

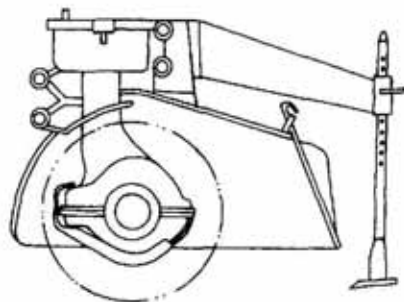
# VARI

MALÁ ZEMĚDĚLSKÁ A ZAHRADNÍ TECHNIKA

## ROTAČNÍ PLEČKA RP – T2

PRO MEZIŘÁDKOVÉ OKOPÁVÁNÍ PŮDY

KYPŘICÍ ÚSTROJÍ S ÚHLOVÝMI NOŽI, ŠÍŘKA ZÁBĚRU 15, 22 38 cm



## II. TECHNICKÝ POPIS

**POUŽITÍ:** Rotační plečku lze použít pro mezifádkové okopávání půdy. Zaručuje jemné nakypření půdy a její rozmělnění mezi řádky vysetých rostlinných kultur. Půdu neobrací, nýbrž jen promíchá. Typem použitých nožů je vhodná především pro lehčí půdy.

Stroj se sestává z několika skupin :

- převodová skříň úplná
- okopávací souprava
- vodící kolo
- nosič radličky s radličkou

Energetickým zdrojem pro pohon rotační plečky **RP-T2** je jednotka motorová **JM 4-003V** nebo **JM 4-003T**.

### POUŽITÍ JEDNOTLIVÝCH SKUPIN:

**Převodová skříň T 2:** Na převodovou skříň se pomocí kolíků připevňují vodící kolo a nosič radličky s radličkou a kryt okopávacího ústrojí. Na vývodový hřídel se pomocí osového šroubu montuje okopávací ústrojí. Do příruby v horní části převodové skříně se nasazuje jednotka motorová, která se zajistí rychloupínači.

**Kypřicí ústrojí** s šířkou 15, 22 nebo 38 cm s úhlovými noži je vlastním pracovním členem rotačních kypřičů. Nasazují se na vývodový hřídel převodové skříně.

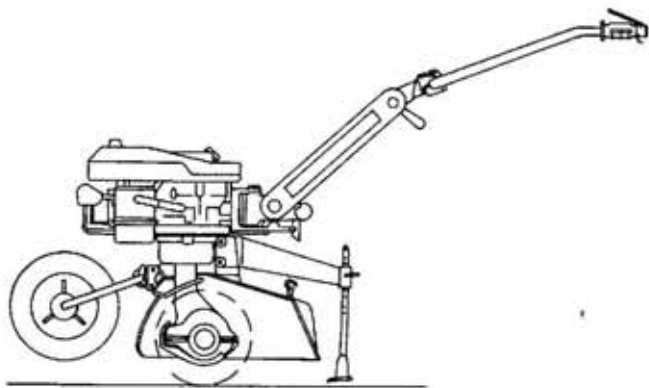
**Vodící kolo**, které slouží při poježdění se strojem a také zabráňuje zahrabávání stroje v lehké půdě a ve spojení s radličkou určuje hloubku okopávání. Montuje se na přední část převodové skříně pomocí dvou kolíků, které se zajistí pojistnými závlačkami.

**Nosič radličky s radličkou** se montuje do zadní části převodové skříně pomocí dvou kolíků, které se zajistí pojistnými závlačkami. Radlička slouží jako ostruha, která určuje hloubku okopávání a také brzdí pohyb stroje vpřed.

**Kryty** jsou nedílnou součástí stroje a nesmí se odstraňovat. Zabraňují odlétávání opracované půdy na obsluhu stroje. Montují se na převodovou skříň společně s nosičem radličky pomocí dvou kolíků, příslušejících k nosiči radličky.

