajišťuje klínový řemen. Motor je přišroubován na desku, která je nasazena a přišroubována na plechovou skříň. Řídítká mají madla z ocelové trubky. Na koncích madel jsou naraženy rukojeti z PVC, uchycena páčka spojky a našroubována páčka akcelérátoru. Řídítká jsou přišroubována k ocelové desce, kterou lze po odšroubování

dvou hvězdic sklopit.

Do závěsu v zadní části převodové skříňe, svařeného z ocelových profilů, se pomocí kolíku s pojistnou závlačkou zajišťuje nosič radličky s radličkou, jednoosý návěs či nářadí pro pasivní kultivaci.

V přední části plechové skříňe řemenového převodu jsou v rozích pod úhlem navařeny 2 plechy. Tím vznikne uzavřený profil, do něhož je možné nasadit nosič adaptérů NAP nebo vodící kolo, které slouží pro ruční převoz stroje. Zajištění vodícího kola se provede pomocí dvou plastových hvězdic, umístěných po stranách plechové skříňe řemenového převodu. Nosič adaptérů NAP se navíc přišroubuje k spodní litinové skříňi šrouby M12.

Dále se zepředu do převodové skříňe montuje nosič závaží pro 6ks závaží 5kg či 1ks 33kg.

Kypřicí ústrojí je tvořeno nožovými hvězdicemi s našroubovanými noži (levá a pravá hvězdice) a osovým čepem s podložkou a maticí s pojistnou závlačkou. Součástí balení kypřicího ústrojí jsou i kryty kypřicího ústrojí, které se přišroubují na plechovou skříň řemenového převodu.

Tažná náprava TN-04 PONY je tvořena dvěma koly s volnoběžným nábojem, rozpěrkami, osovými čepy pro obě šířky rozchodu 407 a 570mm, podložkou, pojistnou maticí a závlačkou. Kolo se skládá z pneumatiky s duší rozměru 4.00"-8.00", namontované na litinové diskové kolo, uložené volně na náboji. Náboj má na čelní straně zářezy, do nichž zapadá palec, pružně uložený v diskovém kole. Palec do záběru přitlačuje pružina. Na čepu palce je zaklesnuto táhlo, které zapadá do drážky v nálitku diskového kola a určuje polohu palce. Toto řešení částečně nahrazuje chybějící diferenciál a umožňuje snazší ovladatelnost stroje. Polohy palce jsou uvedeny dále. Rozchod kol lze měnit pomocí rozperek, které se nasazují na šestihrany na vývodovém hřídeli převodové skříňe. Náprava se připojuje na převodovou skříň pomocí osových čepů, podložky a pojistné matice, která se zajistí závlačkou.

POUŽITÍ JEDNOTLIVÝCH SKUPIN

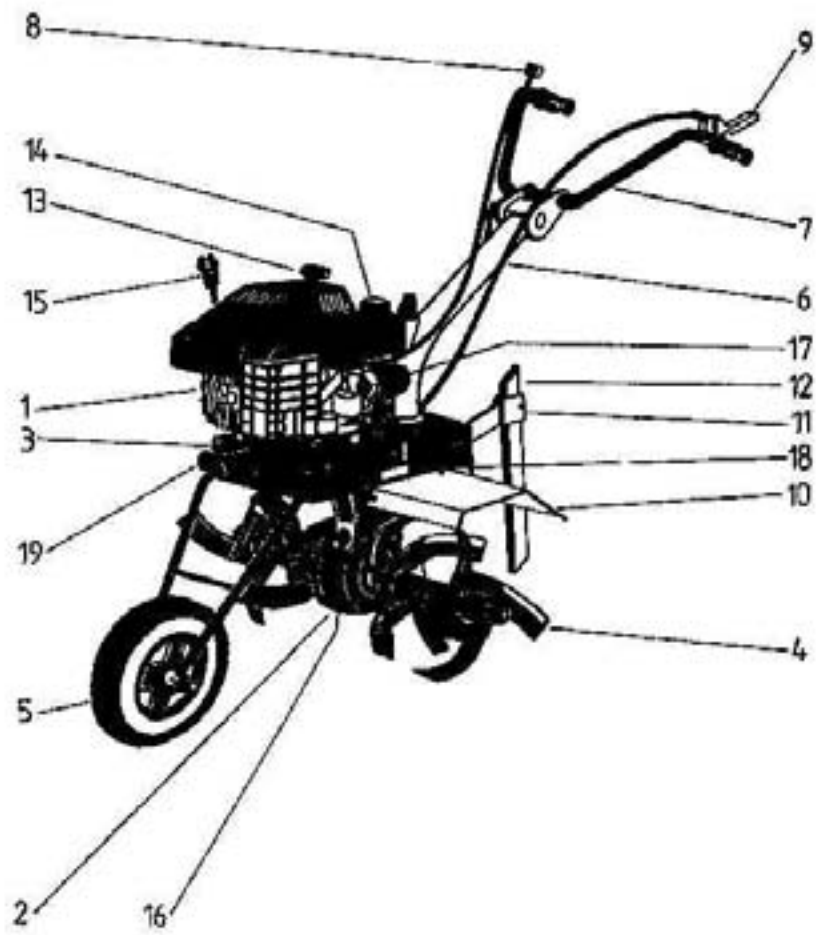
ÚPLNÁ PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ

<i>PŘEDNÍ ZÁVĚS</i>	<i>VÝSTUPNÍ HRÍDEL PŘEVODOVKY</i>	<i>ZADNÍ ZÁVĚS</i>
vodící kolo	kypřicí ústroj - šíře 61cm	nosič radličky s radličkou
nosič adaptérů NAP + adaptér bubnového sečení ASP-60B	tažná náprava TN-04PONY	
nosič adaptérů NAP + shrnovací radlice ASR-2P	tažná náprava TN-04PONY	
nosič adaptérů NAP + zametací kartáč MOPS+	tažná náprava TN-04PONY	
	tažná náprava TN-04PONY	jednonápravový návěs
	tažná náprava TN-04PONY	vyorávač zeleniny
	tažná náprava TN-04PONY	nastavovací těleso NT-3 + vyorávač brambor

* připravuje se

PŘEDNÍ ZÁVĚS	VÝSTUPNÍ HŘÍDEL PŘEVODOVKY	ZADNÍ ZÁVĚS
	tažná náprava TN-04PONY	nastavovací těleso NT-3 + stavitelný smyk
	tažná náprava TN-04PONY	nastavovací těleso NT-3 + hřebové brány ABR-354
držák závaží + 1ks závaží 33kg nebo 6ks závaží 5kg	tažná náprava TN-04PONY + orebné návleky	nastavovací těleso NT-3 + jednostranný pluh + držák vyvažovacího závaží + 2ks závaží 5kg
	proorávací kola	nastavovací těleso NT-3 + hrobkovací radlice

Obrázek 1 : Rotační kypřič PONY.



Popis součástí rotačního kypřiče PONY.

- 1 - Motor Tecumseh Spectra 50 nebo Honda GCV 160 *
- 2 - Převodová skříň šnekového převodu
- 3 - Plechová skříň řemenového převodu
- 4 - Kypřicí ústrojí šíře 61 centimetrů
- 5 - Vodící kolo*
- 6 - Nosná trubka řídítek
- 7 - Madlo řídítek
- 8 - Páčka akcelérátoru
- 9 - Páčka spojky
- 10 - Kryty kypřicího ústrojí
- 11 - Držák radličky
- 12 - Radlička
- 13 - Rukojeť startéru motoru
- 14 - Plnicí otvor palivové nádrže
- 15 - Plnicí otvor olejové náplně motoru
- 16 - Plnicí otvor olejové náplně převodové skříně
- 17 - Tlačítko sytiče (jen u motoru Tecumseh Spectra 50)
- 18 - Výrobní štítek s údaji o stroji
- 19 - Plastové hvězdice utahování vodícího kola

* - Na obrázku je znázorněn rotační kypřič s motorem Tecumseh Spectra a se starším provedením vodícího kola.

V. NÁVOD K POUŽITÍ.

Sestavení stroje v agregaci s rotačním kypřičem:

Sledujte obrázek 2. na straně 20 a 21.

Upozornění: uváděné strany (levá, pravá) jsou myšleny při pohledu z místa obsluhy stroje při práci.

Stroj se dodává zabalený ve 2 kartonových krabicích, přičemž jedna obsahuje převodovou skříň PONY a druhá kypřicí ústrojí. Vyndejte všechny volně ložené díly z krabice. Roztřídte si spojovací materiál a díly ze sáčku. Doporučujeme provádět montáž stroje s pomocníkem.

⚠ V případě, že již vlastníte sestavu převodové skříně s tažnou nápravou a tento stroj jste si rozšířili o kypřicí ústrojí, je třeba nápravu demontovat včetně nosiče adaptérů NAP. Nosič adaptérů by překážel kypřicímu ústrojí v práci. Máte-li namontován nosič závaží pro orbu, před nasazením vodícího kola jej musíte vyjmout.

1. Postavte převodovou skříň s motorem (1) do svislé polohy. Odšroubujte olejovou zátku (38) a zkontrolujte hladinu oleje. Hladina olejové náplně by měla dosahovat ke spodní hraně otvoru zátky. Pokud tomu tak není, doplňte olej dle specifikace v kapitole "Údržba".

⚠ Při plnění nebo výměně oleje v převodové skříně dbejte zvýšené opatrnosti. Dodržujte zákony a nařízení k ochraně životního prostředí při manipulaci s oleji!

Očistěte dosedací plochu zátky, nasadte hliníkovou podložku (39) a našroubujte zátku (38) zpět.

2. Postavte převodovou skříň s motorem (1) do vodorovné polohy. Nasadte na vývodový hřídel (a) převodové skříně hvězdice kypřicího ústrojí: levou (2) a pravou (3).

POZOR! Při nasazování na šestihran vývodového hřídele musí být špičky nožů u převodové skříně naproti sobě a ostří nožů musí směřovat po směru jízdy. Nasuňte osový čep (4) zprava přes celou šířku kypřicího ústrojí.

Nasaďte podložku (5), našroubujte matici (6) Dotáhněte klíčem č 24 Nasaďte závlačku (7) do otvoru v osovém čepu (4)

⚠ Dotáhněte řádně matici stahující osový čep Při nedostatečně utaženém osovém čepu kypřicího ústrojí dochází k vymačkávání trubek kypřicího ústrojí a šestihranných ploch na vývodovém hřídeli

3. Sestavte vodící kolo-na čep nasaďte nejprve kolo (42-otevřenou částí směrem k podložce, navařené na čepu) , pak podložku (40) a nakonec závlačku (41). Závlačku na koncích rozehněte Druhá varianta vodícího kola je dodávána smontovaná. Nasuňte držák vodícího kola (8) do drážek (b) v plechové skříni řemenového převodu. Našroubujte plastové růžice (9) do závitů v bocích skříně a rukou je dotáhněte

4 Sestavte nosič radličky (10) s radličkou (11) Nasuňte radličku (11) do otvoru v nosiči radličky (10) a zajistěte ji pojistnou závlačkou (12) v jednom ze zářezů v radličce Nasuňte držák radličky s radličkou do závěsu (c) a nasuňte kolík s pojistnou závlačkou (13) do prostředního otvoru v závěsu (c)

5 Na šroub (15), který je na desce pro řídítka (d), nasaďte pružinu (43) a hlavní nosnou trubku řídítek (14). Na vyčnívající konec nasaďte plochou podložku (16) a našroubujte utahovací matici (17). Čepy na desce řídítek (d) musí zapadnout do prostředních otvorů na točně (e) Před montáží řídítek stáhněte z čepů ochranné návleky!

