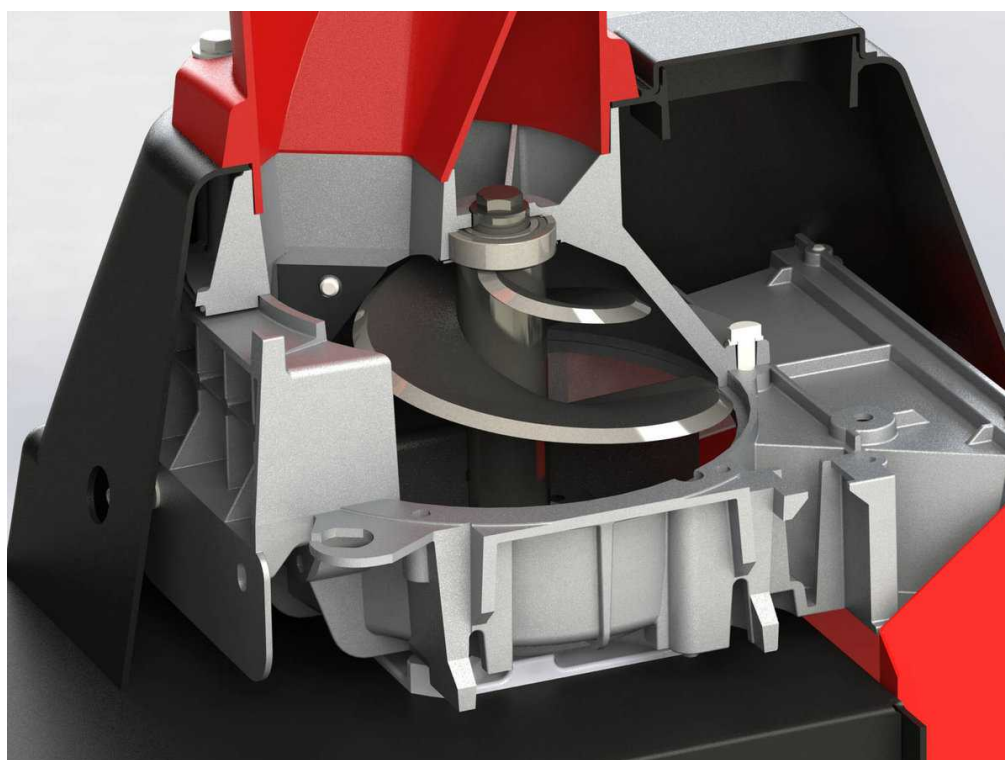


VARI®

Drtič/štěpkovač

RAPIDO

RAPIDO Plus



CZ Česky – servisní příručka

Obsah

1 Pracovní postupy k nastavení, seřízení a ostření spirály.....	2	1.3 Ostření spirálového nože.....	2	3 Kontakt na výrobce.....	3
1.1 Nastavení štěpkovací vůle.....	2	1.3.1 Demontáž.....	3	4 Obrazová příloha.....	5
1.2 Doraz na skříni štěpkovače	2	2 Broušení.....	3		
		2.1.1 Montáž.....	3		

Výrobce **si vyhrazuje** právo na technické změny a inovace, které nemají vliv na funkci a bezpečnost stroje. Tyto změny se nemusí projevit v tomto návodu k používání. Tiskové chyby vyhrazeny.

1 Pracovní postupy k nastavení, seřízení a ostření spirály.

Vícemístná čísla (např. 3006200006) uváděná dále v textu jsou objednávací čísla náhradních dílů. Aktuální rozpad náhradních dílů najdete v elektronické podobě na našem webu náhradních dílů - odkaz viz **kap. 2**).

! Pokud si nejste jisti svoji zručností a pokud Vám bude dělat potíže porozumět následujícím textům, přenechte veškerou péči o svůj stroj autorizovaným servisům VARI, a.s..

1.1 Nastavení štěpkovací vůle

Pokud už stroj po delším používání zcela nepřestříhne tenké, tuhé proutky, musí se znovu nastavit vzdálenost víka skříňe nože 3006200006 od spirálového nože 2006200038 na nulu.