### III. TECHNICKÉ ÚDAJE.

<b>R P - T 2</b>	jednotka	hodnota
Délka max.	mm	810
Šířka max.(při použití OSN-038)	mm	400
Výška max.	mm	300
Otáčky max.(ot.motoru 4800 min <sup>-1</sup> )	min <sup>-1</sup>	330
Hmotnost převodovky	kg	7,0
Max. výkon plošný	m <sup>2</sup> /hod	100-300
Šířka záběru	cm	15-38
Hloubka záběru	cm	2-8
Hmotnost celková dle použitého okopávacího ústrojí	kg	16,3-20,3
Náplň oleje	l	0,125
Doporučený olej	-	PP-90H
Hladina hluku v sluchové zóně obsluhy	dB	86,5



## TECHNICKÝ POPIS SKUPIN:

**Převodová skříň T2:** těleso skříňné je odlitek z temperované litiny. Skříň je složena z horního a spodního dílu skříňné. V převodové skříni je uložen ve valivých ložiscích šnekový hřídel a šnekové kolo. Na koncích hřídele šnekového kola jsou šestihrany, na které se nasazuje okopávací ústrojí. Na horním konci šnekového hřídele je kotouč spojky. Převodový poměr je 1:14,5.

Na horní ploše skříňné je příruba, do níž se nasazuje jednotka motorová JM 4-003V nebo JM 4-003T. Skříň je opatřena vypustným šroubem, kterým se vypouští a nalévá převodový olej.

**Okopávací souprava OSN 015, 022, 038:** jedná se o ústrojí o šířkách 15, 22 a 38 cm s úhlovými noži. Jsou sestavena z nožových hvězdic úzkých levých a pravých u šířky 15 cm, nožových hvězdic normálních levých a pravých u šířek 22 a 38 cm, příslušného osového čepu ke každé šířce, podložky, matice, dále ochranného a odklopného krytu, jejichž provedení se liší dle šířky okopávacího ústrojí. Vlastní nože nožových hvězdic jsou z jakostní ocele a jsou na nožové příruby nanýtovány. Osový čep je svařen ze šroubu příslušné délky a z podložky s šestihrannou plochou. Ochranný kryt a odklopný kryt jsou plechové výlisky s navařenými držáky.

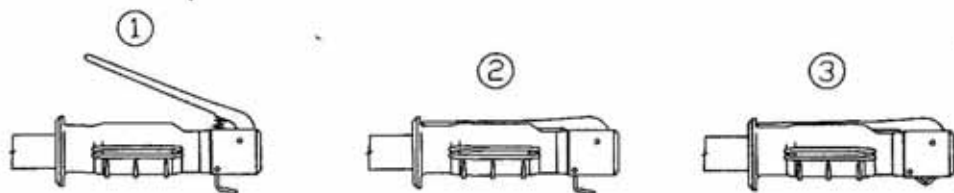
**Vodící kolo:** na rameno je letmo přivařen čep na němž je nasunuto a zajištěno plnopryžové kolo. Rameno kola je uloženo ve vidlici a zajištěno pojistným kroužkem. Na konec ramene je nasunuta zkrutná pružina, která zajišťuje odpružení vodícího kola. Vodící kolo se připojuje pomocí dvou kolíků do otvorů v nálitcích na tělese převodové skříňné.

**Nosič radličky s radličkou:** nosič radličky je svařenec náboje s ramenem, které je svařeno z plechových výlisků. Do náboje v nosiči radličky se nasunuje radlička. Aretace pracovní polohy se provádí zasunutím pojistné závlačky do otvorů v radličce. Nosič radličky se připojuje pomocí dvou kolíků do otvorů v nálitcích na tělese převodové skříňné.