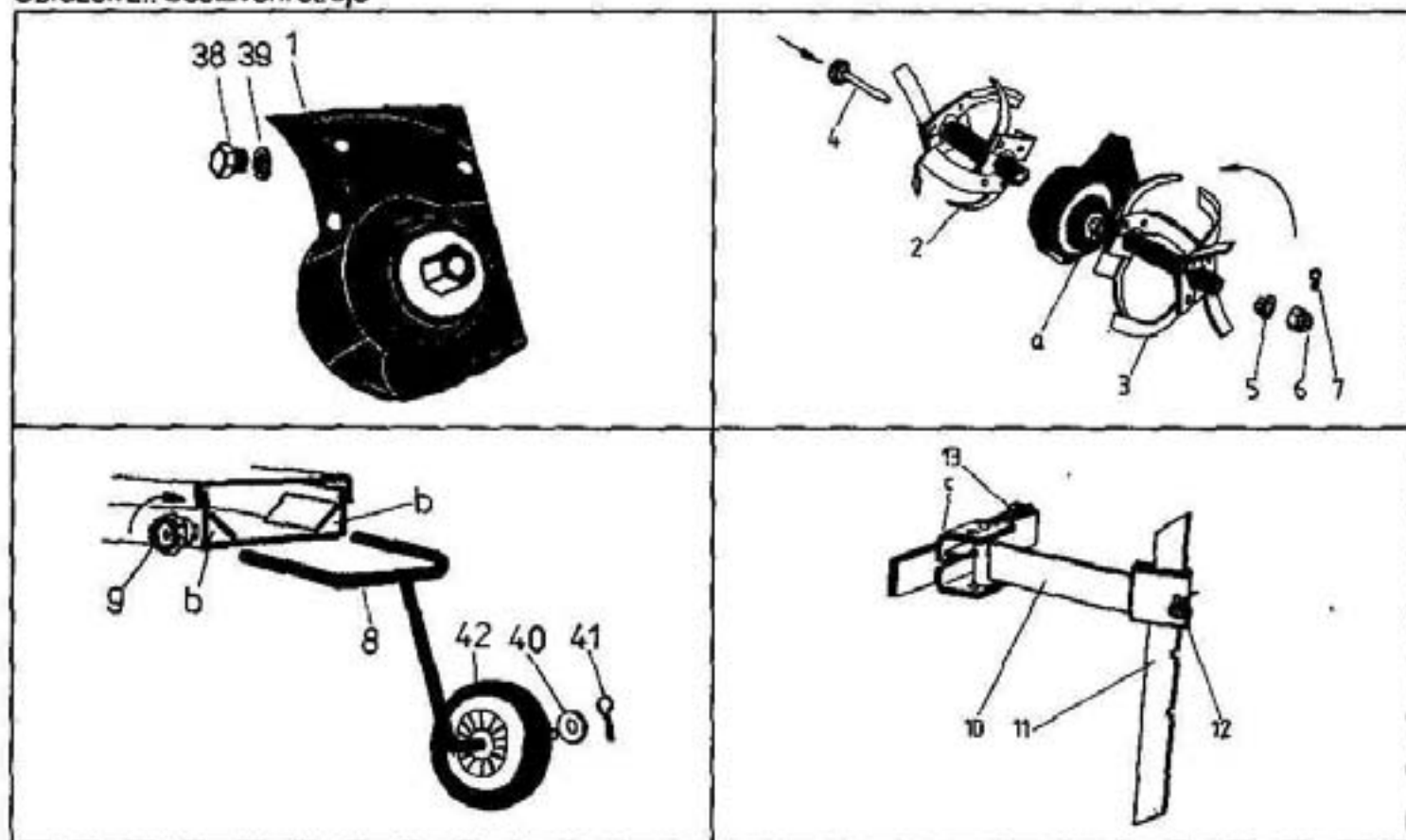
6. Madlo řídítek (18) nasaďte na horní část hlavní nosné trubky tak, aby ozubení na patkách madla (f) zapadlo do ozubení v horní části nosné trubky (14). Nasuňte vratový šroub M10 (19) (z té strany, kde je na madlech navařeno ozubení), plochou podložku (16) a našroubujte utahovací matici (17)

7. Na konce madla řídítek (18) naražte rukojeti (20), přišroubujte páčku akcelerátoru (21) pomocí šroubu (22), podložky (23) a matice (24) na pravé madlo Páčku spojky (25) přišroubujte na levé madlo Použijte šroub (26), podložku (27), matici (28) a držák páčky (29) V novějším provedení je páčka spojky navařena a její montáž tedy odpadá Bowdeny páčky spojky a páčky akcelerátoru přichyťte k hlavní nosné trubce řídítek (14) plastovou páskou (30) s nýtkem (31)

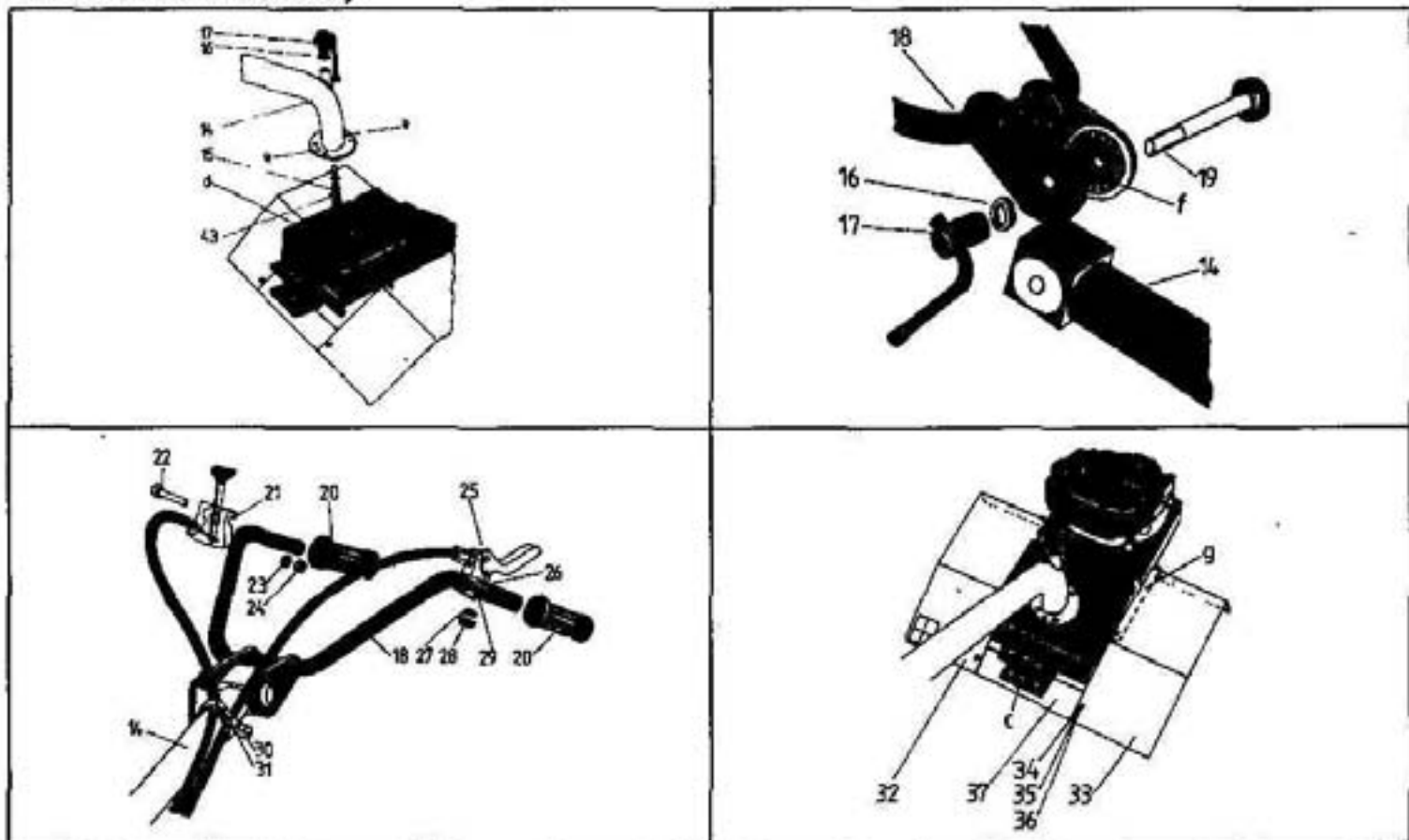
8. Přiložte kryty (32), (33) shora na držáky (g) na plechové skříni řemenového převodu a přišroubujte je pomocí šroubů (34), podložek (35) a matic (36). Do prostoru pod závěsem (c) přiložte úzký střední kryt (37) a přišroubujte jej pomocí šroubů (34), podložek (35) a matic (36). V novějším provedení je kryt zhotoven z jednoho kusu a po přiložení ke skříni řemenového převodu zespodu se montuje čtyřmi šrouby (34) s podložkami (35) k maticím, vliisovaným do plechu skříně řemenového převodu.

9. Naplňte motor předepsanými náplněmi dle návodu k použití pro motor.

Obrázek 2.: Sestavení stroje



Obrázek 2.: Sestavení stroje



Sestavení stroje v agregaci s tažnou nápravou:

Sledujte obrázek 3. na straně 23.

Upozornění: uváděné strany (levá, pravá) jsou myšleny při pohledu z místa obsluhy stroje při práci.

Stroj se dodává zabalený ve 2 kartonových krabicích, přičemž jedna obsahuje převodovou skříň PONY a druhá tažnou nápravu. Vyndejte všechny volně ložené díly z krabice. Roztřídte si spojovací materiál a díly ze sáčku.

V případě, že ještě nemáte sestavenou základní pohonnou jednotku, učiňte tak dle bodů 1,5,6,7,9 v kapitole "Sestavení stroje v agregaci s rotačním kypřičem".

Jestliže již vlastníte kypřičí ústrojí, je třeba před sestavení malotraktoru demontovat vodící kolo, radličku, kryty a hvězdice kypřičího ústrojí.

Doporučujeme provádět montáž stroje s pomocníkem.

Montáž tažné nápravy - sestavení jednoosého malotraktoru:

Na sestavení tažné nápravy pro rozchod 570mm použijte osový čep ze základního stroje (čep je shodný i pro rotační kypřič PONY). Součástí základního stroje je též matice, podložka a závlačka.

Pro použití jednoosého malotraktoru jako hnací jednotky pro sečení a zametání je třeba sestavit užší rozchod nápravy. Toho se docílí použitím osového čepu, jenž je obsažen v balení tažné nápravy.

⚠ Hlava osového čepu musí být vždy na pravé straně převodové skříňě (při pohledu z místa řidiče).