! **Potřebné nástroje:**

inbusový klíč č. 4; stranový klíč č. 13

1. Otevřete rozpad náhradních dílů a návod k používání (papírová nebo elektronická verze, odkaz viz **kap. 2**).

! **Odpojte kabelovou botku a vyšroubujte svíčku.**

2. Odšroubujte čtyři plastové růžice se šrouby 3006200097 a odejměte násypku.
3. Odšroubujte dva šrouby 51309252005 a sejměte kryt skříňe nože 2006200042.

! **Pozor! Nesahat do prostoru nože a do výhozového otvoru. Nebezpečí zranění o spirálový nůž.**

4. **Obr. 1** Nejprve uvolněte o několik otáček obě vnitřní matice 51311900013 – směrem ke spodní skříni nože 3006200004.
5. Poté zašroubujte obě vnější matice 51311900013 (z pohledu od výhozu nejprve pravou maticí), až se budou víko skříňe nože 3006200006 a nůž 2006200038 dotýkat.
6. Pomocí startovací šňůry otočte šnekem. Při tom vznikne kovový zvuk a odletí hliníkové špony-kalené ostří šneku při tom nebude nijak poškozeno.

! **Aby bylo dosaženo nulové vůle po celé šířce skříňe, několikrát zatáhněte za startovací šňůru a při tom ještě pomalu a opatrně utáhněte obě matice o půl otáčky, tak aby se již existující drážka ještě o trochu prohloubila.**

7. Následně našroubujte obě vnitřní matice zpět, až budou přiléhat k víku skříňe, a podržte klíčem.
8. Na závěr obě vnější matice dobře utáhněte klíčem. Tím ještě jednou dojde k uvolnění nějakých hliníkových špon. Nulová štěpkovací vůle je nastavena.

1.2 Doraz na skříni štěpkovače

Pokud chcete vyměnit a nastavit doraz na skříni štěpkovače, postupujte následovně:

! **Dbejte na stejná bezpečnostní opatření a stejné přípravné práce jako při nastavení štěpkovací vůle víka skříňe nože.**

! **Potřebné nástroje:**

inbusový klíč č. 6

1. Otevřete rozpad náhradních dílů a návod k používání (papírová nebo elektronická verze, odkaz viz **kap. 2**).

! **Odpojte kabelovou botku a vyšroubujte svíčku.**

2. Ujistěte se, že doraz 3006200078 je z hliníku.
3. Povolte oba šrouby 169515 na skříni nože a přiložte doraz na dvě ostří šneku.
4. Šrouby lehce přitáhněte a zkontrolujte, zda doraz přiléhá celou sekací plochou na šnek nože. V případě potřeby upravte polohu.
5. Pohybuje startérem na motoru. Spirála nože se bude otáčet a z dorazu odkrojí tenké špony.
6. Oba šrouby 169515 pevně utáhněte.

1.3 Ostření spirálového nože

! **Bez kontrolního přípravku nelze ostří spirály správně naostřit. Tuto operaci musí provádět pouze autorizovaný servis!**

! **Potřebné nástroje:**

svěrák; inbusový klíč č. 4; stranový klíč č.13; úhlová bruska s brusným kotoučem se zrnitostí 60 až 80; nástrčný klíč 17 s tyčkou; měřicí šablona 150-9417; ochranné brýle a rukavice

1.3.1 Demontáž

1. Otevřete rozpad náhradních dílů a návod k používání (papírová nebo elektronická verze, odkaz viz **kap. 2**).

! **Odpojte kabelovou botku a vyšroubujte svíčku.**

2. Vyšroubujte čtyři plastové růžice se šrouby 3006200097 a odejměte násypku.
3. Štěpkovač opřete o deflektor, vyšroubujte šest šroubů 184605, sejměte kryt řemene 3006200022 a sundejte řemen 51272212479.
4. Z řemenice 3006200035 vyšroubujte dva šrouby 51309900011 a sejměte desku 3006200024.
5. Ze šnekového nože stáhněte po povolení centrálního šroubu 182506 řemenici 3006200035.
6. Sejměte kryt skříňe nože 2006200042: vyšroubujte dva šrouby 51309252005 a odeberte kryt.
7. Vyměňte přítlačnou pružinu 3006200036.
8. Demontujte horní skříň nože 2006200089. K tomu je třeba vyšroubovat pět šroubů 117506 a dvě vnější matice M8 51311900013 na víku skříňe nože.
9. Skříň nože vypačte - viz **Obr. 2** - a odložte.
10. Odejměte víko skříňe nože 3006200006 – vnitřní matice není třeba vyšroubovat.
11. Vyfoukáním odstraňte špínu a případné zbytky drceného materiálu ze spodní skříňe nože 3006200004.