#### IV. BEZPEČNOSTNÍ PŘEDPISY

- ⚠ Tento mezinárodní bezpečnostní symbol indikuje důležitá sdělení, jež se týkají bezpečnosti. Když uvidíte tento symbol, buďte ostražití k možnosti úrazu vlastní osoby nebo jiných a pečlivě přečtěte následující sdělení.
1. Obsluha stroje musí být starší 18 let a musí vlastnit řidičský průkaz skupiny „A“, „B“, „T“ nebo vyšší. Musí se seznámit s tímto návodem k obsluze a mít povědomí o obecných zásadách bezpečnosti práce.
  - ⚠ 2. Nestartujte motor, není-li připojen k pracovnímu nářadí. Nesnímejte ho, pokud je v chodu. Nestartujte motor v uzavřených prostorech! Po vypnutí motoru zůstane tlumič výfuku motoru horký, proto dbejte zvýšené opatrnosti při manipulaci s motorem. Dbejte na to, aby při doplňování paliva nedošlo k jeho úniku a potřísnění částí motoru. Před dalším startem osušte potřísněné části či vyčkejte odpaření benzínu.
  3. Při práci se všemi stroji systému musí být všechny ostatní osoby a zvířata mimo pracovní prostor stroje. Obsluha může pokračovat v práci až po jejich vykazání do bezpečné vzdálenosti.
  - ⚠ 4. Je zakázáno odstraňovat veškerá ochranná zařízení/a kryty ze strojů!
  - ⚠ 5. Všechna pracovní zařízení se musí přepravovat na návěsu.

- ⚠ 6. Při práci se sestavami s žacími ústrojími, radlicemi a sněžovými frézami dbejte zvýšené opatrnosti. U těchto souprav je zakázána přeprava po pozemních komunikacích s výjimkou jejich kolmého přejetí.
7. Bezpečná svahová dostupnost všech pracovních strojů je 7 stupňů.
8. Zařízení se nesmí používat v noční době od 21 hodin do 7 hodin v rekreačních a zdravotních zónách a do vzdálenosti 200 metrů od obytných budov.
- ⚠ 9. Před zahájením práce se všemi pracovními stroji systému si ověřte funkci bezpečnostního vypínání motoru vypínačem na levé rukojeti řídicí jednotky.  
Funkce bezpečnostního vypínače zapalování je na obr.1. Bezpečnostní vypínač zapalování má tři funkční polohy.  
**Poloha 1.** se používá pro vypnutí motoru v kritických situacích nebo pro vypnutí motoru při odstavení stroje.



**Poloha 2.** se používá pro provoz stroje. Při provozu stroje musí být drátová západka vždy uvolněná  
**Poloha 3.** se používá při seřizování otáček motoru nebo při krátkodobém odstavení stroje při němž je však motor v chodu.



Při poloze 3. bezpečnostního vypínače zapalování zařad'te vždy neutrál na převodové skříní nebo vypněte spojku pojezdových kol !

10. Nejezděte přes snadno zápalné látky — např. seno, slámu.
11. Veškeré opravy, seřizování a mazání strojů provádějte za klidu stroje.

## V. NÁVOD K OBSLUZE

**SESTAVENÍ ROTAČNÍ PLEČKY RP-T2:** rotační plečku RP-T2 sestavíte tak, že položíte převodovou skříní horní částí na pevnou, čistou podložku. Při pohledu na skříní ze strany vodícího kola je určující stranou pro montáž okopávacích ústrojí pravá strana. Na této straně musí být hlava šroubu osového čepu. Nožové hvězdice jsou dvou druhů, vždy však v provedení levém a pravém. Ostří nožů musí být vždy ve směru jízdy a otáčení. Při montáži dbejte na to, aby nože vnitřních hvězdic u převodové skříně byly proti sobě. Nožové hvězdice spojíte osovým čepem, nasadíte podložku s vnějším šestihranem, pružnou podložku a zašroubujeme matici.

Podle použité šířky okopávacího ústrojí je nutno použít ochranného a odklopného krytu. Vyměňte pojistné závlačky z kolíků nasunutých do nosiče radličky s radličkou a nosič radličky s radličkou a ochranný kryt namontujte na skříní. Kolíky nasuňte přitom do otvorů v náličkách na převodové skříní v zadní části skříně a poté zajistěte pojistnými závlačkami. Sestavení jednotlivých šířek je na obrázcích, následujících za návodem k obsluze. Poloha radličky se zajišťuje zasunutím závlačky do otvoru v radličce.