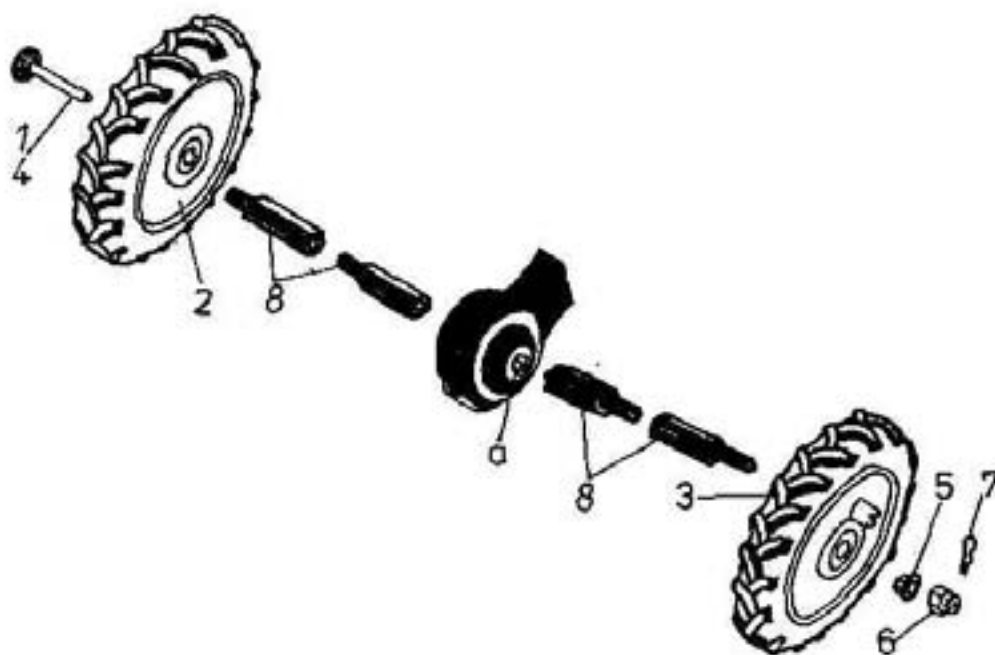
⚠ Šíp vzorku na pneumatice musí směřovat po směru jízdy.

Do otvoru v náboji pravého kola (2) nasuňte osový čep (1 nebo 4) pro příslušný rozchod nápravy. Pak nasadte rozpěrku (8) - pro užší rozchod 1ks, pro širší 2ks a nasuňte převodovou skříň.

Nasadte druhou rozpěrku (8) - 1ks nebo 2ks, levé kolo (3) a sestavu převraťte tak, aby stroj stál na kolech.

Nasaďte podložku s šestihranem (5), našroubujte pojistnou matici (6) a dotažením matice stáhněte celou tažnou nápravu. Matici zajistěte závlačkou (7). Osový čep musí být řádně dotažen, aby nedocházelo k vymačkávání šestihranných ploch na vývodovém hřídeli (a) a v rozpěrkách (8).

Obrázek 3.: Montáž tažné nápravy



Montáž orebných návleků

Jako zvláštní příslušenství jednoosého malotraktoru lze dokoupit orebné návleky. Návleky jsou ke správné orbě bezpodmínečně nutné.

Před montáží si nejprve podložte jednu z poloos (8) tak, aby kolo (3) bylo cca 10cm nad terénem. Pak nasadte první návlek (1) symetricky na kolo a otevřené konce návleku spojte pomocí přiložených šroubů (2) a matic (4). Je vhodnější, když hlavy šroubů směřují po směru jízdy.

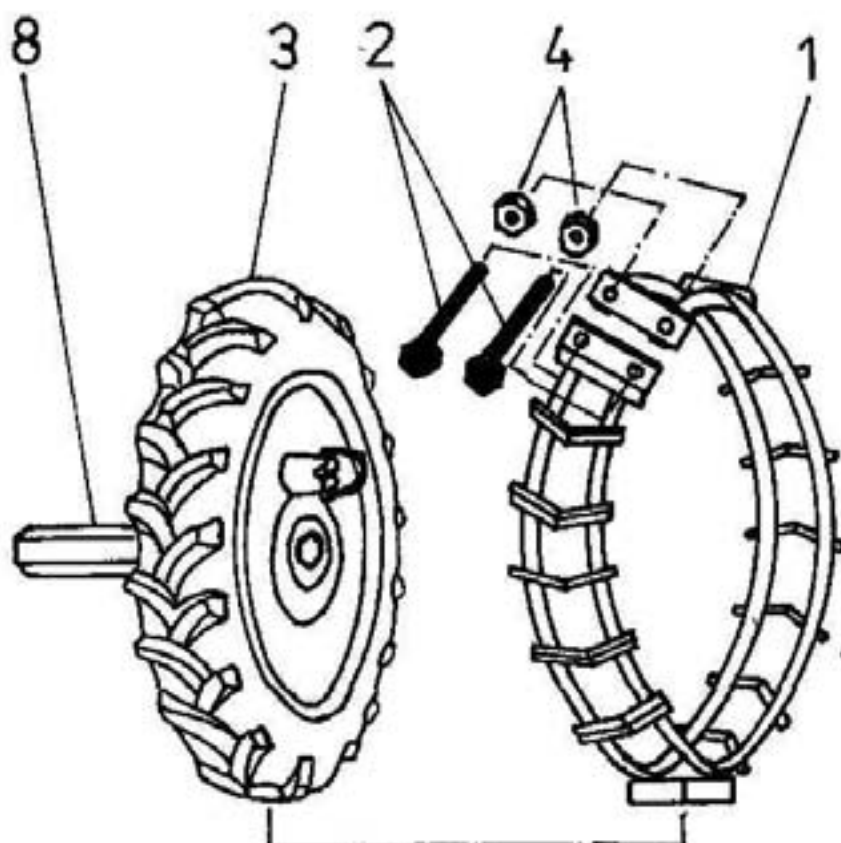
Záběrové desky na návlecích jsou šípového tvaru a je tedy nutné, aby směřovaly po směru jízdy a kopírovaly tak vzorek pneumatik (obr.4 na str. 25).

Obdobně namontujeme i druhý návlek.

⚠ Návleky nikdy nepoužívejte při jízdě po veřejné komunikaci!

Použití orebných návleků v agregaci se shmovací radlicí se nedoporučuje - při nabalení zeminy na kola může dojít ke kolizi návleků s upínacími excentry nosiče adaptérů NAP.

Obrázek 4.: Montáž orebných návleků



Montáž nosičů závaží

Při práci s pluhem je žádoucí, aby souprava byla dobře vyvážena - proto se používá přídavných závaží. Závaží se montuje do přední části skříně řemenového převodu a dozadu na plužní nosník.

Montáž začneme nasazením zadních závaží (obr. 5 na str. 27).

Nejprve připojte nastavovací těleso s pluhem (montáž a seřízení viz. příslušné návody k obsluze).

Dvě malá závaží (2) o hmotnosti 5kg spolu s jejich držákem slouží k vyvážení stroje pro nasazení velkého závaží do přední části skříně.

Držák (1) nasaďte na plužní nosník (c) jednostranného pluhu a zajistěte pomocí 2 plastových hvězdic se závitem (3).

Na čep (d) držáku navlékněte dvě 5kg závaží (2) a zajistěte klíčkou se závitem (4). Aby bylo možno klíčky dotáhnout, natočte závaží dle potřeby.

Po montáži vyvažovacích závaží můžeme přistoupit k nasazení velkého závaží. Toto závaží slouží k zatížení tažné nápravy a k zvýšení adheze kol, čímž se zlepšuje přenos síly z kol na terén. Závaží se nasazuje do nosiče, proto musíme montáž začít jeho nasunutím (obr. 6 na str. 28).

Nosič závaží (1) zasuňte do drážek (b) v plechové skříně řemenového převodu namísto vodícího kola rotavátoru, až se dorazí na podložku a zajistěte pomocí 2 plastových hvězdic se závitem (9).

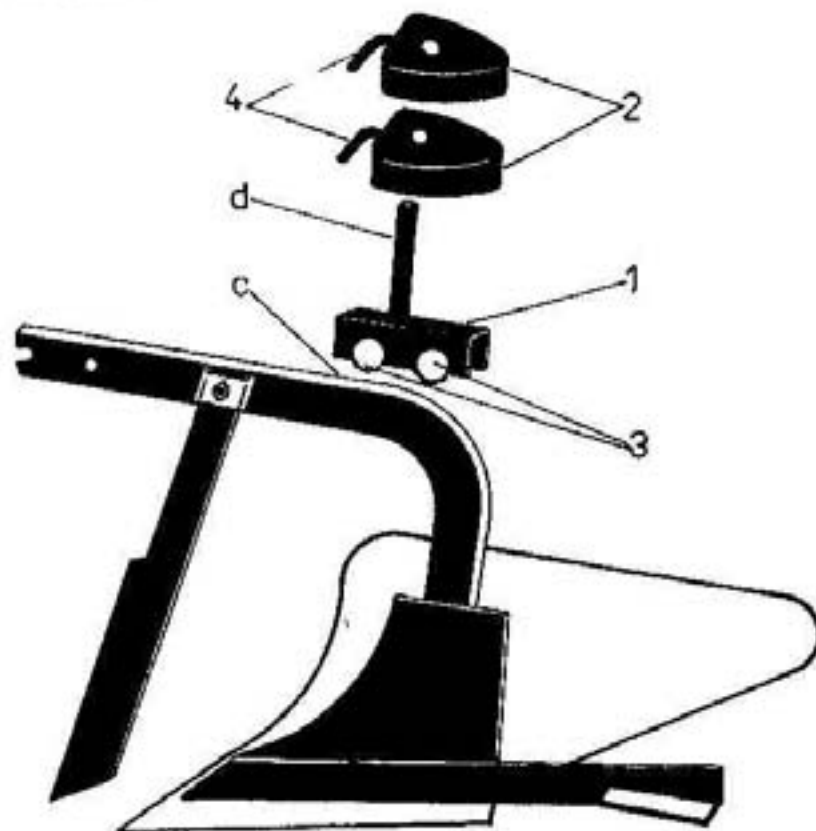
Velké závaží (2) o hmotnosti 33 kg řasuňte do nosiče závaží.

V případě, že je hnací řemen dlouhodobým používáním prodloužen a nosný plech motoru je z tohoto důvodu vysunut dopředu, nedorážejte nosič až po podložky (závaží by nebylo možno nasadit), ale nechte ho dle potřeby mírně vysunutý a doražte ho až po nasazení závaží. Poté dotáhněte hvězdice (9).

Nosiče závaží ani vlastní závaží nejsou součástí základního stroje a lze je dokoupit jako příslušenství.