Pozor! Nebezpečí zranění! Pracujte v ochranných pracovních rukavicích!

12. Nyní vyjměte spirálový nůž 2006200037 ze spodního ložiskového domečku.

1.3.2 Broušení

Spirálový nůž upněte do svěráku a pomocí úhlové brusky na okrajích doostřete – viz **Obr. 3**.



Pozor! Nebezpečí zranění! Pracujte v ochranných pracovních rukavicích! Vždy používejte ochranné brýle!



Pozor na vznikající jiskry, v blízkosti nesmí být žádné hořlavé látky.

- ◆ Obecně není nutné brousit obě ostří nože po jejich celé délce. Na velkém kuželovém průměru se materiál obrušuje; malý kuželový průměr zajišťuje hlavně vtahování materiálu. Většinou stačí brousit na konci asi **8 cm** (začít u velkého kuželového průměru). Je však velmi důležité, aby se z obou ostří obrousilo stejné množství materiálu, aby byl nadále zachován čistý otáčivý pohyb.
- ◆ Ostří nože bruste jen na zkoseném ostří – viz). Dávejte při tom pozor na vzdálenost od „horního“ ostří, jinak vzniká nebezpečí, že se brusný kotouč zahákne. Ostří jsou kalená a při broušení se nesmí moc zahřát (nepouštět), jinak se zkracuje životnost. Proto pracujte jen s mírným tlakem a novými, ostrými brusnými kotouči.
- ◆ Za správné fungování zařízení neodpovídá jen ostrost ostří nože, ale stejně tak i jeho geometrie. Správný úhel ostří 40° vznikne dodržením rozměru **8 +0,2 mm** na zkoseném ostří viz **Obr. 3**.
- ◆ Velmi důležitý je otáčivý pohyb obou ostří na velkém kuželovém průměru. Rozdíl obou ostří mezi sebou smí činit **max. 0,3 mm**. K tomu zkontrolujte spirálu nože ve svěráku pomocí měřicí šablony **150-9417**. Měřte tak, jak ukazuje **Obr. 4** . V případě potřeby dobruste odpovídající ostří a opakujte měření, dokud není dodržena tolerance **max. 0,3 mm**.

1.3.3 Montáž

1. Do ložiskového domečku nasadíte spirálový nůž 2006200037.
2. Nasadíte víko skříňe nože 3006200006. Našroubujte dvě kuželové matice 51311900013 (kulovou plochou k víku). Obě vnější matice jen přichyťte.
3. Namontujte horní skříň nože 2006200089.
4. Nasadíte do víka skříňe nože přítlačnou pružinu 3006200036 – viz **Obr. 5**.
5. Pomocí trubkového klíče č. 17 nastavte spirálový nůž tak, aby velký průměr ostří směřoval přibližně do středu víka. Víko skříňe nože tlačte proti ostří a přišroubujte k němu obě vnitřní matice 51311900013. Víko uvolněte a obě vnitřní matice dále utáhněte proti víku o cca polovinu otáčky. Potom přišroubujte na víko obě vnější matice.
6. Nyní je třeba nastavit štěpkovací vůli, tak jak je popsáno v **kap. 1.1** .
7. Na spirálový nůž nasadíte řemenici 3006200035 a našroubujte centrální šroub 182506. Trubkovým klíčem č. 17 přidržte nůž a šroub 182506 utáhněte – **utahovací moment 55 Nm**.
8. Na řemenici 3006200035 přišroubujte desku 3006200024 pomocí dvou šroubů 51309900011.
9. Nasadíte řemen 51272212479 a přišroubujte kryt řemene 3006200022 pomocí šesti šroubů 184605.
10. Nasadíte kryt 2006200042 a upevněte ho pomocí obou šroubů 51309252005.
11. Nakonec nasadíte násypku a upevněte ji pomocí čtyř plastových růžic se šrouby 3006200097.