**Vodící kolo** se montuje na převodovou skříní pomocí dvou kolíků s pojistnými závlačkami do otvorů v přední části převodové skříně.



**Pohonná jednotka**, která je energetickým zdrojem pro pohon stroje, se připojuje na stroj pomocí příruby a kolíku na horní části příruby převodové skříně.

Válcová příruba na spodní části motoru s odstředivou spojkou se nasune do příruby se spojkovým kotoučem, vytvořené na horní části převodové skříně, čep na přírubě převodové skříně musí zapadnout do otvoru v přírubě motoru. Pro snazší nasazení pohonné jednotky je možno s ní lehce pohybovat až příruba na motoru dosedne na čelo příruby převodové skříně. Pohonná jednotka se zajistí dvěma rychloupínači, které jsou zavěšeny na motoru. Háky rychloupínačů se zaháknou za kolíky, které jsou v patkách převodové skříně, a rychloupínače se zapnou. Opačným způsobem se postupuje při snímání pohonné jednotky ze stroje.

#### **OKOPÁVACÍ SOUPRAVA O S N - 0 1 5 :**

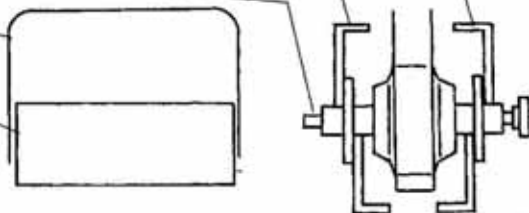
1ks-nožová hvězdice úzká pravá,

1ks-nožová hvězdice úzká levá

1ks-osový čep

1ks-ochranný kryt

1ks-odklopný kryt



**OKOPÁVACÍ SOUPRAVA O S N - 0 2 2 :**

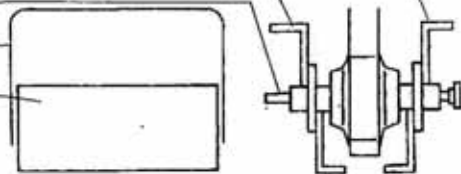
1ks-nožová hvězdice normální pravá,

1ks-nožová hvězdice normální levá

1ks-osový čep

1ks-ochranný kryt

1ks-odklopný kryt



**OKOPÁVACÍ SOUPRAVA O S N - 0 3 8 :**

2ks-nožová hvězdice normální pravá,

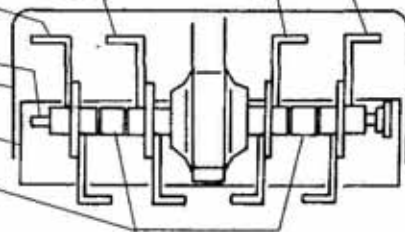
2ks-nožová hvězdice normální levá

1ks-osový čep

1ks-ochranný kryt


1ks-odklopný kryt

2ks-rozpěrka



### Použití rotačních kypřičů



Sestavený stroj přepravujte na místo, kde s ním budete pracovat, pouze na soupravě určené pro dopravu! Nikdy stroj nepřepravujte po veřejných komunikacích po vlastní ose.


 Při startování dbejte zvýšené opatrnosti, neboť stroj nemá neutral a při startování s páčkou akcelérátoru, nastavenou na otáčky vyšší, než jsou otáčky volnoběžné vzhledem k použití odstředivé spojky hrozí rozjetí stroje ihned po nastartování!

Při okopávání s rotační plečkou lze výškovým nastavením radličky regulovat hloubku okopávání. Je dobré okopávat při nejvyšších nastavených otáčkách motoru. Pak má okopávací ústrojí dostatečně velké otáčky na to, aby dobře rozmělnilo zpracovávanou půdu. Při příliš velké hloubce okopávání může dojít k tomu, že stroj nechce postupovat vpřed. Potom stačí odtláčet několikrát řídítka nahoru, tím povytáhnout radličku z půdy a stroj se opět rozjede vpřed.