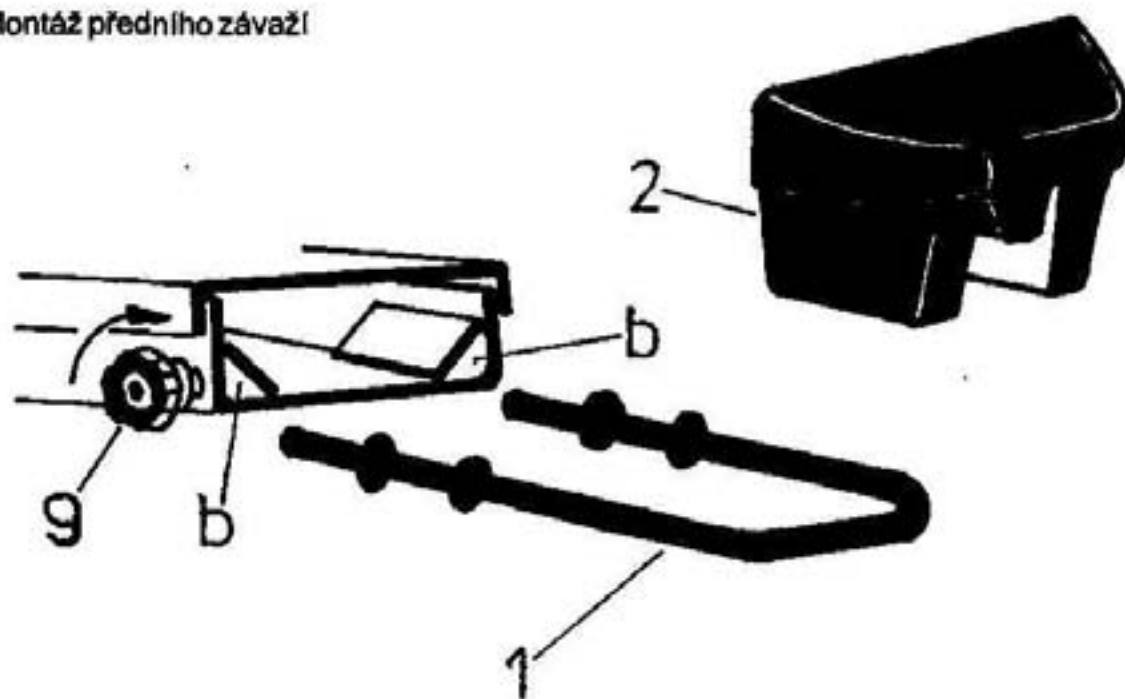
Závaží velké (33kg) a malé (5kg) je shodné se závažím systému VARI - TERRA a lze ho použít i pro tento stroj.

Obrázek 5 : Montáž zadních závaží



Nosič velkého závaží je konstruován tak, aby na něj bylo možno místo 1ks závaží 33kg nasadit 6ks závaží 5kg. V tomto případě je však třeba nejprve nasadit závaží na nosič a až poté celý komplet nasunout do drážek v plechové skříni řemenového převodu.

Obrázek 6.: Montáž předního závaží



Ovládání stroje.

⚠ Přečtěte si důkladně návod k použití pro motor. Dodržujte hlavní bezpečnostní zásady provozu motoru i celého stroje. Předjedete tak případným potížím a nepříjemnostem.

Popis ovládacích prvků:

Ovládání otáček motoru se provádí páčkou akcelérátoru na pravém madlu řídítek. (viz. obr. 7 na str. 30)

Polohy páčky akcelérátoru:

- **"START"**: poloha sytiče je za polohou páčky označenou **"MAX"** a symbolem zajíce. Používá se při startování studeného motoru Honda GCV 160.

U motoru Tecumseh Spectra 50 se při startování studeného motoru obohacuje palivová směs nástřikovým tlačítkem na karburátoru.

- **"MAX"**, označena symbolem zajíce: při takto nastavené páčce akcelérátoru má motor maximální výkon (pokud není motor přetížen a nemá nízké otáčky).

- **"MIN"**, označen symbolem želvy: při této poloze páčky akcelérátoru má motor volnoběžné otáčky.

- **"STOP"**: při této poloze páčky se motor zastaví zkratováním zapalování motoru.

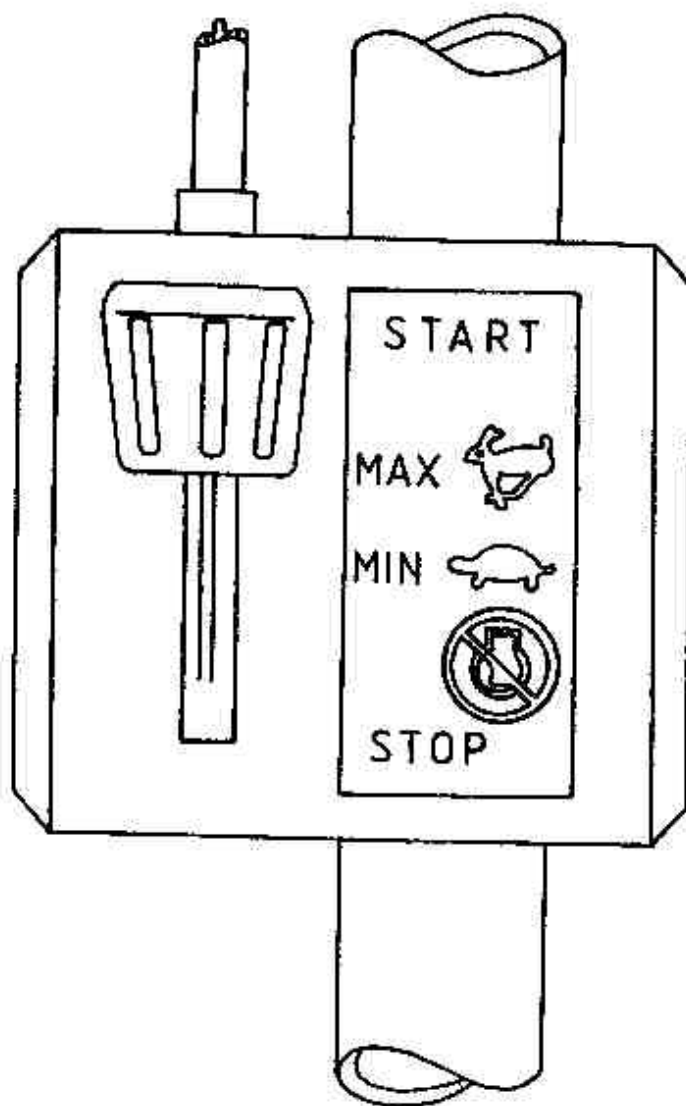
Zapínání spojky pojezdu se ovládá páčkou na levé rukojeti.

Funkce spojky je zajištěna povolením a napnutím klínového řemene pomocí naplnací kladky, ovládané páčkou spojky. Tento princip je jednoduchý a spolehlivý, pokud je klínový řemen seřizen a spočívá v tom, že při vypnutém pojezdu (uvolněné páčce spojky) prokluzuje uvolněný klínový řemen v řemenici a stroj se při běžícím motoru nepohybuje.

Dokonalému uvolnění klínového řemene napomáhají vodící plechy, o které se povolený klínový řemen opře a vytvoří smyčku, volně obepínající hnací řemenici. Tím umožní její prokluzování bez velkého tření, které by jinak způsobovalo přehřátí řemenice a řemene.

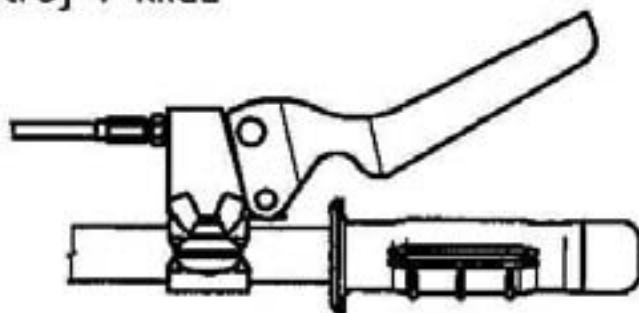
Polohy páčky spojky jsou na obrázku 8 na str. 31.

Obrázek 7.: Polohy páčky akcelérátoru.

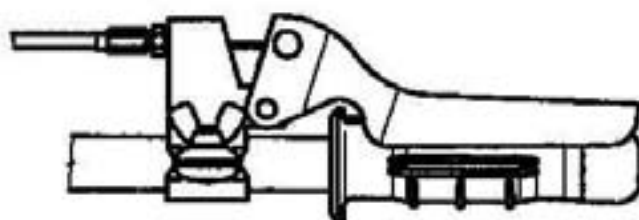


Obrázek 8.: Polohy páčky spojky.

Páčka spojky
stroj v klidu



Zmáčknutá páčka spojky
stroj v pohybu



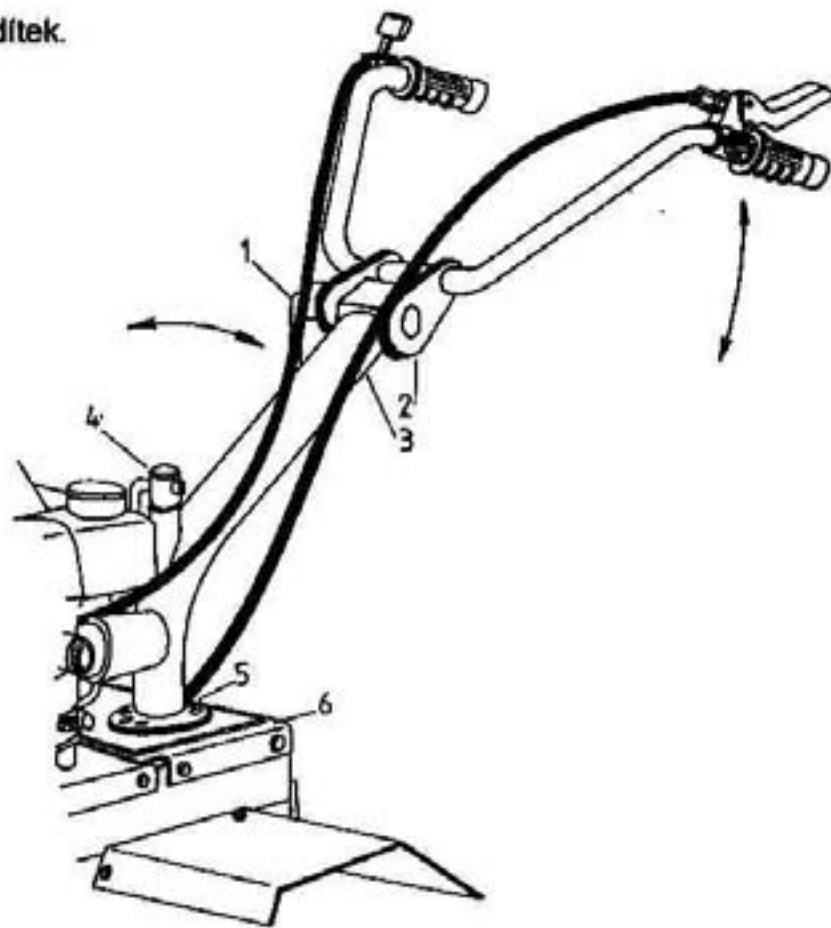
Nastavení polohy řídítek.

Řídítka tohoto stroje se dají nastavit ve dvou rovinách (viz obr.9 na str 33).

Výška rukojetí řídítek se nastavuje otáčením madel okolo horního kloubu. Povolte utahovací matici (1) Otočte madly řídítek do žádané polohy (zuby v patkách (2) madel řídítek musí zapadnout do zubů v horním konci hlavní nosné trubky řídítek (3)). Utáhněte utahovací matici (1).

Otočením řídítek do strany se zamezí pošlapání opracované půdy obsluhou. Povolte utahovací matici (4) jen tak, aby šla celá řídítka nadzvednout z čepů (5). Otočte celá řídítka okolo svislé osy doleva nebo doprava, až zapadnou do čepů na nosné desce řídítek (6) Utahovací matici (4) pevně utáhněte.

Obrázek 9.: Nastavení řídltek.



Uvedení stroje do chodu - pokyny pro rotační kypřič

Převezte stroj na pozemek, kde chcete pracovat.

Povolte plastové hvězdice, které upevňují vodící kolo v plechové skřini řemenového převodu. Vodící kolo vyjměte.