2 Kontakt na výrobcu

VARI,a.s.

Opolanská 350

289 07 Libice nad Cidlinou

Česká republika

Telefon: (+420) **325 607 111**

Fax: (+420) **325 607 264**

E-mail: vari@vari.cz

<http://www.vari.cz>

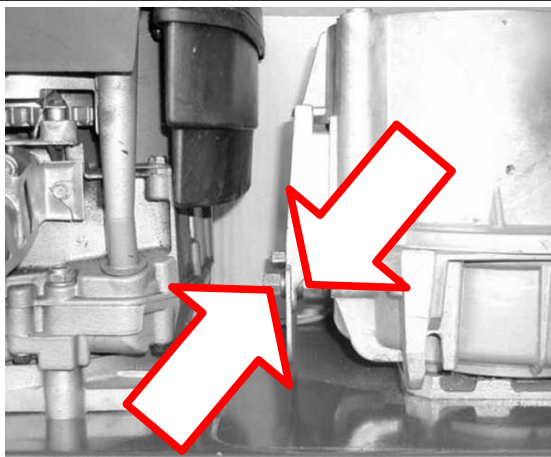
webové stránky firmy VARI,a.s.

<http://katalognd.vari.cz>

webové stránky s rozpady
náhradních dílů



3 Obrazová příloha



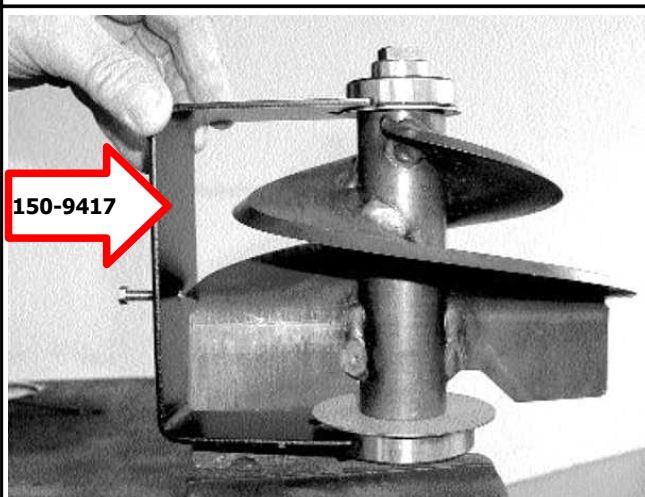
Obr. 1: Přišroubování víka skříně nože



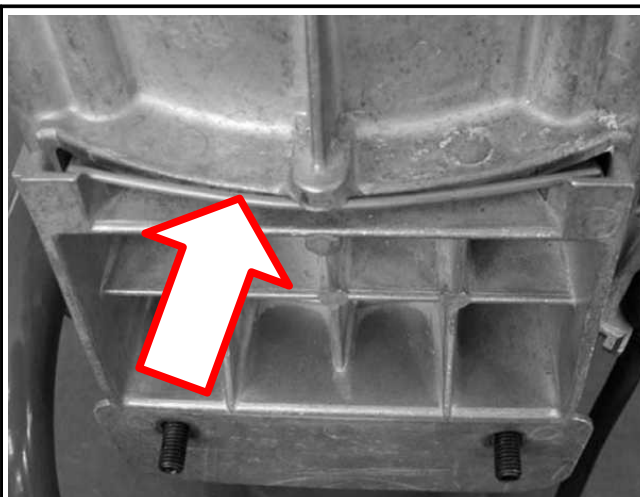
Obr. 2: Vypáčení skříně nože



Obr. 3: Ostření nože



Obr. 4: Kontrola nože pomocí měřicí šablony



Obr. 5: Nasazení přítlačné pružiny

CZ Text a ilustrace VARI, a.s. © 2015

EN Text and illustration by VARI, j.s.c. © 2015

DE Text und Abbildungen VARI, j.s.c. © 2015

PL Text a ilustrace VARI, a.s. © 2015

VL-196-2015
revize 10/2015