## VI. ÚDRŽBA A OŠETŘOVÁNÍ

K zajištění co největší spokojenosti s našimi výrobky po dlouhou dobu je nutné věnovat strojům a přídatným zařízením náležitou péči, co se týká běžné údržby a ošetřování. Dbejte proto těchto pokynů:

-  1. Ozubená soukolí převodovek pracují v olejové lázni. Olej vyměňujte u nových strojů po prvních 10 hodinách provozu a poté po 100 hodinách nebo po sezóně. Tímto bude zaručeno, že nedojde k nadměrnému opotřebení převodů. Kontrolu stavu oleje provádějte jedenkrát měsíčně. Doporučený olej: **PP-90 H** v objemu cca 0,125 litru. Olej vyměňujte teplý, lépe vyteče z převodové skříně. Vypouštěcí a nalévací otvor je ve spodní části skříně.
-  2. Kontrolujte dotažení šroubových spojů. U náprav a kypřících souprav kontrolujte dotažení osových čepů a šroubů před každým použitím.

3. Dbejte na to, aby všechny dosedací a připojovací plochy byly čisté. Při delším odstavení stroje či pracovního nářadí tyto plochy lehce nakonzervujte konzervačním olejem a chraňte proti povětrnostním vlivům. U příruby pro připojování náhonů žacích lišt, sněhových fréz a zametacích kartáčů namažte připojovací místa slabou vrstvou plastického maziva MOGUL AOO. Všechny bowdeny namažte po sezóně několika kapkami oleje. Volnoběžné náboje u tažných náprav promažte jedenkrát měsíčně plastickým mazivem MOGUL AOO pomocí tlakového lisu.
4. Po sezóně odstraňte všechny nečistoty. U tažných náprav rozeberte volnoběžné náboje kol, vymyjte je benzínem, sestavte a pomocí tlakové maznice promažte plastickým mazivem MOGUL AOO.
-  5. Při čištění, mytí stroje vodou, rozpouštědly a jinými chemickými látkami postupujte tak, abyste dodrželi platná ustanovení a zákony o ochraně vodních toků a jiných vodních zdrojů před jejich znečištěním a zamořením chemickými látkami.

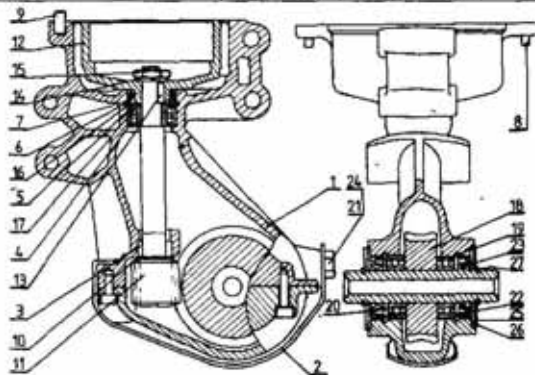
## VII. SKLADOVÁNÍ

Stroje a přípojná nářadí skladujte na suchých místech. Zamezte nepovolaným osobám v přístupu ke strojům a nářadím. Při předpokládané delší době skladování vypusťte náplň benzinové nádrže motoru. Před uložením stroje očistěte kypřicí ústrojí od půdy a zbytků rostlin. Kotouč spojky zakryjte, aby se zamezilo jeho znečištění.

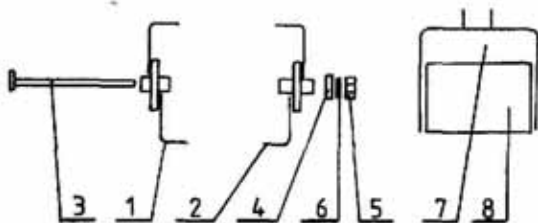
## VIII. SEZNAM SOUČÁSTÍ.