1. Po vyšroubování 2 bočních šroubů (3) a povolení zbývajících 2 (4) odklopte desku s řídítky (6) (viz. obr.11 na str. 40).
2. Zkontrolujte polohu řemene-řemen na horních řemenicích=2. rychlostní stupeň, řemen na dolních řemenicích=1. rychlostní stupeň. Nejnižší umístěná samostatná řemenice slouží k připojení aktivního nářadí. Pro práci s rotavátorem je nutné mít zařazen 2. rychlostní stupeň. V případě, že tomu tak není, je nutné přesunout řemen na horní řemenice (viz. str. 41).
3. Po naplnění provozních náplní motoru nastartujete motor dle instrukcí v návodu k použití pro motor.
4. Nastavte maximální otáčky motoru páčkou akceleračního (viz. obr.7 na str. 30).
5. Držte madla řídítek oběma rukama. Levou rukou zmáčkněte rychle, ale plynule páčku spojky až k rukojeti. Kypřicí ústrojí se roztočí a stroj se začne zahrabávat do půdy.

Práce s rotačním kypřičem

Hloubka propracování půdy se reguluje pomocí výšky vysunutí radličky v zadní části stroje a odlehčováním kypřicího ústrojí ze záběru.

Pokud se stroj zahrabává do země, další postup vpřed v půdě se provede nadzdvihnutím madel řídítek směrem nahoru a současně lehkým zatlačením na madla řídítek po směru jízdy.

V případě, že dojde k úplnému zahrabání kypřicího ústrojí do půdy (obvyklé zvláště v lehkých půdách), lze dostat stroj z brázdy pouze několikerým rychlým nadzvedáváním (houpáním) stroje za madla řídítek a opět za současného tlaku na madla řídítek po směru jízdy.

Maximální hloubka propracování půdy je 30 cm v lehkých půdách. V těžších půdách a půdách tzv. panenských (ještě neobdělávaných) je maximální hloubka propracování půdy 10-20 cm.

Zastavení stroje a motoru.

Zastavení otáčení kypřicího ústrojí a tím i pohybu stroje vpřed se provede puštěním páčky spojky na levém madlu řídítek.

Současně s puštěním páčky spojky uberte otáčky motoru posunutím páčky akcelerátoru do polohy "MIN" (viz obr.7 na str. 30). Stroj se zastaví, motor běží ve volnoběžných otáčkách.

Motor se zastavuje výhradně posunutím páčky akcelerátoru do polohy "STOP" (viz obr. 7.).

⚠ Nikdy nevypínejte motor stroje vytažením koncovky kabelu zapalovací svíčky! V kabelu je za chodu motoru vysoké napětí, které může být, zvláště pro osoby trpící srdeční chorobou, smrtelně nebezpečné.

⚠ Po vypnutí motoru může mít tlumič výfuku a jeho kryt teplotu vyšší než 65 °C. Nedotýkejte se těchto částí, než vychladnou, hrozí nebezpečí popálení!

Uvedení stroje do chodu - pokyny pro jednoosý malotraktor

Startování motoru a rozjezd stroje jsou popsány v předchozích kapitolách. Narozdíl od rotačního kypřiče však malotraktor využívá i 1. rychlostní stupeň, 2. rychlostní stupeň je určen pouze pro pojezd s valníkem po rovině či mírném svahu. Na svažitéch cestách či v terénu je třeba mít zařazen 1. rychlostní stupeň (přehození rychlostí viz.str. 41), stejně jako při všech dalších pracích.

Kola mají volnoběžné náboje, přičemž pružný palec volnoběžky umožňuje čtyři polohy volnoběžky. Polohy palce jsou zobrazeny na obr.10 na str. 37.

POLOHA ZÁVĚRNÁ: při této poloze palce je kolo pevně spojeno s nábojem.

Špička táhla palce směřuje buď do středu nebo ze středu kola ven. Tato poloha slouží pro přímou jízdu vpřed nebo vzad. Při této poloze se však se soupravou obtížně zatáčí.

POLOHA VOLNOBĚŽNÁ VPŘED. při této poloze palce při otáčení osy vpřed je kolo pevně spojeno s nábojem. V situaci, kdy se kolo otáčí rychleji než osa, šikmá plocha na palci umožní povyskočení palce ze zářezu v náboji. Navenek se toto projevuje klapavým zvukem.

Špička táhla směřuje ve směru otáčení kola. Tato poloha se používá při polních pracech a při jízdě s jednoosými návěsy.

POLOHA VOLNOBĚŽNÁ VZAD: při této poloze palce při otáčení osy vzad je kolo pevně spojeno s nábojem. V situaci, kdy se kolo otáčí rychleji než osa, šikmá plocha na palci umožní povyskočení palce ze zářezu v náboji.

Špička táhla palce směřuje proti směru otáčení kola.

Tato poloha se u stroje PONY prakticky nepoužívá.

POLOHA CHODU NAPRÁZDNO: palec je vytažen ze záběru a táhlo je v šikmé drážce na nálitku diskového kola. Kolo se může volně otáčet. Tato poloha se používá při ruční přepravě stroje.

⚠ Aby palec západky zapadl do potřebné polohy, je třeba se strojem popojet a případně s ním pohybovat pomocí řídítek ze strany na stranu, až palec zapadne. -

⚠ V případě, že nejde palec vytáhnout, popojďte se strojem, aby se palec dostal ze záběru.

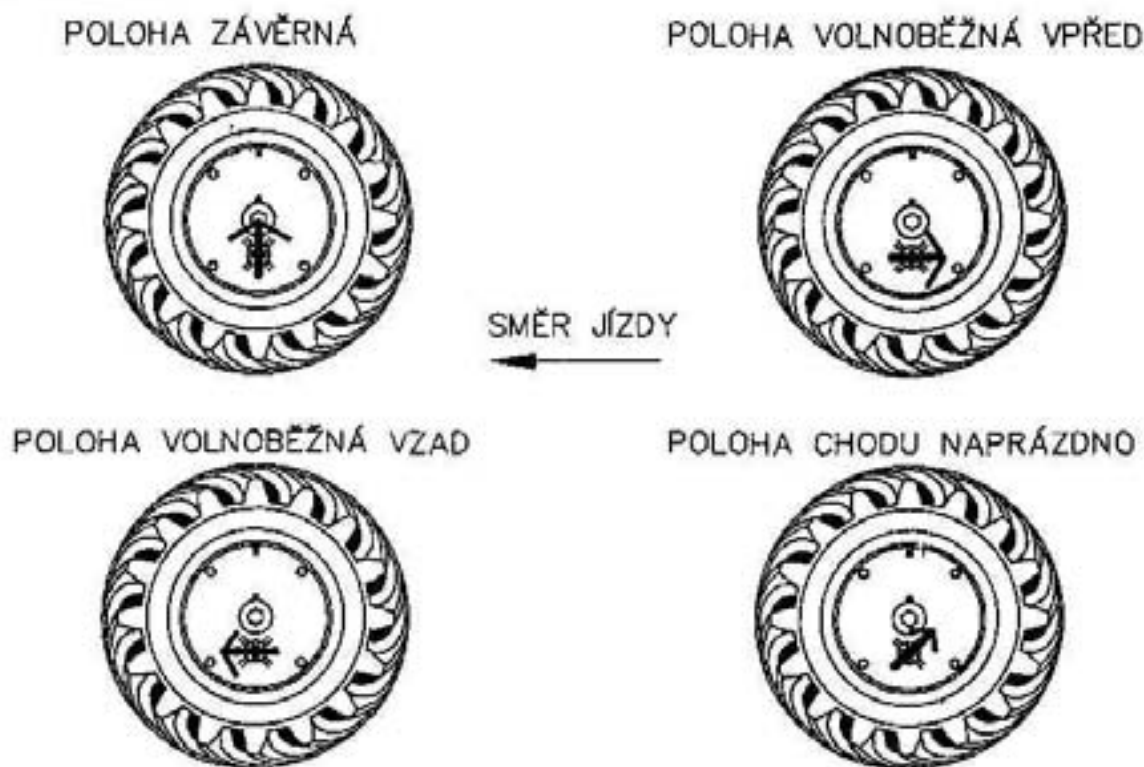
⚠ Šipy na vzorku pneumatik musí při jízdě vpřed směřovat po směru jízdy stroje.

⚠ **Dodržujte též huštění pneumatik na 120 kPa!**

Pro většinu prací a jízdu po silnicích je tato hodnota plně dostačující. Také je třeba hustit obě kola stejnoměrně. Pokud tomu tak není, stroj má snahu zatáčet na tu stranu, na které je kolo podhuštěno.

⚠ Pokud jsou kola podhuštěna, hrozí v při náhlém záběru kola nebezpečí protočení pneumatiky na ráfku a tím k utržení ventilků duše.

Obrázek 10.: Polohy palce volnoběžky



VI. SEŘIZOVÁNÍ A ÚDRŽBA

Seřizování.

U tohoto stroje bylo seřizování odstraněno konstrukcí stroje na co nejmenší míru.

Seřízení napínací řemenové kladky:

Pokud špatně zabírá klínový řemen, nepřenáší dostatečně výkon a otáčky, při rozjezdu stroje píská, drnčí atp. a je cítit zápach pálené gumy, je nutno provést:

a) seřízení napínací řemenové kladky: pomocí seřizovacích šroubů (1) na páčce nebo na držáku na plechové skříni řemenového převodu se seřizuje krok lanka. Po povolení matic (2) otáčejte seřizovacím šroubem (1) (viz obrázek 11 na str. 40). Napínací řemenová kladka se otáčí na čepu směrem k řemenu nebo od něj. Při povolení šroubu se kladka přiblíží k řemenu (toto proveďte v případě, že řemen prokluzuje), při utažení seřiz. šroubu se kladka oddálí (toto proveďte v případě, že řemen zabírá i při uvolněné páčce spojky).

⚠ Po seřízení zapínání spojky vyzkoušejte za chodu stroje, zda se po uvolnění spojkové páčky stroj ihned zastaví a zda řemenová napínací kladka dostatečně napíná řemen.

b) Klínové řemeny jsou vyráběny v určitém délkovém rozmezí. Pokud by seřízení napínací řemenové kladky pomocí seřizovacích šroubů nestačilo, lze ještě posouvat deskou s motorem po povolení šroubů (12). Desku s motorem posuňte tak daleko, jak vám to řemen umožní a potom desku posuňte zpět o 5mm až 10mm. Jemné seřízení proveďte seřizovacími šrouby na bowdenu.

c) výměna řemene a seřízení napínací řemenové kladky: pokud je řemen opotřebován (sedřený vnější obal řemene až na kostru řemene, potrhání boky řemene, zkroucený řemen, vytáhný řemen atp.) je nutné řemen vyměnit. Rozměr řemene je A 13 x 825 LI DIN 2215 L=L. Řemen se upravuje zabroušením boků, proto použijte pouze originální náhradní díly.

Výměna řemene se provede takto (viz obrázek 11):

⚠ Před výměnou řemene odpojte kabelovou koncovku od zapalovací svíčky.

Před výměnou řemene je vhodné pro lepší přístup vyjmout plastovou krytku z přední části skříně řemenového převodu.

1. Povolte a vyšroubujte dva šrouby (3) na bocích desky s řídítky (6).

Povolte šrouby (4). Povolte hvězdičce u ozubení na horní části řídítek a vyklopte horní část řídítek směrem k motoru, aby délka bowdenu plynu umožnila odklopení desky s řídítky. Odklopte desku s řídítky dozadu.

Tahem za bok klínového řemene (5) (šroubovákem, dřívkem, drátěným háčkem atp.) a otáčením startérem motoru sesmekněte klínový řemen z velké řemenice (8"a" nebo "b"). Potom rukou sejměte klínový řemen i z řemenice na motoru (7"a" nebo "b") a klínový řemen vytáhněte zepředu ven.

2. Nový řemen nasuňte spodním otvorem do plechové skříně řemenového převodu(9). Nasadte jej na velkou řemenici (8"a" nebo "b"). Klínový řemen musí procházet mezi vodícím kolkem (10), vodícími plechy (13) a okolo napínací řemenové kladky (11). Poté nasadte klínový řemen (5) do drážky malé řemenice na motoru (7"a" nebo "b") a tahem za startér motoru ho navlékněte.

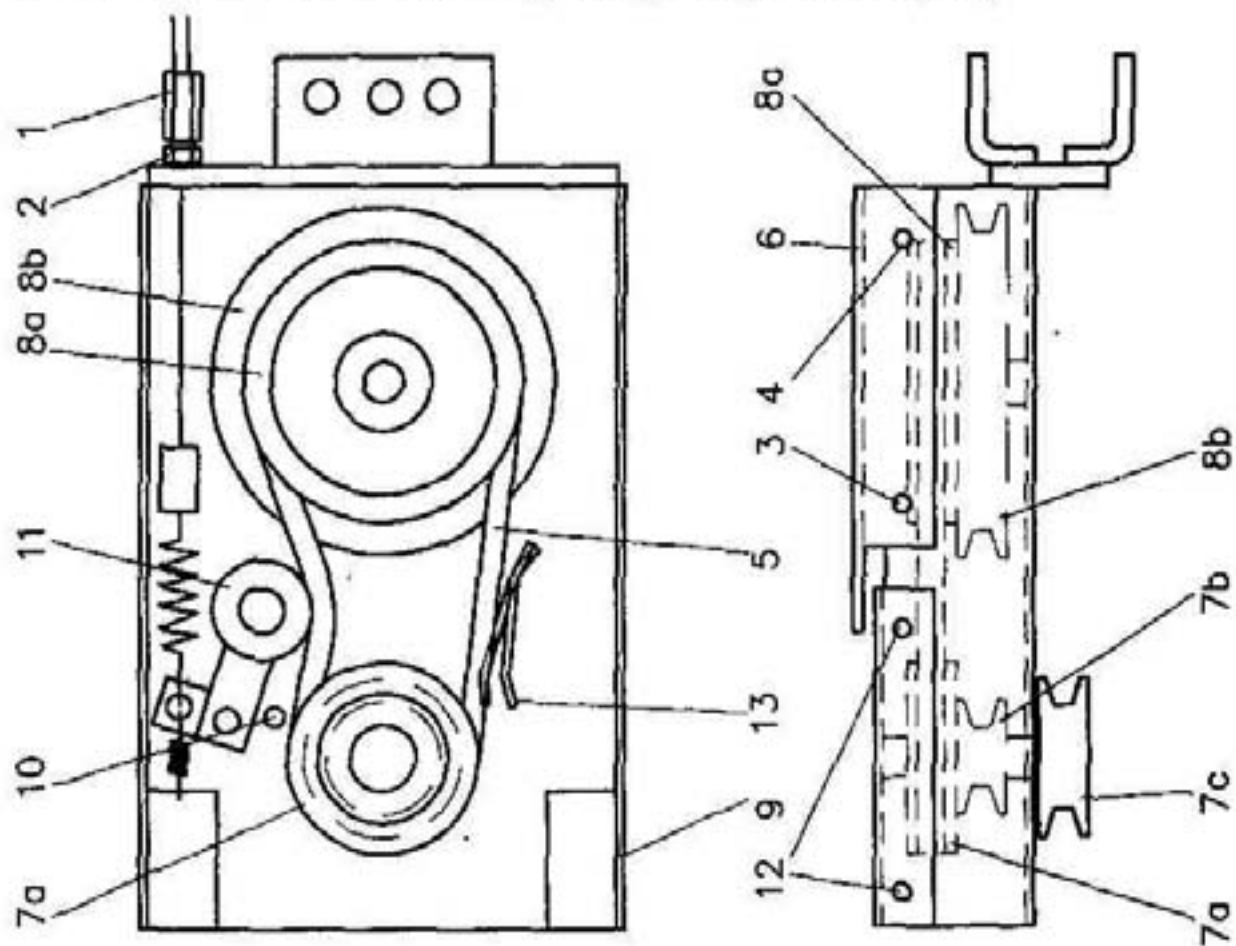
Přiklopte zpět desku s řídítky (6) a zajistěte ji šrouby (3) a (4).

Horní část řídítek nastavte dle potřeby a hvězdičce dotáhněte.

Seřízení napínací řemenové kladky a řemenu proveďte dle bodu a) + b) pozn.: index"a" platí pro 2. rychlostní stupeň, index "b" pro 1. rychlostní stupeň.

Při navlékání řemene je též možné zaměnit pořadí řemenic - nejprve řemen nasadit na hnací řemenici a poté na hnanou.

Obrázek 11.: Vedení řemene (řemen znázorněn v poloze pro 2. rychlostní stupeň).



Přehození rychlosti

Ve skříni řemenového převodu jsou dva páry řemenic a ze spodní části skříně vyčnívá samostatná řemenice náhonu aktivního nářadí.

Pod odkrytou deskou s řídítky naleznete 2 hnané řemenice - menší (8a) pro 2. rychlostní stupeň a větší (8b) pro 1. rychlostní stupeň. Na hnacím hřídeli motoru se nachází řemenice tři. Horní (největší) (7a) řemenice náleží k druhému rychlostnímu stupni, prostřední (nejmenší) (7b) je řemenicí 1. rychlostního stupně a spodní řemenice je řemenice náhonu (7c), na níž se navléká řemen příslušného aktivního nářadí.

Při přehazování rychlostních stupňů postupujte následovně:

1) Uvolněte plastovou krytku z přední části skříně řemenového převodu.

Krytka se uvolní po odtlačení zajišťovacího lemu z kruhového otvoru pro řemenici náhonu mírným tlakem vpřed.

2) Odklopte desku s řídítky dle bodu 1) v kapitole výměna řemene.

3) Z příslušné hnané řemenice (8"a" nebo "b") stáhněte tahem za bok směrem nahoru řemen a z hnací řemenice (7"a" nebo "b") ho přesuňte na druhou hnací řemenici. Řemen při tom musí procházet mezi vodícím kolíkem (10), vodícími plechy (13) a okolo napínací řemenové kladky (11). Řemen musíte přesunout i v oblasti vodícího kolíku a vodících plechů!

4) Nasaďte řemen na druhou hnanou řemenici (8"a" nebo "b").

5) Zkontrolujte, zda je řemen v rovině s řemenicemi (7a + 8a pro 2. rychlostní stupeň či 7b + 8b pro 1. rychlostní stupeň.), ev. ho narovnejte.

6) Desku s řídítky vraťte zpět do pracovní polohy a zajistěte šrouby.

7) Nasaďte přední krytku.

8) Horní část řídítek nastavte dle potřeby a zajistěte hvězdice.

Nyní je stroj opět připraven k práci.

Údržba.

1. Dbejte na to, aby všechny dosedací a připojovací plochy byly čisté. Při delším odstavení stroje či pracovního nářadí tyto plochy lehce nakonzervujte konzervačním olejem a chráňte proti povětrnostním vlivům.

Všechny bowdeny namažte po sezóně několika kapkami oleje.

Volnoběžné náboje u tažných náprav promažte jedenkrát měsíčně plastickým mazivem MOGUL A 00 pomocí tlakového lisu.

2. Po sezóně odstraňte všechny nečistoty. U tažných náprav rozeberte volnoběžné náboje kol, vymyjte je benzínem, sestavte a pomocí tlakové maznice promažte plastickým mazivem MOGUL A 00.

3. K zajištění co největší spokojenosti se strojem po dlouhou dobu je nutné věnovat stroji a přídatným zařízením náležitou péči, co se týká běžné údržby a ošetřování. Dbejte proto těchto pokynů.

4. Šnekové soukolí převodové skříně pracuje v olejové lázni. Olej vyměňujte u nového stroje po prvních **10** hodinách provozu a poté po **100** hodinách nebo po sezóně. Tímto bude zaručeno, že nedojde k nadměrnému opotřebení převodu. Kontrolu stavu oleje provádějte jedenkrát měsíčně.

Pro dokonalé mazání převodové skříně je třeba používat převodový olej, který splňuje specifikace SAE 90 nebo lépe SAE 80W - 90.

Z tuzemských olejů doporučujeme převodové oleje MOGUL TRANS 90 H nebo MOGUL TRANS 80W - 90 H.

Při použití oleje MOGUL TRANS 80W - 90 H lze prodloužit interval výměny oleje až na **130** hodin provozu. Olej vypouštějte když je teplý, snáze vyteče z převodové skříně.

Výměnu provedete tak, že vyšroubujete nalévací zátku (ve spodní části převodové skříně), položíte převodovou skříně vodorovně a olej vypustíte do připravené nádoby. Naplňte nový olej v objemu 0,6 litru.

Pokud je těsnění pod zátkou poškozené, vyměňte jej za nové.

5. Interval výměny oleje v motoru a předepsané oleje jsou v návodu k použití motoru.

Při výměně oleje v motoru je nutno stáhnout řemenici z motoru, motor odšroubovat ze základové desky a vyliit olej z motoru zátkou ve spodní části příruby motoru.

⚠ Při vypouštění a plnění převodové skříně olejem dodržujte pravidla hygieny a základní zákony o ochraně životního prostředí.

⚠ Po výměně oleje si důkladně omyjte ruce a chraňte je namazáním některým z regeneračních prostředků (Indulona atp.)

⚠ 6. Kontrolujte dotažení šroubových spojů. U kypřicího ústrojí a u tažné nápravy kontrolujte dotažení osového čepu a šroubů před každým použitím.

Upozornění!

Nenechávejte motor běžet zbytečně naprázdno. Hlavně u nezaběhnutých řemenů by mohlo dojít k přehřívání hnacích řemenic.

Při použití nového řemenu je vhodné řemen zaběhnout pod zatížením.

Řemenice by neměla mít více jak 60-65 °C. Přehřívání řemenic či zabírání řemene při vypnuté napínací kladce může být způsobeno:

- deformací vodícího kolíku nebo vodících plechů (seřídit přihnutím - řemen v napnutém stavu se nesmí dotýkat kolíku nebo vodících plechů !)
- špatně seřazeným napínáním klínového řemene (seřídit napínací kladku nebo posunout desku s motorem)
- v drážkách řemenic je nalepena pryž z řemene (drážku očistit rozpouštědlem)

VII. SKLADOVÁNÍ.

Stroj a přípojná nářadí skladujte na suchých místech. Chraňte je před povětrnostními vlivy. Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke strojům a nářadím.

Při předpokládané delší době skladování vypusťte náplň benzinové nádrže motoru a motor zakonzervujte dle pokynů v návodu k použití pro motor.

Před uložením očistěte stroj od nečistot a zbytků rostlin. Poškozené díly vyměňte, odřená místa očistěte, odmastěte a natřete barvou.

⚠ Při čištění, mytí stroje vodou, rozpouštědly a jinými chemickými látkami postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním a zamořením chemickými látkami.