POZICE	ČÍSLO VÝKRESU	NÁZEV	KS
	536 9 3282 003 A	<b>PŘEVODOVÁ SKŘÍŇ T-2</b>	
1	532 9 3259 001	Skříň úplná-sestava	1
2	532 0 8542 002	Kryt	1
3		Jehlové ložisko HK 1612 INA	1
4		Ložisko ZKL 3201	1
5	532 0 9220 033	Podložka	1
6		Kroužek 32 ČSN 022931	1
7		Gufero 22x32x7 ČSN 029401.0	1
8	532 0 9329 009	Nýt	2
9		Kolík 8x16 ČSN 022150.1	1
10	532 0 9220 034	Podložka	1
11	532 0 3214 018	Šnekový hřídel	1
12	532 0 3621 003	Kotouč spojky	1
13		Pero 4e7x4x16 ČSN 022562	1
14		Podložka 10 ČSN 021740 00	1
15		Matice M10x1 ČSN 021403.20	1
16	532 0 9220 030	Seřizovací podložka	3
17	532 0 9200 031	Těsnící papír	2

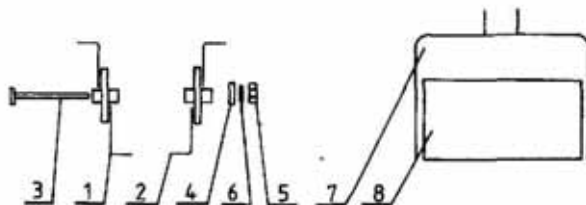
18	532 9 3226 012	Šnekové kolo úplné	1
19		Ložisko 6005A ČSN 024633	2
20	532 0 9220 158	Seřizovací podložka	4
20a	532 0 9220 157	Seřizovací podložka	2
21		Těsnění 14x18 ČSN 029310.3	1
22	532 0 9220 035	Kroužek	2
23		Gufero 25x47x7 ČSN 029401.0	2
24	532 0 9016 051	Šroub M 14x1,5	1
25	532 0 9621 002	Prachovka	2
26	532 0 9220 036	Pístěný kroužek	2
27		Kroužek 22 ČSN 022930	2



POZICE	ČÍSLO VÝKRESU	NÁZEV	KS
	532 9 4070 054	<b>Okopávací souprava OSN-015</b>	
1	532 9 4046 004	Nožová hvězdice úzká pravá	1
2	532 9 4046 003	Nožová hvězdice úzká levá	1
3	532 9 9316 035	Osový čep	1
4	532 0 9226 004	Podložka	1
5		Matice M12 ČSN 021401.25	-1
6		Podložka 12 ČSN 021740.05	1
7	532 N 8547 043	Ochranný kryt	1
8	532 N 8546 031	Odklopný kryt	1

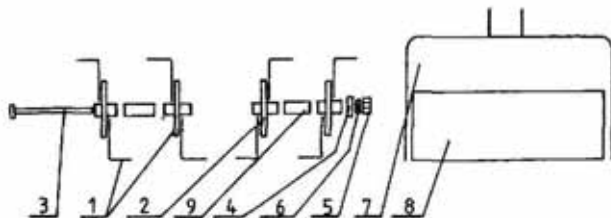


POZICE	ČÍSLO VÝKRESU	NÁZEV	KS
	532 9 4070 063	<b>Okopávací souprava OSN-22</b>	
1	532 9 4046 006	Nožová hvězdice norm. pravá	1
2	532 9 4046 005	Nožová hvězdice norm. levá	1
3	532 9 9316 035	Osový čep	1
4	532 0 9226 004	Podložka	1
5		Matice M12 ČSN 021401.25	1
6		Podložka 12 ČSN 021740 05	1
7	532 N 8547 017	Ochranný kryt	1
8	532 N 8546 009	Odklopný kryt	1