VIII. LIKVIDACE OBALŮ.

Papírové obaly - prodej výkupu druhotných surovin
uložení na sběrná místa do kontejnerů
spálení
jiné použití

Plastové obaly - uložení na sběrná místa do kontejnerů

Dřevo - likvidace spálením, rozdrčením, rozsekáním

IX. SEZNAM NÁHRADNÍCH DÍLŮ.

Poznámka: díly, které nemají přidělené objednací číslo, lze zakoupit v síti obchodů železářským zbožím nebo ve specializovaných obchodech s ložisky a ostatním materiálem.

Díly, ozn. písmenem "S", jsou použity pouze u modelu s motorem Tecumseh Spectra.

Díly, ozn. "H", jsou použity pouze u modelu s motorem Honda GCV 160.

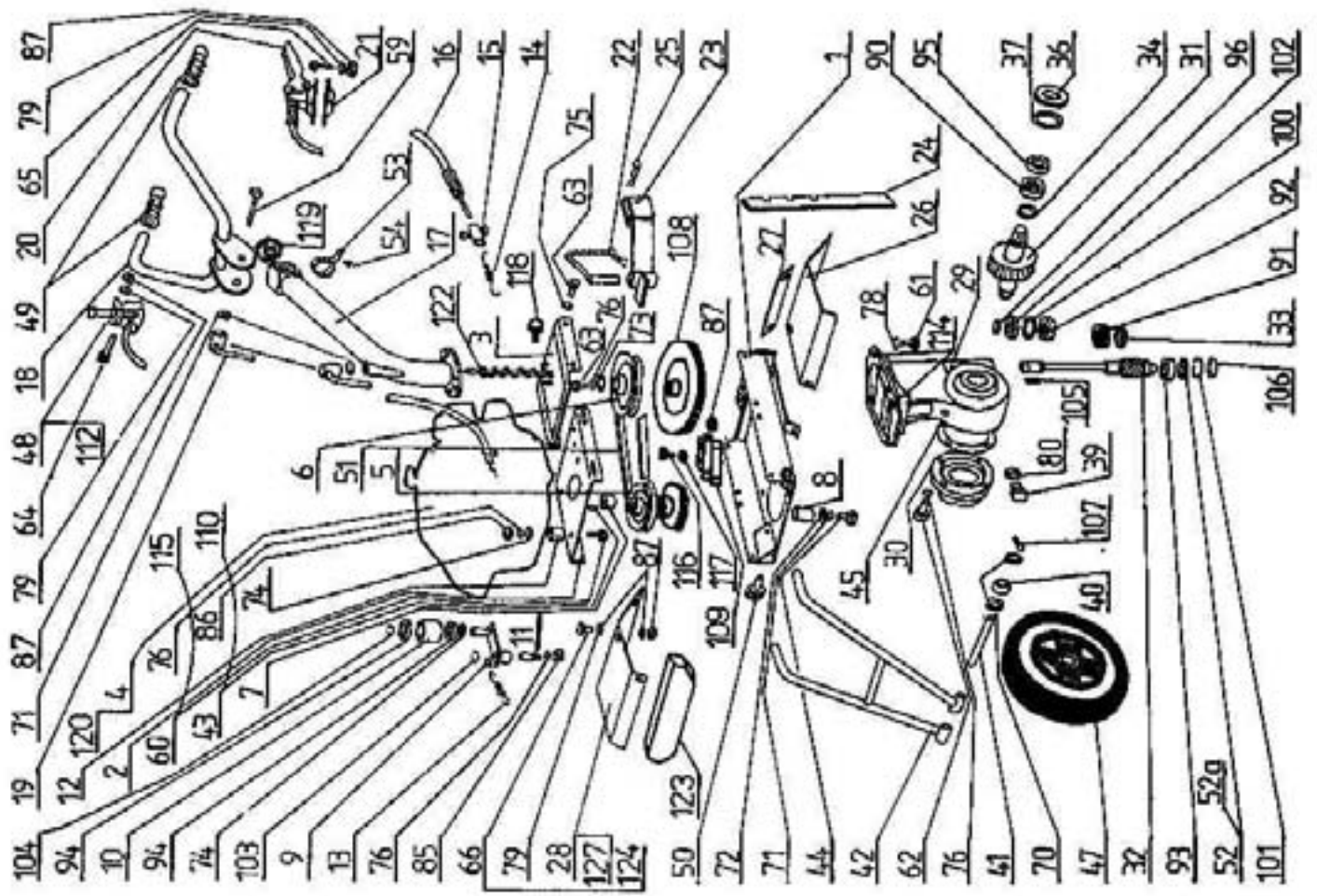
Díly, ozn. "Z", jsou od r. v. 2000 zrušeny. Došlo ke změně vodícího kola, krytů kypřícího ústrojí a páčky spojky pojezdu.

Díly, ozn. "P", jsou součástí poz. 20-páčka spojky a v novějším provedení tuto poz. nahrazují.

Pohonná jednotka PONY

Pozice	Obchodní číslo	číslo výkresu	Název-norma	Kusů
1	171001	22 9 3364 001	Skříň spodní díl	1
2	171002	22 9 3341 001	Skříň horní díl	1
3	171003	22 9 1846 017	Nosná deska	1
4	-		Motor Tecumseh Spectra 50	1
5	171040	22 9 3325 014	Řemenice trojitá	1
6	171005	22 9 3325 004	Řemenice - 147	1
7				
8				
9	171008	22 9 3380 002	Páka kladky	1
10	171009	32 0 3320 002	Čep	1
11	171010	32 0 3311 001	Čep páky	1
12 S	171011	32 0 9420 021	Pouzdro	3

13	171502	632 0 3346 001	Pružina
14	171503	632 0 3346 002	Pružina
15	171132	22 9 8020 001	Spojka lanka
16	171505	622 9 8074 017	Bowden zapínání rychlostí
17	171012	22 9 8045 040	Nosná trubka řídítek
18	171013	22 9 8045 041	Madlo úplné



19	171036	22 9 8025 007	Kolečko ruční	2
20 Z	171025	22 9 8045 028	Páčka brzdy	1
21 Z	127049	32 0 8047 002 B	Držák	1
22	12100	532 9 9346 001	Kolík úplný	1
23	171015	22 9 4036 025	Nosič radličky	1
24	171016	32 0 4130 007	Radlička	1
25	121523	632 0 9245 002	Závlačka	1
26 Z	171017	32 0 1840 056	Kryt pravý	1
27 Z	171018	32 0 1840 058	Kryt střední	1
28 Z	171019	22 9 1846 019	Kryt levý úplný	1
29	171027	532 0 3251 014	Skříň	1
30	110005	532 0 3832 009	Víko skříně	1
31	110004	22 9 3226 001	Šnekové kolo úplné	1
32	171021	32 0 3214 023	Šnekový hřídel	1
33	110020	532 9 225 003 3	Vymezovací podložka	1
34	110012	532 0 9220 024	Vymezovací podložka 0,1	2
36	110007	32 0 9620 005	Prachovka	2
37	110502	632 0 9520 005	Těsnění plstěné	2
39	106050	32 1 9016 036	Zátka	1
40 Z	171022	32 0 1620 047	Pouzdro	1
41 Z	171023	32 0 1610 007	Čep	1
42 Z	171024	22 9 1656 004	Rám	1
43 S	171033	532 0 9516 004	Pero	2
44	105011	532 0 9016 057	Šroub W3/8-24	1

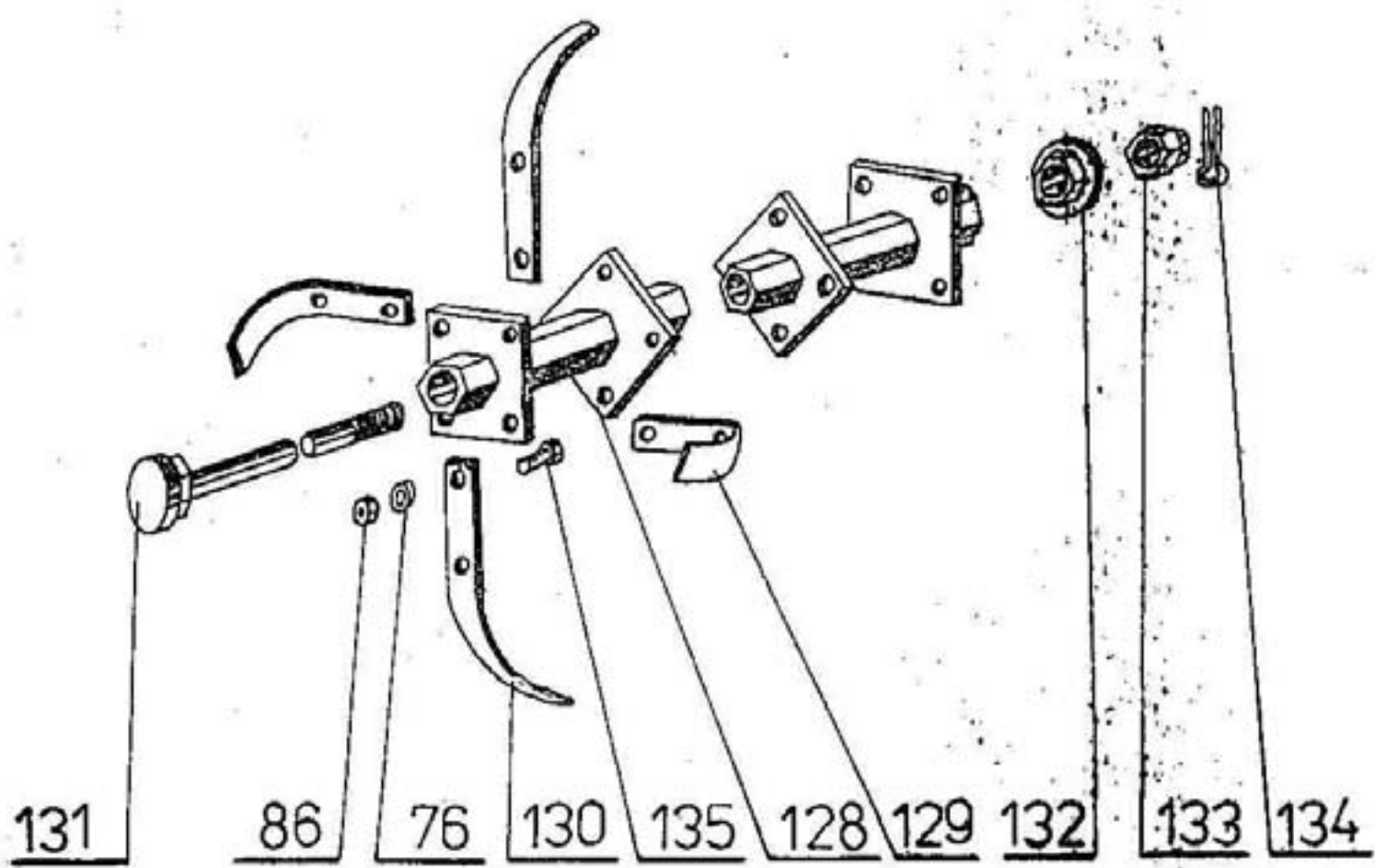
45	106505	632 0 9620 009	Těsnění	1
46				
47 Z	171512		Kolo 3031/42 Kyjovan	1
48	105500		Páčka START AE 653 H	1
49	101627	1 MA 02 005	Rukojeť	2
50	171306	T 34324 M10x20	Hvězdice Ulmer Technik	2
51	186013	A 13x825 Li L=L	Klínový řemen - upravený	1
52	110010	532 0 9220 025	Vymezovací podložka 0,1	
52a	171129	532 0 9220 169	Vymezovací podložka 0,3	
53	101650		Páska 15x1,5-200	1
54	101649		Nýt ER 46146	1
59	171534		Šroub M10x100 ČSN 021319.05	1
60 S	171511		Šroub M8x60 ČSN 021101.25	3
61	169510		Šroub M8x20 ČSN 021103.25	8
62	122500		Šroub M8x16 ČSN 021143.50	4
63	169512		Šroub M8x14 ČSN 021103.25	6
64	1020913		Šroub M6x40 ČSN 021131.25	1
65 Z	171532		Šroub M6x25 ČSN 021103.25	2
66 Z	189552		Šroub M6x16 ČSN 021103.05	6
70 Z	104503		Podl. 13 ČSN 021702.15	4
71	106530		Podl. 10 ČSN 021740.05	3
72	195529		Podl. 11 ČSN 021729.05	1
73	169507		Podl. 9 ČSN 021727.15	1
74 S	131517		Podl. 8 ČSN 021702.15	14

74 H	131517		Podl.8 ČSN 021702.15	17
76	104574		Podl.8 ČSN 021740.05	24
78	110538		Podl.8 ČSN 021745.05	7
79	189571		Podl.6,4 ČSN 021702.15	5
80	106539		Podl.14x18 ČSN 029310.3	1
85	168516		Matice M6 ČSN 021492.25	1
86	104572		Matice M8 ČSN 021401.25	26
87	1800141		Matice M6 ČSN 021401.25	3
90	110519		Ložisko 6007 ČSN 024633	2
91	110520		Ložisko URA7203 ČSN 0246451	1
92	129543		Ložisko 6004 ČSN 024630	1
93	110524		Ložisko 51104 ČSN 024730	1
94	171515		Ložisko 628RSR ČSN 024630	2
95	129544		Gufero GP 35x47x7 ČSN 029401	2
96	136503		Gufero 20x42x7 ČSN 029401	1
100	136506		Poj.kr.42 ČSN 022931	1
101	110516		Poj.kr.40 ČSN 022931	1
102	110515		Poj.kr.20 ČSN 022930	1
103	6021517		Poj.kr.10 ČSN 022930	1
104	195534		Poj.kr.8 ČSN 022930	1
105	5400128		Pero 5e7x5x28 ČSN 022562	1
106	121039	320 3915 001	Zátka 45	1
107Z	168513		Závlačka 2,5x20 ČSN 021781.05	2
107	168513		Závlačka 2,5x20 ČSN 021781.05	1

108	171031	229 3325 006	Řemenice Ø197	1
109	171038	229 8646 005	Vodící plechy	1
110 H	189036	320 3330 021	Pero 3/16"	1
111 P	168015	320 8058 003	Páčka stop	1
112 H	171131	320 8058 007	Páčka plynu-úprava	1
113 P	168016	320 9016 076	Šroub	1
114	186011	320 9016 081	Šroub	1
115 H	169509		Šroub M8x40 ČSN021101.25	3
116	1512506		Šroub M6x14 ČSN021103.25	2
117	169508		Podložka 6 ČSN021740.05	2
118	171525		Hvězdice plastová se šroubem M8x20 - PR.50 JJZ	2
119	171530		Zátka plast 151x1-3	1
120 H	-		Motor Honda GCV160 N2E3	1
121 P	168512	Start 1AC00680	Buben	1
122	171521	320 9746 039	Pružina	1
123	186503	320 8545 023	Kryt přední - PONY	1
124	171533		M6x10 ČSN 021103 25	4
125	186001	229 1656 005	Vídlíce kola	1
126	186007	320 1720 021	Kolo vodící	1
127	186002	229 1846 023	Kryt nožů - úplný	1

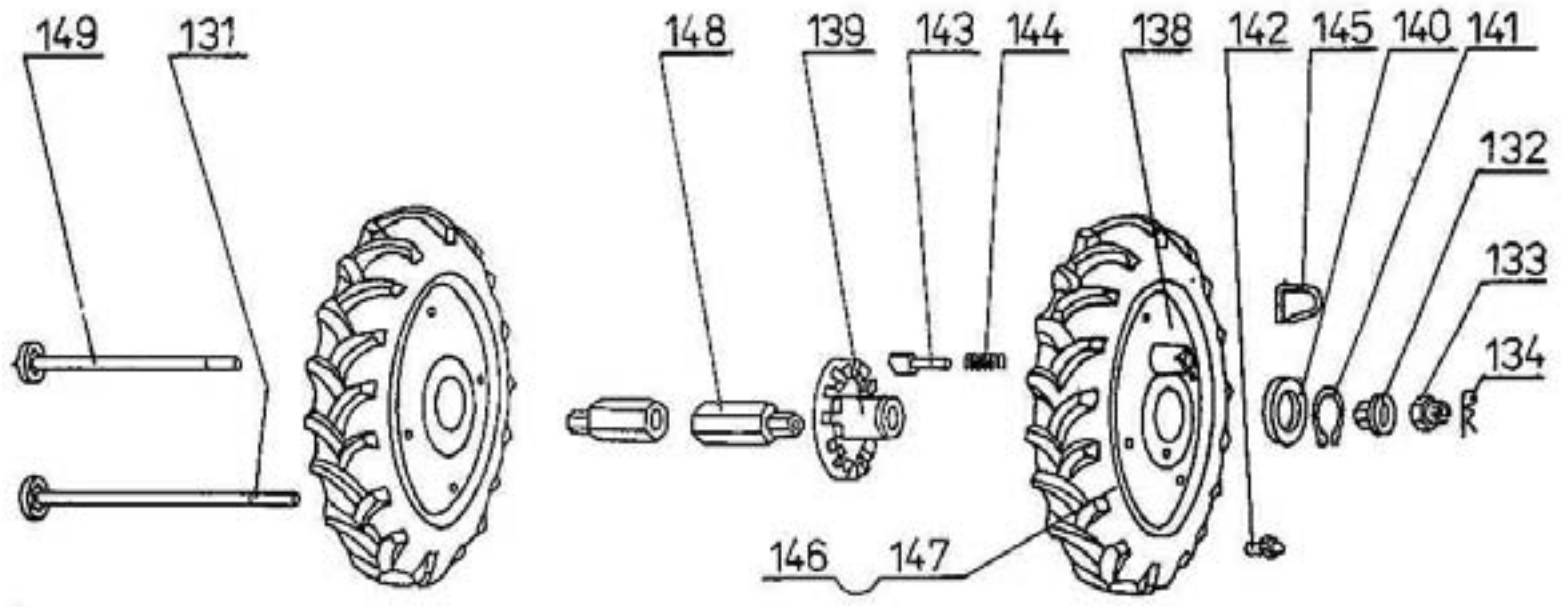
Kypřicí ústrojí PONY - obj. č. 3838 (balení neobsahuje pos. 131, 132, 133, 134)
Součástí balení je též vodící kolo, nosič radličky s radličkou a kryt.

	186016	22 9 4070 094	Hvězdice dvojitá levá	1
	186017	22 9 4070 093	Hvězdice dvojitá pravá	1
128	121020	532 9 4036 005	Úplný dvojitý náboj	2
129	171034	32 0 4041 021	Nůž pravý	8
130	171035	32 0 4041 020	Nůž levý	8
131	171130	22 9 9316 057	Šroub 610	1
132	106029	532 0 9226 001	Podložka výkovek	1
133	110531		Matice M16x1,5 ČSN 021411.25	1
134	106524	32 0 9245 001	Závlačka	1
135	110525		Šroub M8x25 ČSN 021103.20	16



Tažná náprava TN-04 PONY - obj. č. 3625

138	110542		Disk	2
139	106516	320 1724 008	Náboj kola barvený	2
140	106042	320 9520 006	Kroužek	2
141	110532		Poj.kroužek 60ČSN022930	2
142	106547		Hlavice KM 8x1ČSN027421.3	2
143	106517	320 1721 001	Palec	2
144	106518	320 9746 007	Pružina	2
145	106047	320 9244 001	Západka	2
146	110540		Plášť 4,00"x8"	2
147	110541		Duše 4,00"x8"	2
148	133001	229 9535 019	Rozpěrka	4
149	133002	229 9316 059	Šroub pro 407	1



Vodící kolo - viz. obr.2 str. 20

8	186001	229 1656 005	Vídlice kola	1
40	138512		Podložka 15 ČSN021702.15	1
41	171531		Závlačka4x22 ČSN021781.05	1
42	186007	320 1720 021	Kolo vodící	1

Orebné návleky (obj. č. 3752) - viz. obr.4 str. 25

1	-		Orebný návlek	2
2	171535		Šroub M8x80 ČSN 021103.25	4
4	104572		Matice M8 ČSN 021401.25	4

Nosič zadních závaží - viz. obr.5 str. 27

1	3880	229 4036 028	Nosič závaží	1
2	107001	320 1932 003	Závaží 5kg	2
3	171506	T 34320 M10x20	Hvězdice Ulmer Technik	2
4	106023	320 9043 002	Zajišťovací šroub	2

Nosič předních závaží - viz. obr.6 str. 28

1	105001	320 1964 004	Závaží 33kg	1
2	3879	129 8644 005	Nosič závaží kompl.	1

X. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY.

- 1. U dodaného výrobku výrobce odpovídá za konstrukci, funkci, jakost a úplnost stroje a nářadí jen za těch podmínek, že se strojem je zacházeno podle návodu k obsluze, jež je nedílnou součástí každého stroje a nářadí.**
- 2. Záruka se nevztahuje na pojistná zařízení proti přetížení stroje, na vady vzniklé přirozeným opotřebením stroje či nářadí, vadným skladováním nebo neodbornou obsluhou, případně poškození způsobená odběratelem nebo třetí osobou.**
- 3. Záruka zaniká havárií stroje nebo nářadí, jež nebyla způsobena závadou vzniklou u výrobce, nebo jakýmkoliv zásahem do konstrukce stroje či nářadí bez souhlasu výrobce.**
- 4. Podrobný popis záručních podmínek je uveden v záručním listě, který je přiložen ke stroji či nářadí a který dostane zákazník při koupi.**

XI. POKYNY K OBJEDNÁVÁNÍ NÁHRADNÍCH DÍLŮ:

Při objednávání náhradních dílů uvádějte pro snazší identifikaci:

- typ stroje, výrobní číslo a rok výroby stroje.
- výrobcem určené "číslo dílu" v seznamu součástí a jeho název.
- počet objednávaných kusů u každé položky zvlášť.
- přesnou adresu, popřípadě telefonní číslo či číslo faxu.
- pokud si nebudete jisti svou správnou identifikací součásti, zašlete poškozenou součást buď nejbližšímu servisnímu středisku nebo do výrobního podniku.
- veškeré součásti objednávejte v nejbližším servisním středisku nebo u Vašeho prodejce.

V případě jakýchkoliv nejasností ohledně náhradních dílů, jakož i při dalších technických problémech na Vaše dotazy odpoví pracovníci obchodního nebo technického oddělení firmy VARI, a.s..

Adresa výrobce: VARI, a.s.
Opolanská ul. 350
LIBICE nad CIDLINOU
ČESKÁ REPUBLIKA
289 07

telefon: (+420) 325607111
fax: (+420) 325607264
(+420) 325673550
e-mail: vari@vari.cz
internet: <http://www.vari.cz/>
<http://techweb.vari.cz>