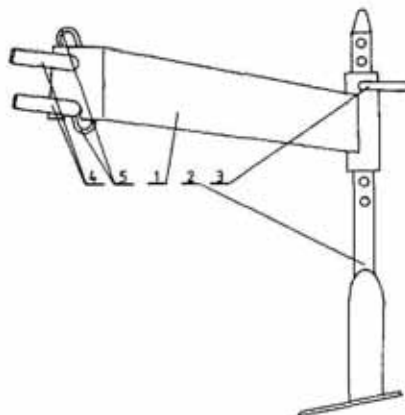




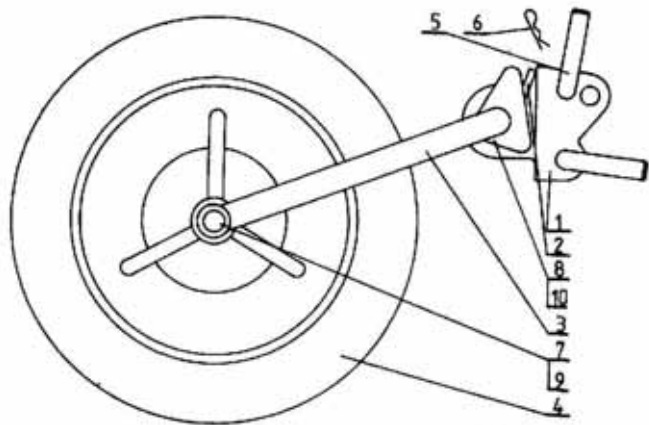
POZICE	ČÍSLO VÝKRESU	NÁZEV	KS
	532 9 4070 062	<b>Okopávací souprava OSN-038</b>	
1	532 9 4046 006	Nožová hvězdice norm. pravá	2
2	532 9 4046 005	Nožová hvězdice norm. levá	2
3	532 9 9316 034	Osový čep	1
4	532 0 9226 004	Podložka	1
5		Matice M12 ČSN 021401.25	1
6		Podložka 12 ČSN 021740.05	1
7	532 N 8547 018	Ochranný kryt	1
8	532 N 8546 010	Odklopný kryt	1
9	532 0 9526 001	Rozpěrka	2



POZICE	ČÍSLO VÝKRESU	NÁZEV	KS
	532 9 4073 003	<b>Nosič radličky s radličkou</b>	
1	532 9 4046 015	Nosič radličky svařený	1
2	532 9 4036 004	Radlička svařená	1
3	532 0 9245 003	Závlačka	1
4	532 0 9343 005	Kolík	2
5	532 0 9245 001	Závlačka	2



POZICE	ČÍSLO VÝKRESU	NÁZEV	KS
	532 9 1677 002A	<b>Vodící kolo VK-2A</b>	
1	532 0 1651 002	Vidlice	1
2	532 0 9746 015	Pružina	1
3	532 9 1646 007	Rameno kola	1
4		Kolo - 250x20x75 VDZ VIZOVICE	1
5	532 0 9343 005	Kolík	2
6	532 0 9245 00	Závlačka	2
7		Poj kr.20 ČSN 022930	1
8		Poj.kr.18 ČSN 022930	1
9		Podložka 21 ČSN 021701.15	1
10		Podložka 19 ČSN 021702.14	2



## **IX. ZÁRUČNÍ PODMÍNKY**

1. U dodaného výrobku výrobce odpovídá za konstrukci, funkci, jakost a úpinost stroje a nářadí jen za těch podmínek, že se strojem je zacházeno podle návodu k obsluze, jež je nedílnou součástí každého stroje a nářadí.
2. Záruka se nevztahuje na pojistná zařízení proti přetížení stroje, na vady vzniklé přirozeným opotřebením stroje či nářadí, vadným skladováním nebo neodbornou obsluhou, případně poškození způsobená odběratelem nebo třetí osobou.
3. Záruka zaniká havárií stroje nebo nářadí, jež nebyla způsobena závadou vzniklou u výrobce, nebo jakýmkoliv zásahem do konstrukce stroje či nářadí bez souhlasu výrobce.
4. Podrobný popis záručních podmínek je uveden v záručním listě, který je přiložen ke stroji či nářadí a který dostane zákazník při koupi.